



# Konstruktionshandbuch Industriekeilriemen

Quad-Power II • Super HC® MN • Hi-Power® MN • PowerBand® • Micro-V® • Polyflex® JB™



# KONSTRUKTIONSHANDBUCH FÜR GATES-INDUSTRIEKEILRIEMEN

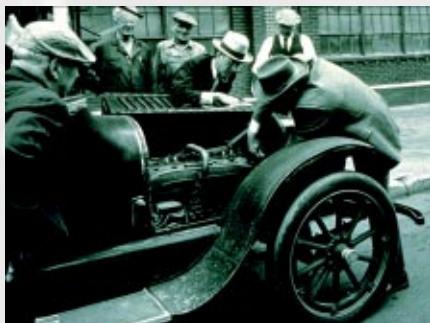
INHALTSVERZEICHNIS	SEITE	ABSCHNITT
<b>KEILRIEMEN - EIGENSCHAFTEN</b>		<b>1</b>
Quad-Power II	2	
Super HC® MN / Super HC®	3	
Hi-Power®	4	
PowerBand®	5	
Micro-V®	6	
Polyflex® JB™	7	
Werkzeuge	8	
<b>ABMESSUNGSLISTEN</b>		<b>2</b>
Quad-Power II	9	
Super HC® MN / Super HC®	11	
Hi-Power®	13	
PowerBand®	17	
Micro-V®	18	
Polyflex® JB™	19	
<b>ANTRIEBSENTWURF</b>		<b>3</b>
1. Bestimmung der gewünschten Lebensdauer	21	
2. Bestimmung der Entwurfsleistung in kW	23	
3. Wahl des richtigen Riemenprofils	23	
4. Bestimmung des Übersetzungsverhältnisses	28	
5. Auswahl der Scheibenrichtdurchmesser	28	
6. Berechnung der Riemengeschwindigkeit	28	
7. Berechnung des Achsabstandes und der Riemenlänge	29	
8. Berechnung der benötigten Riemen- oder Rippenanzahl	30	
9. Festlegung der Minimalwerte für Montage und Nachspannen	30	
<b>RIEMENSPANNUNG</b>		<b>4</b>
1. Spannmethode für Keilriemen	33	
2. Spannmethode für PowerBand®	35	
<b>SCHEIBEN</b>		<b>5</b>
1. Scheibenrillen-Spezifikationen für Keilriemen	38	
2. Scheibenrillen-Spezifikationen für Micro-V®	41	
3. Scheibenrillen-Spezifikationen für Polyflex® JB™	42	
<b>SPANNROLLEN</b>		<b>5</b>
1. Spannrollen auf Keilriemenantrieben	43	
2. Montieren von Spannrollen	43	
3. Weitere Informationen	44	
<b>LEISTUNGSTABELLEN</b>		<b>6</b>
Quad-Power II	46	
Super HC® MN / Super HC®	54	
Hi-Power®	66	
Micro-V®	76	
Polyflex® JB™	82	
<b>BEISPIEL</b>		<b>7</b>
Antriebsentwurf unter Verwendung eines Elektromotors mit Normdrehzahl und Normscheiben	88	
<b>ANLAGE</b>		<b>7</b>
Nützliche Daten: Symbole, Berechnungsformeln, Umrechnungsdaten	90	
Unterstützung	91	

## EINFÜHRUNG

Dieser Katalog enthält Tabellen, Spezifikationen und Arbeitsschritte für den Entwurf von Antrieben mit Gates Industriekeilriemen:

- **Quad-Power II** flankenoffener formverzahnter Schmalkeilriemen;
- **Super HC® MN** flankenoffener formverzahnter Schmalkeilriemen;
- **Super HC®** ummantelter Schmalkeilriemen;
- **Hi-Power®** ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil;
- **PowerBand®** Verbundkeilriemen;
- **Micro-V®** Keilrippenriemen;
- **Polyflex® JB™** Keilriemen aus Polyurethan mit Mehrfachprofil.

Dieses Handbuch enthält auch Empfehlungen für den Gebrauch von Spannrollen in Keilriemenantrieben.



Seit jeher hat die Gates Corporation eine wichtige Rolle bei der Entwicklung und Produktion von qualitativ hochwertigen Produkten gespielt. Es begann alles im Jahre 1917, als John Gates den Keilriemen erfand, der jetzt für die meisten industriellen Kraftübertragungssysteme unentbehrlich ist. Aufgrund eines ständig fortgeführten Programms zur Entwicklung neuer und der Verbesserung bereits existierender Riementypen kann die Gates Power Transmission Division ein umfassendes Sortiment erstklassiger Produkte anbieten. Beispiele dafür sind Keilriemen wie der Quad-Power II, der Super HC® MN, der Hi-Power®, das PowerBand®, der Micro-V® und der Polyflex® JB™ und Synchronriemen wie der PowerGrip® GT3, der Poly Chain® GT2 und der Long Length.

Gates investiert ständig in Qualitätssicherung sowie in Forschung und Entwicklung und bietet Produktentwicklungs- und anwendungstechnische Unterstützung zur Lösung jedes Antriebsentwurfs- und Anwendungsproblems.



**Alle anti-statischen Gates Keilriemen entsprechen den zutreffenden anti-statischen Anforderungen wie in EN 13463-5 dargelegt – „Nichtelektrische Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen - Teil 5: Schutz durch sichere Bauweise“ und können demnach unter den in der ATEX-Richtlinie 94/9/EC beschriebenen Bedingungen angewendet werden.**



® Eingetragene Schutzmarke der Gates Corporation.

### Wichtig!

Entsprechend der ISO-Norm 4184 sind alle Keilriemen in diesem Katalog mit der Richtlänge statt der Wirklänge identifiziert. Siehe auch Seite 21.

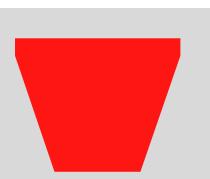
# 1 QUAD-POWER II

## Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen



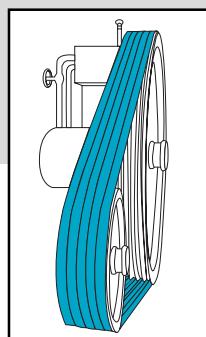
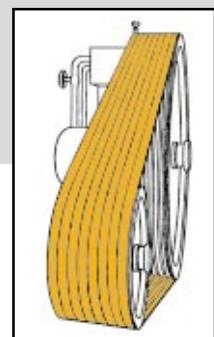
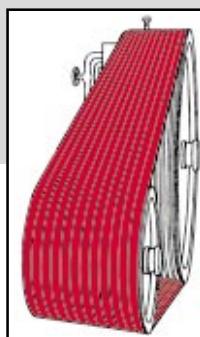
### WICHTIGE INFORMATION

Aus umfangreichen Tests hat sich ergeben, dass im Vergleich zur früheren Quad-Power Generation, der Quad-Power II-Keilriemen bei gleicher Lebensdauer bis zu 15% höhere Leistungswerte bietet.



### Vorzüge

- \* Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis.
- \* Erreicht einen höheren Wirkungsgrad, als andere Keilriementypen.
- \* Platz- und Kostenersparnis.
- \* Optimale Lebensdauer reduziert den Wartungsaufwand beträchtlich.
- \* Satzkonstantheit: alle Keilriemen sind längengleich und entsprechen den Gates UNISET-Toleranzen.



### Profile und Nennmaße

	Breite mm	Höhe mm
<b>XPZ</b>	10	8
<b>XPA</b>	13	10
<b>XPB</b>	16	13
<b>XPC</b>	22	18

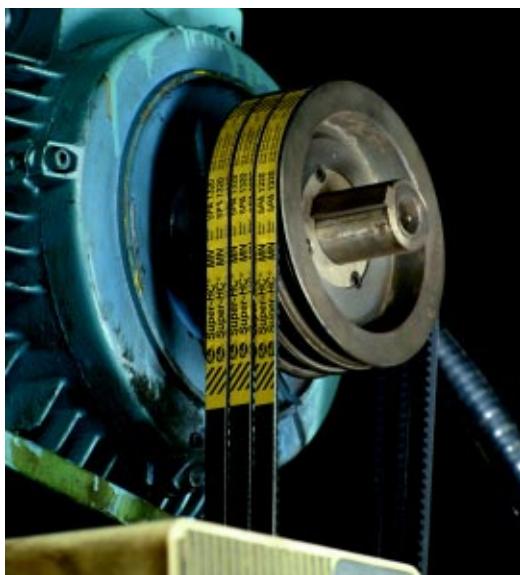
**Hi-Power®**  
12 St. B 46  
(12 St. 17 x 1180 L)  
Scheibenbreite: 234 mm  
Lebensdauer: 25 000 Std.

**Super HC®**  
8 St. SPB 1250 Lw  
Scheibenbreite: 158 mm  
Lebensdauer: 25 000 Std.

**Quad-Power II**  
5 St. XPB 1250 Lw  
Scheibenbreite: 100 mm  
Lebensdauer: 25 000 Std.

## SUPER HC® MN Flankenoffener, formverzahnter Schmalkeilriemen

## SUPER HC® Ummantelter Schmalkeilriemen



Neben dem Super HC® ummantelten Schmalkeilriemen, hat Gates den Super HC® MN flankenoffenen, formverzahnten Schmalkeilriemen im Programm. Super HC® MN formverzahnte Keilriemen übertragen mehr Leistung, bei hohen Geschwindigkeiten, hohen Übertragungsverhältnisse oder kleinen Scheibendurchmessern. Im Vergleich zu herkömmlichen Keilriemen ermöglichen Super HC® MN Keilriemen entweder eine höhere Leistungsübertragung bei gleichem Platzbedarf oder eine gleiche Leistung bei bis zur Hälfte geringerem Bauraum. Dank der hohen Wirtschaftlichkeit wird der Super HC® MN Schmalkeilriemen für alle schwer belasteten und kompakten, industriellen Antriebe empfohlen. Die Super HC® MN Keilriemen sind in ISO-Richtlängen bis zu 4750 mm erhältlich.

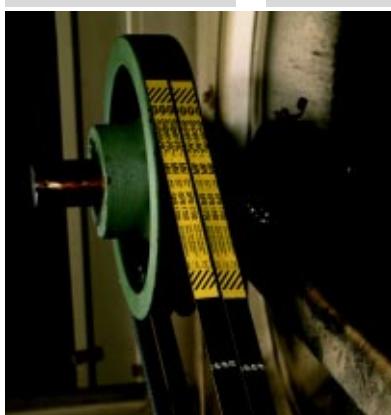
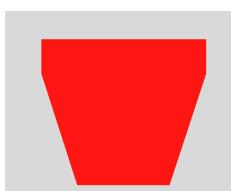
### Markierung

Abriebfeste Markierung in gelb gibt den Typ und die Abmessungen an.

### Konstruktion

- \* Flankenoffene und geschliffene Konstruktion.
- \* Schmalprofil.
- \* Die Formverzahnung reduziert die Biegespannung und führt zu einer gleichmäßigen Spannungsverteilung. Zudem hilft die formverzahnte Konstruktion bei schnellem Biegewechseln erzeugte Wärme abzubauen und setzt den Geräuschpegel herab.

- \* Die offenen Flanken sorgen für einen gleichmäßigen Lauf des Riemens in den Scheibenrillen. Dank der exakten Profilabmessungen passt sich der Riemen genau der Scheibenrinne an und sorgt für gleichmäßigen Kontakt.
- \* Rückenspannrollen sind zulässig.
- \* "Flex-bonded"-Zugstränge werden wie eine Einheit mit dem Keilriemen vulkanisiert und gewährleisten eine bessere Beständigkeit gegen Zug- und Biegekräfte sowie Stoßbelastungen.
- \* Hochqualitative Elastomerbeschichtung schützt den Keilriemen vor Hitze, Ozon und Sonnenlicht.
- \* Bei Hitzestau fängt der Keilriemen kein Feuer, selbst wenn er extremem Schlupf ausgesetzt ist.
- \* Statisch leitfähig (ISO 1813).

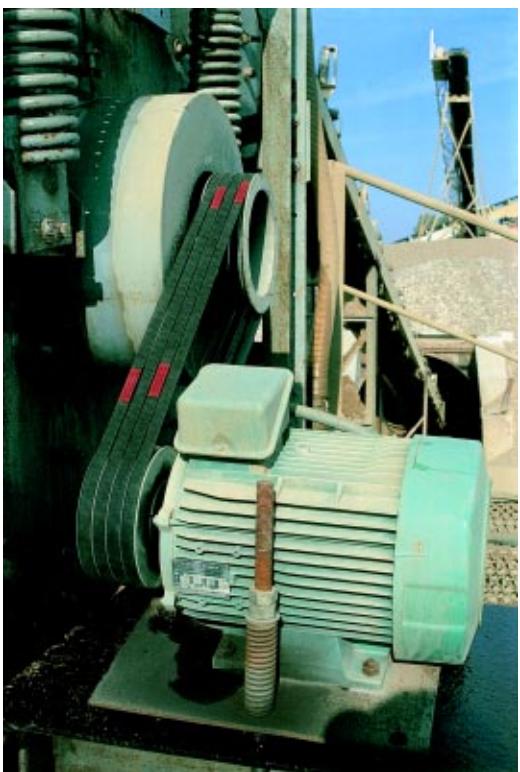


### Vorzüge

- \* Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis.
- \* Liefert im Vergleich zu Keilriemen mit klassischem Profil eine höhere Leistungsübertragung bei gleichem Platzbedarf oder die gleiche Leistung auf bis zur Hälfte des Bauraums.
- \* Geringere Gesamtkosten für kleinere und schmalere Scheiben, Kugellager, Schutzvorrichtungen und Gehäuse.
- \* Lange Lebensdauer reduziert die Wartungsarbeiten und -kosten.
- \* Alle Keilriemen sind längengleich und müssen für mehrstufige Antriebe nicht besonders ausgewählt werden.

### Profile und Nennmaße

	Breite mm	Höhe mm
<b>SPZ</b>	10	8
<b>SPA</b>	13	10
<b>SPB</b>	16	13
<b>SPC</b>	22	18

***Ummantelter Keilriemen mit klassischem Profil***

Der ummantelte Hi-Power® Keilriemen mit klassischem Profil hat sich schon auf zahlreichen industriellen und landwirtschaftlichen Anwendungsbereichen als zuverlässiger und dauerhafter Antriebsriemen erwiesen. Die gewölbte Oberseite verhindert das Durchbiegen der Riemenoberseite bzw. das Verzerren des Zugelementes. Die Zugträger liegen im Belastungsfall in einer Ebene und ermöglichen so eine gleichmäßige Kraftübertragung jedes einzelnen Zugträgers. Die öl - und hitzebeständige Flex-Weave® Ummantelung wird flexibel verflochten und minimiert die Biegebeanspruchung während des Laufs.

**Markierung**

Abriebfeste Markierung in rot gibt den Typ und die Abmessungen an.

**Konstruktion**

- \* Klassisches Profil
- \* Der konvexe Rücken, die konkaven Flanken und die abgerundeten Ecken ermöglichen eine gleichmäßige Biegebeanspruchung und einen optimalen Kontakt in der Scheibenrinne für eine ausgezeichnete Lebensdauer und reduzierte Scheibenabnutzung.
- \* Die flexibel verflochtene Ummantelung, Flex-Weave® genannt, ist öl- und hitzebeständig und schützt den Riemenkern vor strengste Umgebungseinflüsse.
- \* Die "Flex-bonded" Polyester-Zugstränge werden als eine Einheit mit dem Keilriemen vulkanisiert und gewährleisten eine bessere Beständigkeit gegen Zug- und Biegebeanspruchungen sowie Stoßbelastungen.
- \* Die hochqualitative Gummimischung schützt den Keilriemen vor Hitze, Ozon und Sonnenlicht.
- \* Bei Hitzestau fängt der Keilriemen kein Feuer, selbst wenn er extremem Schlupf ausgesetzt ist.
- \* Statisch leitfähig (ISO 1813).

**Vorzüge**

- \* Spitzenleistung zu einem vernünftigen Preis.
- \* Zuverlässigkeit und hoher Wirkungsgrad.
- \* Lange Lebensdauer reduziert die Wartungsarbeiten und die Kosten für den Ersatzbedarf.
- \* Alle Keilriemen sind längengleich und müssen für mehrrillige Antriebe nicht besonders ausgewählt werden.

**Profile und Nennmaße**

	Breite mm	Höhe mm
Z	10	6
A	13	8
B	17	11
C	22	14
D	32	19

# POWERBAND®

## Verbundkeilriemen



Der PowerBand® Verbundkeilriemen wird speziell empfohlen, wenn Einzelriemen schlagen, sich verdrehen oder aus den Scheibenrillen springen; so z.B. auf Antrieben, die Impuls- oder Stoßbelastungen ausgesetzt sind. PowerBand® besteht aus mehreren Keilriemen, die durch eine widerstandsfähige Rückendecke zusammengehalten werden. PowerBand® gibt es in folgenden Profilen: SPB, SPC, 8V/25J, 9J, 15J, 3VX und 5VX. Die B-, C- und D-Profile sind auf Anfrage lieferbar.

### Markierung

Abriebfeste Markierung gibt Typ und Abmessungen an.

### Konstruktion

- \* Ein widerstandsfähiges Rückenband fixiert und verbindet die einzelnen Rippen und verhindert ein Verdrehen des Riemens in der Scheibe.
- \* "Flex-bonded" Zugstränge.
- \* Konkave Flanken, gewölbte Oberseite und "Flex-Weave®" Ummantelung kennzeichnen die ummantelte PowerBand® Konstruktion (SPB, SPC, 9J, 15J und 8V/25J).
- \* Der PowerBand® Verbundkeilriemen ist auf Anfrage erhältlich in der Hi-Power® Konstruktion in den Profilen B, C und D.
- \* Die offenen Flanken und die Formverzahnung kennzeichnen die flankenoffene PowerBand® Konstruktion (3VX und 5VX).
- \* Elastomerermischung.
- \* Statisch leitfähig (ISO 1813).



### Vorzüge

- \* Läuft gleichmäßig und besonders stabil sogar auf den schwierigsten Antrieben.
- \* Erlaubt den Entwurf ökonomischer Antriebe.
- \* Raum- und Gewichtersparnisse dank hoher Wirtschaftlichkeit.

### Profile und Nennmaße

	Breite mm	Höhe mm		Breite mm	Höhe mm
<b>B</b>	17	10	<b>9J</b>	10	8
<b>C</b>	22	12	<b>15J</b>	16	13
<b>D</b>	32	19	<b>8V/25J</b>	26	23
<b>SPB</b>	16	13	<b>3VX</b>	10	8
<b>SPC</b>	22	18	<b>5VX</b>	16	13

## Keilrippenriemen



Die abgeflachte Rippenkonstruktion des Micro-V® Keilrippenriemens ermöglicht eine hervorragende Leistung bei hohen Geschwindigkeiten auf kleinen Riemscheiben. Dieser dauerhafte Keilrippenriemen erzielt eine Leistungsübertragung, die bis zu 80% höher ist als von RMA-Normen gefordert wird und garantiert zudem einen extrem ruhigen Lauf. Die Reihe der Abmessungen des Micro-V® Keilrippenriemens umfasst mehr als 125 verfügbare Standardlängen zur Abdeckung einer Vielzahl von Anwendungen.

### Markierung

Dauerhafte, gelbe Markierung gibt Typ und Abmessungen an.

### Konstruktion

- \* Das abgeflachte Profil der Riemen führt zu höherer Flexibilität, reduziert den Wärmeaufbau und setzt das Risiko der Rissbildung im Rippengrund herab.
- \* Die hochflexiblen und dehnungsarmen Polyester-Zugstränge sorgen für sehr gute Beständigkeit gegen Ermüdung und Stoßbelastungen.
- \* Die Elastomerbeschichtung ist öl- und hitzebeständig.
- \* Der Unterbau ist elektrisch leitfähig (ISO 1813).
- \* Eine spezielle Fasermischung im Unterbau erhöht die Stabilität.

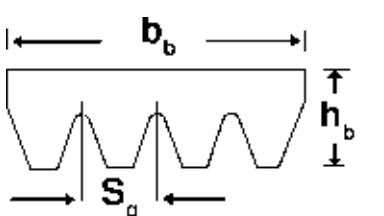


### Vorzüge

- \* Extrem ruhiger Lauf.
- \* Höhere Leistungsübertragung pro Rippe.
- \* Lange Lebensdauer dank der hohen Leistungsübertragungskapazität.
- \* Lange Lebensdauer bei Rückenspannrollen.
- \* Ermöglicht kompakte Antriebe.
- \* Unempfindlichkeit bei Verschmutzungen in den Scheibenrillen.

### Profile und Nennmaße

Industrielle Micro-V® Keilrippenriemen sind in PJ-, PL- und PM-Profil verfügbar. Untenstehende Abbildung zeigt ein Micro-V® Profil und illustriert die Nennmaße, d. h., Rippenbreite und Rippenhöhe. Alle diesen Riemen können in Standardscheiben, deren Herstellung der DIN-Norm 7867 oder der ISO-Norm 9982 entspricht, eingesetzt werden.



Nominalbreite:  $b_b = N_r \times S_g$   
Dabei ist:  $N_r$  = Rippenanzahl  
 $S_g$  = Scheibenrillenabstand

	Breite $S_g$ mm	Höhe $h_b$ mm
PJ	2,34	3,6
PL	4,70	6,4
PM	9,40	12,5

# POLYFLEX® JB™

## Keilriemen aus Polyurethan mit Mehrfachprofil



Der Polyflex® JB™ Keilriemen bietet hohe Kraftübertragung auf wenig Raum bei höchstmöglicher Stabilität. Dieser Keilriemen mit Mehrfachprofil wird nach einem patentierten Gates Verfahren gefertigt. Er kombiniert eine höhere Belastungsfähigkeit mit hohen Geschwindigkeiten auf kompakten, mehrrilligen Präzisionsantrieben. Dies alles führt zu wesentlichen Kostenersparnissen und einer größeren Freiheit beim Antriebsentwurf. Polyflex® JB™ wird empfohlen für u.a. Fräss- und Drehmaschinen, Ventilatoren, Zentrifugen, Spindelantriebe für Holz- und Metallbearbeitungs-maschinen, Computer-Peripherie und Gebläse.

### Markierung

Ein aufgedrucktes Label gibt den Typ an.

### Konstruktion

- \* Das mehrrillige Profil erhöht die Stabilität.
- \* Die gerippte Oberseite reduziert die Biegebelastung auf Scheiben mit kleinem Durchmesser und sorgt für gute Quersteifigkeit.
- \* Der 60° Winkel bewirkt eine bessere Unterstützung des Zugkörpers und sichert eine gleichmäßigere Verteilung der Last.
- \* Das kleine Profil ist besonders geeignet für kompakte Antriebe mit hohen Drehzahlen und trägt zum ruhigen Lauf des Riemens bei.
- \* Die Polyurethanmischung zeichnet sich durch einen hohen Reibungskoeffizienten aus. Überdies wird die Polyurethanmischung in einer Form gegossen, so dass Überlappung von Schichten ausgeschlossen wird.
- \* Ausgezeichnete Adhäsion des Zugstrangmaterials und der Polyurethanmischung sichert Ermüdfestigkeit und lange Lebensdauer.
- \* Das Polyurethan ist hochresistent gegen Ermüfung, Verschleiß und Ozon.



### Vorzüge

- \* Lange Lebensdauer auf kompakten Antrieben mit kleinen Scheibendurchmessern.
- \* Höhere Drehzahlen bis zu 10000 min<sup>-1</sup>.
- \* Ruhiger Lauf für Präzisionsanwendungen.
- \* Kosteneinsparungen und Konstruktionsvielfalt.
- \* Vermeidet Schwingungen bei Stoßbelastungen.

### Profile und Nennmaße eines Einzelriemens

	Breite mm	Höhe mm
<b>3M-JB</b>	3	2,3
<b>5M-JB</b>	5	3,3
<b>7M-JB</b>	7	5,3
<b>11M-JB</b>	11	7,1

## Gates 505C Sonic Spannungsprüfer



Die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer eines Antriebs ist in hohem Maße von der richtigen Spannung des Keilriemens, Keilrippenriemens oder Synchronriemens abhängig. Der 505C Sonic Spannungsprüfer erlaubt eine einfache, jedoch genaue Spannungsmessung durch eine Analyse der Schallwellen (natürliche Frequenzen). Die Vibrationsfrequenz wird in einen Spannungswert umgerechnet, der in Hertz auf einer digitalen Anzeige angegeben wird. Dieser Spannungsprüfer von Gates ist benutzerfreundlich, handlich und gewährleistet konstante Spannungsmessungen. Konstante Daten können fest eingespeichert werden und lassen sich nachher leicht wieder abrufen. Der Spannungsmesser wird betriebsfertig mit Gebrauchsanleitung (E/20106) geliefert. Weitere Informationen bezüglich Prüfung der Riemenspannung entnehmen Sie bitte Seite 34.

### Merkmale

- \* Speichert das Gewicht, die Breite und die Trumlänge von bis zu zehn verschiedenen Antriebssystemen.
- \* Hintergrundgeräusche werden dank der "Auto Gain"-Funktion automatisch aufgehoben.
- \* Nach zehn Minuten ohne Messung schaltet sich dieser Vorspannungsprüfer automatisch aus und spart so Energie ein.
- \* Messbereich: 10 Hz bis zu 1000 Hz.
- \* Flexibler Sensor (Cord-Sensor und induktiver Sensor auf Anfrage erhältlich).
- \* H 160 mm x T 26 mm x B 59 mm.

### Zubehör auf Anfrage erhältlich

#### Cord Sensor

Der Cord Sensor wird zur Messung von Spannungen empfohlen, die sich vom Vorspannungsprüfer weiter entfernt befinden.

#### Induktiver Sensor

Der induktive Sensor wird zur Messung von Antriebsriemen mit Stahlcord empfohlen (vor allem in einer windigen und geräuschvollen Umgebung).

#### Oszillator zur Kalibrierung des Sonic Spannungsprüfers – Modell U-305-OS1

Mit diesem speziellen Oszillator können Sie das 505C- Modelle kalibrieren, damit die Vibrationsfrequenz immer korrekt gemessen werden kann. Dieser Oszillator erzeugt fünf Schwingungstypen (Sinuswellen): 25, 90, 500, 2000 und 4000 Hz. Die Schwingungsfrequenz wird bis auf 0,1% präzise gemessen.



### LASER AT-1: das Gates Lasergerät zum schnellen Ausrichten von Riemenantrieben

LASER AT-1, das neue Lasergerät von Gates, ermöglicht eine schnelle und präzise Ausrichtung von Riemscheiben. Er kann sowohl bei horizontal als auch vertikal montierten Maschinen verwendet werden und ist geeignet für Scheibendurchmesser, die größer als 60 mm sind.

Dieses Gerät lässt sich in Sekundenschnelle montieren. Der Laserstrahl wird auf die Zielscheiben projiziert und erlaubt es, Winkelfehler und Parallelversatz zu identifizieren und korrigieren. Der LASER AT-1 ist so leicht, dass Sie das Gerät auf nichtmagnetischen Scheiben mit zweiseitigem Klebeband befestigen können.

Weitere Informationen können Sie dem Prospekt E6/20121 entnehmen.

#### WICHTIG

**Der Sonic Spannungsprüfer und das LASER AT-1 Lasergerät dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden.**

# ABMESSUNGSLISTEN QUAD-POWER II

## XPZ

Riemen-bezeichnung ISO	Richt-länge mm ISO						
XPZ 630	630	XPZ 1180	1180	XPZ 2650	2650	XPA 747	747
XPZ 637	637	XPZ 1187	1187	XPZ 2690	2690	XPA 757	757
XPZ 662	662	XPZ 1200	1200	XPZ 2800	2800	XPA 782	782
XPZ 670	670	XPZ 1202	1202	XPZ 2840	2840	XPA 800	800
XPZ 687	687	XPZ 1212	1212	XPZ 3000	3000	XPA 832	832
XPZ 710	710	XPZ 1237	1237	XPZ 3150	3150	XPA 850	850
XPZ 722	722	XPZ 1250	1250	XPZ 3350	3350	XPA 857	857
XPZ 730	730	XPZ 1262	1262	XPZ 3550	3550	XPA 882	882
XPZ 737	737	XPZ 1270	1270			XPA 900	900
XPZ 750	750	XPZ 1280	1280			XPA 907	907
XPZ 760	760	XPZ 1285	1285			XPA 925	925
XPZ 762	762	XPZ 1287	1287			XPA 932	932
XPZ 772	772	XPZ 1312	1312			XPA 950	950
XPZ 787	787	XPZ 1320	1320			XPA 957	957
XPZ 800	800	XPZ 1337	1337			XPA 975	975
XPZ 812	812	XPZ 1340	1340			XPA 982	982
XPZ 837	837	XPZ 1362	1362			XPA 1000	1000
XPZ 850	850	XPZ 1400	1400			XPA 1007	1007
XPZ 862	862	XPZ 1412	1412			XPA 1030	1030
XPZ 875	875	XPZ 1420	1420			XPA 1060	1060
XPZ 887	887	XPZ 1450	1450			XPA 1082	1082
XPZ 900	900	XPZ 1487	1487			XPA 1090	1090
XPZ 912	912	XPZ 1500	1500			XPA 1107	1107
XPZ 925	925	XPZ 1512	1512			XPA 1120	1120
XPZ 937	937	XPZ 1520	1520			XPA 1140	1140
XPZ 950	950	XPZ 1537	1537			XPA 1150	1150
XPZ 962	962	XPZ 1550	1550			XPA 1157	1157
XPZ 975	975	XPZ 1587	1587			XPA 1180	1180
XPZ 980	980	XPZ 1600	1600			XPA 1207	1207
XPZ 987	987	XPZ 1650	1650			XPA 1215	1215
XPZ 1000	1000	XPZ 1687	1687			XPA 1232	1232
XPZ 1010	1010	XPZ 1700	1700			XPA 1250	1250
XPZ 1012	1012	XPZ 1750	1750			XPA 1257	1257
XPZ 1030	1030	XPZ 1800	1800			XPA 1282	1282
XPZ 1037	1037	XPZ 1850	1850			XPA 1285	1285
XPZ 1060	1060	XPZ 1900	1900			XPA 1307	1307
XPZ 1062	1062	XPZ 1950	1950			XPA 1320	1320
XPZ 1077	1077	XPZ 2000	2000			XPA 1332	1332
XPZ 1080	1080	XPZ 2030	2030			XPA 1357	1357
XPZ 1087	1087	XPZ 2120	2120			XPA 1360	1360
XPZ 1090	1090	XPZ 2160	2160			XPA 1400	1400
XPZ 1112	1112	XPZ 2240	2240			XPA 1450	1450
XPZ 1120	1120	XPZ 2280	2280			XPA 1482	1482
XPZ 1137	1137	XPZ 2360	2360			XPA 1500	1500
XPZ 1140	1140	XPZ 2410	2410			XPA 1507	1507
XPZ 1150	1150	XPZ 2500	2500			XPA 1532	1532
XPZ 1162	1162	XPZ 2540	2540			XPA 1550	1550

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

2

## ABMESSUNGSLISTEN QUAD-POWER II

### XPA (fortgesetzt)

Riemen-bezeichnung ISO	Richt-länge mm ISO
XPA 1582	1582
XPA 1600	1600
XPA 1650	1650
XPA 1700	1700
XPA 1750	1750
XPA 1800	1800
XPA 1850	1850
XPA 1900	1900
XPA 1950	1950
XPA 2000	2000
XPA 2060	2060
XPA 2120	2120
XPA 2240	2240
XPA 2360	2360
XPA 2430	2430
XPA 2500	2500
XPA 2650	2650
XPA 2800	2800
XPA 3000	3000
XPA 3150	3150
XPA 3350	3350
XPA 3550	3550
XPA 3750	3750
XPA 4000	4000

### XPB

Riemen-bezeichnung ISO	Richt-länge mm ISO
XPB 1250	1250
XPB 1260	1260
XPB 1320	1320
XPB 1340	1340
XPB 1400	1400
XPB 1410	1410
XPB 1450	1450
XPB 1500	1500
XPB 1510	1510
XPB 1550	1550
XPB 1590	1590
XPB 1600	1600
XPB 1650	1650
XPB 1690	1690
XPB 1700	1700
XPB 1750	1750
XPB 1800	1800
XPB 1850	1850
XPB 1900	1900
XPB 1950	1950
XPB 2020	2020
XPB 2120	2120
XPB 2150	2150
XPB 2240	2240
XPB 2280	2280
XPB 2360	2360
XPB 2410	2410
XPB 2500	2500
XPB 2530	2530
XPB 2650	2650
XPB 2680	2680
XPB 2800	2800
XPB 2840	2840
XPB 2990	2990
XPB 3000	3000
XPB 3150	3150
XPB 3350	3350
XPB 3550	3550
XPB 3750	3750
XPB 4000	4000
XPB 4250	4250
XPB 4500	4500
XPB 4750	4750

### XPC

Riemen-bezeichnung ISO	Richt-länge mm ISO
XPC 2000	2000
XPC 2120	2120
XPC 2240	2240
XPC 2360	2360
XPC 2500	2500
XPC 2650	2650
XPC 2800	2800
XPC 3000	3000
XPC 3150	3150
XPC 3350	3350
XPC 3550	3550
XPC 3750	3750
XPC 4000	4000
XPC 4250	4250
XPC 4500	4500
XPC 4750	4750

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

## SPZ

ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ummantelt	länge	mm ISO	ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ummantelt	länge	mm ISO	ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ummantelt	länge	mm ISO	ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ummantelt	länge	mm ISO
SPZ 560	SPZ 560	560			SPZ 1090	SPZ 1090	1090				SPZ 1700	SPZ 1700	1700				SPA 732	SPA 732	732				
SPZ 562	SPZ 562	562			SPZ 1112	SPZ 1112	1112				SPZ 1737		1737				SPA 757		757				
SPZ 612	SPZ 612	612			SPZ 1120	SPZ 1120	1120				SPZ 1750	SPZ 1750	1750				SPA 782		782				
	SPZ 615	615			SPZ 1137	SPZ 1137	1137				SPZ 1762		1762				SPA 800	SPA 800	800				
SPZ 630	SPZ 630	630			SPZ 1140		1140				SPZ 1782		1782				SPA 807		807				
SPZ 637	SPZ 637	637			SPZ 1150	SPZ 1150	1150				SPZ 1787	SPZ 1787	1787				SPA 832	SPA 832	832				
SPZ 662	SPZ 662	662			SPZ 1162	SPZ 1162	1162				SPZ 1800	SPZ 1800	1800				SPA 850	SPA 850	850				
SPZ 670	SPZ 670	670			SPZ 1180	SPZ 1180	1180				SPZ 1812		1812				SPA 857	SPA 857	857				
SPZ 687	SPZ 687	687			SPZ 1187	SPZ 1187	1187				SPZ 1837	SPZ 1837	1837				SPA 882	SPA 882	882				
SPZ 710	SPZ 710	710			SPZ 1200		1200				SPZ 1850	SPZ 1850	1850				SPA 900	SPA 900	900				
SPZ 722		722			SPZ 1202		1202				SPZ 1862		1862				SPA 907	SPA 907	907				
SPZ 730	SPZ 730	730			SPZ 1212	SPZ 1212	1212				SPZ 1887		1887				SPA 925	SPA 925	925				
SPZ 737	SPZ 737	737				SPZ 1215	1215				SPZ 1900	SPZ 1900	1900				SPA 932	SPA 932	932				
SPZ 750	SPZ 750	750			SPZ 1237	SPZ 1237	1237				SPZ 1937		1937				SPA 950	SPA 950	950				
SPZ 760		760			SPZ 1250	SPZ 1250	1250				SPZ 1950	SPZ 1950	1950				SPA 957	SPA 957	957				
SPZ 762	SPZ 762	762			SPZ 1262	SPZ 1262	1262				SPZ 1987		1987				SPA 975	SPA 975	975				
SPZ 772		772			SPZ 1270		1270				SPZ 2000	SPZ 2000	2000				SPA 982	SPA 982	982				
SPZ 775	SPZ 775	775				SPZ 1285	1285				SPZ 2037		2037				SPA 1000	SPA 1000	1000				
SPZ 787	SPZ 787	787			SPZ 1287	SPZ 1287	1287				SPZ 2060	SPZ 2060	2060				SPA 1007	SPA 1007	1007				
SPZ 800	SPZ 800	800			SPZ 1312	SPZ 1312	1312				SPZ 2120	SPZ 2120	2120				SPA 1030	SPA 1030	1030				
SPZ 812	SPZ 812	812			SPZ 1320	SPZ 1320	1320				SPZ 2137		2137				SPA 1032	SPA 1032	1032				
SPZ 825	SPZ 825	825			SPZ 1337	SPZ 1337	1337				SPZ 2160		2160				SPA 1057	SPA 1057	1057				
SPZ 837	SPZ 837	837			SPZ 1340		1340				SPZ 2180	SPZ 2180	2180				SPA 1060	SPA 1060	1060				
SPZ 850	SPZ 850	850			SPZ 1347		1347				SPZ 2187		2187				SPA 1082	SPA 1082	1082				
SPZ 862	SPZ 862	862				SPZ 1360	1360				SPZ 2240	SPZ 2240	2240				SPA 1090	SPA 1090	1090				
SPZ 875	SPZ 875	875			SPZ 1362	SPZ 1362	1362				SPZ 2262		2262				SPA 1107	SPA 1107	1107				
SPZ 887	SPZ 887	887			SPZ 1387	SPZ 1387	1387				SPZ 2280		2280				SPA 1120	SPA 1120	1120				
SPZ 900	SPZ 900	900			SPZ 1400	SPZ 1400	1400				SPZ 2287		2287				SPA 1132	SPA 1132	1132				
SPZ 912	SPZ 912	912			SPZ 1412		1412				SPZ 2360	SPZ 2360	2360				SPA 1140		1140				
SPZ 925	SPZ 925	925			SPZ 1420		1420				SPZ 2410		2410				SPA 1150	SPA 1150	1150				
SPZ 937	SPZ 937	937			SPZ 1437	SPZ 1437	1437				SPZ 2430	SPZ 2430	2430				SPA 1157	SPA 1157	1157				
SPZ 950	SPZ 950	950			SPZ 1450	SPZ 1450	1450				SPZ 2500	SPZ 2500	2500				SPA 1180	SPA 1180	1180				
SPZ 962	SPZ 962	962			SPZ 1462	SPZ 1462	1462				SPZ 2540		2540				SPA 1207	SPA 1207	1207				
SPZ 975	SPZ 975	975			SPZ 1487	SPZ 1487	1487				SPZ 2650	SPZ 2650	2650				SPA 1215	SPA 1215	1215				
SPZ 987	SPZ 987	987			SPZ 1500	SPZ 1500	1500				SPZ 2690		2690				SPA 1232	SPA 1232	1232				
SPZ 1000	SPZ 1000	1000			SPZ 1512		1512				SPZ 2800	SPZ 2800	2800				SPA 1250	SPA 1250	1250				
SPZ 1010		1010			SPZ 1520		1520				SPZ 2840		2840				SPA 1257	SPA 1257	1257				
SPZ 1012	SPZ 1012	1012			SPZ 1537		1537				SPZ 3000	SPZ 3000	3000				SPA 1272		1272				
SPZ 1025		1025			SPZ 1550	SPZ 1550	1550				SPZ 3150	SPZ 3150	3150				SPA 1282	SPA 1282	1282				
SPZ 1030	SPZ 1030	1030			SPZ 1562		1562				SPZ 3350	SPZ 3350	3350				SPA 1285	SPA 1285	1285				
SPZ 1037	SPZ 1037	1037			SPZ 1587	SPZ 1587	1587				SPZ 3550	SPZ 3550	3550				SPA 1307	SPA 1307	1307				
SPZ 1047		1047			SPZ 1600	SPZ 1600	1600										SPA 1320	SPA 1320	1320				
SPZ 1060	SPZ 1060	1060			SPZ 1612	SPZ 1612	1612										SPA 1332	SPA 1332	1332				
SPZ 1062	SPZ 1062	1062			SPZ 1637	SPZ 1637	1637										SPA 1357	SPA 1357	1357				
SPZ 1077		1077			SPZ 1650	SPZ 1650	1650										SPA 1360	SPA 1360	1360				
SPZ 1080		1080			SPZ 1662		1662										SPA 1382	SPA 1382	1382				
SPZ 1087	SPZ 1087	1087			SPZ 1687		1687										SPA 1400	SPA 1400	1400				

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

## SPA (fortgesetzt)

SPA (fortgesetzt)			SPB			SPC		
ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN	ISO Riemenbezeichn.	Richt-	MN
ummantelt	länge		ummantelt	länge		ummantelt	länge	
mm ISO			mm ISO			mm ISO		
SPA 1407	SPA 1407	1407	SPA 2307	2307	SPB 1250	SPB 1250	1250	SPC 2000
SPA 1432	SPA 1432	1432	SPA 2332	2332	SPB 1260		1260	SPC 2120
SPA 1450	SPA 1450	1450	SPA 2360	SPA 2360	2360	SPB 1320		1320
SPA 1457	SPA 1457	1457	SPA 2382	2382	SPB 1340		1340	SPC 2240
SPA 1482	SPA 1482	1482	SPA 2430	SPA 2430	2430	SPB 1400		1400
SPA 1500	SPA 1500	1500	SPA 2482	2482	SPB 1410		1410	SPC 2500
SPA 1507	SPA 1507	1507	SPA 2500	SPA 2500	2500	SPB 1500	SPB 1500	1500
SPA 1532	SPA 1532	1532	SPA 2532	2532	SPB 1510		1510	SPC 2650
SPA 1550	SPA 1550	1550	SPA 2582	2582	SPB 1590		1590	SPC 2800
SPA 1557	SPA 1557	1557	SPA 2607	2607	SPB 1600	SPB 1600	1600	SPC 3000
SPA 1582		1582	SPA 2632	2632	SPB 1690		1690	SPC 3150
SPA 1600	SPA 1600	1600	SPA 2650	SPA 2650	2650	SPB 1700	SPB 1700	1700
SPA 1607		1607	SPA 2682	2682	SPB 1800	SPB 1800	1800	SPC 3350
SPA 1632		1632	SPA 2732	2732	SPB 1900	SPB 1900	1900	SPC 3550
SPA 1650	SPA 1650	1650	SPA 2782	2782	SPB 2000	SPB 2000	2000	SPC 3750
SPA 1657		1657	SPA 2800	SPA 2800	2800	SPB 2020		2020
SPA 1682		1682	SPA 2832	2832	SPB 2120	SPB 2120	2120	SPC 4000
SPA 1700	SPA 1700	1700	SPA 2847	2847	SPB 2150		2150	SPC 4250
SPA 1707		1707	SPA 2882	2882	SPB 2240	SPB 2240	2240	SPC 4500
SPA 1732	SPA 1732	1732	SPA 2900	SPA 2900	2900	SPB 2280		2280
SPA 1750	SPA 1750	1750	SPA 2932	2932	SPB 2360	SPB 2360	2360	SPC 4750
SPA 1757		1757	SPA 2982	2982	SPB 2410		2410	SPC 5000
SPA 1782	SPA 1782	1782	SPA 3000	SPA 3000	3000	SPB 2500	SPB 2500	2500
SPA 1800	SPA 1800	1800	SPA 3150	SPA 3150	3150	SPB 2530		2530
SPA 1807		1807	SPA 3350	SPA 3350	3350	SPB 2650	SPB 2650	2650
SPA 1832	SPA 1832	1832	SPA 3550	SPA 3550	3550	SPB 2680		2680
SPA 1857	SPA 1857	1857	SPA 3750	SPA 3750	3750	SPB 2800	SPB 2800	2800
SPA 1882		1882	SPA 4000	SPA 4000	4000	SPB 2840		2840
SPA 1900	SPA 1900	1900		SPA 4250	4250	SPB 2990		2990
SPA 1907		1907		SPA 4500	4500	SPB 3000	SPB 3000	3000
SPA 1932	SPA 1932	1932				SPB 3150	SPB 3150	3150
SPA 1950	SPA 1950	1950				SPB 3350	SPB 3350	3350
SPA 1957		1957				SPB 3550	SPB 3550	3550
SPA 1982		1982				SPB 3750	SPB 3750	3750
SPA 2000	SPA 2000	2000				SPB 4000	SPB 4000	4000
SPA 2032	SPA 2032	2032				SPB 4250	SPB 4250	4250
SPA 2057		2057				SPB 4500	SPB 4500	4500
SPA 2060	SPA 2060	2060				SPB 4750	SPB 4750	4750
SPA 2082	SPA 2082	2082					SPB 5000	5000
SPA 2120	SPA 2120	2120					SPB 5300	5300
SPA 2132	SPA 2132	2132					SPB 5600	5600
SPA 2182		2182					SPB 6000	6000
SPA 2207	SPA 2207	2207					SPB 6300	6300
SPA 2232		2232					SPB 6700	6700
SPA 2240	SPA 2240	2240					SPB 7100	7100
SPA 2282		2282					SPB 7500	7500
SPA 2300	SPA 2300	2300					SPB 8000	8000

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN HI-POWER®

Z	10 mm	A	13 mm				
	ISO Riemenbezeichn. Richt-länge mm ISO						
Z-17 <sup>1/2</sup>	470	A-21	570	A-63	1635	A-130	3340
Z-18 <sup>1/2</sup>	495	A-22	595	A-64	1660	A-134	3440
Z-19	505	A-23	620	A-65	1690	A-136	3490
Z-19 <sup>1/2</sup>	520	A-23 <sup>1/2</sup>	630	A-66	1715	A-140	3590
Z-20 <sup>1/2</sup>	550	A-24	645	A-67	1735	A-144	3695
Z-22	580	A-24 <sup>1/2</sup>	655	A-68	1765	A-147	3770
Z-22 <sup>1/2</sup>	595	A-25	680	A-69	1790	A-158	4050
Z-23 <sup>1/2</sup>	620	A-26	705	A-70	1815	A-173	4430
Z-24	630	A-27	720	A-71	1840	A-180	4610
Z-25	655	A-27 <sup>1/2</sup>	730	A-72	1865		
Z-26 <sup>1/2</sup>	695	A-28	745	A-73	1890		
Z-28	730	A-28 <sup>1/2</sup>	755	A-74	1915		
Z-29	755	A-29 <sup>1/2</sup>	780	A-75	1940		
Z-29 <sup>1/2</sup>	770	A-30	795	A-76	1965		
Z-30 <sup>1/2</sup>	795	A-31	825	A-77	1990		
Z-31	805	A-32	850	A-78	2020		
Z-31 <sup>1/2</sup>	820	A-33	875	A-79	2040		
Z-32 <sup>1/2</sup>	845	A-34	900	A-80	2070		
Z-33 <sup>1/2</sup>	870	A-35	925	A-81	2095		
Z-34 <sup>1/2</sup>	895	A-36	950	A-82	2120		
Z-35 <sup>1/2</sup>	920	A-37	975	A-83	2145		
Z-36	930	A-38	1000	A-84	2170		
Z-37	955	A-39	1025	A-85	2195		
Z-37 <sup>1/2</sup>	970	A-40	1055	A-86	2220		
Z-38 <sup>1/2</sup>	995	A-41	1080	A-87	2245		
Z-39	1005	A-41 <sup>1/2</sup>	1090	A-88	2270		
Z-39 <sup>1/2</sup>	1020	A-42	1105	A-89	2295		
Z-41 <sup>1/2</sup>	1070	A-43	1130	A-90	2325		
Z-42	1080	A-44	1155	A-91	2350		
Z-44	1140	A-45	1180	A-92	2375		
Z-45	1170	A-46	1205	A-93	2400		
Z-45 <sup>1/2</sup>	1180	A-47	1230	A-94	2425		
Z-46	1200	A-48	1255	A-95	2450		
Z-47	1220	A-49	1280	A-96	2475		
Z-48	1245	A-50	1310	A-97	2500		
Z-48 <sup>1/2</sup>	1255	A-51	1330	A-98	2525		
Z-49	1270	A-52	1355	A-100	2575		
Z-50	1295	A-53	1385	A-102	2625		
Z-51	1320	A-54	1410	A-104	2680		
Z-52	1340	A-55	1435	A-105	2705		
Z-55	1420	A-56	1460	A-108	2780		
Z-57	1470	A-57	1485	A-110	2830		
Z-59	1520	A-58	1510	A-112	2880		
Z-63 <sup>1/2</sup>	1630	A-59	1535	A-118	3035		
Z-67	1720	A-60	1560	A-120	3085		
Z-71	1820	A-61	1585	A-124	3185		
Z-75	1920	A-62	1610	A-128	3290		

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

2

# ABMESSUNGSLISTEN HI-POWER®

## B 17 mm

ISO Riemenbezeichn.	Richtlänge	ISO Riemenbezeichn.	Richtlänge	ISO Riemenbezeichn.	Richtlänge
	mm ISO		mm ISO		mm ISO
B-25	695	B-71	1855	B-133	3430
B-26	710	B-72	1880	B-134	3455
B-27	735	B-73	1905	B-136	3505
B-27 <sup>1/2</sup>	745	B-74	1930	B-140	3610
B-28	770	B-75	1955	B-144	3710
B-29	795	B-76	1980	B-147	3785
B-30	815	B-77	2005	B-148	3810
B-31	845	B-78	2030	B-152	3910
B-32	870	B-79	2060	B-157	4040
B-33	895	B-80	2085	B-158	4065
B-34	920	B-81	2110	B-162	4165
B-35	940	B-82	2135	B-165	4240
B-36	965	B-83	2160	B-167	4295
B-37	990	B-84	2185	B-173	4445
B-38	1015	B-85	2210	B-175	4495
B-39	1040	B-86	2235	B-177	4545
B-40	1065	B-87	2260	B-180	4625
B-41	1095	B-88	2285	B-186	4775
B-42	1120	B-89	2310	B-195	5005
B-43	1145	B-90	2335	B-196	5030
B-44	1170	B-91	2365	B-204	5250
B-45	1195	B-92	2390	B-208	5335
B-46	1220	B-93	2415	B-210	5385
B-47	1245	B-94	2440	B-221	5625
B-48	1270	B-95	2465	B-225	5730
B-49	1295	B-96	2490	B-240	6110
B-50	1320	B-97	2515	B-249	6340
B-51	1345	B-98	2540	B-270	6870
B-52	1370	B-99	2565	B-300	7635
B-53	1395	B-100	2590		
B-54	1425	B-102	2640		
B-55	1450	B-103	2665		
B-56	1475	B-104	2695		
B-57	1500	B-105	2720		
B-58	1525	B-106	2745		
B-59	1550	B-108	2795		
B-60	1575	B-110	2845		
B-61	1600	B-112	2895		
B-62	1625	B-114	2945		
B-63	1650	B-116	3000		
B-64	1675	B-118	3050		
B-65	1700	B-120	3100		
B-66	1730	B-122	3150		
B-67	1755	B-124	3200		
B-68	1780	B-128	3300		
B-69	1805	B-130	3350		
B-70	1830	B-131	3380		

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN HI-POWER®

C	22 mm	D	32 mm
	ISO Riemenbezeichn. Richt-länge mm ISO		ISO Riemenbezeichn. Richt-länge mm ISO
C-42	1145	C-130	3375
C-43	1165	C-132	3425
C-46	1245	C-134	3475
C-48	1290	C-136	3525
C-49	1320	C-140	3630
C-51	1370	C-144	3730
C-53	1420	C-147	3805
C-54	1445	C-153	3960
C-55	1470	C-158	4085
C-59	1570	C-162	4190
C-60	1595	C-165	4265
C-62	1650	C-173	4465
C-65	1725	C-177	4570
C-66	1750	C-180	4645
C-68	1800	C-195	5025
C-70	1850	C-208	5355
C-71	1875	C-210	5405
C-72	1900	C-222	5660
C-74	1950	C-225	5735
C-75	1980	C-238	6065
C-78	2055	C-240	6120
C-81	2130	C-250	6370
C-82	2155	C-255	6500
C-83	2180	C-265	6755
C-85	2230	C-270	6880
C-88	2310	C-280	7135
C-90	2360	C-285	7260
C-92	2410	C-300	7640
C-93	2435	C-330	8405
C-95	2485		D-360
C-96	2510		9160
C-97	2535		
C-98	2560		
C-99	2590		
C-100	2615		
C-102	2665		
C-104	2715		
C-105	2740		
C-108	2815		
C-110	2865		
C-112	2920		
C-115	2995		
C-116	3020		
C-118	3070		
C-120	3120		
C-124	3225		
C-128	3325		

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN HI-POWER® DUBL-V

AA		13 mm		BB		17 mm		CC		22 mm	
Riemen-bezeichn.	Bezugs-länge	Richt-länge		Riemen-bezeichn.	Bezugs-länge	Richt-länge		Riemen-bezeichn.	Bezugs-länge	Richt-länge	
	mm RMA	mm ISO			mm RMA	mm ISO			mm RMA	mm ISO	
AA51	1350	1330		BB118	3070	3050		CC75	2010	1980	
AA55	1450	1435		BB120	3120	3100		CC81	2165	2130	
AA60	1575	1560		BB122	3170	3150		CC85	2265	2230	
AA68	1780	1765		BB123	3195	3175		CC90	2395	2360	
AA75	1960	1940		BB124	3220	3200		CC96	2545	2510	
AA80	2085	2070		BB127	3300	3275		CC105	2775	2740	
AA85	2210	2195		BB128	3325	3300		CC112	2950	2920	
AA90	2340	2325		BB129	3350	3325		CC120	3155	3120	
AA92	2390	2375		BB130	3375	3350		CC128	3360	3325	
AA96	2490	2475		BB136	3528	3505		CC136	3560	3525	
AA105	2720	2705		BB144	3730	3710		CC144	3765	3730	
AA112	2900	2880		BB155	4010	3990		CC158	4120	4085	
AA120	3100	3085		BB158	4085	4065		CC162	4220	4190	
AA128	3305	3290		BB168	4340	4320		CC173	4500	4465	
				BB169	4365	4345		CC180	4680	4645	
BB		17 mm		BB		17 mm		BB		17 mm	
Riemen-bezeichn.	Bezugs-länge	Richt-länge		BB173	4470	4445		BB173	4470	4445	
	mm RMA	mm ISO		BB180	4645	4625		BB180	4645	4625	
BB35	965	940		BB195	5025	5005		BB195	5025	5005	
BB38	1040	1015		BB210	5410	5385		BB210	5410	5385	
BB42	1140	1120		BB226	5814	5755		BB226	5814	5755	
BB43	1165	1145		BB228	5864	5805		BB228	5864	5805	
BB45	1215	1195		BB230	5915	5855		BB230	5915	5855	
BB46	1240	1220		BB240	6130	6110		BB240	6130	6110	
BB51	1370	1345		BB270	6895	6870		BB270	6895	6870	
BB53	1420	1395		BB277	7070	7050		BB277	7070	7050	
BB55	1470	1450		BB300	7655	7635		BB300	7655	7635	
BB60	1600	1575									
BB68	1800	1780									
BB71	1880	1855									
BB73	1925	1905									
BB74	1955	1930									
BB75	1980	1955									
BB81	2130	2110									
BB85	2235	2210									
BB90	2360	2335									
BB92	2410	2390									
BB93	2435	2415									
BB94	2460	2440									
BB97	2535	2515									
BB105	2740	2720									
BB107	2790	2770									
BB108	2815	2795									
BB111	2895	2870									
BB112	2920	2895									
BB116	3020	3000									

Dieser Hi-Power® Keilriemen kennzeichnet sich durch ein zweifaches V-Profil. Er bietet die ideale Lösung für "Serpentinen"-Antriebe mit Scheiben in gegenläufiger Drehrichtung, wo die Kraft auf zwei oder mehr Scheiben, sowohl durch den Unterbau als auch durch den Rücken des Riemens übertragen werden muss.

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.



# ABMESSUNGSLISTEN MICRO-V®

PJ			PJ			PL		
Riemen-bezeichn.		Bezugs-länge	Riemen-bezeichn.		Bezugs-länge	Riemen-bezeichn.		Bezugs-länge
DIN 7867	RMA	mm DIN/ISO	DIN 7867	RMA	mm DIN/ISO	DIN 7867	RMA	mm DIN/ISO
PJ 406	160 J	406	PJ 1428	562 J	1428	PL 2235	880 L	2235
PJ 432	170 J	432	PJ 1439	567 J	1439	PL 2324	915 L	2324
PJ 457	180 J	457	PJ 1473	580 J	1473	PL 2362	930 L	2362
PJ 483	190 J	483	PJ 1549	610 J	1549	PL 2476	975 L	2476
PJ 508	200 J	508	PJ 1600	630 J	1600	PL 2515	990 L	2515
PJ 559	220 J	559	PJ 1651	650 J	1651	PL 2705	1065 L	2705
PJ 584	230 J	584	PJ 1663	655 J	1663	PL 2743	1080 L	2743
PJ 610	240 J	610	PJ 1752	690 J	1752	PL 2845	1120 L	2845
PJ 660	260 J	660	PJ 1854	730 J	1854	PL 2896	1140 L	2896
PJ 711	280 J	711	PJ 1895	746 J	1895	PL 2921	1150 L	2921
PJ 723	285 J	723	PJ 1910	752 J	1910	PL 2997	1180 L	2997
PJ 737	290 J	737	PJ 1930	760 J	1930	PL 3086	1215 L	3086
PJ 762	300 J	762	PJ 1956	770 J	1956	PL 3124	1230 L	3124
PJ 813	320 J	813	PJ 1981	780 J	1981	PL 3289	1295 L	3289
PJ 838	330 J	838	PJ 1992	784 J	1992	PL 3327	1310 L	3327
PJ 864	340 J	864	PJ 2083	820 J	2083	PL 3493	1375 L	3493
PJ 914	360 J	914	PJ 2210	870 J	2210	PL 3696	1455 L	3696
PJ 955	376 J	955	PJ 2337	920 J	2337			
PJ 965	380 J	965	PJ 2489	980 J	2489			
PJ 1016	400 J	1016						
PJ 1041	410 J	1041						
PJ 1067	420 J	1067	PL			PM		
PJ 1092	430 J	1092	Riemen-bezeichn.		Bezugs-länge	Riemen-bezeichn.		Bezugs-länge
PJ 1105	435 J	1105	DIN 7867	RMA	mm DIN/ISO	DIN 7867	RMA	mm DIN/ISO
PJ 1110	437 J	1110	PL 954	375 L	954	PM 2286	900 M	2286
PJ 1118	440 J	1118	PL 991	390 L	991	PM 2388	940 M	2388
PJ 1123	442 J	1123	PL 1075	423 L	1075	PM 2515	990 M	2515
PJ 1130	445 J	1130	PL 1270	500 L	1270	PM 2693	1060 M	2693
PJ 1136	447 J	1136	PL 1333	525 L	1333	PM 2832	1115 M	2832
PJ 1150	453 J	1150	PL 1371	540 L	1371	PM 2921	1150 M	2921
PJ 1168	460 J	1168	PL 1397	550 L	1397	PM 3010	1185 M	3010
PJ 1194	470 J	1194	PL 1422	560 L	1422	PM 3124	1230 M	3124
PJ 1200	473 J	1200	PL 1562	615 L	1562	PM 3327	1310 M	3327
PJ 1222	480 J	1222	PL 1613	635 L	1613	PM 3531	1390 M	3531
PJ 1233	485 J	1233	PL 1664	655 L	1664	PM 3734	1470 M	3734
PJ 1244	490 J	1244	PL 1715	675 L	1715	PM 4089	1610 M	4089
PJ 1262	497 J	1262	PL 1765	695 L	1765	PM 4191	1650 M	4191
PJ 1270	500 J	1270	PL 1803	710 L	1803	PM 4470	1760 M	4470
PJ 1280	504 J	1280	PL 1842	725 L	1842	PM 4648	1830 M	4648
PJ 1300	512 J	1300	PL 1943	765 L	1943	PM 5029	1980 M	5029
PJ 1309	515 J	1309	PL 1981	780 L	1981	PM 5410	2130 M	5410
PJ 1321	520 J	1321	PL 2019	795 L	2019	PM 6121	2410 M	6121
PJ 1333	525 J	1333	PL 2070	815 L	2070	PM 6502	2560 M	6502
PJ 1355	534 J	1355	PL 2096	825 L	2096	PM 6883	2710 M	6883
PJ 1371	540 J	1371	PL 2134	840 L	2134	PM 7646	3010 M	7646
PJ 1397	550 J	1397	PL 2197	865 L	2197	PM 8408	3310 M	8408

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN POLYFLEX® JB™

2

## 3M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
3M-JB 175	175
3M-JB 180	180
3M-JB 185	185
3M-JB 190	190
3M-JB 195	195
3M-JB 200	200
3M-JB 206	206
3M-JB 212	212
3M-JB 218	218
3M-JB 224	224
3M-JB 230	230
3M-JB 236	236
3M-JB 243	243
3M-JB 250	250
3M-JB 258	258
3M-JB 265	265
3M-JB 272	272
3M-JB 280	280
3M-JB 290	290
3M-JB 300	300
3M-JB 307	307
3M-JB 315	315
3M-JB 319	319
3M-JB 325	325
3M-JB 335	335
3M-JB 345	345
3M-JB 350	350
3M-JB 355	355
3M-JB 365	365
3M-JB 375	375
3M-JB 387	387
3M-JB 400	400
3M-JB 406	406
3M-JB 412	412
3M-JB 425	425
3M-JB 437	437
3M-JB 450	450
3M-JB 462	462
3M-JB 475	475
3M-JB 487	487
3M-JB 500	500
3M-JB 515	515
3M-JB 530	530
3M-JB 545	545
3M-JB 553	553
3M-JB 560	560

## 3M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
3M-JB 580	580
3M-JB 600	600
3M-JB 615	615
3M-JB 630	630
3M-JB 650	650
3M-JB 670	670
3M-JB 690	690
3M-JB 710	710
3M-JB 730	730
3M-JB 750	750
3M-JB 775	775
3M-JB 800	800
3M-JB 825	825
3M-JB 850	850
3M-JB 875	875
3M-JB 900	900
3M-JB 925	925
3M-JB 950	950
5M-JB 280	280
5M-JB 290	290
5M-JB 300	300
5M-JB 307	307
5M-JB 315	315
5M-JB 325	325
5M-JB 335	335
5M-JB 345	345
5M-JB 355	355
5M-JB 365	365
5M-JB 375	375
5M-JB 387	387
5M-JB 400	400
5M-JB 412	412
5M-JB 425	425
5M-JB 437	437
5M-JB 450	450
5M-JB 462	462
5M-JB 475	475
5M-JB 487	487
5M-JB 500	500
5M-JB 515	515
5M-JB 530	530
5M-JB 545	545
5M-JB 560	560
5M-JB 580	580
5M-JB 600	600
5M-JB 615	615
5M-JB 630	630
5M-JB 650	650

## 5M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
5M-JB 670	670
5M-JB 690	690
5M-JB 710	710
5M-JB 730	730
5M-JB 750	750
5M-JB 775	775
5M-JB 800	800
5M-JB 825	825
5M-JB 850	850
5M-JB 875	875
5M-JB 900	900
5M-JB 925	925
5M-JB 950	950
5M-JB 975	975
5M-JB 1000	1000
5M-JB 1030	1030
5M-JB 1060	1060
5M-JB 1090	1090
5M-JB 1120	1120
5M-JB 1150	1150
5M-JB 1180	1180
5M-JB 1220	1220
5M-JB 1250	1250
5M-JB 1280	1280
5M-JB 1320	1320
5M-JB 1360	1360
5M-JB 1400	1400
5M-JB 1450	1450
5M-JB 1500	1500

Bitte wenden Sie sich an die Gates Ingenieure  
für die Antriebsentwurfsdaten für die 3M-JB  
Polyflex®-Riemen.

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ABMESSUNGSLISTEN POLYFLEX® JB™

## 7M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
7M-JB 500	490
7M-JB 515	505
7M-JB 530	520
7M-JB 545	535
7M-JB 560	550
7M-JB 580	570
7M-JB 600	590
7M-JB 615	605
7M-JB 630	620
7M-JB 650	640
7M-JB 670	660
7M-JB 690	680
7M-JB 710	703
7M-JB 730	723
7M-JB 750	743
7M-JB 775	768
7M-JB 800	793
7M-JB 825	818
7M-JB 850	843
7M-JB 875	868
7M-JB 900	893
7M-JB 925	918
7M-JB 950	943
7M-JB 975	968
7M-JB 1000	993
7M-JB 1030	1023
7M-JB 1060	1053
7M-JB 1090	1083
7M-JB 1120	1113
7M-JB 1150	1143
7M-JB 1180	1173
7M-JB 1220	1213
7M-JB 1250	1243
7M-JB 1280	1273
7M-JB 1320	1313
7M-JB 1360	1353
7M-JB 1400	1393
7M-JB 1450	1443
7M-JB 1500	1493
7M-JB 1550	1543
7M-JB 1600	1593
7M-JB 1650	1643
7M-JB 1700	1693
7M-JB 1750	1743
7M-JB 1800	1793
7M-JB 1850	1843

## 7M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
7M-JB 1900	1893
7M-JB 1950	1943
7M-JB 2000	1993
7M-JB 2060	2053
7M-JB 2120	2113
7M-JB 2180	2173
7M-JB 2240	2233
7M-JB 2300	2293

## 11M - JB

Riemen-bezeichnung	Richt-länge mm
11M-JB 710	692
11M-JB 730	712
11M-JB 750	732
11M-JB 775	757
11M-JB 800	782
11M-JB 825	807
11M-JB 850	832
11M-JB 875	857
11M-JB 900	882
11M-JB 925	907
11M-JB 950	932
11M-JB 975	957
11M-JB 1000	982
11M-JB 1030	1012
11M-JB 1060	1042
11M-JB 1090	1072
11M-JB 1120	1102
11M-JB 1150	1132
11M-JB 1180	1162
11M-JB 1220	1202
11M-JB 1250	1232
11M-JB 1280	1262
11M-JB 1320	1302
11M-JB 1360	1342
11M-JB 1400	1382
11M-JB 1450	1432
11M-JB 1500	1482
11M-JB 1550	1532
11M-JB 1600	1582
11M-JB 1650	1632
11M-JB 1700	1682
11M-JB 1750	1732
11M-JB 1800	1782
11M-JB 1850	1832
11M-JB 1900	1882
11M-JB 1950	1932
11M-JB 2000	1982
11M-JB 2060	2042
11M-JB 2120	2102
11M-JB 2180	2162
11M-JB 2240	2222
11M-JB 2300	2282

### Verfügbare Rippenanzahl:

- 3M-JB: 2 und 3 Rippen
- 5M-JB: 2, 3, 4 und 5 Rippen
- 7MJB: 2, 3, 4 und 5 Rippen
- 11M-JB: 2 und 3 Rippen

Die fettgedruckten Maße sind ab Lager lieferbar.

# ANTRIEBSENTWURF

Zum Entwurf eines Keilriemenantriebes sind folgende vier Informationen notwendig:

1. Leistungsbedarf des Antriebs in kW;
2. Drehzahl der treibenden Scheibe;
3. Drehzahl der getriebenen Scheibe;
4. Ungefährer Achsabstand.

## Wichtig !

Dieses Konstruktionshandbuch entspricht der ISO-Norm 1081. Hierdurch hat sich auch die Terminologie der Keilriemenlänge geändert. **Alle Keilriemen entsprechend der ISO-Norm 4184 sind in diesem Handbuch mit ihrer Richtlänge identifiziert. Diese Länge ist nur eine Referenz und ersetzt die frühere Wirklänge für Keilriemen.** Die beiden untenstehenden Tabellen ermöglichen Ihnen, die Wirklänge zu berechnen, indem Sie die Werte von der Richtlänge/Bezugslänge abziehen oder addieren.

## Keilriemen

Riemenprofil	SPZ XPZ	SPA XPA	SPB XPB	SPC XPC	3V 3VX	5V 5VX	8V/25J 8VK	9J	15J	Z	A	B	C	D
Abzuziehender Wert	0	0	0	0	4	7,5	16	4	7,5	0	0	0	0	0

## Micro-V® Keilrippenriemen und Polyflex® JB™ Keilriemen mit Mehrfachprofil

Riemenprofil	PJ	PL	PM	5M-JB	7M-JB	11M-JB
Zu addierender Wert	8	22	31	4	7	11

## SCHRITT 1

## BESTIMMUNG DER GEWÜNSCHTEN LEBENDAUER

Die Lebensdauer eines Keilriemenantriebs hängt ab von der Betriebsintensität und vom Anwendungstyp.

Es ist durchaus ausreichend, wenn eine Maschine zwei bis fünf Jahre gelaufen ist, bevor neue Keilriemen montiert werden müssen. Für die Keilriemen kann dies eine reale Arbeitszeit von einigen hundert Stunden bis zu mehreren tausend Stunden bedeuten, abhängig von den Betriebsstunden der Maschine und der Funktion des Antriebs.

Die Lebensdauer basiert auf Resultaten von Labortests, die bei konstanter Belastung/konstanter Geschwindigkeit und unter definierten Randbedingungen durchgeführt werden. Durch vorherige Bestimmung einer akzeptablen Lebensdauer können Sie den wirtschaftlichsten Antrieb für eine spezifische Anwendung auslegen.

Sie können auch mit Hilfe dieses Handbuchs oder durch Gebrauch der DesignFlex Software Ihren Antrieb selbst berechnen. DesignFlex läuft unter Windows, ist erhältlich auf CD-ROM, kann aber auch von der Website [www.gates.com/europe](http://www.gates.com/europe) heruntergeladen werden.

- Dieses Konstruktionshandbuch ermöglicht es, Gates Keilriemenantriebe für unterschiedliche Lebensdauer-

bereiche durch Verwendung eines Beiwertes für die korrigierte Lebensdauer zu berechnen.

- Für ständig im Einsatz sich befindliche Maschinen erfolgt die Berechnung ohne Anwendung eines Lebensdauerkorrekturfaktors. Dieser Antrieb hat dann eine Lebensdauererwartung zwischen drei und fünf Jahren.

Bei der Wahl der Lebensdauer sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

1. Die Möglichkeit, dass die Riemen entsprechend dem Einsatzfall und den Umwelteinflüssen länger oder schwerer als üblich belastet werden;
2. Die Garantiezeit der Maschine;
3. Die Ausfallzeiten der Maschine durch das notwendige Auswechseln der Riemen.

# ANTRIEBSENTWURF

Tabelle Nr. 1 - Service-Faktoren (Sicherheitsfaktoren)

Getriebene Maschine	Treibende Maschine*					
	Wechselstrommotoren : normales Drehmoment, Kurzschlussläufer, Synchronläufer. <b>Gleichstrommotoren :</b> Nebenschlussmotor. <b>Verbrennungsmaschinen :</b> Mehrzylindermotor		Wechselstrommotoren : hohes Drehmoment, hohes Rutschmoment, Einphasen, Schleifringläufer. <b>Gleichstrommotoren :</b> Hauptschlussmotor, Doppelschlussmotor. <b>Verbrennungsmotoren:</b> Einzylindermotor. <b>Kupplungen</b>			
	unter- brochener Betrieb <8 Std. tägl. oder saisonw.	normaler Betrieb 8-16 Std. täglich	Dauer- betrieb >16 Std. täglich	unter- brochener Betrieb <8 Std. tägl. oder saisonw.	normaler Betrieb 8-16 Std. täglich	Dauer- betrieb >16 Std. täglich
Rührwerke für Flüssigkeiten Gebläse und Absauganlagen Zentrifugalpumpen, Kompressoren Ventilatoren bis zu 7,5 kW Leichte Fließbänder	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Förderanlagen für Sand, Getreide etc. Knetwerke Ventilatoren über 7,5 kW Generatoren Treibachsen Wäschereimaschinen Werkzeugmaschinen Stanzen-Pressen-Scheren Druckereimaschinen Umlaufpumpen Revolvernde, vibrierende Siebe	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Ziegeleimaschinen Becherwerke Kolbenkompressoren Transportanlagen Hammermühlen Papierfabrikanlagen Kolbenpumpen Pulverisieranlagen Sägemühlen und Holzbearbeitungsmaschinen Textilmaschinen	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Brecher (Kreisel-, Backen-) Mühlen Windeln Gummi-Kalander-Extruder-Mühlen	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8

\* Wenden Sie den angegebenen Service-Faktor auf die Dauerleistung an. Ziehen Sie 0,2 (minimaler Service-Faktor nicht unter 1,0) ab, wenn Sie ihn auf die nicht konstant auftretende Maximalleistung anwenden. Die Anwendung eines Service-Faktors von 2,0 wird für Ausrüstung, bei der Stoßbelastungen auftreten, empfohlen.

# ANTRIEBSENTWURF

---

## SCHRITT 2

### BESTIMMUNG DER ENTWURFSLEISTUNG IN KW

Entwurfsleistung = Service-Faktor x Leistungsbedarf (kW)

- A.** Aus Tabelle Nr. 1 wird der Service-Faktor gewählt. Ist die getriebene Maschine nicht aufgeführt, wählen Sie eine Maschine mit vergleichbaren Charakteristiken.
- B.** Als Leistungsbedarf des Antriebs wird der Wert übernommen, der sich auf dem Typenschild der treibenden Maschine befindet. Ist die Leistungsabnahme der getriebenen Maschine bekannt, so kann dieser Wert verwendet werden.
- C.** Die Entwurfsleistung ist das Ergebnis aus dem Leistungsbedarf multipliziert mit dem Service-Faktor.

3

## SCHRITT 3

### WAHL DES RICHTIGEN RIEMENPROFILS

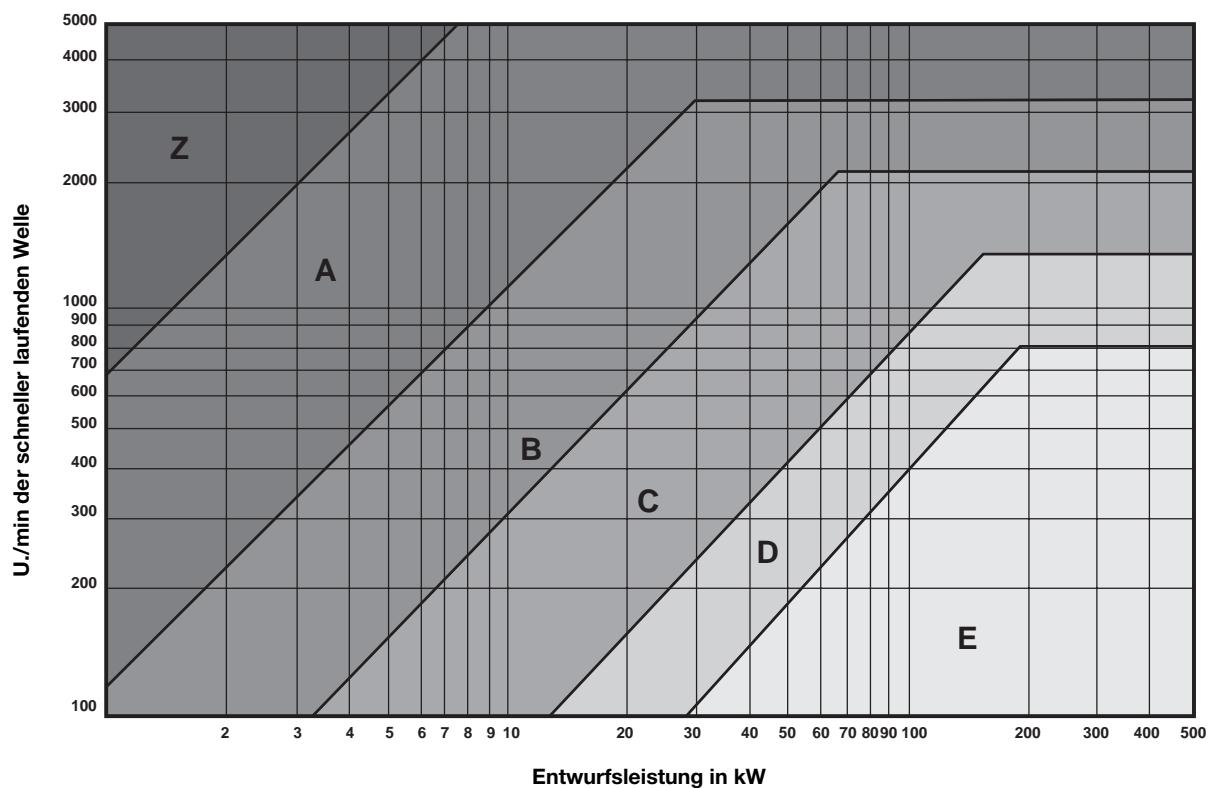
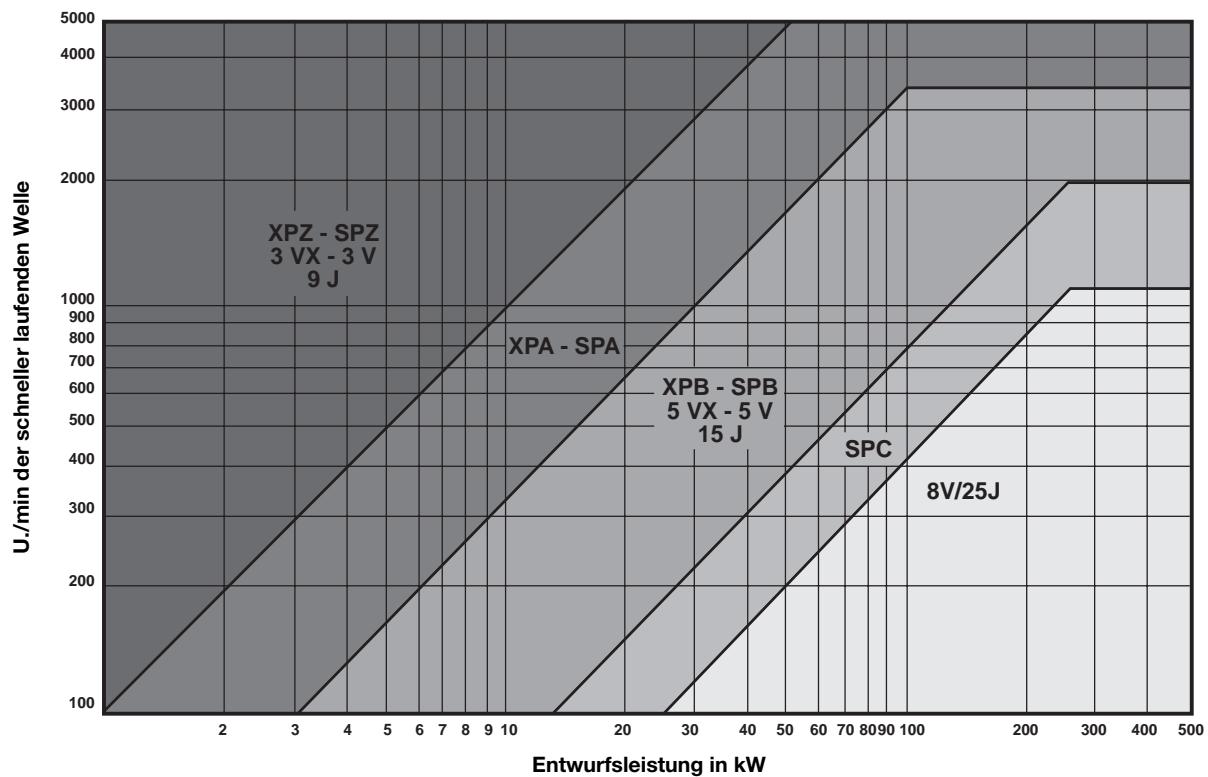
Drehzahl und Entwurfsleistung bestimmen das richtige Riemenprofil.

- A.** An der Unterseite der Tabelle Nr. 2, 3 oder 4 die Entwurfsleistung ablesen. Bei Zwischenwerten interpolieren.
- B.** In der Vertikalen sind Drehzahlen für die schneller laufende Welle angegeben (ggf. interpolieren).
- C.** Der ermittelte Schnittpunkt führt zum empfohlenen Profil (z.B. XPZ-SPZ-3VX-3V-usw.).

**ANMERKUNG:** Liegt der Schnittpunkt im Grenzbereich zweier Profile, wählen Sie dann das wirtschaftlichere Profil.

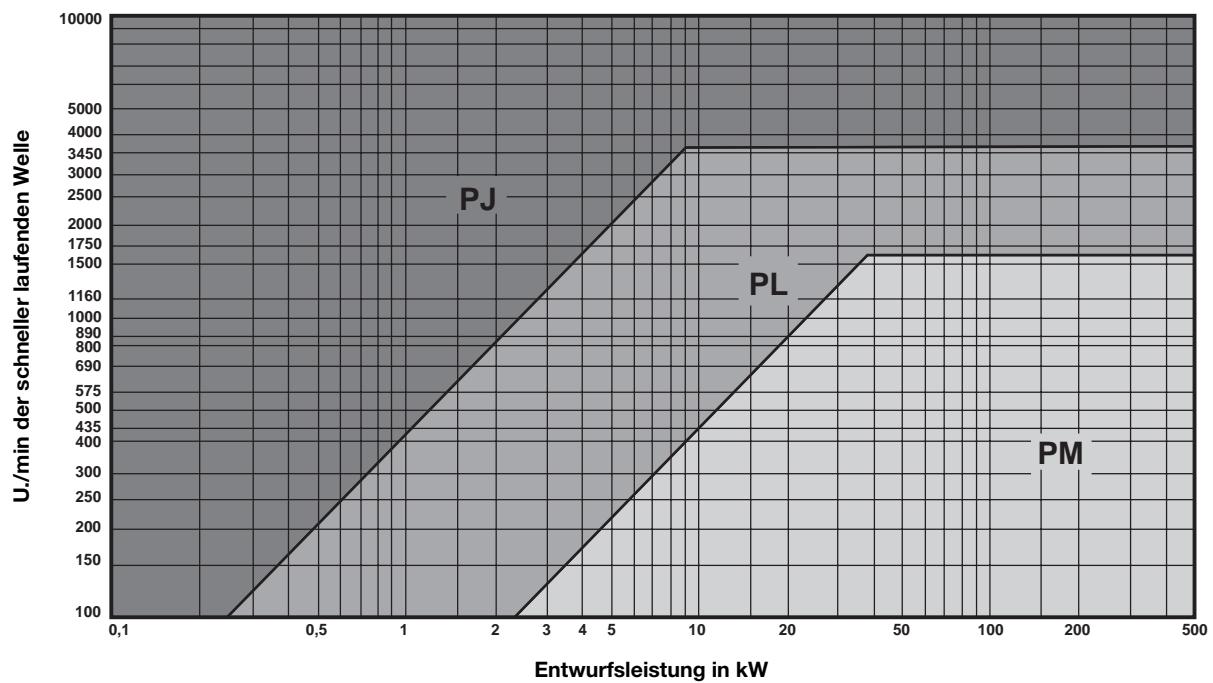
# ANTRIEBSENTWURF

Tabelle Nr. 2 - Wahl des Riemenprofils - Keilriemen



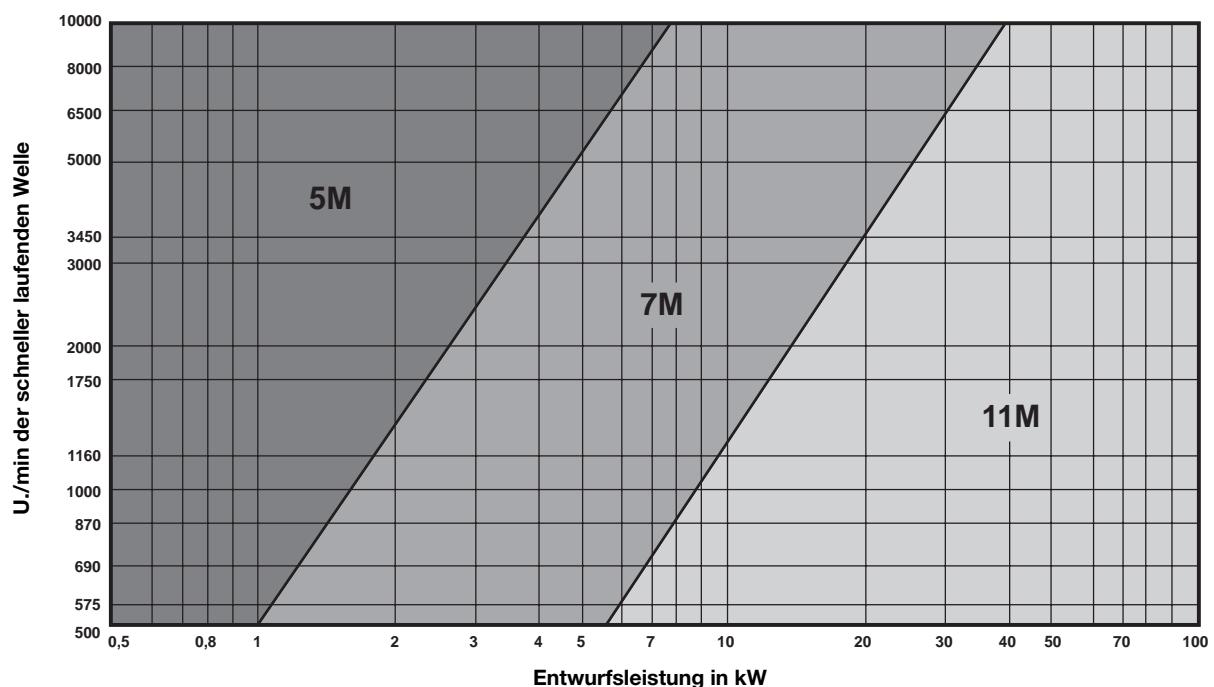
# ANTRIEBSENTWURF

Tabelle Nr. 3 - Wahl des Riemenprofils - Micro-V® Keilrippenriemen



3

Tabelle Nr. 4 - Wahl des Riemenprofils - Polyflex® JB™ Keilriemen



# ANTRIEBSENTWURF

**Tabelle Nr. 5 - Empfohlene Scheibendurchmesser**

Keilriemenprofil	20	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118
PJ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
PL																													
PM																													
SPZ / 3V																M	M	M	M	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
SPA																													
SPB / 5V																													
SPC																													
8V / 25J																													
8VK																													
XPZ / 3VX																X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
XPA																													
XPB / 5VX																													
XPC																													
Z																	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A																													
B																													
C																													
D																													
5M		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
7M									X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11M											X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			

M = Nur für formverzahnte Keilriemen (MN).

**Tabelle Nr. 6 - Übersetzungsverhältnisse mit Normscheibendurchmessern**

Scheiben- Ø - mm	20	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118
20	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,25	2,40	2,50	2,65	2,80	3,00	3,15	3,35	3,55	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,30	5,60	5,90
24		1,00	1,08	1,17	1,25	1,33	1,42	1,50	1,58	1,67	1,75	1,88	2,00	2,08	2,21	2,33	2,50	2,63	2,79	2,96	3,13	3,33	3,54	3,75	3,96	4,17	4,42	4,67	4,92
26			1,00	1,08	1,15	1,23	1,31	1,38	1,46	1,54	1,62	1,73	1,85	1,92	2,04	2,15	2,31	2,42	2,58	2,73	2,88	3,08	3,27	3,46	3,65	3,85	4,08	4,31	4,54
28				1,00	1,07	1,14	1,21	1,29	1,36	1,43	1,50	1,61	1,71	1,79	1,89	2,00	2,14	2,25	2,39	2,54	2,68	2,86	3,04	3,21	3,39	3,57	3,79	4,00	4,21
30					1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,33	1,40	1,50	1,60	1,67	1,77	1,87	2,00	2,10	2,23	2,37	2,50	2,67	2,83	3,00	3,17	3,33	3,53	3,73	3,93
32						1,00	1,06	1,13	1,19	1,25	1,31	1,41	1,50	1,56	1,66	1,75	1,88	1,97	2,09	2,22	2,34	2,50	2,66	2,81	2,97	3,13	3,31	3,50	3,69
34							1,00	1,06	1,12	1,18	1,24	1,32	1,41	1,47	1,56	1,65	1,76	1,85	1,97	2,09	2,21	2,35	2,50	2,65	2,79	2,94	3,12	3,29	3,47
36								1,00	1,06	1,11	1,17	1,25	1,33	1,39	1,47	1,56	1,67	1,75	1,86	1,97	2,08	2,22	2,36	2,50	2,64	2,78	2,94	3,11	3,28
38									1,00	1,05	1,11	1,18	1,26	1,32	1,39	1,47	1,58	1,66	1,76	1,87	1,97	2,11	2,24	2,37	2,50	2,63	2,79	2,95	3,11
40										1,00	1,05	1,13	1,20	1,25	1,33	1,40	1,50	1,58	1,68	1,78	1,88	2,00	2,13	2,25	2,38	2,50	2,65	2,80	2,95
42											1,00	1,07	1,14	1,19	1,26	1,33	1,43	1,50	1,60	1,69	1,79	1,90	2,02	2,14	2,26	2,38	2,52	2,67	2,81
45												1,00	1,07	1,11	1,18	1,24	1,33	1,40	1,49	1,58	1,67	1,78	1,89	2,00	2,11	2,22	2,36	2,49	2,62
48													1,00	1,04	1,10	1,17	1,25	1,31	1,40	1,48	1,56	1,67	1,77	1,88	1,98	2,08	2,21	2,33	2,46
50														1,00	1,06	1,12	1,20	1,26	1,34	1,42	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,12	2,24	2,36
53															1,00	1,06	1,13	1,19	1,26	1,34	1,42	1,51	1,60	1,70	1,79	1,89	2,00	2,11	2,23
56																1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,34	1,43	1,52	1,61	1,70	1,79	1,89	2,00	2,11
60																	1,00	1,05	1,12	1,18	1,25	1,33	1,42	1,50	1,58	1,67	1,77	1,87	
63																		1,00	1,06	1,13	1,19	1,27	1,35	1,43	1,51	1,59	1,68	1,78	
67																			1,00	1,06	1,12	1,19	1,27	1,34	1,42	1,49	1,58	1,67	1,76
71																			1,00	1,06	1,13	1,20	1,27	1,34	1,41	1,49	1,58	1,66	
75																				1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,33	1,41	1,49	1,57	
80																					1,00	1,06	1,13	1,19	1,25	1,33	1,40	1,48	
85																						1,00	1,06	1,12	1,18	1,25	1,32	1,39	
90																							1,00	1,06	1,11	1,18	1,24	1,31	
95																								1,00	1,05	1,12	1,18	1,24	
100																									1,00	1,06	1,12	1,18	
106																										1,00	1,06	1,11	
112																											1,00	1,05	
118																												1,00	
125																													
132																													
140																													
150																													
160																													
170																													
180																													
190																													
200																													
212																													

	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	Keilriemenprofil
X	X	X	X																										PJ	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	PL			
				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	PM			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	SPZ / 3V			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	SPA			
M	M	M	M	M	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	SPB / 5V			
					M	M	M	M	M	M	M	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	SPC			
																	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	8V / 25J	
																					X	X	X	X	X	X	X	X	8VK	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	XPZ / 3VX			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	XPA			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	XPB / 5VX			
						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	XPC			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Z			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A			
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B			
							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C			
								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	D			
X					X			X			X			X		X		X		X		X		X		X		5M		
X					X			X			X			X		X		X		X		X		X		X		7M		
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	11M			

	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	Scheiben- Ø - mm						
6,25	6,60	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,60	11,20	11,80	12,50	14,00	15,75	17,75	20,00	22,50	25,00	28,00									20								
5,21	5,50	5,83	6,25	6,67	7,08	7,50	7,92	8,33	8,83	9,33	9,83	10,42	11,67	13,13	14,79	16,67	18,75	20,83	23,33	26,25	29,58								24							
4,81	5,08	5,38	5,77	6,15	6,54	6,92	7,31	7,69	8,15	8,62	9,08	9,62	10,77	12,12	13,65	15,38	17,31	19,23	21,54	24,23	27,31								26							
4,46	4,71	5,00	5,36	5,71	6,07	6,43	6,79	7,14	7,57	8,00	8,43	8,93	10,00	11,25	12,68	14,29	16,07	17,86	20,00	22,50	25,36	28,57								28						
4,17	4,40	4,67	5,00	5,33	5,67	6,00	6,33	6,67	7,07	7,47	7,87	8,33	9,33	10,50	11,83	13,33	15,00	16,67	18,67	21,00	23,67	26,67								30						
3,91	4,13	4,38	4,69	5,00	5,31	5,63	5,94	6,25	6,63	7,00	7,38	7,81	8,75	9,84	11,09	12,50	14,49	16,02	15,63	17,50	19,69	22,19	25,06	28,13								32				
3,68	3,88	4,12	4,41	4,71	5,00	5,29	5,59	5,88	6,24	6,59	6,94	7,35	8,24	9,26	10,44	11,76	13,24	14,71	16,47	18,53	20,88	23,53	26,47	29,41								34				
3,47	3,67	3,89	4,17	4,44	4,72	5,00	5,28	5,56	5,89	6,22	6,56	6,94	7,78	8,75	9,86	11,11	12,50	13,89	15,56	17,50	19,72	22,22	25,00	27,78								36				
3,29	3,47	3,68	3,95	4,21	4,47	4,74	5,00	5,26	5,58	5,89	6,21	6,58	7,37	8,29	9,34	10,53	11,84	13,16	14,74	16,58	18,68	21,05	23,68	26,32	29,47								38			
3,13	3,30	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	7,00	7,88	8,88	10,00	11,25	12,50	14,00	15,75	17,75	20,00	22,50	25,00	28,00								40			
2,98	3,14	3,33	3,57	3,81	4,05	4,29	4,52	4,76	5,05	5,33	5,62	5,95	6,67	7,50	8,45	9,52	10,71	11,90	13,33	15,00	16,90	19,05	21,43	23,81	26,67	29,76								42		
2,78	2,93	3,11	3,33	3,56	3,78	4,00	4,22	4,44	4,71	4,98	5,24	5,56	6,22	7,00	7,89	8,89	10,00	11,11	12,44	14,00	15,78	17,78	20,00	22,22	24,89	27,78								45		
2,60	2,75	2,92	3,13	3,33	3,54	3,75	3,96	4,17	4,42	4,67	4,92	5,21	5,83	6,56	7,40	8,33	9,38	10,42	11,67	13,13	14,79	16,67	18,75	20,83	23,33	26,04	29,17								48	
2,50	2,64	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,80	4,00	4,24	4,48	4,72	5,00	5,60	6,30	7,10	8,00	9,00	10,00	11,20	12,60	14,20	16,00	18,00	20,00	22,40	25,00	28,00								50	
2,36	2,49	2,64	2,83	3,02	3,21	3,40	3,58	3,77	4,00	4,23	4,45	4,72	5,28	5,94	6,70	7,55	8,49	9,43	10,57	11,89	13,40	15,09	16,98	18,87	21,13	23,58	26,42								53	
2,23	2,36	2,50	2,68	2,86	3,04	3,21	3,39	3,57	3,79	4,00	4,21	4,46	5,00	5,63	6,34	7,14	8,04	8,93	10,00	11,25	12,68	14,29	16,07	17,86	20,00	22,32	25,00	28,57								56
2,08	2,20	2,33	2,50	2,67	2,83	3,00	3,17	3,33	3,53	3,73	3,93	4,17	4,67	5,25	5,92	6,67	7,50	8,33	9,33	10,50	11,83	13,33	15,00	16,67	18,67	20,83	23,33	26,67								60
1,98	2,10	2,22	2,38	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17	3,37	3,56	3,75	3,97	4,44	5,00	5,63	6,35	7,14	7,94	8,89	10,00	11,27	12,70	14,29	15,87	17,78	19,84	22,22	25,40								63
1,87	1,97	2,09	2,24	2,39	2,54	2,76	2,94	3,16	3,34	3,52	3,73	4,18	4,70	5,30	5,97	6,72	7,46	8,36	9,40	10,60	11,94	13,43	14,93	16,72	18,66	20,90	23,88								67	
1,76	1,86	1,97	2,11	2,25	2,39	2,54	2,68	2,82	2,99	3,15	3,32	3,52	3,94	4,44	5,00	5,63	6,34	7,04	7,89	8,87	10,00	11,27	12,68	14,08	15,77	17,71	19,72	22,54								71
1,67	1,76	1,87	2,00	2,13	2,27	2,40	2,53	2,67	2,93	3,15	3,33	3,73	4,20	4,73	5,33	6,00	6,67	7,47	8,40	9,47	10,67	12,00	13,33	14,93	16,67	18,67	21,33								75	
1,56	1,65	1,78	1,88	2,00	2,13	2,25	2,38	2,50	2,65	2,80	2,95	3,13	3,50	3,94	4,44	5,00	5,63	6,25	7,00	7,88	8,80	10,00	11,25	12,50	14,00	15,63	17,50	20,00								
1,47	1,55	1,65	1,76	1,88	2,00	2,11	2,22	2,36	2,49	2,62	2,78	3,11	3,50	3,94	4,44	5,00	5,63	6,25	7,00	7,89	8,89	10,00	11,11	12,44	13,89	15,56	17,78								85	
1,39	1,47	1,56	1,67	1,78	1,89	2,00	2,11	2,23	2,36	2,48	2,63	2,95	3,32	3,74	4,21	4,74																				

# ANTRIEBSENTWURF

## SCHRITT 4

### BESTIMMUNG DES ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNISSES

Formel Nr. 1:

$$\text{Übersetzungsverhältnis} = \frac{\text{UPM der schnelleren Scheibe}}{\text{UPM der langsameren Scheibe}}$$

Man findet das ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS, indem man die Drehzahl der schnelleren Scheibe durch die Drehzahl der langsameren Scheibe dividiert. Geht es darum, einen Ketten- oder Zahnradantrieb zu ersetzen, erhält man das Übersetzungsverhältnis, indem man die Zähnezahl des großen Ketten- oder Zahnrades durch die Zähnezahl des kleinen Rades dividiert. Soll ein Flachriemenantrieb ersetzt werden, dividiert man den großen Scheibendurchmesser durch den kleinen Scheibendurchmesser.

**B.** Suchen Sie jetzt den Richtdurchmesser der kleinen Scheibe in Tabelle Nr. 6 (Seite 26) und suchen Sie in der entsprechenden Zeile das verfügbare Übersetzungsverhältnis, welches dem gemäß Schritt 4 kalkulierten Wert am nächsten kommt.

In der Kopfspalte können Sie nun den RICHTDURCHMESSER DER GROSSEN SCHEIBE ablesen. Sie können aber auch - falls die große Scheibe vorgegeben ist - mit deren Richtdurchmesser in der Kopfspalte beginnen und über den Übersetzungsverhältniswert den Richtdurchmesser der kleinen Scheibe an der linken Seite der Tabelle ablesen. Scheiben mit diesen Richtdurchmessern sind in der Regel Lagergrößen. Um sicherzugehen, empfiehlt sich die Überprüfung mit Ihrem Scheibenlieferanten. Verwenden Sie die nächstliegende Scheibenkombination, die das erforderliche Übersetzungsverhältnis ergibt.

*ANMERKUNG: Die Übersetzungsverhältniswerte in Tabelle Nr. 6 basieren auf Normrichtdurchmessern. Übersetzungsverhältnisse bestehender Antriebe können aufgrund von Riemenspannung und der vom jeweiligen Riemenhersteller verwendeten Konfektion leicht variieren. Falls Ihr Antrieb hinsichtlich der Drehzahl der getriebenen Maschine ungewöhnlich kritisch ist, empfehlen wir, mit Ihrem Gates-Anwendungstechniker zu sprechen.*

**C.** Die meisten angetriebenen Maschinen erfordern keine ganz exakten Drehzahlen, um zuverlässig zu arbeiten, denn bei handelsüblichen Antriebsmaschinen schwanken die Drehzahlen ohnehin um einige Prozente. Die Drehzahl z.B. eines normalen Kurzschlussläufers verändert sich mit den Belastungen und der Stromspannung.

Wegen den verschiedenen Normierungssystemen wurden nicht alle Profile in Tabelle Nr. 5 mit dem Richtdurchmesser oder Normdurchmesser angegeben. Für die Profile, die mit Bezugslänge identifiziert sind, (z. B. Micro-V®, PowerBand® und Polyflex® JB™) wurden die Wirkdurchmesser angegeben. Man findet das richtige Übersetzungsverhältnis, indem man die Wirkdurchmesser mit den aus den Tabellen Nr. 7 und 8 abzulesenden Werten korrigiert (Siehe Seite 29).

**D.** Die Riemengeschwindigkeit sollte möglichst groß sein (20-30 m/s) durch die Wahl entsprechend großer Scheibendurchmesser. Höhere Riemengeschwindigkeit führt zu höherer Leistungsübertragung, weniger Keilriemen und schmaleren Scheiben, mit dem Ergebnis eines wirtschaftlicheren Antriebs.

Höhere Riemengeschwindigkeit bedeutet ebenfalls geringere Arbeitsspannung, womit Achs- und Lagerbelastungen reduziert werden. Nicht so bedeutungsvoll ist eine hohe Riemengeschwindigkeit bei weniger stark belasteten Antrieben, wegen der Kosten für größere Scheiben (um höhere Riemengeschwindigkeiten zu erreichen). Überdies bietet ein Einzelriemenantrieb nicht die gleiche zuverlässige Leistung wie ein Antrieb mit mehreren Keilriemen. Für größere Antriebe empfiehlt es sich, mehrere AntriebSENTWURFE zu prüfen, um bei der endgültigen Wahl die Wirtschaftlichkeit oben anstellen zu können.

3

## SCHRITT 5

### AUSWAHL DER SCHEIBENRICHTDURCHMESSER

Um den wirtschaftlichsten Antrieb zu erreichen, sollten Normscheibendurchmesser für den Antrieb berücksichtigt werden. Die Durchmesser der verfügbaren Normscheiben für jedes Profil sind in Tabelle Nr. 5, S. 28 angegeben. Falls ein minimaler oder maximaler Durchmesser für eine der Scheiben bekannt ist oder falls Sie eine Scheibe vorrätig haben, beginnen Sie mit diesem Durchmesser. Ist Ihnen der Richtdurchmesser einer solchen vorrätigen Scheibe nicht bekannt, empfehlen wir, den Außendurchmesser und die Rillenbreite zu messen. Aus den Tabellen Nr. 15-18 auf S. 38 bis 40 können Sie ersehen, ob diese Scheibe DIN-, ISO- oder RMA-Dimensionen hat, indem Sie in der Spalte "go" den gemessenen Wert suchen. Den Richtdurchmesser erhalten Sie, wenn Sie den aus Tabelle Nr. 7 oder 8 (Seite 29) ersichtlichen Wert vom oder zum gemessenen Außendurchmesser abziehen oder addieren.

## SCHRITT 6

### BERECHNUNG DER RIEMENGESCHWINDIGKEIT

**A. Formel Nr. 2:**

$$V = \frac{d \times n}{19100}$$

dabei ist: V = Riemengeschwindigkeit (m/s)

d = Richtdurchmesser einer Scheibe (mm)

n = Drehzahl derselben Scheibe (U./min)

Für Riemengeschwindigkeiten oberhalb von 30 m/s sind ausgewuchte Scheiben erforderlich. Ergibt sich eine zu große Geschwindigkeit, sollte die Möglichkeit der Verwendung kleinerer Scheibendurchmesser überprüft werden (siehe Schritt 6, Punkt C).

# ANTRIEBSENTWURF

**Tabelle Nr. 7 - mm-Wert, der vom Außendurchmesser abzuziehen ist, um den Richtdurchmesser einer gerillten Scheibe für Keilriemen zu finden.**

RIEMEN-PROFIL	SPZ XPZ	SPA XPA	SPB XPB	SPC XPC	3V 3VX	5V 5VX	8V/25J 8VK	9J	15J	Z	A	B	C	D
Abzuziehender Wert	4	5,5	7	9,6	1,3	2,5	5	1,2	2,6	5	6,6	8,4	11,4	16,2

**Tabelle Nr. 8 - mm-Wert, der zum Außendurchmesser zu addieren ist, um den Richtdurchmesser einer Scheibe für Micro-V® und Polyflex® JB™ Riemen zu erhalten.**

RIEMEN-PROFIL	PJ	PL	PM	5M-JB	7M-JB	11M-JB
Zu addierender Wert	2,5	7	10	1,3	2,3	3,6

## SCHRITT 7

### BERECHNUNG DES ACHSABSTANDES UND DER RIEMENLÄNGE

Praktisch gibt es keine Achsabstandsbeschränkungen für Antriebe mit Gates-Keilriemen. Kurze Achsabstände bedeuten kompakten Antriebsentwurf und wiederum Wirtschaftlichkeit. Lange Achsabstände können jedoch -falls erforderlich- ohne Bedenken erwogen werden.

A. Ist Ihnen noch kein Achsabstand für den Antrieb bekannt, muss zunächst ein VORLÄUFIGER ACHSABSTAND festgelegt werden. Eine gute Daumenregel, die hier angewendet werden kann, ist das Maß des großen Scheibendurchmessers, oder das Ergebnis aus folgender Berechnung:

#### Formel Nr. 3:

$$Av = \frac{D + 3d}{2}$$

dabei ist: Av = vorläufiger Achsabstand (mm)

D = Richtdurchmesser der großen Scheibe

d = Richtdurchmesser der kleinen Scheibe

Die vorläufige Riemenlänge finden Sie dann mit Hilfe dieser Formel:

#### Formel Nr. 4:

$$Lv = 2 \times Av + 1,57 (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4 \times Av}$$

dabei ist Lv = vorläufige Riemenlänge (mm)

B. Jetzt wählen Sie eine STANDARDRIEMENLÄNGE aus den Tabellen auf S. 9 bis 20 und zwar diejenige, die dem Ergebnis aus Formel 4 am nächsten kommt.

Der TATSÄCHLICHE ACHSABSTAND kann dann einfach mit Hilfe von Formel Nr. 5 gefunden werden:

#### Formel Nr. 5:

$$A = \frac{F - h(D - d)}{2}$$

dabei ist

A = tatsächlicher Achsabstand (mm)

F = Lw - 1,57 (D + d) wobei Lw = Riemenrichtlänge

h = Achsabstandsfaktor (mm) abhängig vom Wert

(D - d)/F (Tabelle Nr. 9)

#### Tabelle Nr. 9 - Achsabstandsfaktor "h"

D - d F	Faktor h	D - d F	Faktor h	D - d F	Faktor h
0,00	0,00	0,21	0,11	0,40	0,22
0,02	0,01	0,23	0,12	0,41	0,23
0,04	0,02	0,25	0,13	0,43	0,24
0,06	0,03	0,27	0,14	0,44	0,25
0,08	0,04	0,29	0,15	0,46	0,26
0,10	0,05	0,30	0,16	0,47	0,27
0,12	0,06	0,32	0,17	0,48	0,28
0,14	0,07	0,34	0,18	0,50	0,29
0,16	0,08	0,35	0,19	0,51	0,30
0,18	0,09	0,37	0,20		
0,20	0,10	0,39	0,21		

#### C. Alternativmethode

Anhand des Nomogramms (Tabelle Nr. 10) können Sie den Achsabstand und die Riemenlänge berechnen und diese nominalen Werte in Berechnungswerte umrechnen. Der Achsabstand und die Riemenlänge, die man auf diese Weise berechnet, sind nur ungefähre Werte und dürfen nur angewendet werden, wenn der Achsabstand noch korrigiert werden kann. Es wurden zwei Skalen abgedruckt, damit dieses Nomogramm gut leserlich ist. Wenden Sie nur die übereinstimmenden Farben an.

#### Beispiel :

Scheiben : Motor = XPB-112

Angetriebene Maschine = XPB-236

Erforderlicher Achsabstand :

500 mm (schwarze Skala)

(d + D) = 112 + 236 = 348 (schwarze Skala)

Angegebene Länge (ununterbrochene Linie) :

ungefähr 1550 mm

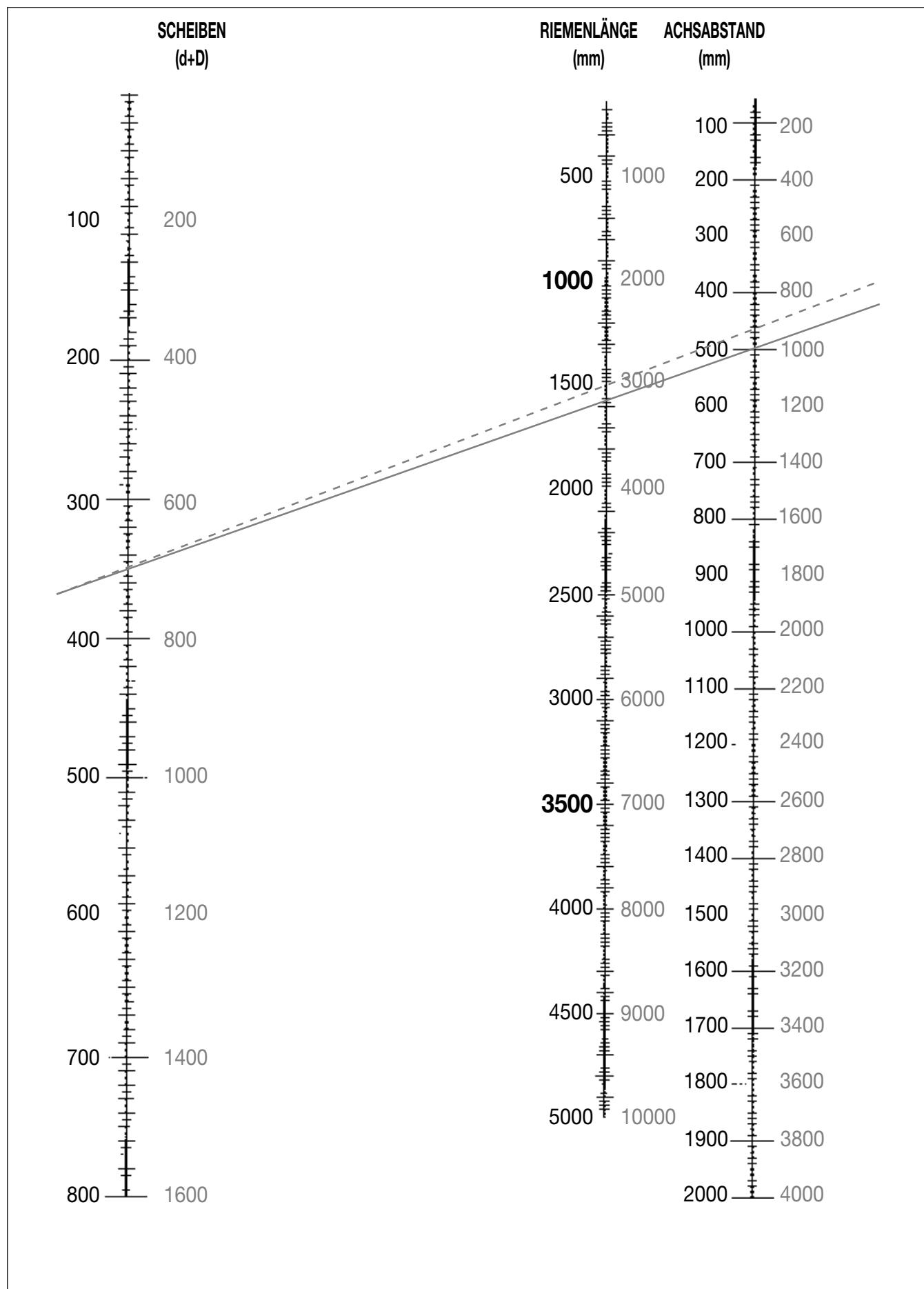
Ungefähr Standardlänge : XPB-1500

Angebener Achsabstand (punktierter Linie):

ungefähr 475 mm

# ANTRIEBSENTWURF

Tabelle Nr.10 - Achsabstand und Riemenlänge



# ANTRIEBSENTWURF

## SCHRITT 8

### BERECHNUNG DER BENÖTIGTEN RIEMEN- ODER RIPPENANZAHL

Schlagen Sie für die nachstehenden Schritte die Einlegeseite mit dem Berechnungsablauf auf. Schlagen Sie die Seiten auf, auf denen sich die dem gewählten Keilriemenprofil entsprechenden kW-Werte befinden.

- A. In der Tabelle A, S. 46-87, des entsprechenden Riemenprofils finden Sie den Basis-kW-Wert "A" für den kleinen Scheibendurchmesser und die Drehzahl der kleinen Scheibe.

#### BASIS-kW-WERT (A)

- B. Entnehmen Sie aus der Tabelle B den Beiwert für das Übersetzungsverhältnis.

#### ZUSÄTZLICHE LEISTUNG FÜR ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS (B)

- C. Aus der Tabelle C entnehmen Sie den Beiwert pro Riemen für die Lebensdauer. Wurde eine Lebensdauer von 12000 Stunden gewählt, wird kein Beiwert angewendet ( $C = 0$ ). Für 25000 Stunden oder 6000 Stunden multiplizieren Sie den kleinsten Scheibendurchmesser mit der Drehzahl dieser Scheibe und dividieren Sie durch die Konstante aus der Tabelle C.

#### BEIWERT FÜR KORRIGIERTE LEBENDAUER (C)

Für Micro-V® und Polyflex® JB™ Keilriemen wird kein Wert C genannt. Die Rippenanzahl gilt nur für eine Lebensdauer von 12000 Stunden.

- D. Errechnen Sie  $(D - d)/A$  und finden Sie den Winkelkorrekturfaktor G aus der Tabelle G (D und d sind der große und kleine Richtdurchmesser der Scheiben und A ist der Achsabstand in mm).

#### WINDELKORREKTURFAKTOREN (G)

- E. Dann entnehmen Sie aus der Tabelle  $C_L$  den Riemenlängenkorrekturfaktor " $C_L$ " für die gewählte Riemenlänge.

#### RIEMENLÄNGENKORREKTURFAKTOREN ( $C_L$ )

- F. Die Netto-kW-Leistung pro Riemen oder Rippe wird wie folgt gefunden:  
$$(A + B + C) \times G \times C_L$$

#### NETTO-kW-LEISTUNG PRO RIEMEN ODER RIPPE

- G. Dividieren Sie die Entwurfsleistung durch die Netto-kW-Leistung pro Riemen oder Rippe und Sie finden die Anzahl der benötigten Riemens oder Rippen.

$$\text{Riemens-/Rippenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung in kW}}{\frac{\text{Netto-kW-Leistung}}{\text{pro Riemen oder Rippe}}}$$

Das Ergebnis wird im allgemeinen einen Zwischenwert geben. Runden Sie deshalb die Riemens- oder Rippenanzahl nach oben ab.

### RIEMEN- ODER RIPPENANZAHL

Bevor Sie sich für diesen Antrieb entscheiden, berücksichtigen Sie nochmals den Schritt 6-D.

### ENDGÜLTIGE WAHL

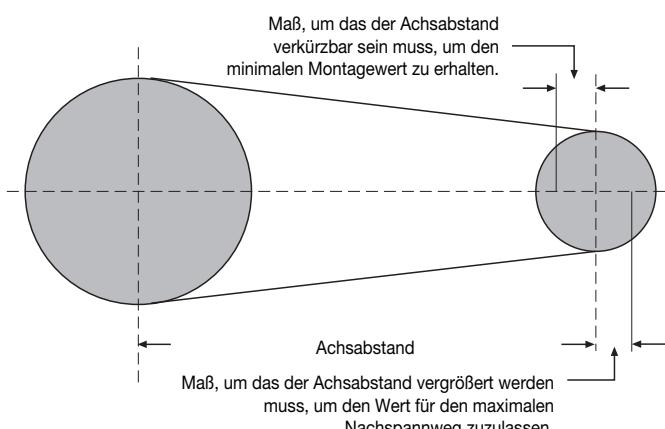
3

## SCHRITT 9

### FESTLEGUNG DER MINIMALWERTE FÜR MONTAGE UND NACHSPANNEN

- A. Die empfohlenen Werte für Montage und Nachspannen können Sie aus Tabelle Nr. 11 ablesen.

#### Abbildung 1



- B. Falls eine Achsabstandskorrektur entsprechend den Werten für Montage und Nachspannen nicht möglich ist, müssen andere Mittel gefunden werden, um diese sicherzustellen. Der gebräuchlichste Ausweg ist, eine Spannrolle einzubauen. Zusätzliche Informationen über die richtige Anwendung von Spannrollen finden Sie auf Seite 43.

# ANTRIEBSENTWURF

Tabelle Nr. 11 - Minimalwert für Montage und Nachspannen

## Keilriemen

Riemenlänge mm	Minimalwert für Montage - mm															Minimal- wert zum Nachspannen mm	
	Keilriemenprofil																
	XPZ 3VX	XPA SPA	XPB 5VX	XPC SPC	8V 8VK	9J PB	15J PB	8V PB 25J PB	Z	A	A PB	B	B PB SPB PB	C	C PB SPC PB	D	
420 - 1199	15	20	-	-	-	30	-	-	15	20	30	25	35	40	50	-	25
1200 - 1999	20	25	25	-	-	35	55	-	20	20	30	30	40	40	50	50	35
2000 - 2749	20	25	25	35	40	35	55	85	20	25	35	30	40	40	50	50	40
2750 - 3499	20	25	25	35	40	35	55	85	-	25	35	30	40	40	50	50	45
3500 - 4499	20	25	25	35	40	35	55	85	-	25	35	30	40	50	60	55	55
4500 - 5499	-	25	25	35	45	-	55	90	-	25	35	40	50	50	60	60	65
5500 - 6499	-	-	35	40	45	-	60	90	-	25	35	40	50	50	60	60	85
6500 - 7999	-	-	35	40	45	-	60	90	-	-	-	40	50	50	60	65	95
8000 -	-	-	35	45	50	-	60	100	-	-	-	-	50	50	60	65	110

PB = PowerBand®

## Micro-V® Keilrippenriemen

Bezugslänge mm	Minimalwert für Montage - mm			Minimalwert zum Nachspannen mm	
	Micro-V® Keilrippenriemen-Profil				
	PJ	PL	PM	Alle Profile	
bis zu 500	10				10
501 - 1000	15				20
1001 - 1500	15	25			25
1501 - 2000	20	25			35
2001 - 2500	20	30	40		40
2501 - 3000		30	40		45
3001 - 4000		35	45		60
4001 - 5000			45		65
5001 - 6000			50		70
6001 - 7500			55		85
7501 - 9000			65		100
9001 -			70		115

## Polyflex® JB™ Keilriemen mit Mehrfachprofil

Bezugslänge mm	Minimalwert für Montage - mm			Minimalwert zum Nachspannen mm	
	Polyflex® JB™ Riemenprofil				
	5M-JB	7M-JB	11M-JB	Alle Profile	
280 - 300	10				5
307 - 710	15	15	25		15
730 - 1090	25	25	30		30
1120 - 1500	30	30	35		35
1550 - 1900	-	30	40		35
1950 - 2300	-	40	50		45

# RIEMENSPANNUNG

## SPANNMETHODE FÜR KEILRIEMEN

Die Spannung eines Keilriemenantriebs stellt einen bedeutenden Faktor dar. Zu geringe Spannung führt zu Schlupf und Hitzeaufbau mit der Konsequenz vorzeitigen Riemausfalls. Überhöhte Spannung bedeutet höhere Beanspruchung der Riemen, was zu kürzerer Lebensdauer führt. Um die richtige Riemenspannung zu gewährleisten, hat Gates die Ablenkungsmethode entwickelt.

### SCHRITT 10

## ERMITTlung DER STATISCHEN SPANNKRAFT

Die Spannkraft wird pro Einzelriemen oder pro Rippe bestimmt.

Die statische Spannkraft ( $T_s$ ) finden Sie auf folgende Weise :

#### Formel Nr. 6:

$$T_s = 475 \times \frac{(R - G)}{G} \times \frac{\text{Leistungsbedarf}}{N \times V} + MV^2$$

dabei ist :

$T_s$  = Statische Spannkraft pro Einzelriemen oder Rippe (N)

G = Korrekturfaktor für den Umschlingungswinkel, Tabelle G, S. 47-87

R = Spannungsverhältnis.

Für Keilriemen/Polyflex® JB™ 2,5;  
Micro-V® Keilrippenriemen 2,67

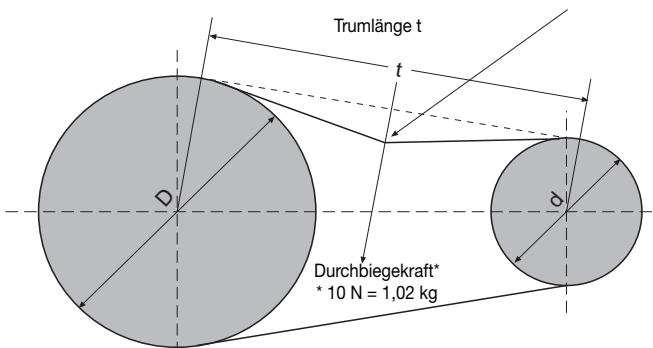
N = Riemen-/Rippenzahl

V = Riemengeschwindigkeit (m/s)

M = Konstante aus Tabelle Nr. 13

## Abbildung 2 : Spannungsprüfung durch Ablenkung

Die Durchbiegekraft muss immer im rechten Winkel zum Riementrum weisen. Pro 100 mm Trumlänge beträgt die Ablenkung 1 mm.



#### WICHTIG :

Die Polyflex® JB™ Riemen benötigen eine minimale statische Spannkraft pro Rippe. Wenn die errechneten Werte niedriger sind, als diejenigen in der Tabelle Nr. 12, verwenden Sie nicht die errechneten Werte, sondern die minimalen Werte aus der Tabelle Nr. 12.

**Tabelle Nr. 12 - Statische Mindestspannkraftwerte pro Rippe für Polyflex® JB™ Riemen**

Profil	Minimale statische Spannkraft pro Rippe (N)
5M-JB	35
7M-JB	65
11M-JB	160

### SCHRITT 11

## BESTIMMEN SIE DIE DURCHBIEGEKRÄFTE

Bestimmen der minimalen und maximalen Durchbiegekraft für einen Riemen- oder ein Riemenband wenn PowerBand®, Micro-V® oder Polyflex® JB™ eingesetzt werden- bei einer Ablenkung von 1 mm pro 100 mm Trumlänge

A. Messen Sie die Trumlänge am Antrieb oder aus einer maßstabsgerechten Skizze. Bei Zweiseibenantrieben kann die Trumlänge auch wie folgt berechnet werden:

#### Formel Nr. 7:

$$t = A \left[ 1 - 0,125 \left( \frac{D - d}{A} \right)^2 \right]$$

dabei ist : t = Trumlänge (mm)

A = Achsabstand (mm)

D = Richtdurchmesser der großen Scheibe (mm)

d = Richtdurchmesser der kleinen Scheibe (mm)

B. Die Ablenkung ergibt sich aus:

#### Formel Nr. 8:

$$\text{Ablenkung} = \frac{t}{100}$$

dabei ist : t = Trumlänge in mm (Abbildung 2)

C. Liegen auf Ihrem Antrieb zwei oder mehr PowerBand®, Polyflex® JB™, Einzelriemen oder Micro-V® Keilrippenriemen, erhalten Sie die minimale und maximale Durchbiegekraft wie folgt:

#### Formel Nr. 9:

$$\text{Min. empf. Durchbiegekraft (N)} = \frac{T_s + Y}{25}$$

#### Formel Nr. 10:

$$\text{Max. empf. Durchbiegekraft (N)} = \frac{1,5 T_s + Y}{25}$$

dabei ist Y = Konstante aus Tabelle Nr. 13

# RIEMENSPANNUNG

D. Liegt auf Ihrem Antrieb nur ein einziger PowerBand®, ein Polyflex® JB™, Einzelriemen oder ein Micro-V®-Keilrippenriemen, erhalten Sie die minimale und maximale Durchbiegekraft wie folgt :

**Formel Nr. 11:**

$$\text{Durchbiegekraft (N)} = \frac{\text{Min. empf.} + \left( \frac{t}{L} \right) \times Y}{25}$$

**Formel Nr. 12:**

$$\text{Durchbiegekraft (N)} = \frac{1,5 \text{ Min. empf.} + \left( \frac{t}{L} \right) \times Y}{25}$$

dabei ist L = Richtlänge (mm).

E. Die nach Schritt 11-D errechneten Durchbiegekräfte sind nur Werte für Einzelriemen. Multiplizieren Sie diese bei PowerBand®, Polyflex® JB™ oder Micro-V® mit der Riemen- oder Rippenzahl. (Bei 2 oder mehr PowerBand®, Polyflex® JB™ oder Micro-V® verwenden Sie den Riemen mit der geringsten Einzelriemenanzahl.)

**Tabelle Nr. 13 - Faktor M und Faktor Y**

Profil Einzelriemen und Micro-V® Keilrippenriemen	M	Y	Profil PowerBand® und Polyflex® JB™	M
Z	0,05	9		
A	0,09	13	A	0,11
B	0,14	19	B	0,17
C	0,26	30	C	0,31
D	0,52	63	D	0,59
SPZ/3V	0,066	15	9J/3V	0,08
SPA	0,12	20		
SPB/5V	0,17	26	SPB	0,21
		15J/5V		0,21
SPC	0,32	41	SPC	0,36
8V	0,46	60	8V/25J	0,53
SPZ*	0,05	15		
SPA*	0,1	20		
SPB*	0,15	26		
SPC*	0,28	41		
XPZ/3VX	0,06	15	3VX	0,07
XPA	0,104	20		
XPB/5VX	0,13	26	5VX	0,16
XPC	0,30	41		
PJ	0,006	1		
PL	0,022	4,4		
PM	0,089	11		
5M	0,006	2,2	5M-JB	0,009
7M	0,019	8,4	7M-JB	0,025
11M	0,039	15,5	11M-JB	0,053

## SCHRITT 12

### PRÜFUNG DER RICHTIGEN RIEMENSPANNUNG

A. Messen Sie in der Mitte der Trumlänge (t) die Kraft, die notwendig ist, um einen Riemen (oder ein Riemenband wie ein PowerBand®, Polyflex® JB™ oder Micro-V®) 1 mm pro 100 mm Spannlänge abzulenken.

Bei Einzelriemen oder ein PowerBand® muss mindestens eine Scheibe rotieren können. Andernfalls wenden Sie Formeln 11 und 12 an.

B. Ist die gemessene Durchbiegekraft zu gering, spannen Sie nach.

C. Neue Riemen müssen mit der maximalen Durchbiegekraft gespannt werden. Für schon gebrauchte Riemen ist eine Durchbiegekraft über dem Minimum akzeptabel.

D. Um die Spannung leicht prüfen zu können, hat Gates drei Spannungsprüfer entworfen. Der "einfache Spannungsprüfer" misst die Durchbiegekraft bis  $\pm 120$  N; der "Doppelspannungsprüfer" misst die Durchbiegekraft bis zu  $\pm 300$  N; der High-Tech-Spannungsprüfer misst gleich welche Spannung anhand einer Analyse der Schallwellen. Die ersten zwei Spannungsprüfer bestehen aus einer geeichten Feder mit zwei Skalen, auf der man einerseits die Ablenkung und andererseits die Durchbiegekraft ablesen kann (siehe Zeichnung auf Seite 35). Sie verfahren wie folgt:

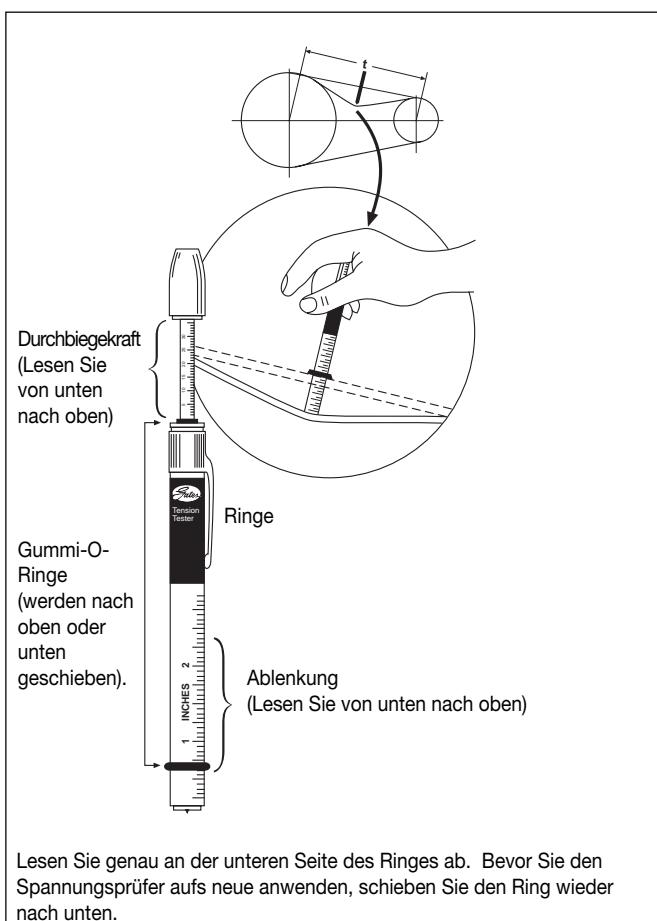
1. Messen Sie die Trumlänge (t)
2. Stellen Sie mit dem unteren Ring die berechnete Ablenkung (Formel Nr. 8) auf der Distanzskala ein. Der obere Ring sollte sich in der Nullstellung auf der Durchbiegungsskala befinden.
3. Bringen Sie den Spannungsprüfer in der Mitte und senkrecht zur Trumlänge an. Üben Sie genügend Kraft aus, um den Riemen um das auf der unteren Skala festgelegte Maß durchzubiegen. Ein über den Riemen gelegtes Stahllineal oder -band sorgt für ein leichteres Ablesen.
4. Der obere Ring ist jetzt auf der oberen Skala, welche die Durchbiegekraft anzeigt, nach oben geschoben. Sie können die Durchbiegekraft an der unteren Seite des Ringes ablesen. Wenn Sie den "Doppelspannungsprüfer" anwenden, lesen Sie die beiden Werte ab, und Sie errechnen die Summe von beiden. Vergleichen Sie diesen Wert mit den mit Hilfe der Formeln 9 bis 12 berechneten Mindest- und Höchstkräften.

\* Formverzahnte (MN) Konstruktion.

ANMERKUNG : Weitere Spannungsinformationen für PowerBand® finden Sie auf Seiten 35 bis 37.

# RIEMENSPANNUNG

## Einfacher Spannungsprüfer



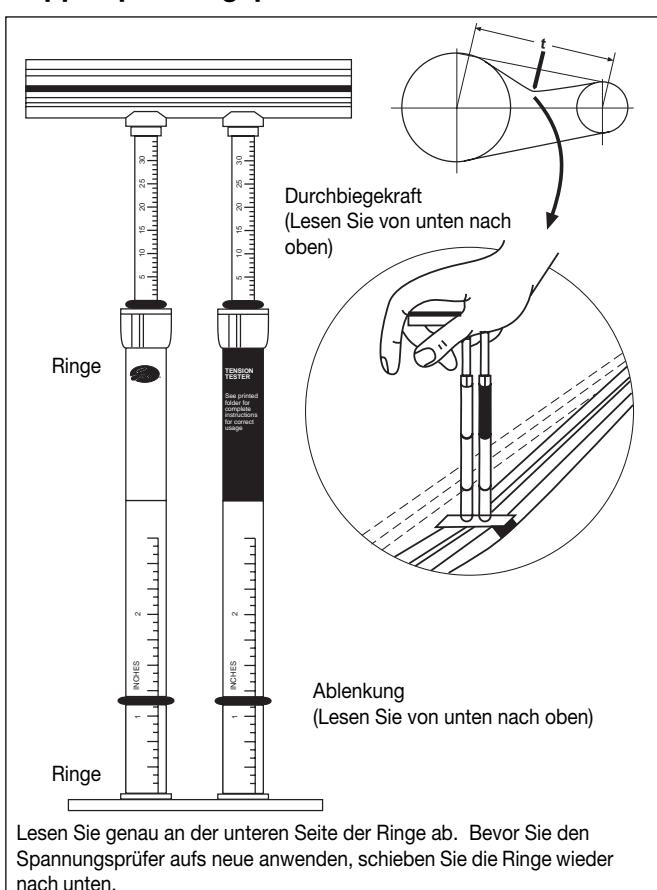
## Sonic Spannungsprüfer 505C



Im Gegensatz zu konventionellen Spannungsprüfern, die die Durchbiegekraft anzeigen, analysiert der neue Sonic Spannungsprüfer die Schallwellen, die ein Antriebsriemen erzeugt, wenn man ihn antippt. Die Vibrationsfrequenz eines Antriebsriemens basiert auf der Spannung, der Masse und der Trumlänge des Riemens. Der Spannungsprüfer rechnet diese Frequenz in einen Spannungswert um. Dieser Hand-Spannungsprüfer läuft mit Batterien oder mit Strom (Adapter mitgeliefert) und wird mit zwei schnell zu montierenden Sensor-Typen (flexibel und steif) geliefert.

1. Geben Sie das Einheitsgewicht (siehe Gebrauchsanleitung), die Breite und die Trumlänge ein. Diese Daten bleiben auch nach dem Abstellen gespeichert.
2. Bringen Sie den kleinen Sensor in die Nähe des Trums und tippen Sie leicht auf den Antriebsriemen, damit er vibriert.
3. Drücken Sie auf die Taste "measure" (messen). Der Computer verarbeitet die Schallwellen, die vom Riementrum erzeugt werden. Die Spannungswerte werden in Newton oder in Hz angegeben.

## Doppelspannungsprüfer



4

Für weitere Informationen, wenden Sie sich bitte an Ihren Gates Ansprechpartner. Er wird Ihnen genau mitteilen können, für welche Antriebsriemen dieser Sonic Spannungsprüfer am besten geeignet ist.

Spezifische Daten bezüglich der Bedienung können Sie dem Handbuch für den Sonic Spannungsprüfer (E/20106) entnehmen.

### Wichtig!

Der Gates Sonic Spannungsprüfer ist nicht zertifiziert für den Einsatz in explosionsgefährdeten Anwendungsbereichen.

## SPANNMETHODE FÜR POWERBAND®

Wenn das Riemenprofil und die Profilanzahl eines PowerBand® so groß sind, dass die Durchbiegekraft größer als eine üblicherweise aufbringbare Kraft wird, muss eine andere Methode zum Messen der Riemenspannung verwendet werden. Es handelt sich dabei um die Dehnungsmethode. Das Prinzip ist einfach.

# RIEMENSPANNUNG

Ein gegebener Wert an Spannkraft führt zu einem gegebenen Wert an Riemendehnung. Deshalb ist die Dehnung eines PowerBand®, wenn es montiert und gespannt ist, ein Maßstab für die statische Spannung im Riemen.

## Dehnungsmethode für das Spannen von PowerBand® Verbundkeilriemen

### SCHRITT I

## BERECHNEN SIE DIE NOTWENDIGE SPANNUNG PRO PROFIL DES RIEMENS (STATISCHE SPANNKRAFT)

A. Errechnen Sie die **notwendige statische Spannkraft pro Profil** unter Verwendung der Formel Nr. 6, Schritt 10 der Spannungsmethode für Einzelriemen.

B. Berechnen Sie die empfohlenen Mindest- und Maximalspannungen.

$$\text{Mindestspannkraft} = T_s$$

$$\text{Maximalspannkraft} = 1,5 \times T_s$$

### SCHRITT II

## BERECHNEN SIE DEN WERT DER RIEMENDEHNUNG (AUF DEM ANTRIEB), UM OBIGE SPANNUNG ZU ERREICHEN

A. Messen Sie den Außenumfang des Riemens ohne Spannung. Dabei braucht der Riemen sich nicht auf dem Antrieb zu befinden, er kann aber auch spannungslos montiert sein.

*ANMERKUNG : Wenn Sie einen Antrieb, der in Betrieb war, nachspannen wollen, muss der Riemen zunächst entspannt werden, um den Außenumfang zu messen.*

B. Finden Sie in Tabelle Nr. 14 den korrekten **Riemenlängen-Multiplikator** für jede der oben errechneten statischen Spannkräfte.

C. Multiplizieren Sie den gemessenen Außenumfang des PowerBand® mit den einzelnen Multiplikatoren. Sie erhalten den **“gedehnten” Außenumfang** entsprechend den einzelnen berechneten Spannungen.

Tabelle Nr. 14 - Riemenlängen-Multiplikatoren für PowerBand®

T <sub>s</sub> (N)	9J (3V) SPC	15 J (5V) SPB	25J (8V)	3VX	5VX	8VK	A	B		C		D
								< 3250	>3250	< 3250	>3250	
300	1,00821				1,00613							
350	1,00957				1,00715							
400	1,01094				1,00817							
450	1,01231	1,00532			1,00919	1,00337		1,00481				
500	1,01367	1,00591			1,01021	1,00374		1,00535				
550	1,01504	1,00650			1,01124	1,00412		1,00588				
600	1,01641	1,00709	1,00481		1,01226	1,00449		1,00642	1,00562	1,00674		
650	1,01778	1,00769	1,00515		1,01328	1,00487		1,00695	1,00608	1,00730		
700	1,01915	1,00828	1,00549	1,00449	1,01430	1,00524		1,00749	1,00655	1,00786	1,00393	1,00524
750	1,02051	1,00887	1,00584	1,00481	1,01532	1,00561		1,00802	1,00702	1,00843	1,00421	1,00561
800	1,02188	1,00946	1,00618	1,00513	1,01634	1,00599		1,00856	1,00749	1,00899	1,00449	1,00599
900	1,02462	1,01064	1,00686	1,00578	1,01839	1,00674		1,00963	1,00843	1,01011	1,00505	1,00674
1000	1,02735	1,01183	1,00754	1,00642	1,02043	1,00749	1,00132	1,01070	1,00936	1,01124	1,00562	1,00749
1200		1,01419	1,00891	1,00770		1,00899	1,00158	1,01284	1,01124	1,01348	1,00674	1,00899
1400		1,01656	1,01028	1,00899		1,01049	1,00185	1,01498	1,01311	1,01573	1,00786	1,01049
1600		1,01893	1,01164	1,01027		1,01198	1,00211		1,01498	1,01798	1,00899	1,01198
1800		1,02129	1,01301	1,01156		1,01348	1,00237		1,01686	1,02023	1,01011	1,01348
2000		1,02366	1,01438	1,01284		1,01498	1,00264		1,01873	1,02248	1,01124	1,01498
2250		1,02662	1,01608	1,01445		1,01685	1,00297		1,02107	1,02529	1,01264	1,01685
2500		1,02957	1,01779	1,01605		1,01873	1,00330		1,02341	1,02810	1,01405	1,01873
2750			1,01950	1,01766			1,00363				1,01545	1,02060
3000			1,02121	1,01926			1,00396				1,01686	1,02247
3250			1,02292	1,02087			1,00429				1,01826	1,02435
3500			1,02462	1,02247			1,00462				1,01967	1,02622
3750			1,02633	1,02408			1,00495				1,02107	1,02809
4000			1,02804	1,02569			1,00528				1,02248	1,02997
4250			1,02975	1,02729			1,00561				1,02388	1,03184
4500			1,03146	1,02890			1,00594				1,02529	1,03371
4750			1,03316	1,03050			1,00627				1,02669	1,03559
5000			1,03487	1,03211			1,00660				1,02810	1,03746
5250				1,03371			1,00693					1,02034
5500				1,03532			1,00727					1,02131
6000				1,03853			1,00793					1,02325

# RIEMENSPANNUNG

---

## SCHRITT III

### SPANNEN SIE DEN ANTRIEB

- A. Spannen Sie das auf dem Antrieb installierte PowerBand® bis der Außenumfang zwischen den kalkulierten "gedehnten" Werten - wie oben errechnet - liegt.
- B. Spannen Sie neue Riemen bis die Dehnung mit der berechneten maximalen Außenlänge, basiert auf der Maximalspannkraft, übereinstimmt.

4

# SCHEIBEN

## 1. SCHEIBENRILLEN-SPEZIFIKATIONEN FÜR KEILRIEMEN

Abbildung 3 - Bezeichnungen für Rillenabmessungen für Keilriemen

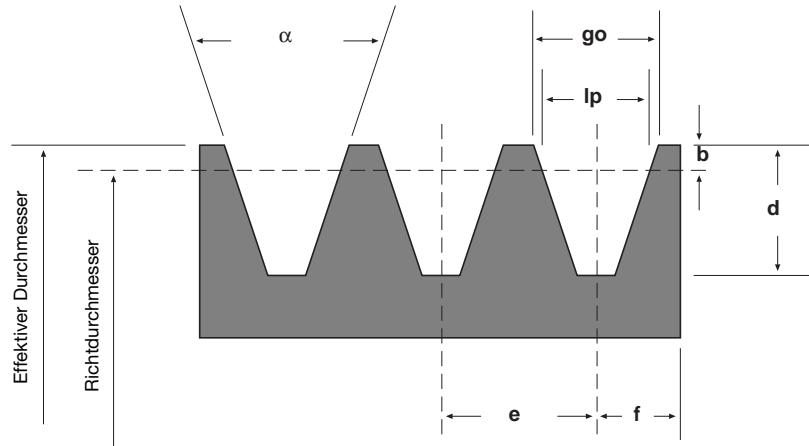


Tabelle Nr. 15 - Rillenabmessungen und Toleranzen für Hi-Power® PowerBand® nach RMA-Normen

Profil	Effektiver Durchmesser mm	Rillenwinkel a	go mm	d mm	e * mm	f mm
A - PowerBand®	< 140	$34^\circ \pm 1/2^\circ$	$12,55 \pm 0,13$	$12,45 \pm 0,79$	$15,88 \pm 0,60$	$9,53 (+1,78/-0)$
	> 140	$38^\circ \pm 1/2^\circ$	$12,80 \pm 0,13$	$12,45 \pm 0,79$	$15,88 \pm 0,60$	$9,53 (+1,78/-0)$
B - PowerBand®	< 180	$34^\circ \pm 1/2^\circ$	$16,18 \pm 0,13$	$14,73 \pm 0,79$	$19,05 \pm 0,60$	$12,70 (+3,80/-0)$
	> 180	$38^\circ \pm 1/2^\circ$	$16,51 \pm 0,13$	$14,73 \pm 0,79$	$19,05 \pm 0,60$	$12,70 (+3,80/-0)$
C - PowerBand®	< 200	$34^\circ \pm 1/2^\circ$	$22,33 \pm 0,18$	$19,81 \pm 0,79$	$25,40 \pm 0,60$	$17,48 (+3,80/-0)$
	200 bis 315	$36^\circ \pm 1/2^\circ$	$22,53 \pm 0,18$	$19,81 \pm 0,79$	$25,40 \pm 0,60$	$17,48 (+3,80/-0)$
	> 315	$38^\circ \pm 1/2^\circ$	$22,73 \pm 0,18$	$19,81 \pm 0,79$	$25,40 \pm 0,60$	$17,48 (+3,80/-0)$
D - PowerBand®	< 355	$34^\circ \pm 1/2^\circ$	$31,98 \pm 0,18$	$26,67 \pm 0,79$	$36,53 \pm 0,60$	$22,23 (+6,35/-0)$
	355 bis 450	$36^\circ \pm 1/2^\circ$	$32,28 \pm 0,18$	$26,67 \pm 0,79$	$36,53 \pm 0,60$	$22,23 (+6,35/-0)$
	> 450	$38^\circ \pm 1/2^\circ$	$32,59 \pm 0,18$	$26,67 \pm 0,79$	$36,53 \pm 0,60$	$22,23 (+6,35/-0)$

\* Die Summe der Abweichungen vom Maß "e" für alle Rillen einer Scheibe soll  $\pm 1,2$  mm nicht überschreiten.

# SCHEIBEN

**Tabelle Nr. 16 - Rillenabmessungen und Toleranzen für Super HC® PowerBand® nach ISO-Norm 5290**

Profil	Eff. Außen-durchmesser mm	Rillenwinkel	go mm	d mm	e * mm	f mm
9J PowerBand®	< 90	36° ± 1/4°	8,9 ± 0,13	8,9 (+0,25/-0)	10,3 ± 0,40	9 (+2,4/-0)
	90 bis 150	38° ± 1/4°	8,9 ± 0,13	8,9 (+0,25/-0)	10,3 ± 0,40	9 (+2,4/-0)
	151 à 300	40° ± 1/4°	8,9 ± 0,13	8,9 (+0,25/-0)	10,3 ± 0,40	9 (+2,4/-0)
	> 300	42° ± 1/4°	8,9 ± 0,13	8,9 (+0,25/-0)	10,3 ± 0,40	9 (+2,4/-0)
15J PowerBand®	< 250	38° ± 1/4°	15,2 ± 0,13	15,2 (+0,25/-0)	17,5 ± 0,40	13 (+3,2/-0)
	250 bis 400	40° ± 1/4°	15,2 ± 0,13	15,2 (+0,25/-0)	17,5 ± 0,40	13 (+3,2/-0)
	> 400	42° ± 1/4°	15,2 ± 0,13	15,2 (+0,25/-0)	17,5 ± 0,40	13 (+3,2/-0)
25J PowerBand®	< 400	38° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,4 (+0,25/-0)	28,6 ± 0,40	19 (+6,3/-0)
	400 bis 560	40° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,4 (+0,25/-0)	28,6 ± 0,40	19 (+6,3/-0)
	> 560	42° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,4 (+0,25/-0)	28,6 ± 0,40	19 (+6,3/-0)

\* Die Summe der Abweichungen vom Maß "e" für alle Rillen einer Scheibe soll die nachstehenden Werte nicht überschreiten :  
 ± 0,5 mm für 9J und 15J; +/- 0,8 mm für 25J.

**Tabelle Nr. 17 - Rillenabmessungen und Toleranzen für Super HC® PowerBand® nach RMA-Normen**

Profil	Richtbreite lp mm	Effektiver Durchm. mm	Rillen-winkel a	go mm	d mm (Minimum)	e * mm	f mm	b mm
3V/3VX und PowerBand®	8,45	< 90	36° ± 1/4°	8,89 ± 0,13	8,6	10,32 ± 0,40	8,73 (+2,4/-0)	0,65
		90 bis 150	38° ± 1/4°	8,89 ± 0,13	8,6	10,32 ± 0,40	8,73 (+2,4/-0)	0,65
		151 bis 300	40° ± 1/4°	8,89 ± 0,13	8,6	10,32 ± 0,40	8,73 (+2,4/-0)	0,65
		> 300	42° ± 1/4°	8,89 ± 0,13	8,6	10,32 ± 0,40	8,73 (+2,4/-0)	0,65
5V/5VX und PowerBand®	14,4	< 250	38° ± 1/4°	15,24 ± 0,13	15,0	17,46 ± 0,40	12,7 (+3,2/-0)	1,25
		250 bis 400	40° ± 1/4°	15,24 ± 0,13	15,0	17,46 ± 0,40	12,7 (+3,2/-0)	1,25
		> 400	42° ± 1/4°	15,24 ± 0,13	15,0	17,46 ± 0,40	12,7 (+3,2/-0)	1,25
8V/8VK und PowerBand®	23,65	< 400	38° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,1	28,58 ± 0,40	19,05 (+6,3/-0)	2,54
		400 bis 560	40° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,1	28,58 ± 0,40	19,05 (+6,3/-0)	2,54
		> 560	42° ± 1/4°	25,4 ± 0,13	25,1	28,58 ± 0,40	19,05 (+6,3/-0)	2,54

\* Die Summe der Abweichungen vom Maß "e" für alle Rillen einer Scheibe soll ± 0,79 mm nicht überschreiten.

Rillenabmessungen und Toleranzen für Super HC® PowerBand® nach ISO 4183 werden in Tabelle Nr. 18 (SPB-PB / SPC-PB) auf Seite 40 aufgeführt.

# SCHEIBEN

Tabelle Nr. 18 - Rillenabmessungen und Toleranzen nach ISO 4183, DIN 2211 und DIN 2217

Profil	Richtbreite Ip mm	Richtdurch- messer mm	Rillen- winkel a	go mm	d mm	e mm	f* mm	b mm
D** mm	27	355 bis 500 > 500	36° ± 1/2° 38° ± 1/2°	32 32	28 (min.) 28 (min.)	37 ± 0,60 37 ± 0,60	24 (±2) 24 (±2)	8,1 8,1
E** mm	32	500 bis 630 > 630	36° ± 1/2° 38° ± 1/2°	40 40	33 (min.) 33 (min.)	44,5 ± 0,70 44,5 ± 0,70	29 (±2) 29 (±2)	12 12
Z** SPZ*** XPZ	8,5	63 bis 80 > 80	34° ± 1° 38° ± 1°	9,72 9,88	11 (+0,25/-0) 11 (+0,25/-0)	12 ± 0,30 12 ± 0,30	8 ± 0,6 8 ± 0,6	2 2
A** SPA*** XPA	11	90 bis 118 > 118	34° ± 1° 38° ± 1°	12,68 12,89	13,75 (+0,25/-0) 13,75 (+0,25/-0)	15 ± 0,30 15 ± 0,30	10 ± 0,6 10 ± 0,6	2,75 2,75
B** SPB*** SPB-PB XPB	14	140 bis 190 > 190	34° ± 1° 38° ± 1°	16,14 16,41	17,5 (+0,25/-0) 17,5 (+0,25/-0)	19 ± 0,40 19 ± 0,40	12,5 ± 0,8 12,5 ± 0,8	3,5 3,5
C** SPC*** SPC-PB XPC	19	224 bis 315 > 315	34° ± 1/2° 38° ± 1/2°	21,94 22,31	24 (+0,25/-0) 24 (+0,25/-0)	25,5 ± 0,50 25,5 ± 0,50	17 ± 1,0 17 ± 1,0	4,8 4,8

Toleranzen der Richtdurchmesser können errechnet werden, indem diese Werte (+ 1,6% / -0%) dem Nennmaß des Richtdurchmessers in mm zugerechnet werden.

\* Diese Toleranzen müssen berücksichtigt werden, wenn man die Scheiben ausrichtet.

\*\* Nach DIN 2217.

\*\*\* Nach DIN 2211 und ISO 4183.

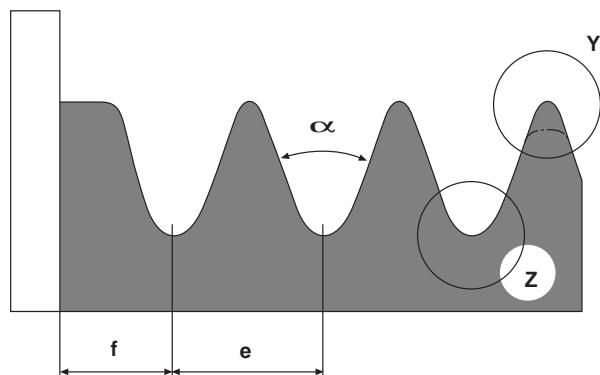
## WICHTIG

Bezüglich anderer PowerBand® Verbundkeilriemen als SPB-PB und SPC-PB, siehe Tabellen 15 bis 17 (Seiten 38 und 39).

# SCHEIBEN

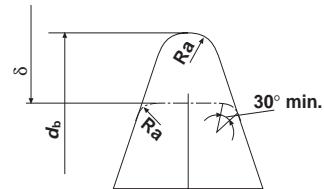
## 2. SCHEIBENRILLEN-SPEZIFIKATIONEN FÜR MICRO-V®

Abbildung 4 - Bezeichnungen für Rillenabmessungen für Micro-V® Keilrippenriemen



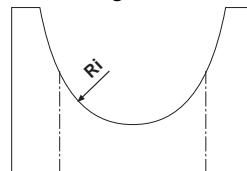
Rillenquerschnitt

Einzelheit Y: Rillen-Profilkopf



Gestaltung des Profilkopfes zwischen dem gezeigten max. und min. Querschnitt nach Wahl des Herstellers.

Einzelheit Z: Rillen-Profilgrund



Gestaltung des Rillengrundes unterhalb  $R_1$  nach Wahl des Herstellers.

Tabelle Nr. 19 - Rillenabmessungen und Toleranzen für Micro-V® Keilrippenriemen nach DIN 7867 und ISO 9982

Profil	Rillen-winkel a	e mm *	Ri mm max.	Ra mm min.	f mm min.
PJ	$40 \pm 1/2^\circ$	$2,34 \pm 0,03$	0,40	0,20	1,8
PL	$40 \pm 1/2^\circ$	$4,70 \pm 0,05$	0,40	0,40	3,3
PM	$40 \pm 1/2^\circ$	$9,40 \pm 0,08$	0,75	0,75	6,4

\* Die Summe der Abweichungen vom Maß "e" für alle Rillen einer Scheibe soll  $\pm 0,30$  mm nicht überschreiten.

# SCHEIBEN

## 3. SCHEIBENRILLEN-SPEZIFIKATIONEN FÜR POLYFLEX® JB™

Abbildung 5 - Bezeichnungen für Rillenabmessungen - Polyflex® JB™ Riemen

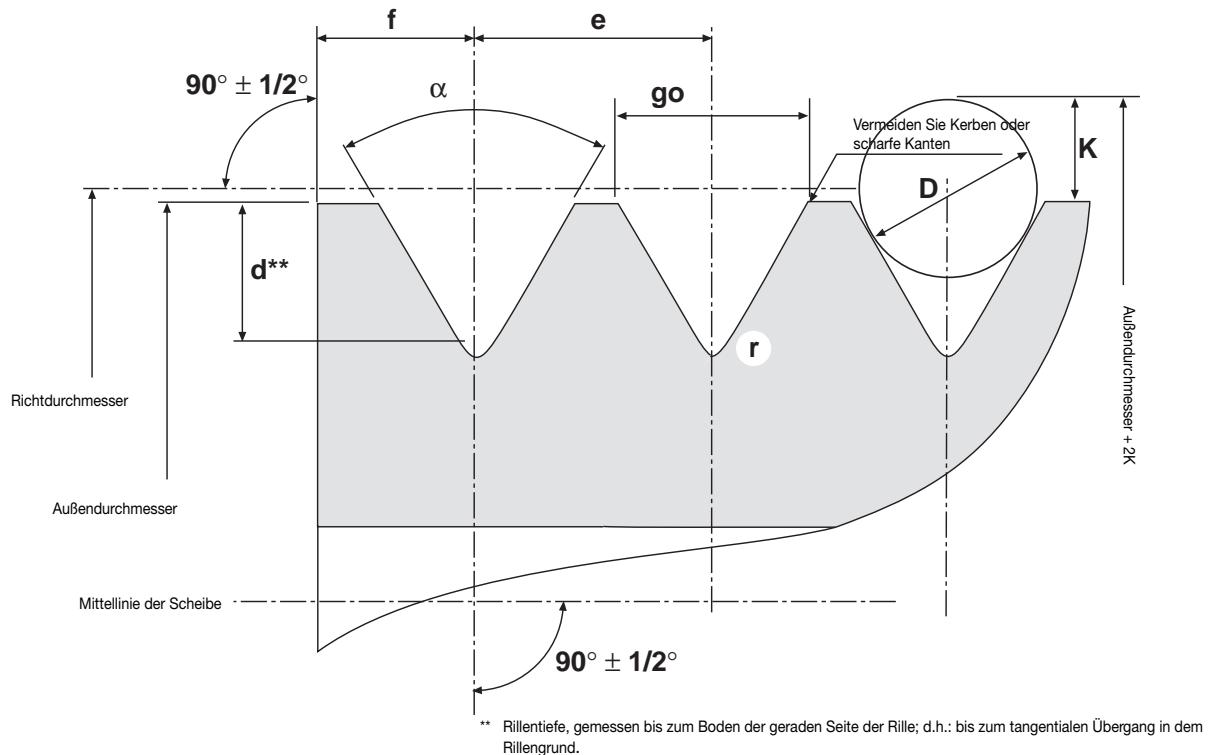


Tabelle Nr. 20 - Rillenabmessungen und Toleranzen für Polyflex® JB™

Profil	Außendurchmesser mm	Rillenwinkel a	go mm	d** mm	e mm	f mm	r mm	2K mm	D mm
5M	26-32	60° ( $\pm 1/4^\circ$ )	4,50 ( $\pm 0,05$ mm)	3,28	5,30 (+0,13/-0,05)	3,45	0,4	5,71	4,50
	33-97	62° ( $\pm 1/4^\circ$ )	4,50 ( $\pm 0,05$ mm)	3,15	5,30 (+0,13/-0,05)	3,45	0,4	5,75	4,50
	> 97	64° ( $\pm 1/4^\circ$ )	4,50 ( $\pm 0,05$ mm)	3,05	5,30 (+0,13/-0,05)	3,45	0,4	5,79	4,50
7M	42-76	60° ( $\pm 1/4^\circ$ )	7,10 ( $\pm 0,05$ mm)	5,28	8,50 (+0,13/-0,05)	5,65	0,6	10,20	7,50
	> 76	62° ( $\pm 1/4^\circ$ )	7,10 ( $\pm 0,05$ mm)	5,08	8,50 (+0,13/-0,05)	5,65	0,6	10,25	7,50
11M	67-117	60° ( $\pm 1/4^\circ$ )	11,20 ( $\pm 0,05$ mm)	8,51	13,20 (+0,13/-0,05)	8,60	0,8	15,10	11,50
	> 117	62° ( $\pm 1/4^\circ$ )	11,20 ( $\pm 0,05$ mm)	8,20	13,20 (+0,13/-0,05)	8,60	0,8	15,19	11,50

### ANMERKUNGEN

- Die Rillenseiten dürfen einen Rauheitswert von  $R_a = 3\mu\text{m}$  nicht überschreiten.
- Die Summe der Abweichungen vom Maß e für alle Rillen einer Scheibe soll  $\pm 0,30$  mm nicht überschreiten.
- Die Toleranz auf den Außendurchmesser muss sein :
  - 0,13 mm für Scheiben mit einem Außendurchmesser von 26 mm bis 125 mm;
  - 0,38 mm für Scheiben mit einem Außendurchmesser von 126 mm bis 250 mm;
  - 0,76 mm für Scheiben mit einem Außendurchmesser von 251 mm bis 500 mm;
  - 1,27 mm für Scheiben mit einem Außendurchmesser von 501 mm und mehr.
- Die Radialabweichung darf 0,13 mm TIR\* für Außendurchmesser bis zu 250 mm nicht überschreiten.  
Außendurchmesser > 250 mm: pro 25 mm werden 0,01 mm TIR addiert.
- Die Axialabweichung darf 0,03 mm TIR\* pro 25 mm des Außendurchmessers für Durchmesser bis 500 mm nicht überschreiten.  
Außendurchmesser > 500 mm: pro 25 mm werden 0,01 mm TIR addiert.

\* TIR : Total Indicator Reading, d.h. abzulesender Wert.

\*\* Rillentiefe, gemessen bis zum Boden der geraden Seite der Rille; d.h.: bis zum Tangentialpunkt der "d" und "r" Abmessungen.

# SPANNROLLEN

## SPANNROLLEN AUF KEILRIEMENANTRIEBEN

Der Ausdruck "Spannrolle", eingesetzt an Keilriemenantrieben, wird für eine Scheibe oder Rolle angewendet, die nicht belastet ist. Eine Spannrolle kann eine flache oder gerillte Scheibe sein. Spannrollen werden an Keilriemenantrieben für die verschiedensten Zwecke eingesetzt :

1. Zum Nachspannen der Riemen bei fixen Achsabständen.
2. Zum Überwinden von Hindernissen.
3. Zum Überwinden von Ecken.
4. Zum Unterbrechen großer Trumlängen, wo Riemenvibrationen zu einem Problem führen können.
5. Zum Aufrechterhalten der Spannung.
6. Um einen Kupplungsvorgang zu ermöglichen.

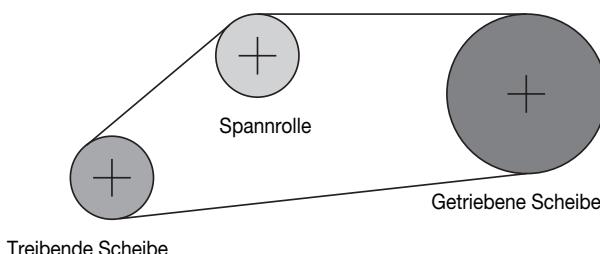
Spannrollen erhöhen in jedem Fall die Antriebsspannung und ihr Einsatz sollte nach Möglichkeit vermieden werden. Sollten sie aber dennoch notwendig sein, ist bei der Konstruktion darauf zu achten, dass nur ein Minimum an Beeinträchtigung des Gesamtantriebs erfolgt. Aus diesem Grunde sollten folgende Regeln berücksichtigt werden.

## MONTIEREN VON SPANNROLLEN

### Innenseite oder Außenseite

Eine Spannrolle kann sowohl an die Innen- als an die Außenseite montiert werden. Innenspannrollen sind normalerweise mit Rillen ausgerüstet. Sie können aber auch flach sein, wenn die oder die Keilriemen vom Profil her groß genug sind, um ihre Stabilität zu erhalten. Flache Innenspannrollen können verwendet werden bei Hi-Power® Keilriemen, aber nicht bei Quad-Power II und Super HC® MN Keilriemen. Super HC® PowerBand® dagegen können in Verbindung mit flachen Innenspannrollen eingesetzt werden, da das Deckband die Einzelriemen am Verdrehen hindert.

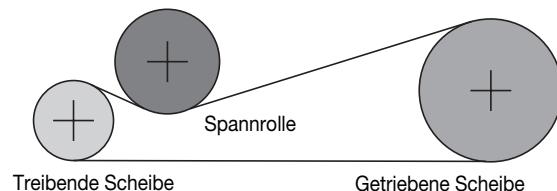
Abbildung 6 - Innenspannrolle



Eine Außenspannrolle vergrößert den Umschlingungswinkel, jedoch werden hier Grenzen durch das entgegengesetzt liegende Trum gesetzt. Außenspannrollen sind in jedem Fall flach.

*ANMERKUNG : Der Gebrauch von Außenspannrollen ist bei Polyflex® JB™ nicht empfohlen.*

Abbildung 7- Außenspannrolle



### Anordnung der Spannrolle

Spannrollen sollten - wenn möglich - im losen Trum des Antriebs eingesetzt werden. Federgelagerte Spannrollen müssen in jedem Fall im losen Trum angeordnet sein, weil die Federspannung in dieser Stellung viel niedriger sein darf. Solche Spannrollen dürfen auch nicht an Antrieben mit umkehrbarer Drehrichtung (d.h. wenn das lose Trum das ziehende Trum werden kann) eingesetzt werden.

Abbildung 8 - Spannrolle im ziehenden Trum

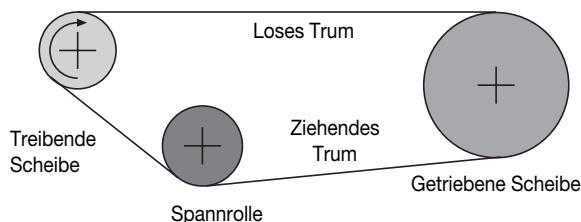
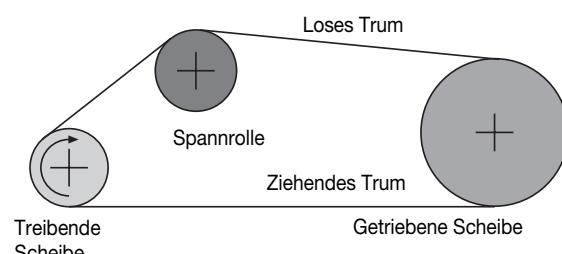


Abbildung 9 - Spannrolle im losen Trum

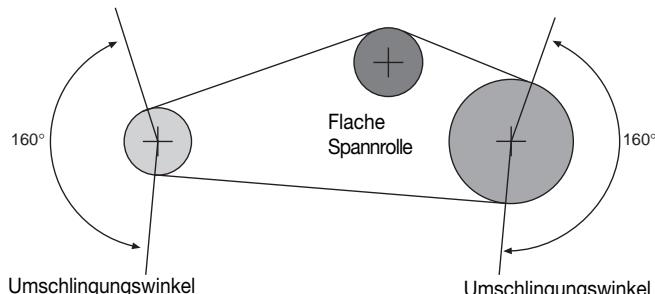


# SPANNROLLEN

## Anordnung im Trum

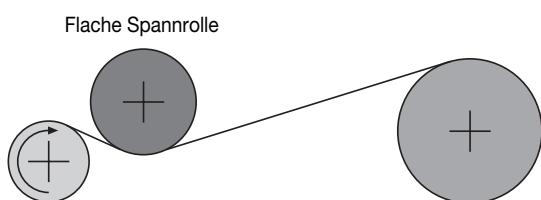
Eine gerillte Innenspannrolle kann an jedem Punkt des Trums angeordnet werden, vorzugsweise aber so dass sich nahezu die gleichen Umschlingungswinkel an den angrenzenden Scheiben ergeben.

Abbildung 10 - Gleiche Umschlingungswinkel



Eine flache Innen- oder Außenspannrolle sollte soweit wie möglich von der Scheibe entfernt liegen, in die der Riemen dann eintritt. Der Grund hierfür liegt darin, dass sich Keilriemen auf einer Flachscheibe geringfügig hin- und herbewegen. Ein Anbringen dieser Spannrolle, soweit wie möglich entfernt von der nächsten Scheibe, verhindert die Möglichkeit, dass der Keilriemen die Scheibe in einer ungünstigen Lage erreicht. Der Gebrauch von flachen Spannrollen auf großen Riemenlängen kann Riemenschwingungen erzeugen und sollte vermieden werden.

Abbildung 11 - Montieren einer flachen Spannrolle



## WEITERE INFORMATIONEN

### Spannrollendurchmesser

Innenspannrollen sollten mindestens so groß wie die kleinste belastete Scheibe sein. Außenspannrollen sollten ca. 50% größer sein, als die kleinste belastete Scheibe. Die Leistungsfähigkeit des Riemens oder seine Lebensdauer werden mit Sicherheit reduziert, wenn zu kleine Spannrollen verwendet werden.

### Riemenlänge

Ein mit einer Spannrolle ausgerüsteter Antrieb sollte so ausgelegt sein, dass von der extremen Installationsposition ausgegangen wird und die Riemenlänge in dieser Position ermittelt wird. Stellen Sie sicher, dass der Riemen, den Sie wählen, lang genug ist, um installiert werden zu können.

### Flache Spannrollen

Flache Spannrollen für Keilriemenantriebe sollen nicht gewölbt sein, vielmehr sollen hier Bordscheiben verwendet werden. Der Übergang von Bordscheiben zur Lauffläche darf nicht gerundet sein, um ein Hochklettern des Riemens zu vermeiden. Eine allgemeine Regel zur Bestimmung der Stirnbreite flacher Spannrollen (von den Innenseiten der Begrenzungsteile gemessen, falls solche vorhanden sind) ist es, das 1 1/2-fache der nominalen oberen Riemenbreite zur Stirnbreite der eingesetzten Keilriemenscheiben zu addieren.

### Reduzierung der Übertragungswerte

Wie vorstehend bereits geschildert, wirkt sich der Einsatz einer Spannrolle (oder mehrerer Spannrollen) auf die Leistung des Riemens aus, und reduziert folglich für jede Riemenlebensdauer die Kraftübertragungswerte. Durch Beachtung der o.g. Empfehlungen können bei Einsatz von Spannrollen gute Ergebnisse erzielt werden, wenn die in der Tabelle aufgeführten Multiplikatoren für die normalen Leistungswerte berücksichtigt werden.

Zahl der Spannrollen	Multiplikand
1	0,91
2	0,86
3	0,81

Diese Faktoren sind angenähere Werte. Sie sind nur anwendbar, wenn die Spannrollendurchmesser in Übereinstimmung mit den obigen Empfehlungen sind. Je kleiner die Spannrolle ist, desto mehr verringert sich die Leistungsübertragung oder die Lebensdauer, da die Biegebelastung zunimmt.

5

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Basis kW-Wert pro Riemen

**XPZ-3VX**

UPM schnelle Scheibe	56	60	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140
585	0,60	0,69	0,77	0,86	0,96	1,06	1,18	1,30	1,42	1,54	1,66	1,80	1,94	2,08	2,25	2,41	2,59
700	0,70	0,81	0,90	1,01	1,13	1,24	1,39	1,53	1,67	1,81	1,95	2,12	2,29	2,45	2,65	2,84	3,06
725	0,72	0,84	0,93	1,05	1,16	1,28	1,43	1,58	1,72	1,87	2,01	2,19	2,36	2,53	2,73	2,93	3,16
870	0,84	0,98	1,09	1,23	1,37	1,51	1,69	1,86	2,03	2,21	2,38	2,58	2,79	2,99	3,23	3,47	3,73
950	0,90	1,06	1,17	1,33	1,48	1,63	1,82	2,01	2,20	2,39	2,58	2,80	3,02	3,24	3,50	3,76	4,05
1160	1,07	1,26	1,40	1,58	1,77	1,95	2,18	2,41	2,63	2,86	3,08	3,35	3,62	3,89	4,20	4,50	4,85
1450	1,30	1,53	1,70	1,92	2,15	2,38	2,66	2,94	3,22	3,49	3,77	4,10	4,43	4,75	5,13	5,51	5,93
1750	1,52	1,79	1,99	2,27	2,54	2,80	3,14	3,47	3,80	4,13	4,46	4,85	5,23	5,62	6,07	6,51	7,01
2850	2,26	2,69	3,01	3,43	3,85	4,27	4,79	5,30	5,81	6,31	6,81	7,40	7,99	8,57	9,24	9,90	10,64
3450	2,63	3,14	3,52	4,02	4,51	5,00	5,61	6,21	6,81	7,40	7,98	8,67	9,35	10,02	10,78	11,53	12,37
100	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,26	0,28	0,30	0,33	0,35	0,38	0,41	0,44	0,47	0,50
200	0,23	0,27	0,29	0,33	0,37	0,40	0,44	0,49	0,53	0,58	0,62	0,67	0,72	0,77	0,83	0,89	0,96
300	0,33	0,38	0,42	0,48	0,53	0,58	0,64	0,71	0,77	0,83	0,90	0,97	1,05	1,13	1,21	1,30	1,40
400	0,43	0,50	0,55	0,62	0,68	0,75	0,84	0,92	1,00	1,09	1,17	1,27	1,37	1,47	1,58	1,70	1,83
500	0,52	0,60	0,67	0,75	0,84	0,92	1,02	1,13	1,23	1,33	1,43	1,56	1,68	1,80	1,94	2,08	2,24
600	0,61	0,71	0,78	0,88	0,98	1,08	1,21	1,33	1,45	1,57	1,70	1,84	1,99	2,13	2,30	2,47	2,66
700	0,70	0,81	0,90	1,01	1,13	1,24	1,39	1,53	1,67	1,81	1,95	2,12	2,29	2,45	2,65	2,84	3,06
800	0,78	0,91	1,01	1,14	1,27	1,40	1,56	1,72	1,88	2,04	2,20	2,39	2,58	2,77	2,99	3,21	3,46
900	0,86	1,01	1,12	1,27	1,41	1,56	1,74	1,92	2,10	2,27	2,45	2,66	2,88	3,09	3,33	3,57	3,85
1000	0,95	1,11	1,23	1,39	1,55	1,71	1,91	2,11	2,30	2,50	2,70	2,93	3,16	3,40	3,67	3,94	4,24
1100	1,03	1,20	1,34	1,51	1,69	1,86	2,08	2,30	2,51	2,73	2,94	3,20	3,45	3,70	4,00	4,29	4,62
1200	1,10	1,30	1,44	1,63	1,82	2,01	2,25	2,48	2,72	2,95	3,18	3,46	3,73	4,01	4,33	4,64	5,00
1300	1,18	1,39	1,54	1,75	1,95	2,16	2,41	2,67	2,92	3,17	3,42	3,72	4,01	4,31	4,65	4,99	5,38
1400	1,26	1,48	1,65	1,87	2,09	2,30	2,58	2,85	3,12	3,39	3,65	3,97	4,29	4,60	4,97	5,34	5,75
1500	1,33	1,57	1,75	1,98	2,22	2,45	2,74	3,03	3,32	3,60	3,89	4,22	4,56	4,90	5,29	5,68	6,12
1600	1,41	1,66	1,85	2,10	2,35	2,59	2,90	3,21	3,51	3,81	4,12	4,48	4,83	5,19	5,60	6,01	6,48
1700	1,48	1,75	1,95	2,21	2,47	2,73	3,06	3,38	3,70	4,02	4,34	4,72	5,10	5,48	5,91	6,34	6,84
1800	1,55	1,83	2,04	2,32	2,60	2,87	3,22	3,56	3,90	4,23	4,57	4,97	5,37	5,76	6,22	6,67	7,19
1900	1,62	1,92	2,14	2,43	2,72	3,01	3,37	3,73	4,09	4,44	4,79	5,21	5,63	6,04	6,52	7,00	7,54
2000	1,70	2,00	2,24	2,54	2,85	3,15	3,53	3,90	4,28	4,65	5,01	5,45	5,89	6,32	6,82	7,32	7,88
2100	1,77	2,09	2,33	2,65	2,97	3,29	3,68	4,07	4,46	4,85	5,23	5,69	6,15	6,60	7,12	7,64	8,22
2200	1,83	2,17	2,42	2,76	3,09	3,42	3,83	4,24	4,65	5,05	5,45	5,93	6,40	6,87	7,41	7,95	8,56
2300	1,90	2,25	2,52	2,86	3,21	3,56	3,98	4,41	4,83	5,25	5,67	6,16	6,65	7,14	7,70	8,26	8,89
2400	1,97	2,34	2,61	2,97	3,33	3,69	4,13	4,57	5,01	5,45	5,88	6,39	6,90	7,41	7,99	8,57	9,22
2500	2,04	2,42	2,70	3,07	3,45	3,82	4,28	4,74	5,19	5,64	6,09	6,62	7,15	7,67	8,27	8,87	9,54
2600	2,10	2,50	2,79	3,18	3,56	3,95	4,43	4,90	5,37	5,83	6,30	6,85	7,39	7,93	8,55	9,17	9,86
2700	2,17	2,57	2,88	3,28	3,68	4,08	4,57	5,06	5,54	6,03	6,50	7,07	7,63	8,19	8,83	9,46	10,18
2800	2,23	2,65	2,97	3,38	3,79	4,20	4,71	5,22	5,72	6,22	6,71	7,29	7,87	8,44	9,10	9,75	10,48
2900	2,30	2,73	3,05	3,48	3,91	4,33	4,86	5,38	5,89	6,40	6,91	7,51	8,11	8,69	9,37	10,04	10,79
3000	2,36	2,81	3,14	3,58	4,02	4,46	5,00	5,53	6,06	6,59	7,11	7,73	8,34	8,94	9,64	10,32	11,09
3100	2,42	2,88	3,22	3,68	4,13	4,58	5,14	5,69	6,23	6,77	7,31	7,94	8,57	9,19	9,90	10,60	11,38
3200	2,48	2,96	3,31	3,78	4,24	4,70	5,27	5,84	6,40	6,95	7,50	8,15	8,79	9,43	10,16	10,87	11,67
3300	2,54	3,03	3,39	3,87	4,35	4,82	5,41	5,99	6,56	7,13	7,70	8,36	9,02	9,67	10,41	11,14	11,95
3400	2,60	3,10	3,48	3,97	4,46	4,94	5,55	6,14	6,73	7,31	7,89	8,57	9,24	9,90	10,66	11,40	12,23
3500	2,66	3,18	3,56	4,06	4,57	5,06	5,68	6,29	6,89	7,49	8,07	8,77	9,46	10,13	10,90	11,66	12,51
3600	2,72	3,25	3,64	4,16	4,67	5,18	5,81	6,43	7,05	7,66	8,26	8,97	9,67	10,36	11,15	11,92	12,77
3700	2,78	3,32	3,72	4,25	4,78	5,30	5,94	6,58	7,21	7,83	8,44	9,17	9,88	10,58	11,38	12,16	13,03
3800	2,84	3,39	3,80	4,34	4,88	5,41	6,07	6,72	7,37	8,00	8,62	9,36	10,09	10,80	11,62	12,41	13,29
3900	2,89	3,46	3,88	4,43	4,98	5,53	6,20	6,86	7,52	8,17	8,80	9,56	10,29	11,02	11,84	12,65	13,54
4000	2,95	3,53	3,96	4,52	5,08	5,64	6,33	7,00	7,67	8,33	8,98	9,75	10,50	11,23	12,07	12,88	13,78
4200	3,06	3,66	4,11	4,70	5,28	5,86	6,58	7,28	7,97	8,65	9,32	10,11	10,89	11,64	12,50	13,34	14,25
4400	3,17	3,79	4,26	4,87	5,48	6,08	6,82	7,55	8,26	8,97	9,66	10,47	11,27	12,04	12,92	13,77	14,70
4600	3,27	3,92	4,40	5,04	5,67	6,29	7,06	7,81	8,55	9,27	9,98	10,82	11,63	12,42	13,32	14,18	15,12
4800	3,38	4,05	4,55	5,21	5,86	6,50	7,29	8,06	8,82	9,57	10,30	11,15	11,98	12,79	13,69	14,56	
5000	3,47	4,17	4,69	5,37	6,04	6,70	7,51	8,31	9,09	9,85	10,60	11,47	12,32	13,13	14,05	14,92	
5200	3,57	4,29	4,82	5,52	6,21	6,89	7,73	8,55	9,35	10,13	10,89	11,78	12,63	13,46	14,38		
5400	3,67	4,41	4,95	5,67	6,38	7,08	7,94	8,78	9,59	10,39	11,17	12,07	12,94	13,77			
5600	3,76	4,52	5,08	5,82	6,55	7,27	8,14	9,00	9,83	10,65	11,43	12,35	13,22	14,06			
5800	3,85	4,63	5,21	5,97	6,71	7,45	8,34	9,22	10,06	10,89	11,69	12,61	13,49				
6000	3,93	4,73	5,33	6,11	6,87	7,62	8,53	9,42	10,29	11,12	11,93	12,86					

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM - 567215	0	d x UPM - 600601

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,2	1,21 bis 1,28	1,29 bis 1,44	>1,44
585	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
725	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
870	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
950	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11
1160	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
1450	0,00	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
1750	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20
2850	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33
3450	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,40
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06
600	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
900	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
1000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12
1100	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
1200	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
1300	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15
1400	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
1500	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17
1600	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
1700	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20
1800	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
1900	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22
2000	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
2100	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,24
2200	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
2300	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
2400	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,28
2500	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,29
2600	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	0,27	0,30
2700	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,28	0,31
2800	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32
2900	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,33
3000	0,00	0,04	0,08	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35
3100	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
3200	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25	0,29	0,33	0,37
3300	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,34	0,38
3400	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,35	0,39
3500	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40
3600	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,41
3700	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43
3800	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
3900	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
4000	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,26	0,31	0,36	0,41	0,46
4200	0,00	0,05	0,11	0,16	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,48
4400	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,39	0,45	0,51
4600	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53
4800	0,00	0,06	0,12	0,18	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55
5000	0,00	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32	0,38	0,45	0,51	0,58
5200	0,00	0,07	0,13	0,20	0,27	0,33	0,40	0,47	0,53	0,60
5400	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,41	0,48	0,55	0,62
5600	0,00	0,07	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,65
5800	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,37	0,45	0,52	0,59	0,67
6000	0,00	0,08	0,15	0,23	0,31	0,38	0,46	0,54	0,61	0,69

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA mm	Korr.- faktor C_L
XPZ-630	630	0,83	3VX-250	635	0,83
XPZ-670	670	0,84	3VX-265	675	0,84
XPZ-710	710	0,85	3VX-280	710	0,85
XPZ-750	750	0,86	3VX-300	760	0,86
XPZ-800	800	0,87	3VX-315	800	0,87
XPZ-850	850	0,88	3VX-335	850	0,88
XPZ-900	900	0,89	3VX-355	900	0,89
XPZ-950	950	0,90	3VX-375	955	0,91
XPZ-1000	1000	0,91	3VX-400	1015	0,92
XPZ-1060	1060	0,92	3VX-425	1080	0,93
XPZ-1120	1120	0,93	3VX-450	1145	0,94
XPZ-1180	1180	0,94	3VX-475	1205	0,95
XPZ-1250	1250	0,95	3VX-500	1270	0,96
XPZ-1320	1320	0,96	3VX-530	1345	0,97
XPZ-1400	1400	0,98	3VX-560	1420	0,98
XPZ-1500	1500	0,99	3VX-600	1525	0,99
XPZ-1600	1600	1,00	3VX-630	1600	1,00
XPZ-1700	1700	1,01	3VX-670	1700	1,01
XPZ-1800	1800	1,02	3VX-710	1805	1,02
XPZ-1900	1900	1,03	3VX-750	1905	1,03
XPZ-2000	2000	1,04	3VX-800	2030	1,04
XPZ-2120	2120	1,05	3VX-850	2160	1,05
XPZ-2240	2240	1,06	3VX-900	2285	1,07
XPZ-2360	2360	1,07	3VX-950	2415	1,08
XPZ-2500	2500	1,08	3VX-1000	2540	1,08
XPZ-2650	2650	1,09	3VX-1060	2690	1,09
XPZ-2800	2800	1,10	3VX-1120	2845	1,11
XPZ-3000	3000	1,11	3VX-1180	2995	1,11
XPZ-3150	3150	1,12	3VX-1250	3175	1,13
XPZ-3350	3350	1,13	3VX-1320	3355	1,14
XPZ-3550	3550	1,15	3VX-1400	3555	1,15

QP  
6

$$\text{Entwurfsleistung (kW)} = \frac{\text{Riemenanzahl} \times (\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}{\text{Riemenanzahl}}$$

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Basis kW-Wert pro Riemen

**XPA**

UPM schnelle Scheibe	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200
585	1,44	1,64	1,84	2,04	2,24	2,48	2,72	2,96	3,24	3,51	3,83	4,22	4,61	4,99	5,38	5,76	6,15
700	1,68	1,92	2,16	2,40	2,63	2,92	3,20	3,48	3,81	4,13	4,51	4,97	5,43	5,88	6,34	6,79	7,24
725	1,73	1,98	2,23	2,47	2,72	3,01	3,30	3,59	3,93	4,27	4,65	5,13	5,60	6,08	6,55	7,01	7,48
870	2,03	2,32	2,61	2,91	3,20	3,54	3,89	4,23	4,63	5,03	5,49	6,05	6,61	7,17	7,73	8,28	8,83
950	2,19	2,51	2,82	3,14	3,46	3,83	4,21	4,58	5,02	5,45	5,94	6,55	7,16	7,77	8,37	8,97	9,56
1160	2,59	2,98	3,36	3,74	4,12	4,57	5,03	5,48	6,00	6,52	7,11	7,84	8,57	9,29	10,01	10,73	11,44
1450	3,13	3,60	4,07	4,54	5,01	5,57	6,12	6,67	7,31	7,94	8,67	9,56	10,45	11,33	12,21	13,07	13,93
1750	3,67	4,23	4,79	5,34	5,89	6,55	7,21	7,86	8,62	9,37	10,22	11,27	12,32	13,35	14,37	15,38	16,38
2850	5,44	6,30	7,16	8,02	8,87	9,87	10,87	11,85	12,99	14,11	15,37	16,92	18,44	19,92	21,36	22,77	24,14
3450	6,29	7,31	8,32	9,32	10,31	11,48	12,63	13,77	15,08	16,36	17,80	19,54	21,23	22,87	24,44	25,95	
100	0,30	0,34	0,38	0,42	0,45	0,50	0,54	0,59	0,64	0,69	0,75	0,83	0,90	0,97	1,05	1,12	1,19
200	0,56	0,63	0,71	0,78	0,85	0,94	1,03	1,11	1,21	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86	2,00	2,14	2,28
300	0,80	0,91	1,02	1,12	1,23	1,36	1,49	1,61	1,76	1,91	2,08	2,29	2,49	2,70	2,91	3,11	3,32
400	1,03	1,17	1,32	1,46	1,60	1,76	1,93	2,10	2,29	2,48	2,70	2,98	3,25	3,52	3,79	4,06	4,33
500	1,26	1,43	1,60	1,78	1,95	2,16	2,36	2,57	2,81	3,05	3,32	3,65	3,99	4,32	4,66	4,99	5,32
600	1,47	1,68	1,88	2,09	2,30	2,54	2,79	3,03	3,31	3,59	3,92	4,32	4,71	5,11	5,51	5,90	6,29
700	1,68	1,92	2,16	2,40	2,63	2,92	3,20	3,48	3,81	4,13	4,51	4,97	5,43	5,88	6,34	6,79	7,24
800	1,89	2,16	2,43	2,70	2,97	3,29	3,61	3,93	4,30	4,67	5,09	5,61	6,13	6,65	7,16	7,67	8,18
900	2,09	2,39	2,69	2,99	3,29	3,65	4,01	4,36	4,78	5,19	5,66	6,24	6,82	7,39	7,97	8,54	9,10
1000	2,29	2,62	2,95	3,29	3,62	4,01	4,40	4,80	5,25	5,71	6,22	6,86	7,50	8,13	8,76	9,39	10,01
1100	2,48	2,84	3,21	3,57	3,93	4,36	4,79	5,22	5,72	6,21	6,78	7,48	8,17	8,86	9,55	10,23	10,91
1200	2,67	3,07	3,46	3,85	4,25	4,71	5,18	5,64	6,18	6,72	7,33	8,08	8,83	9,58	10,32	11,06	11,79
1300	2,86	3,28	3,71	4,13	4,55	5,06	5,56	6,06	6,64	7,21	7,87	8,68	9,49	10,29	11,08	11,87	12,66
1400	3,04	3,50	3,95	4,41	4,86	5,40	5,93	6,47	7,09	7,70	8,40	9,27	10,13	10,99	11,83	12,68	13,51
1500	3,22	3,71	4,20	4,68	5,16	5,73	6,30	6,87	7,53	8,19	8,93	9,85	10,77	11,67	12,57	13,47	14,35
1600	3,40	3,92	4,43	4,95	5,46	6,06	6,67	7,27	7,97	8,66	9,45	10,43	11,39	12,35	13,30	14,24	15,17
1700	3,58	4,12	4,67	5,21	5,75	6,39	7,03	7,67	8,40	9,13	9,96	10,99	12,01	13,02	14,02	15,01	15,98
1800	3,75	4,33	4,90	5,47	6,04	6,71	7,39	8,06	8,83	9,60	10,47	11,55	12,62	13,68	14,72	15,76	16,78
1900	3,92	4,53	5,13	5,73	6,32	7,03	7,74	8,44	9,25	10,06	10,97	12,10	13,22	14,33	15,42	16,50	17,56
2000	4,09	4,73	5,36	5,98	6,61	7,35	8,09	8,82	9,67	10,51	11,47	12,65	13,81	14,96	16,10	17,22	18,33
2100	4,26	4,92	5,58	6,23	6,88	7,66	8,43	9,20	10,08	10,96	11,95	13,18	14,39	15,59	16,77	17,93	19,07
2200	4,42	5,11	5,80	6,48	7,16	7,97	8,77	9,57	10,49	11,40	12,43	13,71	14,96	16,20	17,42	18,63	19,81
2300	4,58	5,30	6,02	6,73	7,43	8,27	9,10	9,93	10,89	11,83	12,90	14,23	15,53	16,81	18,07	19,31	20,52
2400	4,74	5,49	6,23	6,97	7,70	8,57	9,44	10,29	11,28	12,26	13,37	14,74	16,08	17,40	18,70	19,97	21,22
2500	4,90	5,68	6,44	7,21	7,97	8,87	9,76	10,65	11,67	12,69	13,83	15,24	16,62	17,98	19,31	20,62	21,90
2600	5,06	5,86	6,65	7,44	8,23	9,16	10,08	11,00	12,06	13,10	14,28	15,73	17,15	18,55	19,92	21,26	22,56
2700	5,21	6,04	6,86	7,68	8,49	9,45	10,40	11,35	12,43	13,51	14,72	16,21	17,68	19,11	20,51	21,87	23,21
2800	5,36	6,22	7,06	7,91	8,74	9,73	10,71	11,69	12,81	13,91	15,16	16,69	18,19	19,65	21,08	22,47	23,83
2900	5,51	6,39	7,26	8,13	8,99	10,01	11,02	12,02	13,17	14,31	15,59	17,15	18,69	20,18	21,64	23,06	24,44
3000	5,66	6,56	7,46	8,35	9,24	10,29	11,33	12,35	13,53	14,70	16,01	17,61	19,18	20,70	22,18	23,63	25,02
3100	5,80	6,73	7,66	8,57	9,48	10,56	11,63	12,68	13,89	15,08	16,42	18,06	19,65	21,21	22,71	24,17	25,59
3200	5,94	6,90	7,85	8,79	9,72	10,83	11,92	13,00	14,24	15,46	16,82	18,49	20,12	21,70	23,23	24,70	26,13
3300	6,08	7,07	8,04	9,00	9,96	11,09	12,21	13,31	14,58	15,82	17,22	18,92	20,57	22,18	23,72	25,22	26,65
3400	6,22	7,23	8,23	9,21	10,19	11,35	12,49	13,62	14,91	16,18	17,61	19,34	21,02	22,64	24,20	25,71	
3500	6,35	7,39	8,41	9,42	10,42	11,61	12,77	13,92	15,24	16,54	17,98	19,74	21,45	23,09	24,67	26,18	
3600	6,49	7,54	8,59	9,62	10,65	11,86	13,05	14,22	15,57	16,88	18,35	20,14	21,86	23,52	25,11		
3700	6,62	7,70	8,77	9,83	10,87	12,10	13,32	14,51	15,88	17,22	18,72	20,53	22,27	23,94	25,54		
3800	6,75	7,85	8,94	10,02	11,09	12,35	13,58	14,80	16,19	17,55	19,07	20,90	22,66	24,34			
3900	6,87	8,00	9,12	10,22	11,30	12,58	13,84	15,08	16,49	17,87	19,41	21,26	23,04	24,73			
4000	7,00	8,15	9,28	10,40	11,51	12,82	14,10	15,35	16,79	18,19	19,74	21,61	23,40				
4200	7,24	8,43	9,61	10,77	11,92	13,27	14,59	15,88	17,36	18,79	20,38	22,28					
4400	7,47	8,71	9,93	11,13	12,31	13,70	15,06	16,39	17,90	19,36	20,98	22,90					
4600	7,69	8,97	10,23	11,47	12,68	14,11	15,51	16,87	18,41	19,90	21,53						
4800	7,90	9,22	10,52	11,79	13,04	14,51	15,93	17,32	18,89	20,40							
5000	8,10	9,46	10,80	12,10	13,38	14,88	16,33	17,75	19,33	20,86							
5200	8,29	9,69	11,06	12,40	13,70	15,23	16,71	18,14	19,75								
5400	8,48	9,91	11,31	12,67	14,01	15,56	17,06	18,51									
5600	8,65	10,11	11,54	12,93	14,29	15,87	17,39	18,85									
5800	8,80	10,30	11,76	13,18	14,55	16,15	17,69										
6000	8,95	10,48	11,96	13,40	14,80	16,41											

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- $\frac{d \times \text{UPM}}{343643}$	0	$\frac{d \times \text{UPM}}{362319}$
6			
QP			

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,2	1,21 bis 1,28	1,29 bis 1,44	
585	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
700	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19
725	0,00	0,02	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19
870	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23
950	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
1160	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,28	0,31
1450	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,34	0,39
1750	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42	0,47
2850	0,00	0,08	0,17	0,25	0,34	0,42	0,51	0,59	0,68	0,76
3450	0,00	0,10	0,20	0,31	0,41	0,51	0,61	0,72	0,82	0,92
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05
300	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
400	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11
500	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
600	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16
700	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19
800	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21
900	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,21	0,24
1000	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
1100	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,29
1200	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32
1300	0,00	0,04	0,08	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35
1400	0,00	0,04	0,08	0,12	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37
1500	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40
1600	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43
1700	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
1800	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,37	0,43	0,48
1900	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,39	0,45	0,51
2000	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,42	0,47	0,53
2100	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,44	0,50	0,56
2200	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,46	0,52	0,59
2300	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,48	0,55	0,61
2400	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
2500	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,37	0,44	0,52	0,59	0,67
2600	0,00	0,08	0,15	0,23	0,31	0,39	0,46	0,54	0,62	0,69
2700	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72
2800	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,58	0,66	0,75
2900	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52	0,60	0,69	0,77
3000	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,44	0,53	0,62	0,71	0,80
3100	0,00	0,09	0,18	0,28	0,37	0,46	0,55	0,64	0,74	0,83
3200	0,00	0,10	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,66	0,76	0,86
3300	0,00	0,10	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,69	0,78	0,88
3400	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,61	0,71	0,81	0,91
3500	0,00	0,10	0,21	0,31	0,42	0,52	0,62	0,73	0,83	0,94
3600	0,00	0,11	0,21	0,32	0,43	0,53	0,64	0,75	0,85	0,96
3700	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99
3800	0,00	0,11	0,23	0,34	0,45	0,56	0,68	0,79	0,90	1,02
3900	0,00	0,12	0,23	0,35	0,46	0,58	0,69	0,81	0,93	1,04
4000	0,00	0,12	0,24	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,07
4200	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,62	0,75	0,87	1,00	1,12
4400	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91	1,04	1,18
4600	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,96	1,09	1,23
4800	0,00	0,14	0,28	0,43	0,57	0,71	0,85	1,00	1,14	1,28
5000	0,00	0,15	0,30	0,44	0,59	0,74	0,89	1,04	1,19	1,34
5200	0,00	0,15	0,31	0,46	0,62	0,77	0,93	1,08	1,23	1,39
5400	0,00	0,16	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,44
5600	0,00	0,17	0,33	0,50	0,66	0,83	1,00	1,16	1,33	1,50
5800	0,00	0,17	0,34	0,52	0,69	0,86	1,03	1,20	1,38	1,55
6000	0,00	0,18	0,36	0,53	0,71	0,89	1,07	1,25	1,42	1,60

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
XPA-800	800	0,82
XPA-850	850	0,83
XPA-900	900	0,84
XPA-950	950	0,85
XPA-1000	1000	0,86
XPA-1060	1060	0,87
XPA-1120	1120	0,88
XPA-1180	1180	0,89
XPA-1250	1250	0,90
XPA-1320	1320	0,91
XPA-1400	1400	0,92
XPA-1500	1500	0,93
XPA-1600	1600	0,94
XPA-1700	1700	0,95
XPA-1800	1800	0,96
XPA-1900	1900	0,97
XPA-2000	2000	0,98
XPA-2120	2120	0,99
XPA-2240	2240	1,00
XPA-2360	2360	1,01
XPA-2500	2500	1,02
XPA-2650	2650	1,03
XPA-2800	2800	1,04
XPA-3000	3000	1,05
XPA-3150	3150	1,06
XPA-3350	3350	1,07
XPA-3550	3550	1,08

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Basis kW-Wert pro Riemen

**XPB-5VX**

UPM schnelle Scheibe	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315
585	3,32	3,70	4,16	4,61	5,12	5,76	6,39	7,02	7,65	8,28	8,91	9,65	10,40	11,14	12,00	13,83	15,94
700	3,87	4,33	4,87	5,40	6,01	6,76	7,51	8,26	9,00	9,74	10,48	11,36	12,24	13,11	14,13	16,28	18,76
725	3,99	4,47	5,02	5,57	6,20	6,98	7,75	8,52	9,29	10,06	10,82	11,73	12,64	13,54	14,58	16,81	19,36
870	4,67	5,24	5,89	6,54	7,29	8,21	9,13	10,04	10,95	11,85	12,75	13,83	14,89	15,96	17,19	19,80	22,80
950	5,04	5,65	6,36	7,07	7,87	8,87	9,87	10,86	11,84	12,82	13,80	14,96	16,11	17,26	18,59	21,41	24,64
1160	5,98	6,71	7,57	8,41	9,38	10,58	11,77	12,96	14,14	15,31	16,47	17,86	19,23	20,60	22,18	25,51	29,31
1450	7,21	8,11	9,16	10,20	11,38	12,85	14,30	15,74	17,18	18,60	20,01	21,68	23,34	24,98	26,87	30,84	35,32
1750	8,42	9,49	10,73	11,96	13,35	15,08	16,79	18,49	20,16	21,82	23,47	25,41	27,33	29,23	31,40	35,92	40,95
2850	12,33	13,95	15,82	17,66	19,73	22,28	24,78	27,22	29,61	31,93	34,20	36,83	39,37				
3450	14,10	15,97	18,13	20,24	22,60	25,49	28,29	30,99	33,60	36,12							
100	0,69	0,77	0,85	0,94	1,03	1,15	1,27	1,39	1,51	1,63	1,75	1,89	2,04	2,18	2,34	2,69	3,10
200	1,29	1,43	1,59	1,76	1,94	2,18	2,41	2,64	2,87	3,10	3,33	3,60	3,87	4,15	4,46	5,14	5,92
300	1,84	2,05	2,29	2,53	2,81	3,15	3,49	3,83	4,16	4,50	4,83	5,23	5,63	6,03	6,49	7,48	8,62
400	2,38	2,65	2,97	3,28	3,64	4,09	4,53	4,97	5,42	5,86	6,30	6,82	7,34	7,86	8,47	9,76	11,25
500	2,89	3,23	3,62	4,00	4,45	5,00	5,55	6,09	6,64	7,18	7,72	8,37	9,01	9,65	10,39	11,98	13,81
600	3,39	3,79	4,25	4,71	5,24	5,89	6,54	7,19	7,83	8,47	9,11	9,88	10,64	11,40	12,28	14,15	16,31
700	3,87	4,33	4,87	5,40	6,01	6,76	7,51	8,26	9,00	9,74	10,48	11,36	12,24	13,11	14,13	16,28	18,76
800	4,35	4,87	5,48	6,08	6,76	7,62	8,47	9,31	10,15	10,99	11,83	12,82	13,81	14,80	15,94	18,36	21,15
900	4,81	5,39	6,07	6,74	7,51	8,46	9,41	10,35	11,29	12,22	13,15	14,25	15,35	16,45	17,72	20,41	23,49
1000	5,27	5,91	6,65	7,39	8,24	9,29	10,33	11,37	12,40	13,42	14,44	15,66	16,87	18,07	19,46	22,40	25,78
1100	5,71	6,41	7,23	8,04	8,96	10,10	11,24	12,37	13,49	14,61	15,72	17,04	18,35	19,66	21,17	24,36	28,00
1200	6,15	6,91	7,79	8,67	9,66	10,90	12,13	13,35	14,57	15,77	16,97	18,40	19,81	21,22	22,84	26,27	30,17
1300	6,58	7,40	8,34	9,29	10,36	11,69	13,01	14,32	15,62	16,92	18,20	19,73	21,25	22,75	24,48	28,13	32,28
1400	7,00	7,88	8,89	9,90	11,04	12,46	13,87	15,27	16,66	18,04	19,41	21,04	22,65	24,24	26,09	29,95	34,32
1500	7,42	8,35	9,42	10,50	11,71	13,23	14,73	16,21	17,69	19,15	20,60	22,32	24,02	25,71	27,65	31,72	36,30
1600	7,82	8,81	9,95	11,09	12,38	13,98	15,56	17,13	18,69	20,23	21,76	23,58	25,37	27,14	29,18	33,44	38,21
1700	8,22	9,26	10,47	11,67	13,03	14,72	16,39	18,04	19,68	21,30	22,90	24,81	26,69	28,54	30,67	35,11	40,05
1800	8,62	9,71	10,98	12,24	13,67	15,44	17,19	18,93	20,65	22,34	24,02	26,01	27,97	29,90	32,12	36,72	41,82
1900	9,00	10,15	11,48	12,80	14,30	16,15	17,99	19,80	21,59	23,37	25,12	27,19	29,22	31,23	33,52	38,27	43,51
2000	9,38	10,58	11,98	13,36	14,92	16,86	18,77	20,66	22,53	24,37	26,19	28,33	30,45	32,52	34,89	39,77	45,12
2100	9,76	11,01	12,46	13,90	15,53	17,54	19,53	21,50	23,44	25,35	27,23	29,45	31,63	33,77	36,21	41,21	46,65
2200	10,12	11,43	12,94	14,43	16,13	18,22	20,28	22,32	24,33	26,30	28,25	30,54	32,79	34,98	37,48	42,58	
2300	10,48	11,84	13,40	14,96	16,71	18,88	21,02	23,13	25,20	27,24	29,24	31,60	33,90	36,15	38,71	43,90	
2400	10,83	12,24	13,86	15,47	17,29	19,53	21,74	23,91	26,05	28,15	30,21	32,63	34,99	37,28	39,88		
2500	11,18	12,63	14,31	15,97	17,85	20,17	22,44	24,68	26,88	29,03	31,15	33,62	36,03	38,37	41,01		
2600	11,52	13,02	14,75	16,47	18,41	20,79	23,13	25,43	27,69	29,89	32,05	34,58	37,04	39,41	42,08		
2700	11,85	13,40	15,19	16,95	18,95	21,40	23,80	26,16	28,47	30,73	32,94	35,51	38,00	40,41			
2800	12,17	13,77	15,61	17,43	19,47	21,99	24,46	26,87	29,23	31,54	33,79	36,40	38,93	41,36			
2900	12,49	14,13	16,02	17,89	19,99	22,57	25,10	27,57	29,97	32,32	34,60	37,26	39,81				
3000	12,80	14,48	16,43	18,34	20,50	23,14	25,72	28,24	30,69	33,08	35,39	38,08					
3100	13,10	14,83	16,82	18,78	20,99	23,69	26,32	28,89	31,38	33,80	36,15	38,86					
3200	13,40	15,17	17,21	19,21	21,47	24,22	26,91	29,52	32,05	34,50	36,87						
3300	13,68	15,50	17,58	19,63	21,93	24,74	27,47	30,12	32,69	35,17	37,56						
3400	13,96	15,82	17,95	20,04	22,38	25,24	28,02	30,71	33,30	35,81							
3500	14,24	16,13	18,30	20,43	22,82	25,73	28,55	31,27	33,89	36,42							
3600	14,50	16,43	18,65	20,82	23,25	26,20	29,05	31,81	34,46								
3700	14,76	16,73	18,98	21,19	23,66	26,65	29,54	32,32	34,99								
3800	15,01	17,01	19,30	21,55	24,06	27,09	30,01	32,81									
3900	15,25	17,29	19,62	21,90	24,44	27,51	30,46	33,28									
4000	15,48	17,55	19,92	22,23	24,80	27,91	30,88										
4200	15,92	18,06	20,49	22,86	25,49	28,66											
4400	16,32	18,52	21,02	23,44	26,12	29,33											
4600	16,69	18,94	21,49	23,96	26,68												
4800	17,03	19,32	21,92	24,43													
5000	17,32	19,66	22,30	24,84													
5200	17,58	19,95	22,63														
5400	17,80	20,20															
5600	17,97	20,40															
5800	18,11																

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 214592	0	d x UPM 226757

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,2	1,21 bis 1,28	1,29 bis 1,44	>1,44
585	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34
700	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41
725	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43
870	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,45	0,51
950	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,50	0,56
1160	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53	0,60	0,68
1450	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,66	0,76	0,85
1750	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,68	0,80	0,91	1,03
2850	0,00	0,19	0,37	0,56	0,74	0,93	1,11	1,30	1,49	1,67
3450	0,00	0,23	0,45	0,67	0,90	1,12	1,35	1,57	1,80	2,02
100	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
200	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12
300	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
400	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
500	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,29
600	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,23	0,27	0,31	0,35
700	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41
800	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42	0,47
900	0,00	0,06	0,12	0,18	0,23	0,29	0,35	0,41	0,47	0,53
1000	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,46	0,52	0,59
1100	0,00	0,07	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,65
1200	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63	0,70
1300	0,00	0,08	0,17	0,25	0,34	0,42	0,51	0,59	0,68	0,76
1400	0,00	0,09	0,18	0,27	0,37	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82
1500	0,00	0,10	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,68	0,78	0,88
1600	0,00	0,10	0,21	0,31	0,42	0,52	0,63	0,73	0,83	0,94
1700	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,78	0,89	1,00
1800	0,00	0,12	0,23	0,35	0,47	0,59	0,70	0,82	0,94	1,06
1900	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74	0,87	0,99	1,12
2000	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91	1,04	1,17
2100	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,96	1,10	1,23
2200	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,72	0,86	1,00	1,15	1,29
2300	0,00	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35
2400	0,00	0,16	0,31	0,47	0,63	0,78	0,94	1,09	1,25	1,41
2500	0,00	0,16	0,33	0,49	0,65	0,81	0,98	1,14	1,30	1,47
2600	0,00	0,17	0,34	0,51	0,68	0,85	1,02	1,19	1,36	1,53
2700	0,00	0,18	0,35	0,53	0,70	0,88	1,06	1,23	1,41	1,58
2800	0,00	0,18	0,36	0,55	0,73	0,91	1,09	1,28	1,46	1,64
2900	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,94	1,13	1,32	1,51	1,70
3000	0,00	0,20	0,39	0,59	0,78	0,98	1,17	1,37	1,56	1,76
3100	0,00	0,20	0,40	0,61	0,81	1,01	1,21	1,41	1,62	1,82
3200	0,00	0,21	0,42	0,63	0,83	1,04	1,25	1,46	1,67	1,88
3300	0,00	0,22	0,43	0,64	0,86	1,07	1,29	1,51	1,72	1,94
3400	0,00	0,22	0,44	0,66	0,89	1,11	1,33	1,55	1,77	2,00
3500	0,00	0,23	0,46	0,68	0,91	1,14	1,37	1,60	1,83	2,05
3600	0,00	0,24	0,47	0,70	0,94	1,17	1,41	1,64	1,88	2,11
3700	0,00	0,24	0,48	0,72	0,96	1,21	1,45	1,69	1,93	2,17
3800	0,00	0,25	0,49	0,74	0,99	1,24	1,49	1,73	1,98	2,23
3900	0,00	0,25	0,51	0,76	1,02	1,27	1,52	1,78	2,03	2,29
4000	0,00	0,26	0,52	0,78	1,04	1,30	1,56	1,82	2,09	2,35
4200	0,00	0,27	0,55	0,82	1,10	1,37	1,64	1,92	2,19	2,47
4400	0,00	0,29	0,57	0,86	1,15	1,43	1,72	2,01	2,29	2,58
4600	0,00	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70
4800	0,00	0,31	0,62	0,94	1,25	1,56	1,88	2,19	2,50	2,82
5000	0,00	0,33	0,65	0,98	1,30	1,63	1,95	2,28	2,61	2,93
5200	0,00	0,34	0,68	1,02	1,36	1,69	2,03	2,37	2,71	3,05
5400	0,00	0,35	0,70	1,05	1,41	1,76	2,11	2,46	2,82	3,17
5600	0,00	0,37	0,73	1,09	1,46	1,82	2,19	2,55	2,92	3,29
5800	0,00	0,38	0,75	1,13	1,51	1,89	2,27	2,65	3,02	3,40

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA mm	Korr.- faktor C_L
XPB-1250	1250	0,85	5VX-500	1270	0,85
XPB-1260	1260	0,85	5VX-530	1345	0,86
XPB-1320	1320	0,86	5VX-560	1420	0,87
XPB-1340	1340	0,86	5VX-600	1525	0,88
XPB-1400	1400	0,87	5VX-630	1600	0,89
XPB-1410	1410	0,87	5VX-670	1700	0,90
XPB-1500	1500	0,88	5VX-710	1805	0,91
XPB-1510	1510	0,88	5VX-750	1905	0,92
XPB-1590	1590	0,89	5VX-800	2030	0,93
XPB-1600	1600	0,89	5VX-850	2160	0,94
XPB-1690	1690	0,90	5VX-900	2285	0,95
XPB-1700	1700	0,90	5VX-950	2415	0,96
XPB-1800	1800	0,91	5VX-1000	2540	0,96
XPB-1900	1900	0,92	5VX-1060	2690	0,97
XPB-2000	2000	0,93	5VX-1120	2845	0,98
XPB-2020	2020	0,93	5VX-1180	2995	0,99
XPB-2120	2120	0,93	5VX-1250	3175	1,00
XPB-2150	2150	0,94	5VX-1320	3355	1,01
XPB-2240	2240	0,94	5VX-1400	3555	1,02
XPB-2280	2280	0,95	5VX-1500	3810	1,03
XPB-2360	2360	0,95	5VX-1600	4065	1,04
XPB-2410	2410	0,96	5VX-1700	4320	1,05
XPB-2500	2500	0,96	5VX-1800	4570	1,06
XPB-2530	2530	0,96	5VX-1900	4825	1,07
XPB-2650	2650	0,97	5VX-2000	5080	1,08
XPB-2680	2680	0,97			
XPB-2800	2800	0,98			
XPB-2840	2840	0,98			
XPB-2990	2990	0,99			
XPB-3000	3000	0,99			
XPB-3150	3150	1,00			
XPB-3350	3350	1,01			
XPB-3550	3550	1,02			

$$\text{Entwurfsleistung (kW)} = \frac{\text{Riemenanzahl} \times (\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}{\text{Riemenanzahl}}$$

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

## Basis kW-Wert pro Riemen

**XPC**

UPM schnelle Scheibe	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450
585	10,15	11,29	12,44	13,81	15,17	16,52	18,10	19,78	21,45	23,67	25,32	27,51	29,69	31,86	34,55	37,22	39,87
700	11,86	13,22	14,57	16,18	17,79	19,39	21,24	23,22	25,19	27,79	29,74	32,31	34,87	37,40	40,55	43,66	46,75
725	12,23	13,63	15,02	16,69	18,35	20,00	21,91	23,96	25,99	28,68	30,68	33,33	35,97	38,58	41,82	45,03	48,21
870	14,30	15,96	17,61	19,58	21,53	23,48	25,74	28,14	30,53	33,69	36,04	39,14	42,22	45,27	49,04	52,76	56,43
950	15,42	17,21	19,00	21,13	23,25	25,35	27,79	30,39	32,97	36,37	38,90	42,25	45,56	48,83	52,87	56,86	60,78
1160	18,25	20,40	22,53	25,07	27,60	30,11	33,01	36,09	39,14	43,16	46,14	50,07	53,94	57,75	62,42	67,01	71,49
1450	21,93	24,54	27,13	30,21	33,26	36,28	39,77	43,46	47,10	51,87	55,39	59,99	64,50	68,90	74,25	79,43	84,43
1750	25,47	28,52	31,55	35,14	38,68	42,18	46,20	50,43	54,58	59,99	63,94	69,08	74,05	78,85			
2850	35,86	40,19	44,42	49,36	54,13												
3450	39,57	44,30															
100	2,11	2,32	2,54	2,80	3,06	3,32	3,62	3,94	4,26	4,69	5,00	5,43	5,85	6,27	6,79	7,31	7,83
200	3,93	4,34	4,76	5,26	5,76	6,26	6,84	7,45	8,07	8,89	9,50	10,31	11,12	11,92	12,93	13,93	14,92
300	5,63	6,25	6,86	7,59	8,32	9,05	9,90	10,80	11,70	12,90	13,79	14,98	16,16	17,33	18,80	20,26	21,71
400	7,27	8,07	8,87	9,83	10,79	11,74	12,85	14,03	15,21	16,77	17,94	19,49	21,03	22,57	24,48	26,38	28,26
500	8,84	9,84	10,82	12,01	13,18	14,36	15,72	17,17	18,62	20,54	21,97	23,88	25,77	27,65	29,99	32,31	34,62
600	10,37	11,55	12,72	14,12	15,51	16,90	18,51	20,23	21,94	24,21	25,90	28,15	30,38	32,59	35,34	38,07	40,78
700	11,86	13,22	14,57	16,18	17,79	19,39	21,24	23,22	25,19	27,79	29,74	32,31	34,87	37,40	40,55	43,66	46,75
800	13,31	14,84	16,37	18,19	20,01	21,81	23,91	26,14	28,36	31,29	33,47	36,37	39,23	42,08	45,60	49,08	52,52
900	14,72	16,43	18,13	20,16	22,18	24,19	26,51	28,99	31,45	34,70	37,12	40,32	43,48	46,62	50,49	54,31	58,08
1000	16,11	17,98	19,85	22,08	24,30	26,51	29,06	31,77	34,47	38,02	40,67	44,16	47,61	51,01	55,22	59,35	63,42
1100	17,45	19,50	21,54	23,97	26,38	28,77	31,54	34,49	37,41	41,26	44,12	47,88	51,60	55,27	59,78	64,20	68,53
1200	18,77	20,98	23,18	25,80	28,40	30,99	33,97	37,14	40,28	44,41	47,47	51,50	55,46	59,37	64,15	68,83	73,40
1300	20,06	22,43	24,79	27,60	30,38	33,15	36,34	39,72	43,07	47,46	50,72	54,99	59,19	63,31	68,34	73,25	78,02
1400	21,32	23,85	26,36	29,35	32,32	35,25	38,64	42,23	45,77	50,42	53,86	58,36	62,77	67,08	72,34	77,43	82,36
1500	22,54	25,23	27,89	31,06	34,20	37,30	40,88	44,67	48,40	53,29	56,89	61,59	66,19	70,68	76,12	81,37	
1600	23,73	26,57	29,38	32,72	36,03	39,30	43,06	47,03	50,94	56,05	59,80	64,70	69,46	74,09	79,69		
1700	24,90	27,88	30,84	34,34	37,81	41,23	45,17	49,31	53,39	58,70	62,59	67,65	72,56	77,32			
1800	26,03	29,16	32,25	35,92	39,54	43,11	47,21	51,52	55,75	61,24	65,26	70,47	75,50				
1900	27,13	30,39	33,62	37,44	41,21	44,92	49,18	53,64	58,01	63,68	67,80	73,13					
2000	28,20	31,59	34,95	38,92	42,83	46,67	51,07	55,68	60,18	65,99	70,20						
2100	29,23	32,76	36,24	40,35	44,39	48,36	52,89	57,63	62,24	68,18	72,47						
2200	30,23	33,88	37,48	41,73	45,90	49,98	54,64	59,49	64,20	70,24							
2300	31,20	34,97	38,68	43,06	47,34	51,53	56,30	61,26	66,05								
2400	32,13	36,01	39,83	44,33	48,72	53,01	57,88	62,92									
2500	33,02	37,02	40,94	45,55	50,04	54,42	59,38	64,49									
2600	33,88	37,98	42,00	46,71	51,30	55,75	60,78										
2700	34,70	38,90	43,01	47,81	52,48	57,01											
2800	35,48	39,77	43,96	48,86	53,60	58,19											
2900	36,22	40,60	44,87	49,84	54,65												
3000	36,93	41,38	45,72	50,76													
3100	37,59	42,12	46,52	51,62													
3200	38,21	42,80	47,26														
3300	38,78	43,44	47,95														
3400	39,32	44,03															
3500	39,80	44,56															
3600	40,25																
3700	40,64																

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 118064	0	d x UPM 125156

# LEISTUNGSTABELLEN QUAD-POWER II

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,2	1,21 bis 1,28	1,29 bis 1,44	>1,44
585	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52	0,62	0,72	0,83	0,93
700	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74	0,86	0,99	1,11
725	0,00	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64	0,77	0,90	1,02	1,15
870	0,00	0,15	0,31	0,46	0,61	0,77	0,92	1,07	1,23	1,38
950	0,00	0,17	0,33	0,50	0,67	0,84	1,01	1,17	1,34	1,51
1160	0,00	0,21	0,41	0,61	0,82	1,02	1,23	1,43	1,64	1,84
1450	0,00	0,26	0,51	0,77	1,02	1,28	1,53	1,79	2,05	2,30
1750	0,00	0,31	0,62	0,93	1,24	1,54	1,85	2,16	2,47	2,78
2850	0,00	0,50	1,00	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,53
3450	0,00	0,61	1,22	1,82	2,44	3,04	3,65	4,26	4,87	5,48
100	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16
200	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32
300	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48
400	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,64
500	0,00	0,09	0,18	0,26	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71	0,79
600	0,00	0,11	0,21	0,32	0,42	0,53	0,64	0,74	0,85	0,95
700	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74	0,86	0,99	1,11
800	0,00	0,14	0,28	0,42	0,56	0,71	0,85	0,99	1,13	1,27
900	0,00	0,16	0,32	0,48	0,64	0,79	0,95	1,11	1,27	1,43
1000	0,00	0,18	0,35	0,53	0,71	0,88	1,06	1,24	1,41	1,59
1100	0,00	0,19	0,39	0,58	0,78	0,97	1,16	1,36	1,55	1,75
1200	0,00	0,21	0,42	0,63	0,85	1,06	1,27	1,48	1,69	1,91
1300	0,00	0,23	0,46	0,69	0,92	1,15	1,38	1,61	1,84	2,07
1400	0,00	0,25	0,49	0,74	0,99	1,23	1,48	1,73	1,98	2,23
1500	0,00	0,27	0,53	0,79	1,06	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38
1600	0,00	0,28	0,56	0,85	1,13	1,41	1,69	1,98	2,26	2,54
1700	0,00	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70
1800	0,00	0,32	0,63	0,95	1,27	1,59	1,91	2,22	2,54	2,86
1900	0,00	0,34	0,67	1,01	1,34	1,68	2,01	2,35	2,68	3,02
2000	0,00	0,35	0,70	1,06	1,41	1,76	2,12	2,47	2,82	3,18
2100	0,00	0,37	0,74	1,11	1,48	1,85	2,22	2,59	2,97	3,34
2200	0,00	0,39	0,78	1,16	1,55	1,94	2,33	2,72	3,11	3,50
2300	0,00	0,41	0,81	1,22	1,62	2,03	2,43	2,84	3,25	3,66
2400	0,00	0,42	0,85	1,27	1,69	2,12	2,54	2,96	3,39	3,81
2500	0,00	0,44	0,88	1,32	1,77	2,20	2,65	3,09	3,53	3,97
2600	0,00	0,46	0,92	1,38	1,84	2,29	2,75	3,21	3,67	4,13
2700	0,00	0,48	0,95	1,43	1,91	2,38	2,86	3,33	3,81	4,29
2800	0,00	0,49	0,99	1,48	1,98	2,47	2,96	3,46	3,95	4,45
2900	0,00	0,51	1,02	1,53	2,05	2,56	3,07	3,58	4,10	4,61
3000	0,00	0,53	1,06	1,59	2,12	2,65	3,18	3,71	4,24	4,77
3100	0,00	0,55	1,09	1,64	2,19	2,73	3,28	3,83	4,38	4,93
3200	0,00	0,57	1,13	1,69	2,26	2,82	3,39	3,95	4,52	5,09
3300	0,00	0,58	1,16	1,75	2,33	2,91	3,49	4,08	4,66	5,24
3400	0,00	0,60	1,20	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,80	5,40
3500	0,00	0,62	1,23	1,85	2,47	3,09	3,70	4,32	4,94	5,56
3600	0,00	0,64	1,27	1,90	2,54	3,18	3,81	4,45	5,08	5,72
3700	0,00	0,65	1,30	1,96	2,61	3,26	3,92	4,57	5,22	5,88

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
XPC2000	2000	0,90
XPC2120	2120	0,91
XPC2240	2240	0,92
XPC2360	2360	0,93
XPC2500	2500	0,94
XPC2650	2650	0,95
XPC2800	2800	0,96
XPC3000	3000	0,97
XPC3150	3150	0,98
XPC3350	3350	0,99
XPC3550	3550	1,00
XPC3750	3750	1,00
XPC4000	4000	1,01
XPC4250	4250	1,02
XPC4500	4500	1,03

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B + C) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

## Basis kW-Wert pro Riemen oder Rippe

**SPZ-3V-9J**

Alle kursiv gedruckten Werte sind auf flankenoffene, formverzahnte Super HC® MN Keilriemen anwendbar.

UPM schnelle Scheibe	56	60	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140
585	0,42	0,50	0,55	0,63	0,66	0,74	0,84	0,94	1,04	1,14	1,24	1,36	1,47	1,59	1,73	1,86	2,01
700	0,47	0,56	0,63	0,72	0,77	0,86	0,98	1,10	1,22	1,33	1,45	1,59	1,73	1,87	2,03	2,19	2,37
725	0,48	0,57	0,65	0,74	0,79	0,89	1,01	1,13	1,26	1,38	1,50	1,64	1,78	1,93	2,09	2,26	2,44
870	0,55	0,66	0,74	0,85	0,92	1,04	1,19	1,33	1,47	1,62	1,76	1,93	2,10	2,26	2,46	2,65	2,87
950	0,58	0,70	0,79	0,91	0,99	1,12	1,28	1,43	1,59	1,74	1,90	2,08	2,27	2,45	2,66	2,87	3,11
1160	0,67	0,81	0,91	1,06	1,18	1,33	1,52	1,70	1,89	2,08	2,26	2,48	2,70	2,92	3,17	3,42	3,71
1450	0,77	0,95	1,07	1,24	1,41	1,60	1,83	2,06	2,29	2,51	2,74	3,01	3,28	3,54	3,85	4,15	4,50
1750	0,87	1,07	1,22	1,42	1,64	1,86	2,14	2,41	2,68	2,95	3,21	3,53	3,85	4,16	4,52	4,88	5,28
2850	1,13	1,45	1,68	1,99	2,40	2,74	3,15	3,57	3,97	4,38	4,77	5,24	5,71	6,16	6,69	7,20	7,77
3450	1,24	1,62	1,89	2,26	2,75	3,15	3,63	4,11	4,58	5,04	5,50	6,04	6,56	7,07	7,66	8,22	8,84
100	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,23	0,25	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40
200	0,19	0,21	0,23	0,26	0,26	0,29	0,33	0,36	0,40	0,44	0,47	0,52	0,56	0,60	0,65	0,70	0,76
300	0,25	0,30	0,33	0,36	0,37	0,41	0,47	0,52	0,58	0,63	0,68	0,75	0,81	0,87	0,94	1,02	1,10
400	0,31	0,36	0,41	0,46	0,48	0,53	0,60	0,67	0,74	0,81	0,88	0,97	1,05	1,13	1,23	1,32	1,43
500	0,37	0,44	0,48	0,55	0,58	0,65	0,73	0,82	0,91	0,99	1,08	1,18	1,28	1,38	1,50	1,62	1,75
600	0,42	0,51	0,56	0,64	0,67	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,27	1,39	1,51	1,63	1,77	1,90	2,06
700	0,47	0,56	0,63	0,72	0,77	0,86	0,98	1,10	1,22	1,33	1,45	1,59	1,73	1,87	2,03	2,19	2,37
800	0,52	0,62	0,69	0,79	0,86	0,97	1,10	1,24	1,37	1,50	1,63	1,79	1,95	2,10	2,28	2,46	2,67
900	0,56	0,67	0,76	0,87	0,95	1,07	1,22	1,37	1,52	1,66	1,81	1,99	2,16	2,33	2,54	2,74	2,96
1000	0,61	0,73	0,83	0,95	1,04	1,17	1,34	1,50	1,66	1,82	1,99	2,18	2,37	2,56	2,78	3,00	3,25
1100	0,65	0,78	0,88	1,01	1,12	1,27	1,45	1,63	1,81	1,98	2,16	2,37	2,58	2,79	3,03	3,27	3,54
1200	0,68	0,83	0,94	1,08	1,21	1,37	1,56	1,75	1,95	2,14	2,33	2,55	2,78	3,01	3,27	3,53	3,82
1300	0,72	0,88	0,99	1,14	1,29	1,46	1,67	1,88	2,08	2,29	2,49	2,74	2,98	3,22	3,50	3,78	4,09
1400	0,75	0,92	1,05	1,21	1,37	1,55	1,78	2,00	2,22	2,44	2,66	2,92	3,18	3,44	3,73	4,03	4,37
1500	0,79	0,97	1,10	1,28	1,45	1,64	1,88	2,12	2,35	2,59	2,82	3,10	3,37	3,65	3,96	4,28	4,63
1600	0,81	1,01	1,14	1,33	1,53	1,73	1,99	2,24	2,49	2,73	2,98	3,27	3,56	3,85	4,19	4,52	4,90
1700	0,85	1,05	1,20	1,40	1,61	1,82	2,09	2,35	2,62	2,88	3,14	3,45	3,75	4,06	4,41	4,76	5,15
1800	0,88	1,09	1,24	1,45	1,68	1,91	2,19	2,47	2,74	3,02	3,29	3,62	3,94	4,26	4,63	4,99	5,41
1900	0,91	1,13	1,29	1,51	1,76	1,99	2,29	2,58	2,87	3,16	3,44	3,78	4,12	4,46	4,84	5,22	5,65
2000	0,94	1,17	1,34	1,56	1,83	2,08	2,39	2,69	2,99	3,30	3,59	3,95	4,30	4,65	5,05	5,45	5,90
2100	0,97	1,20	1,39	1,62	1,90	2,16	2,48	2,80	3,12	3,43	3,74	4,11	4,48	4,84	5,26	5,67	6,14
2200	0,99	1,24	1,43	1,67	1,97	2,24	2,58	2,91	3,24	3,56	3,89	4,27	4,65	5,03	5,46	5,89	6,37
2300	1,01	1,28	1,46	1,73	2,04	2,32	2,67	3,01	3,36	3,69	4,03	4,43	4,82	5,21	5,66	6,10	6,60
2400	1,03	1,31	1,51	1,77	2,11	2,40	2,76	3,12	3,47	3,82	4,17	4,58	4,99	5,39	5,86	6,31	6,82
2500	1,07	1,34	1,55	1,83	2,18	2,48	2,85	3,22	3,59	3,95	4,31	4,73	5,16	5,57	6,05	6,52	7,04
2600	1,09	1,38	1,58	1,87	2,24	2,55	2,94	3,32	3,70	4,07	4,44	4,88	5,32	5,74	6,23	6,72	7,26
2700	1,11	1,41	1,63	1,93	2,31	2,63	3,03	3,42	3,81	4,20	4,58	5,03	5,48	5,91	6,42	6,91	7,46
2800	1,12	1,43	1,66	1,97	2,37	2,70	3,11	3,52	3,92	4,32	4,71	5,17	5,63	6,08	6,60	7,10	7,67
2900	1,14	1,46	1,71	2,01	2,43	2,77	3,20	3,61	4,03	4,44	4,84	5,31	5,78	6,24	6,77	7,29	7,86
3000	1,17	1,50	1,74	2,06	2,49	2,84	3,28	3,71	4,13	4,55	4,96	5,45	5,93	6,40	6,94	7,47	8,06
3100	1,19	1,52	1,77	2,10	2,55	2,91	3,36	3,80	4,24	4,66	5,09	5,59	6,08	6,56	7,11	7,65	8,24
3200	1,20	1,55	1,80	2,15	2,61	2,98	3,44	3,89	4,34	4,78	5,21	5,72	6,22	6,71	7,27	7,82	8,42
3300	1,22	1,57	1,84	2,19	2,67	3,05	3,52	3,98	4,44	4,89	5,33	5,85	6,36	6,86	7,43	7,98	8,59
3400	1,24	1,61	1,87	2,23	2,72	3,11	3,59	4,07	4,53	4,99	5,44	5,98	6,50	7,00	7,58	8,14	8,76
3500	1,25	1,63	1,90	2,28	2,78	3,18	3,67	4,15	4,63	5,10	5,56	6,10	6,63	7,14	7,73	8,30	8,92
3600	1,27	1,65	1,94	2,32	2,83	3,24	3,74	4,24	4,72	5,20	5,67	6,22	6,76	7,28	7,87	8,45	9,08
3700	1,29	1,68	1,97	2,35	2,89	3,30	3,81	4,32	4,81	5,30	5,78	6,33	6,88	7,41	8,01	8,59	9,22
3800	1,30	1,71	2,00	2,40	2,94	3,36	3,88	4,40	4,90	5,40	5,88	6,45	7,00	7,54	8,14	8,73	9,36
3900	1,32	1,73	2,04	2,43	2,99	3,42	3,95	4,48	4,99	5,49	5,98	6,56	7,12	7,66	8,27	8,86	9,50
4000	1,33	1,75	2,06	2,48	3,04	3,48	4,02	4,55	5,07	5,58	6,08	6,67	7,23	7,78	8,40	8,99	9,62
4100	1,34	1,77	2,09	2,51	3,09	3,53	4,09	4,63	5,16	5,67	6,18	6,77	7,34	7,89	8,51	9,10	9,74
4200	1,35	1,79	2,12	2,55	3,13	3,59	4,15	4,70	5,24	5,76	6,27	6,87	7,45	8,00	8,63	9,22	9,86
4300	1,36	1,82	2,15	2,59	3,18	3,64	4,21	4,77	5,31	5,84	6,36	6,97	7,55	8,11	8,73	9,33	9,96
4400	1,38	1,84	2,18	2,62	3,22	3,69	4,27	4,84	5,39	5,93	6,45	7,06	7,65	8,21	8,83	9,43	10,06
4500	1,39	1,86	2,20	2,65	3,26	3,74	4,33	4,90	5,46	6,01	6,53	7,15	7,74	8,30	8,93	9,52	10,15
4600	1,40	1,87	2,22	2,70	3,31	3,79	4,39	4,97	5,53	6,08	6,62	7,23	7,83	8,39	9,02	9,61	10,23
4700	1,41	1,89	2,26	2,73	3,35	3,84	4,44	5,03	5,60	6,16	6,69	7,32	7,91	8,48	9,10	9,69	10,30
4800	1,42	1,91	2,28	2,76	3,38	3,88	4,50	5,09	5,67	6,23	6,77	7,39	7,99	8,56	9,18	9,76	10,37
4900	1,43	1,93	2,30	2,79	3,42	3,93	4,55	5,15	5,73	6,30	6,84	7,47	8,07	8,63	9,26	9,83	10,43
5000	1,44	1,95	2,32	2,83	3,46	3,97	4,60	5,20	5,79	6,36	6,91	7,54	8,14	8,70	9,32	9,89	10,47

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM	0	d x UPM
	- 589971	0	624999

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen oder Rippe für  
Übersetzungsverhältnis.

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,05	1,06 bis 1,11	1,12 bis 1,18	1,19 bis 1,26	1,27 bis 1,38	1,39 bis 1,57	1,58 bis 1,94	1,95 bis 3,38
585	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,09 0,10
700	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11 0,12
725	0,00	0,01	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12 0,12
870	0,00	0,01	0,03	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14 0,15
950	0,00	0,01	0,04	0,06	0,09	0,11	0,12	0,14	0,15 0,16
1160	0,00	0,02	0,05	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19 0,20
1450	0,00	0,02	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21	0,23 0,25
1750	0,00	0,03	0,07	0,12	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28 0,30
2850	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,32	0,37	0,42	0,46 0,49
3450	0,00	0,05	0,13	0,23	0,32	0,39	0,45	0,51	0,56 0,59
100	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02 0,02
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03 0,03
300	0,00	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05 0,05
400	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06 0,07
500	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08 0,09
600	0,00	0,01	0,02	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10 0,10
700	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11 0,12
800	0,00	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,13 0,14
900	0,00	0,01	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15 0,15
1000	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16 0,17
1100	0,00	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18 0,19
1200	0,00	0,02	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18	0,19 0,20
1300	0,00	0,02	0,05	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21 0,22
1400	0,00	0,02	0,05	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23 0,24
1500	0,00	0,02	0,06	0,10	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24 0,26
1600	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26 0,27
1700	0,00	0,02	0,07	0,12	0,16	0,19	0,22	0,25	0,27 0,29
1800	0,00	0,03	0,07	0,12	0,17	0,20	0,24	0,27	0,29 0,31
1900	0,00	0,03	0,07	0,13	0,18	0,21	0,25	0,28	0,31 0,32
2000	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32 0,34
2100	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,24	0,28	0,31	0,34 0,36
2200	0,00	0,03	0,09	0,15	0,20	0,25	0,29	0,33	0,35 0,38
2300	0,00	0,03	0,09	0,16	0,21	0,26	0,30	0,34	0,37 0,39
2400	0,00	0,03	0,09	0,16	0,22	0,27	0,32	0,36	0,39 0,41
2500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40 0,43
2600	0,00	0,04	0,10	0,18	0,24	0,29	0,34	0,38	0,42 0,44
2700	0,00	0,04	0,11	0,18	0,25	0,30	0,36	0,40	0,44 0,46
2800	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,31	0,37	0,41	0,45 0,48
2900	0,00	0,04	0,11	0,20	0,27	0,33	0,38	0,43	0,47 0,50
3000	0,00	0,04	0,12	0,20	0,28	0,34	0,39	0,44	0,48 0,51
3100	0,00	0,04	0,12	0,21	0,29	0,35	0,41	0,46	0,50 0,53
3200	0,00	0,05	0,12	0,22	0,30	0,36	0,42	0,47	0,52 0,55
3300	0,00	0,05	0,13	0,22	0,31	0,37	0,43	0,49	0,53 0,56
3400	0,00	0,05	0,13	0,23	0,32	0,38	0,45	0,50	0,55 0,58
3500	0,00	0,05	0,14	0,24	0,32	0,39	0,46	0,52	0,56 0,60
3600	0,00	0,05	0,14	0,25	0,33	0,40	0,47	0,53	0,58 0,61
3700	0,00	0,05	0,14	0,25	0,34	0,42	0,49	0,55	0,60 0,63
3800	0,00	0,05	0,15	0,26	0,35	0,43	0,50	0,56	0,61 0,65
3900	0,00	0,06	0,15	0,27	0,36	0,44	0,51	0,58	0,63 0,67
4000	0,00	0,06	0,16	0,27	0,37	0,45	0,53	0,59	0,64 0,68
4100	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,46	0,54	0,61	0,66 0,70
4200	0,00	0,06	0,16	0,29	0,39	0,47	0,55	0,62	0,68 0,72
4300	0,00	0,06	0,17	0,29	0,40	0,48	0,57	0,64	0,69 0,73
4400	0,00	0,06	0,17	0,30	0,41	0,49	0,58	0,65	0,71 0,75
4500	0,00	0,06	0,18	0,31	0,42	0,51	0,59	0,67	0,73 0,77
4600	0,00	0,07	0,18	0,31	0,43	0,52	0,60	0,68	0,74 0,79
4700	0,00	0,07	0,18	0,32	0,44	0,53	0,62	0,70	0,76 0,80
4800	0,00	0,07	0,19	0,33	0,44	0,54	0,63	0,71	0,77 0,82
4900	0,00	0,07	0,19	0,33	0,45	0,55	0,64	0,73	0,79 0,84
5000	0,00	0,07	0,20	0,34	0,46	0,56	0,66	0,74	0,81 0,85

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA mm	Korr.- faktor C_L
SPZ-560	560	0,81	3V-250	635	0,83
SPZ-600	600	0,82	3V-265	675	0,84
SPZ-630	630	0,83	3V-280	710	0,85
SPZ-670	670	0,84	3V-300	760	0,86
SPZ-710	710	0,85	3V-315	800	0,87
SPZ-750	750	0,86	3V-335	850	0,88
SPZ-800	800	0,87	3V-355	900	0,89
SPZ-850	850	0,88	3V-375	955	0,91
SPZ-900	900	0,89	3V-400	1015	0,92
SPZ-950	950	0,90	3V-425	1080	0,93
SPZ-1000	1000	0,91	3V-450	1145	0,94
SPZ-1060	1060	0,92	3V-475	1205	0,95
SPZ-1120	1120	0,93	3V-500	1270	0,96
SPZ-1180	1180	0,94	3V-530	1345	0,97
SPZ-1250	1250	0,95	3V-560	1420	0,98
SPZ-1320	1320	0,96	3V-600	1525	0,99
SPZ-1400	1400	0,98	3V-630	1600	1,00
SPZ-1500	1500	0,99	3V-670	1700	1,01
SPZ-1600	1600	1,00	3V-710	1805	1,02
SPZ-1700	1700	1,01	3V-750	1905	1,03
SPZ-1800	1800	1,02	3V-800	2030	1,04
SPZ-1900	1900	1,03	3V-850	2160	1,05
SPZ-2000	2000	1,04	3V-900	2285	1,07
SPZ-2120	2120	1,05	3V-950	2415	1,08
SPZ-2240	2240	1,06	3V-1000	2540	1,08
SPZ-2360	2360	1,07	3V-1060	2690	1,09
SPZ-2500	2500	1,08	3V-1120	2845	1,11
SPZ-2650	2650	1,09	3V-1180	2995	1,11
SPZ-2800	2800	1,10	3V-1250	3175	1,13
SPZ-3000	3000	1,11	3V-1320	3355	1,14
SPZ-3150	3150	1,12	3V-1400	3555	1,15
SPZ-3350	3350	1,13			
SPZ-3550	3550	1,15			

Die fettgedruckten Längen sind als 9J PowerBand® erhältlich.

SHC

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B + C) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

## Basis kW-Wert pro Riemen

**SPA**

Alle kursiv gedruckten Werte sind auf flankenoffene, formverzahnte Super HC® MN Keilriemen anwendbar.

UPM schnelle Scheibe	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200
585	0,91	1,06	1,22	1,37	1,49	1,69	1,88	2,08	2,31	2,53	2,79	3,11	3,43	3,74	4,06	4,37	4,68
700	1,03	1,21	1,39	1,57	1,74	1,97	2,20	2,43	2,70	2,96	3,27	3,64	4,02	4,39	4,76	5,13	5,49
725	1,06	1,24	1,43	1,61	1,79	2,03	2,27	2,50	2,78	3,06	3,37	3,76	4,14	4,53	4,91	5,29	5,66
870	1,19	1,41	1,63	1,84	2,08	2,37	2,65	2,93	3,26	3,58	3,95	4,41	4,86	5,31	5,76	6,21	6,65
950	1,26	1,50	1,73	1,97	2,24	2,55	2,85	3,16	3,51	3,86	4,26	4,76	5,25	5,74	6,22	6,70	7,18
1160	1,43	1,72	2,00	2,27	2,64	3,01	3,37	3,74	4,16	4,58	5,06	5,65	6,24	6,82	7,39	7,96	8,53
1450	1,64	1,98	2,32	2,66	3,16	3,61	4,06	4,50	5,01	5,52	6,10	6,82	7,53	8,22	8,92	9,60	10,27
1750	1,83	2,23	2,63	3,03	3,66	4,19	4,72	5,24	5,84	6,44	7,12	7,95	8,77	9,58	10,38	11,16	11,93
2850	2,32	2,93	3,54	4,15	5,20	5,99	6,77	7,53	8,40	9,25	10,21	11,36	12,48	13,55	14,58	15,55	16,49
3450	2,49	3,22	3,93	4,65	5,84	6,73	7,61	8,47	9,44	10,38	11,42	12,66	13,83	14,93	15,95	16,89	17,75
100	0,24	0,27	0,30	0,33	0,32	0,36	0,40	0,43	0,48	0,52	0,57	0,63	0,69	0,76	0,82	0,88	0,94
200	0,41	0,47	0,53	0,59	0,59	0,66	0,74	0,81	0,89	0,97	1,07	1,19	1,30	1,42	1,54	1,65	1,77
300	0,56	0,65	0,73	0,81	0,84	0,95	1,05	1,16	1,28	1,40	1,54	1,71	1,88	2,05	2,22	2,39	2,56
400	0,69	0,80	0,91	1,02	1,08	1,22	1,35	1,49	1,65	1,81	1,99	2,22	2,44	2,66	2,88	3,10	3,32
500	0,82	0,95	1,08	1,21	1,31	1,48	1,64	1,81	2,01	2,20	2,43	2,70	2,98	3,25	3,52	3,79	4,06
600	0,93	1,08	1,24	1,40	1,52	1,73	1,93	2,13	2,36	2,59	2,85	3,18	3,50	3,83	4,15	4,47	4,79
700	1,03	1,21	1,39	1,57	1,74	1,97	2,20	2,43	2,70	2,96	3,27	3,64	4,02	4,39	4,76	5,13	5,49
800	1,13	1,33	1,53	1,73	1,94	2,20	2,47	2,73	3,03	3,33	3,67	4,10	4,52	4,94	5,35	5,77	6,18
900	1,22	1,44	1,67	1,89	2,14	2,43	2,73	3,02	3,35	3,69	4,07	4,54	5,01	5,47	5,94	6,40	6,85
1000	1,31	1,55	1,80	2,04	2,34	2,66	2,98	3,30	3,67	4,04	4,45	4,97	5,49	6,00	6,51	7,01	7,51
1100	1,39	1,66	1,92	2,19	2,53	2,88	3,23	3,58	3,98	4,38	4,83	5,40	5,96	6,51	7,06	7,61	8,15
1200	1,46	1,75	2,04	2,33	2,71	3,09	3,47	3,85	4,28	4,72	5,21	5,82	6,42	7,02	7,61	8,19	8,78
1300	1,54	1,85	2,16	2,46	2,90	3,30	3,71	4,11	4,58	5,04	5,57	6,22	6,87	7,51	8,14	8,77	9,39
1400	1,61	1,94	2,27	2,60	3,07	3,51	3,94	4,37	4,87	5,37	5,93	6,62	7,31	7,99	8,66	9,32	9,98
1500	1,67	2,03	2,38	2,72	3,25	3,71	4,17	4,63	5,16	5,68	6,28	7,01	7,74	8,46	9,17	9,87	10,56
1600	1,74	2,11	2,48	2,85	3,42	3,91	4,39	4,88	5,44	5,99	6,62	7,39	8,16	8,92	9,66	10,40	11,12
1700	1,80	2,19	2,58	2,97	3,58	4,10	4,61	5,12	5,71	6,29	6,95	7,77	8,57	9,36	10,14	10,91	11,66
1800	1,86	2,27	2,68	3,09	3,74	4,29	4,82	5,36	5,98	6,59	7,28	8,13	8,97	9,80	10,61	11,41	12,19
1900	1,91	2,34	2,77	3,20	3,90	4,47	5,03	5,59	6,24	6,88	7,60	8,49	9,36	10,22	11,06	11,89	12,70
2000	1,96	2,41	2,86	3,31	4,05	4,65	5,24	5,82	6,49	7,16	7,91	8,83	9,74	10,63	11,50	12,35	13,18
2100	2,01	2,48	2,95	3,42	4,20	4,82	5,44	6,04	6,74	7,43	8,21	9,17	10,10	11,02	11,92	12,80	13,65
2200	2,06	2,55	3,04	3,52	4,35	4,99	5,63	6,26	6,98	7,70	8,50	9,49	10,46	11,41	12,33	13,23	14,10
2300	2,10	2,62	3,12	3,63	4,49	5,16	5,82	6,47	7,22	7,96	8,79	9,81	10,80	11,78	12,72	13,64	14,53
2400	2,15	2,68	3,20	3,73	4,63	5,32	6,00	6,67	7,45	8,21	9,07	10,12	11,14	12,13	13,10	14,03	14,94
2500	2,19	2,74	3,28	3,82	4,77	5,48	6,18	6,87	7,67	8,46	9,34	10,41	11,46	12,47	13,46	14,41	15,32
2600	2,23	2,80	3,36	3,92	4,90	5,63	6,35	7,07	7,89	8,69	9,60	10,70	11,77	12,80	13,80	14,76	15,68
2700	2,27	2,85	3,44	4,01	5,02	5,78	6,52	7,26	8,10	8,92	9,85	10,97	12,06	13,11	14,12	15,09	16,02
2800	2,30	2,91	3,51	4,10	5,14	5,92	6,69	7,44	8,30	9,15	10,09	11,24	12,34	13,41	14,43	15,41	16,34
2900	2,34	2,96	3,58	4,19	5,26	6,06	6,84	7,61	8,50	9,36	10,32	11,49	12,61	13,69	14,72	15,70	16,63
3000	2,37	3,01	3,65	4,28	5,38	6,19	7,00	7,78	8,68	9,57	10,54	11,73	12,86	13,95	14,99	15,97	16,89
3100	2,40	3,06	3,71	4,36	5,49	6,32	7,14	7,95	8,87	9,76	10,76	11,96	13,11	14,20	15,24	16,21	17,13
3200	2,43	3,11	3,78	4,45	5,59	6,45	7,28	8,10	9,04	9,95	10,96	12,17	13,33	14,43	15,47	16,44	17,34
3300	2,46	3,15	3,84	4,53	5,69	6,57	7,42	8,25	9,21	10,13	11,15	12,38	13,54	14,64	15,68	16,64	17,53
3400	2,48	3,20	3,90	4,61	5,79	6,68	7,55	8,40	9,36	10,30	11,33	12,57	13,74	14,84	15,86	16,81	17,68
3500	2,51	3,24	3,96	4,68	5,88	6,79	7,67	8,53	9,51	10,46	11,51	12,75	13,92	15,01	16,03	16,96	17,81
3600	2,53	3,28	4,02	4,76	5,97	6,89	7,79	8,66	9,66	10,61	11,67	12,91	14,08	15,17	16,17	17,09	17,90
3700	2,55	3,32	4,08	4,83	6,05	6,99	7,90	8,79	9,79	10,76	11,81	13,07	14,23	15,31	16,30	17,18	17,97
3800	3,36	4,13	4,91	6,13	7,08	8,01	8,90	9,92	10,89	11,95	13,20	14,36	15,43	16,40	17,26	18,01	
3900	3,39	4,19	4,98	6,21	7,17	8,10	9,01	10,03	11,01	12,08	13,33	14,48	15,53	16,47	17,30	18,01	
4000	3,43	4,24	5,04	6,28	7,25	8,20	9,11	10,14	11,12	12,19	13,44	14,58	15,61	16,52	17,32	17,98	
4100	3,46	4,29	5,11	6,34	7,33	8,28	9,21	10,24	11,23	12,29	13,53	14,66	15,67	16,55	17,30	17,92	
4200	3,49	4,34	5,18	6,40	7,40	8,36	9,29	10,33	11,32	12,38	13,61	14,72	15,70	16,55	17,26	17,82	
4300	4,39	5,24	6,45	7,46	8,43	9,37	10,41	11,40	12,46	13,68	14,76	15,72	16,53	17,19			
4400	4,43	5,31	6,50	7,52	8,50	9,44	10,48	11,47	12,52	13,73	14,79	15,71	16,48	17,08			
4500	4,48	5,37	6,55	7,57	8,56	9,50	10,55	11,53	12,58	13,76	14,80	15,68	16,40	16,95			
4600		5,43	6,59	7,62	8,61	9,55	10,60	11,58	12,61	13,78	14,78	15,62	16,29				
4700		5,49	6,62	7,66	8,65	9,60	10,64	11,61	12,64	13,78	14,75	15,55	16,16				
4800			6,65	7,69	8,69	9,63	10,67	11,64	12,65	13,76	14,70	15,45					
4900				6,67	7,72	8,72	9,66	10,70	11,65	12,64	13,73	14,62	15,32				
5000				6,69	7,74	8,74	9,68	10,71	11,65	12,63	13,67	14,53	15,17				

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 361664	0	d x UPM 382847

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

Korrekturfaktor G für Umschlingung

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,05	1,06 bis 1,11	1,12 bis 1,18	1,19 bis 1,26	1,27 bis 1,38	1,39 bis 1,57	1,58 bis 1,94	1,95 bis 3,38
585	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22 0,23
700	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26 0,28
725	0,00	0,02	0,07	0,11	0,16	0,19	0,22	0,25	0,27 0,29
870	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,30	0,33 0,35
950	0,00	0,03	0,09	0,15	0,20	0,25	0,29	0,33	0,36 0,38
1160	0,00	0,04	0,11	0,18	0,25	0,30	0,35	0,40	0,43 0,46
1450	0,00	0,05	0,13	0,23	0,31	0,38	0,44	0,50	0,54 0,58
1750	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,46	0,53	0,60	0,66 0,69
2850	0,00	0,09	0,26	0,45	0,61	0,74	0,87	0,98	1,07 1,13
3450	0,00	0,11	0,31	0,55	0,74	0,90	1,05	1,19	1,29 1,37
100	0,00	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04 0,04
200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07 0,08
300	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11 0,12
400	0,00	0,01	0,04	0,06	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15 0,16
500	0,00	0,02	0,05	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19 0,20
600	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,16	0,18	0,21	0,22 0,24
700	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26 0,28
800	0,00	0,03	0,07	0,13	0,17	0,21	0,24	0,28	0,30 0,32
900	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,28	0,31	0,34 0,36
1000	0,00	0,03	0,09	0,16	0,22	0,26	0,31	0,34	0,37 0,40
1100	0,00	0,04	0,10	0,17	0,24	0,29	0,34	0,38	0,41 0,44
1200	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,31	0,37	0,41	0,45 0,48
1300	0,00	0,04	0,12	0,21	0,28	0,34	0,40	0,45	0,49 0,52
1400	0,00	0,05	0,13	0,22	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52 0,56
1500	0,00	0,05	0,14	0,24	0,32	0,39	0,46	0,52	0,56 0,60
1600	0,00	0,05	0,15	0,25	0,34	0,42	0,49	0,55	0,60 0,64
1700	0,00	0,06	0,15	0,27	0,37	0,44	0,52	0,58	0,64 0,67
1800	0,00	0,06	0,16	0,28	0,39	0,47	0,55	0,62	0,67 0,71
1900	0,00	0,06	0,17	0,30	0,41	0,50	0,58	0,65	0,71 0,75
2000	0,00	0,07	0,18	0,32	0,43	0,52	0,61	0,69	0,75 0,79
2100	0,00	0,07	0,19	0,33	0,45	0,55	0,64	0,72	0,79 0,83
2200	0,00	0,07	0,20	0,35	0,47	0,57	0,67	0,76	0,82 0,87
2300	0,00	0,08	0,21	0,36	0,50	0,60	0,70	0,79	0,86 0,91
2400	0,00	0,08	0,22	0,38	0,52	0,63	0,73	0,83	0,90 0,95
2500	0,00	0,08	0,23	0,40	0,54	0,65	0,76	0,86	0,94 0,99
2600	0,00	0,09	0,24	0,41	0,56	0,68	0,79	0,89	0,97 1,03
2700	0,00	0,09	0,25	0,43	0,58	0,70	0,83	0,93	1,01 1,07
2800	0,00	0,09	0,25	0,44	0,60	0,73	0,86	0,96	1,05 1,11
2900	0,00	0,10	0,26	0,46	0,62	0,76	0,89	1,00	1,09 1,15
3000	0,00	0,10	0,27	0,47	0,65	0,78	0,92	1,03	1,12 1,19
3100	0,00	0,10	0,28	0,49	0,67	0,81	0,95	1,07	1,16 1,23
3200	0,00	0,11	0,29	0,51	0,69	0,84	0,98	1,10	1,20 1,27
3300	0,00	0,11	0,30	0,52	0,71	0,86	1,01	1,14	1,24 1,31
3400	0,00	0,11	0,31	0,54	0,73	0,89	1,04	1,17	1,27 1,35
3500	0,00	0,12	0,32	0,55	0,75	0,91	1,07	1,20	1,31 1,39
3600	0,00	0,12	0,33	0,57	0,78	0,94	1,10	1,24	1,35 1,43
3700	0,00	0,12	0,34	0,59	0,80	0,97	1,13	1,27	1,39 1,47
3800	0,00	0,13	0,34	0,60	0,82	0,99	1,16	1,31	1,42 1,51
3900	0,00	0,13	0,35	0,62	0,84	1,02	1,19	1,34	1,46 1,55
4000	0,00	0,13	0,36	0,63	0,86	1,04	1,22	1,38	1,50 1,59
4100	0,00	0,14	0,37	0,65	0,88	1,07	1,25	1,41	1,54 1,63
4200	0,00	0,14	0,38	0,66	0,90	1,10	1,28	1,44	1,57 1,67
4300	0,00	0,14	0,39	0,68	0,93	1,12	1,31	1,48	1,61 1,71
4400	0,00	0,15	0,40	0,70	0,95	1,15	1,34	1,51	1,65 1,75
4500	0,00	0,15	0,41	0,71	0,97	1,17	1,38	1,55	1,69 1,79
4600	0,00	0,15	0,42	0,73	0,99	1,20	1,41	1,58	1,72 1,83
4700	0,00	0,16	0,43	0,74	1,01	1,23	1,44	1,62	1,76 1,87
4800	0,00	0,16	0,44	0,76	1,03	1,25	1,47	1,65	1,80 1,91
4900	0,00	0,16	0,44	0,78	1,06	1,28	1,50	1,69	1,84 1,95
5000	0,00	0,17	0,45	0,79	1,08	1,30	1,53	1,72	1,87 1,98

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
SPA-800	800	0,82
SPA-850	850	0,83
SPA-900	900	0,84
SPA-950	950	0,85
SPA-1000	1000	0,86
SPA-1060	1060	0,87
SPA-1120	1120	0,88
SPA-1180	1180	0,89
SPA-1250	1250	0,90
SPA-1320	1320	0,91
SPA-1400	1400	0,92
SPA-1500	1500	0,93
SPA-1600	1600	0,94
SPA-1700	1700	0,95
SPA-1800	1800	0,96
SPA-1900	1900	0,97
SPA-2000	2000	0,98
SPA-2120	2120	0,99
SPA-2240	2240	1,00
SPA-2360	2360	1,01
SPA-2500	2500	1,02
SPA-2650	2650	1,03
SPA-2800	2800	1,04
SPA-3000	3000	1,05
SPA-3150	3150	1,06
SPA-3350	3350	1,07
SPA-3550	3550	1,08
SPA-3750	3750	1,09
SPA-4000	4000	1,10
SPA-4250	4250	1,11
SPA-4500	4500	1,12

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

Basis kW-Wert pro Riemen oder Rippe

**SPB-SPB PowerBand®-5V-15J**

Alle kursiv gedruckten Werte sind auf flankenoffene, formverzahnte Super HC® MN Keilriemen anwendbar.

UPM schnelle Scheibe	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265	280
585	2,10	2,39	2,73	3,07	3,46	3,93	4,35	4,86	5,37	5,88	6,38	6,98	7,58	8,17	8,86	9,60	10,33
700	2,38	2,73	3,13	3,52	3,98	4,53	5,08	5,68	6,28	6,87	7,46	8,17	8,87	9,57	10,37	11,23	12,09
725	2,44	2,80	3,21	3,62	4,08	4,66	5,23	5,85	6,47	7,08	7,69	8,42	9,15	9,86	10,70	11,58	12,46
870	2,77	3,19	3,67	4,15	4,70	5,37	6,10	6,83	7,56	8,28	9,00	9,85	10,70	11,54	12,52	13,55	14,57
950	2,94	3,39	3,91	4,43	5,02	5,75	6,57	7,36	8,15	8,92	9,70	10,62	11,53	12,44	13,48	14,59	15,69
1160	3,35	3,89	4,51	5,13	5,83	6,69	7,74	8,69	9,62	10,54	11,46	12,54	13,62	14,68	15,90	17,19	18,46
1450	3,85	4,50	5,25	6,00	6,85	7,89	9,25	10,38	11,50	12,61	13,70	14,99	16,26	17,51	18,94	20,43	21,89
1750	4,29	5,05	5,93	6,81	7,80	9,03	10,67	11,98	13,27	14,53	15,78	17,25	18,68	20,08	21,66	23,30	24,88
2850	5,37	6,50	7,81	9,09	10,54	12,31	14,46	16,20	17,86	19,44	20,95	22,64	24,21	25,65	27,15	28,55	
3450	0,00	6,95	8,44	9,91	11,54	13,54	15,44	17,22	18,87	20,39	21,77	23,24					
100	0,54	0,60	0,66	0,73	0,81	0,91	0,92	1,01	1,11	1,21	1,31	1,43	1,54	1,66	1,79	1,94	2,08
200	0,93	1,04	1,17	1,30	1,45	1,63	1,70	1,89	2,08	2,26	2,45	2,67	2,90	3,12	3,38	3,65	3,92
300	1,28	1,44	1,63	1,81	2,02	2,29	2,43	2,71	2,98	3,25	3,53	3,85	4,18	4,50	4,88	5,28	5,67
400	1,59	1,80	2,04	2,28	2,55	2,90	3,13	3,49	3,85	4,20	4,56	4,98	5,41	5,83	6,32	6,84	7,36
500	1,87	2,13	2,42	2,72	3,05	3,47	3,80	4,24	4,68	5,12	5,56	6,08	6,60	7,11	7,71	8,35	8,98
600	2,14	2,44	2,79	3,13	3,53	4,01	4,45	4,97	5,49	6,01	6,52	7,14	7,75	8,36	9,06	9,81	10,56
700	2,38	2,73	3,13	3,52	3,98	4,53	5,08	5,68	6,28	6,87	7,46	8,17	8,87	9,57	10,37	11,23	12,09
800	2,61	3,00	3,45	3,90	4,41	5,03	5,69	6,37	7,04	7,71	8,38	9,17	9,96	10,74	11,65	12,61	13,56
900	2,83	3,26	3,76	4,26	4,82	5,52	6,28	7,03	7,78	8,53	9,26	10,14	11,02	11,88	12,88	13,94	14,99
1000	3,04	3,51	4,06	4,60	5,22	5,98	6,86	7,68	8,50	9,32	10,13	11,09	12,04	12,99	14,08	15,23	16,37
1100	3,24	3,75	4,34	4,93	5,60	6,43	7,42	8,31	9,21	10,09	10,97	12,01	13,04	14,06	15,23	16,47	17,69
1200	3,42	3,97	4,62	5,25	5,97	6,87	7,96	8,93	9,89	10,84	11,78	12,90	14,00	15,09	16,34	17,67	18,97
1300	3,60	4,19	4,88	5,56	6,33	7,29	8,49	9,52	10,55	11,56	12,57	13,76	14,93	16,09	17,41	18,81	20,18
1400	3,76	4,40	5,13	5,85	6,68	7,69	9,00	10,10	11,19	12,27	13,33	14,59	15,83	17,04	18,44	19,91	21,34
1500	3,92	4,59	5,37	6,14	7,01	8,09	9,50	10,66	11,81	12,94	14,06	15,39	16,69	17,96	19,42	20,95	22,43
1600	4,07	4,78	5,60	6,42	7,34	8,47	9,98	11,20	12,41	13,60	14,77	16,15	17,51	18,84	20,35	21,93	23,46
1700	4,22	4,96	5,83	6,68	7,65	8,84	10,44	11,72	12,99	14,23	15,45	16,89	18,30	19,67	21,24	22,86	24,43
1800	4,35	5,14	6,04	6,94	7,95	9,20	10,89	12,23	13,54	14,83	16,10	17,59	19,05	20,46	22,07	23,73	25,32
1900	4,48	5,30	6,25	7,18	8,24	9,55	11,32	12,71	14,07	15,41	16,72	18,26	19,76	21,21	22,85	24,53	26,14
2000	4,60	5,46	6,44	7,42	8,53	9,89	11,73	13,17	14,58	15,96	17,31	18,89	20,42	21,91	23,57	25,27	26,89
2100	4,72	5,61	6,63	7,65	8,80	10,21	12,12	13,61	15,07	16,49	17,87	19,49	21,05	22,55	24,23	25,94	27,55
2200	4,83	5,75	6,82	7,87	9,06	10,53	12,50	14,03	15,53	16,98	18,40	20,04	21,63	23,15	24,84	26,55	28,14
2300	4,93	5,88	6,99	8,08	9,31	10,83	12,86	14,43	15,96	17,45	18,89	20,56	22,16	23,69	25,38	27,07	28,64
2400	5,02	6,01	7,16	8,29	9,56	11,13	13,19	14,80	16,37	17,88	19,35	21,04	22,65	24,18	25,86	27,53	29,05
2500	5,11	6,13	7,31	8,48	9,79	11,41	13,51	15,16	16,75	18,29	19,77	21,47	23,09	24,61	26,27	27,90	29,36
2600	5,19	6,25	7,47	8,67	10,02	11,68	13,81	15,48	17,10	18,66	20,15	21,86	23,47	24,99	26,61	28,19	29,59
2700	5,27	6,36	7,61	8,84	10,23	11,94	14,09	15,79	17,43	19,00	20,50	22,21	23,81	25,30	26,89	28,40	29,71
2800	5,34	6,46	7,74	9,01	10,44	12,19	14,34	16,07	17,72	19,30	20,81	22,51	24,09	25,55	27,08	28,52	
2900	5,40	6,55	7,87	9,17	10,64	12,43	14,58	16,32	17,99	19,57	21,07	22,76	24,32	25,73	27,21		
3000	5,46	6,64	7,99	9,32	10,82	12,65	14,79	16,55	18,22	19,81	21,30	22,96	24,49	25,85	27,25		
3100	6,72	8,10	9,47	11,00	12,87	14,97	16,74	18,42	20,00	21,48	23,12	24,59	25,91				
3200	6,79	8,21	9,60	11,17	13,08	15,14	16,92	18,59	20,16	21,62	23,22	24,64	25,89				
3300		8,31	9,73	11,33	13,27	15,28	17,06	18,73	20,28	21,71	23,27	24,63					
3400		8,40	9,85	11,47	13,45	15,39	17,17	18,83	20,36	21,76	23,26	24,55					
3500			9,96	11,61	13,62	15,49	17,26	18,90	20,40	21,76	23,20						
3600				11,74	13,78	15,55	17,31	18,93	20,40	21,71	23,08						
3700					13,93	15,59	17,33	18,92	20,35	21,62							
3800						15,60	17,32	18,88	20,26	21,47							
3900						15,58	17,28	18,79	20,13								

6  
SHC

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 228728	0	d x UPM 242248

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen oder Rippe für  
Übersetzungsverhältnis.

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,05	1,06 bis 1,11	1,12 bis 1,18	1,19 bis 1,26	1,27 bis 1,38	1,39 bis 1,57	1,58 bis 1,94	1,95 bis 3,38
585	0,00	0,04	0,12	0,20	0,28	0,34	0,39	0,44	0,48
700	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,53	0,58
725	0,00	0,05	0,14	0,25	0,34	0,42	0,49	0,55	0,60
870	0,00	0,06	0,17	0,30	0,41	0,50	0,59	0,66	0,72
950	0,00	0,07	0,19	0,33	0,45	0,55	0,64	0,72	0,78
1160	0,00	0,09	0,23	0,40	0,55	0,67	0,78	0,88	0,96
1450	0,00	0,11	0,29	0,50	0,69	0,83	0,98	1,10	1,20
1750	0,00	0,13	0,35	0,61	0,83	1,01	1,18	1,32	1,44
2850	0,00	0,21	0,57	0,99	1,35	1,64	1,92	2,16	2,35
3450	0,00	0,25	0,69	1,20	1,63	1,98	2,32	2,61	2,85
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
200	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
300	0,00	0,02	0,06	0,10	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
400	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,30	0,33
500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,24	0,29	0,34	0,38	0,41
600	0,00	0,04	0,12	0,21	0,28	0,34	0,40	0,45	0,49
700	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,53	0,58
800	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,46	0,54	0,61	0,66
900	0,00	0,07	0,18	0,31	0,43	0,52	0,61	0,68	0,74
1000	0,00	0,07	0,20	0,35	0,47	0,57	0,67	0,76	0,82
1100	0,00	0,08	0,22	0,38	0,52	0,63	0,74	0,83	0,91
1200	0,00	0,09	0,24	0,42	0,57	0,69	0,81	0,91	0,99
1300	0,00	0,10	0,26	0,45	0,62	0,75	0,87	0,98	1,07
1400	0,00	0,10	0,28	0,49	0,66	0,80	0,94	1,06	1,15
1500	0,00	0,11	0,30	0,52	0,71	0,86	1,01	1,14	1,24
1600	0,00	0,12	0,32	0,56	0,76	0,92	1,08	1,21	1,32
1700	0,00	0,12	0,34	0,59	0,81	0,98	1,14	1,29	1,40
1800	0,00	0,13	0,36	0,63	0,85	1,03	1,21	1,36	1,48
1900	0,00	0,14	0,38	0,66	0,90	1,09	1,28	1,44	1,57
2000	0,00	0,15	0,40	0,70	0,95	1,15	1,35	1,51	1,65
2100	0,00	0,15	0,42	0,73	1,00	1,21	1,41	1,59	1,73
2200	0,00	0,16	0,44	0,77	1,04	1,26	1,48	1,67	1,81
2300	0,00	0,17	0,46	0,80	1,09	1,32	1,55	1,74	1,90
2400	0,00	0,18	0,48	0,84	1,14	1,38	1,61	1,82	1,98
2500	0,00	0,18	0,50	0,87	1,18	1,44	1,68	1,89	2,06
2600	0,00	0,19	0,52	0,91	1,23	1,49	1,75	1,97	2,14
2700	0,00	0,20	0,54	0,94	1,28	1,55	1,82	2,04	2,23
2800	0,00	0,21	0,56	0,97	1,33	1,61	1,88	2,12	2,31
2900	0,00	0,21	0,58	1,01	1,37	1,67	1,95	2,20	2,39
3000	0,00	0,22	0,60	1,04	1,42	1,72	2,02	2,27	2,47
3100	0,00	0,23	0,62	1,08	1,47	1,78	2,09	2,35	2,56
3200	0,00	0,23	0,64	1,11	1,52	1,84	2,15	2,42	2,64
3300	0,00	0,24	0,66	1,15	1,56	1,90	2,22	2,50	2,72
3400	0,00	0,25	0,68	1,18	1,61	1,95	2,29	2,57	2,80
3500	0,00	0,26	0,70	1,22	1,66	2,01	2,35	2,65	2,89
3600	0,00	0,26	0,72	1,25	1,71	2,07	2,42	2,73	2,97
3700	0,00	0,27	0,74	1,29	1,75	2,13	2,49	2,80	3,05
3800	0,00	0,28	0,76	1,32	1,80	2,18	2,56	2,88	3,13
3900	0,00	0,29	0,78	1,36	1,85	2,24	2,62	2,95	3,22

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>	Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
SPB-1250	1250	0,85	5V-500	1270	0,85
SPB-1320	1320	0,86	5V-530	1345	0,86
SPB-1400	1400	0,87	5V-560	1420	0,87
SPB-1500	1500	0,88	5V-600	1525	0,88
SPB-1600	1600	0,89	5V-630	1600	0,89
SPB-1700	1700	0,90	5V-670	1700	0,90
SPB-1800	1800	0,91	5V-710	1805	0,91
SPB-1900	1900	0,92	5V-750	1905	0,92
SPB-2000	2000	0,93	5V-800	2030	0,93
SPB-2120	2120	0,93	5V-850	2160	0,94
SPB-2240	2240	0,94	5V-900	2285	0,95
SPB-2360	2360	0,95	5V-950	2415	0,96
SPB-2500	2500	0,96	5V-1000	2540	0,96
SPB-2650	2650	0,97	5V-1060	2690	0,97
SPB-2800	2800	0,98	5V-1120	2845	0,98
SPB-3000	3000	0,99	5V-1180	2995	0,99
SPB-3150	3150	1,00	5V-1250	3175	1,00
SPB-3350	3350	1,01	5V-1320	3355	1,01
SPB-3550	3550	1,02	5V-1400	3555	1,02
SPB-3750	3750	1,03	5V-1500	3810	1,03
SPB-4000	4000	1,04	5V-1600	4065	1,04
SPB-4250	4250	1,05	5V-1700	4320	1,05
SPB-4500	4500	1,06	5V-1800	4570	1,06
SPB-4750	4750	1,07	5V-1900	4825	1,07
SPB-5000	5000	1,07	5V-2000	5080	1,08
SPB-5300	5300	1,08	5V-2120	5385	1,09
SPB-5600	5600	1,09	5V-2240	5690	1,09
SPB-6000	6000	1,10	5V-2360	5995	1,10
SPB-6300	6300	1,11	5V-2500	6350	1,11
SPB-6700	6700	1,12	5V-2650	6730	1,12
SPB-7100	7100	1,13	5V-2800	7110	1,13
SPB-7500	7500	1,14	5V-3000	7620	1,14
SPB-8000	8000	1,15	5V-3150	8000	1,15
			5V-3550	9015	1,17

Die fettgedruckten Längen sind als  
15J PowerBand® erhältlich.

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B + C) \times G \times C_L}$$

6  
SHC

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

## Basis kW-Wert pro Riemen

Alle kursiv gedruckten Werte sind auf flankenoffene, formverzahnte Super HC® MN Keilriemen anwendbar.

## SPC-SPC PowerBand®

UPM schnelle Scheibe	180	190	200	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450	475
585	7,24	8,01	8,78	10,59	11,49	12,4	13,8	15,1	16,9	18,2	20,0	21,7	23,4	25,5	27,6	29,7	31,8
700	8,23	9,13	10,02	12,13	13,17	14,4	16,0	17,6	19,7	21,2	23,2	25,2	27,2	29,7	32,1	34,5	36,8
725	8,43	9,36	10,28	12,45	13,53	14,9	16,5	18,1	20,2	21,8	23,9	26,0	28,0	30,6	33,0	35,5	37,9
870	9,57	10,65	11,72	14,24	15,49	17,2	19,2	21,0	23,5	25,3	27,8	30,1	32,5	35,3	38,2	40,9	43,6
950	10,16	11,32	12,46	15,18	16,51	18,5	20,5	22,6	25,2	27,2	29,8	32,3	34,8	37,8	40,7	43,6	46,4
1160	11,57	12,93	14,28	17,46	19,02	21,6	24,0	26,3	29,4	31,6	34,5	37,4	40,2	43,5	46,7	49,8	52,7
1450	13,26	14,89	16,49	20,25	22,09	25,3	28,0	30,7	34,2	36,7	40,0	43,1	46,0	49,5	52,7	55,7	58,4
1750	14,73	16,59	18,43	22,73	24,81	28,3	31,3	34,2	37,9	40,6	43,9	47,0	49,8	53,0	55,7		
2850						31,1	33,6										
3450																	
50	1,03	1,12	1,21	1,42	1,52	1,4	1,5	1,7	1,9	2,0	2,2	2,4	2,5	2,8	3,0	3,2	3,4
100	1,83	2,00	2,16	2,55	2,75	2,6	2,9	3,1	3,5	3,8	4,1	4,4	4,8	5,2	5,7	6,1	6,5
150	2,54	2,78	3,01	3,57	3,85	3,8	4,1	4,5	5,0	5,4	5,9	6,4	6,9	7,6	8,2	8,8	9,4
200	3,20	3,50	3,81	4,53	4,88	4,9	5,4	5,9	6,5	7,0	7,7	8,4	9,0	9,8	10,7	11,5	12,3
250	3,81	4,18	4,55	5,42	5,86	5,9	6,5	7,2	8,0	8,6	9,4	10,2	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0
300	4,39	4,82	5,25	6,28	6,79	7,0	7,7	8,4	9,4	10,1	11,1	12,0	13,0	14,2	15,4	16,5	17,7
350	4,94	5,43	5,93	7,10	7,68	8,0	8,8	9,7	10,8	11,6	12,7	13,8	14,9	16,3	17,6	19,0	20,3
400	5,46	6,02	6,58	7,89	8,54	8,9	9,9	10,9	12,1	13,1	14,3	15,6	16,8	18,3	19,9	21,4	22,9
450	5,97	6,58	7,20	8,65	9,37	9,9	11,0	12,0	13,4	14,5	15,9	17,3	18,6	20,3	22,0	23,7	25,4
500	6,45	7,13	7,80	9,39	10,18	10,8	12,0	13,2	14,7	15,9	17,4	18,9	20,4	22,3	24,2	26,0	27,8
550	6,92	7,65	8,38	10,10	10,96	11,8	13,1	14,3	16,0	17,3	18,9	20,6	22,2	24,2	26,2	28,2	30,2
600	7,37	8,16	8,94	10,80	11,72	12,7	14,1	15,4	17,2	18,6	20,4	22,2	23,9	26,1	28,2	30,4	32,4
650	7,81	8,65	9,49	11,47	12,45	13,6	15,0	16,5	18,5	19,9	21,8	23,7	25,6	27,9	30,2	32,4	34,7
700	8,23	9,13	10,02	12,13	13,17	14,4	16,0	17,6	19,7	21,2	23,2	25,2	27,2	29,7	32,1	34,5	36,8
750	8,64	9,59	10,54	12,77	13,87	15,3	17,0	18,6	20,8	22,5	24,6	26,7	28,8	31,4	34,0	36,4	38,9
800	9,03	10,04	11,04	13,40	14,56	16,1	17,9	19,6	22,0	23,7	25,9	28,2	30,4	33,1	35,7	38,3	40,9
850	9,42	10,48	11,53	14,00	15,23	16,9	18,8	20,6	23,1	24,9	27,3	29,6	31,9	34,7	37,5	40,2	42,8
900	9,79	10,90	12,00	14,60	15,88	17,7	19,7	21,6	24,2	26,0	28,5	31,0	33,4	36,3	39,1	41,9	44,6
950	10,16	11,32	12,46	15,18	16,51	18,5	20,5	22,6	25,2	27,2	29,8	32,3	34,8	37,8	40,7	43,6	46,4
1000	10,51	11,72	12,92	15,74	17,13	19,3	21,4	23,5	26,3	28,3	31,0	33,6	36,1	39,3	42,3	45,2	48,1
1050	10,85	12,11	13,35	16,29	17,74	20,0	22,2	24,4	27,3	29,4	32,1	34,8	37,5	40,7	43,8	46,7	49,6
1100	11,18	12,49	13,78	16,83	18,33	20,7	23,0	25,3	28,2	30,4	33,2	36,0	38,7	42,0	45,2	48,2	51,1
1150	11,51	12,86	14,20	17,36	18,91	21,4	23,8	26,1	29,2	31,4	34,3	37,2	39,9	43,3	46,5	49,5	52,5
1200	11,82	13,22	14,61	17,87	19,47	22,1	24,6	27,0	30,1	32,4	35,4	38,3	41,1	44,5	47,7	50,8	53,7
1250	12,13	13,57	15,00	18,37	20,02	22,8	25,3	27,8	31,0	33,3	36,4	39,3	42,2	45,6	48,9	52,0	54,9
1300	12,42	13,92	15,39	18,86	20,56	23,4	26,0	28,5	31,8	34,2	37,3	40,3	43,2	46,7	50,0	53,1	55,9
1350	12,71	14,25	15,77	19,34	21,09	24,1	26,7	29,3	32,6	35,1	38,3	41,3	44,2	47,7	51,0	54,0	56,9
1400	12,99	14,57	16,13	19,80	21,60	24,7	27,4	30,0	33,4	35,9	39,1	42,2	45,2	48,6	51,9	54,9	57,7
1450	13,26	14,89	16,49	20,25	22,09	25,3	28,0	30,7	34,2	36,7	40,0	43,1	46,0	49,5	52,7	55,7	58,4
1500	13,53	15,19	16,84	20,70	22,58	25,8	28,6	31,4	34,9	37,5	40,7	43,9	46,8	50,3	53,5	56,4	58,9
1550	13,78	15,49	17,18	21,13	23,05	26,4	29,2	32,0	35,6	38,2	41,5	44,6	47,6	51,0	54,1	56,9	59,4
1600	14,03	15,78	17,50	21,54	23,51	26,9	29,8	32,6	36,2	38,8	42,1	45,3	48,2	51,6	54,7	57,4	59,7
1650	14,27	16,06	17,82	21,95	23,96	27,4	30,3	33,2	36,8	39,5	42,8	45,9	48,8	52,1	55,1	57,7	
1700	14,50	16,33	18,13	22,34	24,39	27,8	30,8	33,7	37,4	40,0	43,4	46,5	49,3	52,6	55,4		
1750	14,73	16,59	18,43	22,73	24,81	28,3	31,3	34,2	37,9	40,6	43,9	47,0	49,8	53,0	55,7		
1800	14,95	16,85	18,72	23,10	25,22	28,7	31,8	34,7	38,4	41,1	44,4	47,4	50,2	53,2			
1850	15,15	17,10	19,00	23,46	25,62	29,1	32,2	35,1	38,9	41,5	44,8	47,8	50,5	53,4			
1900	15,36	17,33	19,28	23,81	26,00	29,5	32,6	35,5	39,3	41,9	45,1	48,1	50,7	53,5			
1950	15,55	17,56	19,54	24,15	26,37	29,8	32,9	35,9	39,6	42,2	45,4	48,3	50,8				
2000	15,74	17,78	19,80	24,47	26,73	30,1	33,3	36,3	40,0	42,5	45,7	48,5	50,9				
2050	15,92	18,00	20,04	24,79	27,08	30,4	33,6	36,6	40,2	42,8	45,8	48,5					
2100	16,09	18,20	20,28	25,09	27,41	30,7	33,9	36,8	40,5	43,0	46,0	48,6					
2150	16,25	18,40	20,50	25,38	27,73	30,9	34,1	37,0	40,6	43,1	46,0	48,5					
2200	16,41	18,59	20,72	25,66	28,03	31,2	34,3	37,2	40,8	43,2	46,0						
2250	16,56	18,77	20,93	25,93	28,33	31,3	34,5	37,4	40,9	43,2	45,9						
2300	16,70	18,94	21,13	26,19	28,61	31,5	34,6	37,5	40,9	43,2							
2350	16,84	19,10	21,32	26,43	28,87	31,6	34,7	37,5	40,9	43,1							
2400		19,26	21,50	26,66	29,13	31,7	34,8	37,6	40,8	42,9							
2450			21,67	26,88	29,37	31,8	34,8	37,5	40,7								
2500			21,84	27,09	29,59	31,8	34,8	37,5	40,6								

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- $\frac{d \times \text{UPM}}{128090}$	0	$\frac{d \times \text{UPM}}{135630}$
60	Gates		

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC® MN / SUPER HC®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

Korrekturfaktor G für Umschlingung

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,05	1,06 bis 1,11	1,12 bis 1,18	1,19 bis 1,26	1,27 bis 1,38	1,39 bis 1,57	1,58 bis 1,94	1,95 bis 3,38	$\frac{D - d}{A}$	Umschlings- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G	
585	0,00	0,12	0,32	0,55	0,75	0,91	1,07	1,20	1,31	1,39	0,00	180	1,00
700	0,00	0,14	0,38	0,66	0,90	1,09	1,28	1,44	1,57	1,66	0,10	174	0,99
725	0,00	0,14	0,39	0,69	0,93	1,13	1,32	1,49	1,62	1,72	0,20	169	0,97
870	0,00	0,17	0,47	0,82	1,12	1,36	1,59	1,79	1,95	2,06	0,30	163	0,96
950	0,00	0,19	0,52	0,90	1,22	1,48	1,74	1,95	2,13	2,25	0,40	157	0,94
1160	0,00	0,23	0,63	1,10	1,49	1,81	2,12	2,38	2,60	2,75	0,50	151	0,93
1450	0,00	0,29	0,79	1,37	1,87	2,26	2,65	2,98	3,25	3,44	0,60	145	0,91
1750	0,00	0,35	0,95	1,65	2,25	2,73	3,20	3,60	3,92	4,15	0,70	139	0,89
2850	0,00	0,57	1,55	2,69	3,67	4,44	5,21	5,86	6,38	6,76	0,80	133	0,87
3450	0,00	0,69	1,87	3,26	4,44	5,38	6,30	7,09	7,73	8,18	0,90	127	0,85
50	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	1,00	120	0,82
100	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,16	0,18	0,21	0,22	0,24	1,10	113	0,80
150	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34	0,36	1,20	106	0,77
200	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,31	0,37	0,41	0,45	0,47	1,30	99	0,73
250	0,00	0,05	0,14	0,24	0,32	0,39	0,46	0,51	0,56	0,59	1,40	91	0,70
300	0,00	0,06	0,16	0,28	0,39	0,47	0,55	0,62	0,67	0,71	1,50	83	0,65
350	0,00	0,07	0,19	0,33	0,45	0,55	0,64	0,72	0,78	0,83			
400	0,00	0,08	0,22	0,38	0,51	0,62	0,73	0,82	0,90	0,95			
450	0,00	0,09	0,24	0,43	0,58	0,70	0,82	0,93	1,01	1,07			
500	0,00	0,10	0,27	0,47	0,64	0,78	0,91	1,03	1,12	1,19			
550	0,00	0,11	0,30	0,52	0,71	0,86	1,00	1,13	1,23	1,30			
600	0,00	0,12	0,33	0,57	0,77	0,94	1,10	1,23	1,34	1,42			
650	0,00	0,13	0,35	0,61	0,84	1,01	1,19	1,34	1,46	1,54			
700	0,00	0,14	0,38	0,66	0,90	1,09	1,28	1,44	1,57	1,66			
750	0,00	0,15	0,41	0,71	0,97	1,17	1,37	1,54	1,68	1,78			
800	0,00	0,16	0,43	0,76	1,03	1,25	1,46	1,64	1,79	1,90			
850	0,00	0,17	0,46	0,80	1,09	1,33	1,55	1,75	1,90	2,02			
900	0,00	0,18	0,49	0,85	1,16	1,40	1,64	1,85	2,02	2,13			
950	0,00	0,19	0,52	0,90	1,22	1,48	1,74	1,95	2,13	2,25			
1000	0,00	0,20	0,54	0,95	1,29	1,56	1,83	2,06	2,24	2,37			
1050	0,00	0,21	0,57	0,99	1,35	1,64	1,92	2,16	2,35	2,49			
1100	0,00	0,22	0,60	1,04	1,42	1,72	2,01	2,26	2,46	2,61			
1150	0,00	0,23	0,62	1,09	1,48	1,79	2,10	2,36	2,58	2,73			
1200	0,00	0,24	0,65	1,13	1,54	1,87	2,19	2,47	2,69	2,85			
1250	0,00	0,25	0,68	1,18	1,61	1,95	2,28	2,57	2,80	2,97			
1300	0,00	0,26	0,71	1,23	1,67	2,03	2,37	2,67	2,91	3,08			
1350	0,00	0,27	0,73	1,28	1,74	2,11	2,47	2,78	3,02	3,20			
1400	0,00	0,28	0,76	1,32	1,80	2,18	2,56	2,88	3,14	3,32			
1450	0,00	0,29	0,79	1,37	1,87	2,26	2,65	2,98	3,25	3,44			
1500	0,00	0,30	0,81	1,42	1,93	2,34	2,74	3,08	3,36	3,56			
1550	0,00	0,31	0,84	1,47	1,99	2,42	2,83	3,19	3,47	3,68			
1600	0,00	0,32	0,87	1,51	2,06	2,50	2,92	3,29	3,58	3,80			
1650	0,00	0,33	0,89	1,56	2,12	2,57	3,01	3,39	3,70	3,91			
1700	0,00	0,34	0,92	1,61	2,19	2,65	3,11	3,49	3,81	4,03			
1750	0,00	0,35	0,95	1,65	2,25	2,73	3,20	3,60	3,92	4,15			
1800	0,00	0,36	0,98	1,70	2,32	2,81	3,29	3,70	4,03	4,27			
1850	0,00	0,37	1,00	1,75	2,38	2,89	3,38	3,80	4,14	4,39			
1900	0,00	0,38	1,03	1,80	2,44	2,96	3,47	3,91	4,25	4,51			
1950	0,00	0,39	1,06	1,84	2,51	3,04	3,56	4,01	4,37	4,63			
2000	0,00	0,40	1,08	1,89	2,57	3,12	3,65	4,11	4,48	4,74			
2050	0,00	0,41	1,11	1,94	2,64	3,20	3,74	4,21	4,59	4,86			
2100	0,00	0,42	1,14	1,99	2,70	3,28	3,84	4,32	4,70	4,98			
2150	0,00	0,43	1,17	2,03	2,77	3,35	3,93	4,42	4,81	5,10			
2200	0,00	0,44	1,19	2,08	2,83	3,43	4,02	4,52	4,93	5,22			
2250	0,00	0,45	1,22	2,13	2,90	3,51	4,11	4,63	5,04	5,34			
2300	0,00	0,46	1,25	2,17	2,96	3,59	4,20	4,73	5,15	5,46			
2350	0,00	0,47	1,27	2,22	3,02	3,66	4,29	4,83	5,26	5,57			
2400	0,00	0,48	1,30	2,27	3,09	3,74	4,38	4,93	5,37	5,69			
2450	0,00	0,49	1,33	2,32	3,15	3,82	4,48	5,04	5,49	5,81			
2500	0,00	0,50	1,36	2,36	3,22	3,90	4,57	5,14	5,60	5,93			

6  
SHC

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B + C) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC®

Basis kW-Wert pro Riemen oder Rippe

**8V-25J**

UPM schnelle Scheibe	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	630	670	710	750	800
585	21,5	24,0	26,4	28,9	31,9	34,9	37,8	40,8	43,6	47,0	50,4	54,8	58,0	62,2	66,2	70,2	75,0
700	24,9	27,8	30,6	33,5	36,9	40,4	43,8	47,1	50,3	54,2	57,9	62,8	66,3	70,9	75,3	79,4	84,4
725	25,6	28,6	31,5	34,4	38,0	41,5	45,0	48,4	51,7	55,6	59,5	64,4	68,0	72,6	77,0	81,2	86,1
870	29,5	32,9	36,3	39,6	43,7	47,7	51,6	55,4	59,1	63,4	67,5	72,7	76,5	81,2	85,6	89,6	
950	31,5	35,2	38,8	42,3	46,6	50,8	54,9	58,8	62,6	67,1	71,3	76,5	80,3	84,8			
1160	36,2	40,4	44,5	48,4	53,2	57,7	62,1	66,2	70,1	74,5	78,6						
1450	41,3	45,9	50,3	54,5	59,5	64,1	68,2										
1750	44,6	49,3	53,6	57,6													
2850																	
3450																	
50	2,5	2,7	3,0	3,2	3,5	3,9	4,2	4,5	4,8	5,2	5,5	6,0	6,4	6,9	7,4	7,9	8,5
100	4,6	5,1	5,6	6,0	6,7	7,3	7,9	8,5	9,1	9,8	10,5	11,5	12,2	13,1	14,0	15,0	16,1
150	6,6	7,3	8,0	8,7	9,6	10,5	11,4	12,3	13,1	14,2	15,2	16,6	17,6	19,0	20,4	21,7	23,4
200	8,5	9,4	10,4	11,3	12,5	13,6	14,8	15,9	17,1	18,4	19,8	21,6	22,9	24,7	26,5	28,2	30,4
250	10,3	11,5	12,6	13,8	15,2	16,6	18,1	19,5	20,9	22,5	24,2	26,4	28,0	30,2	32,3	34,5	37,1
300	12,1	13,5	14,9	16,2	17,9	19,6	21,2	22,9	24,5	26,5	28,5	31,0	33,0	35,5	38,0	40,5	43,6
350	13,9	15,4	17,0	18,6	20,5	22,4	24,3	26,2	28,1	30,4	32,6	35,6	37,8	40,6	43,5	46,3	49,8
400	15,6	17,3	19,1	20,9	23,1	25,2	27,4	29,5	31,6	34,1	36,6	39,9	42,4	45,6	48,8	51,9	55,7
450	17,2	19,2	21,2	23,1	25,5	27,9	30,3	32,7	35,0	37,8	40,5	44,2	46,8	50,3	53,8	57,2	61,4
500	18,8	21,0	23,2	25,3	27,9	30,6	33,2	35,7	38,3	41,3	44,3	48,2	51,1	54,9	58,6	62,3	66,7
550	20,4	22,8	25,1	27,4	30,3	33,1	35,9	38,7	41,5	44,7	47,9	52,1	55,2	59,2	63,2	67,0	71,7
600	21,9	24,5	27,0	29,5	32,6	35,6	38,6	41,6	44,5	48,0	51,4	55,9	59,1	63,4	67,5	71,5	76,3
650	23,4	26,1	28,8	31,5	34,8	38,0	41,2	44,4	47,5	51,2	54,8	59,4	62,8	67,3	71,5	75,6	80,5
700	24,9	27,8	30,6	33,5	36,9	40,4	43,8	47,1	50,3	54,2	57,9	62,8	66,3	70,9	75,3	79,4	84,4
750	26,3	29,3	32,4	35,4	39,0	42,6	46,2	49,7	53,1	57,1	61,0	66,0	69,6	74,3	78,7	82,9	87,8
800	27,7	30,9	34,1	37,2	41,0	44,8	48,5	52,1	55,7	59,8	63,8	68,9	72,6	77,4	81,8	86,0	90,8
850	29,0	32,4	35,7	39,0	43,0	46,9	50,7	54,5	58,1	62,4	66,5	71,7	75,4	80,2	84,6	88,6	
900	30,3	33,8	37,3	40,7	44,8	48,9	52,9	56,7	60,5	64,8	69,0	74,2	78,0	82,7	87,0		
950	31,5	35,2	38,8	42,3	46,6	50,8	54,9	58,8	62,6	67,1	71,3	76,5	80,3	84,8			
1000	32,7	36,5	40,2	43,9	48,3	52,6	56,8	60,8	64,7	69,1	73,4	78,6	82,2				
1050	33,9	37,8	41,6	45,4	49,9	54,3	58,6	62,7	66,6	71,0	75,2	80,4	83,9				
1100	35,0	39,0	43,0	46,8	51,4	55,9	60,2	64,4	68,3	72,7	76,9	81,9					
1150	36,0	40,2	44,2	48,1	52,9	57,4	61,8	65,9	69,9	74,3	78,3						
1200	37,1	41,3	45,4	49,4	54,2	58,8	63,2	67,3	71,2	75,6							
1250	38,0	42,4	46,6	50,6	55,5	60,1	64,5	68,6	72,5	76,7							
1300	38,9	43,3	47,6	51,7	56,6	61,3	65,6	69,7	73,5								
1350	39,8	44,3	48,6	52,8	57,7	62,3	66,7	70,7									
1400	40,6	45,1	49,5	53,7	58,6	63,3	67,5	71,4									
1450	41,3	45,9	50,3	54,5	59,5	64,1	68,2										
1500	42,0	46,7	51,1	55,3	60,2	64,7											
1550	42,6	47,3	51,8	56,0	60,8	65,2											
1600	43,2	47,9	52,4	56,5	61,3												
1650	43,7	48,4	52,9	57,0	61,7												
1700	44,2	48,9	53,3	57,4													
1750	44,6	49,3	53,6	57,6													
1800	44,9	49,6	53,9														
1850	45,1	49,8	54,0														
1900	45,3	49,9															
1950	45,4	49,9															
2000	45,5																
2050	45,4																
2100	45,3																

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden		12000 Stunden		6000 Stunden	
	- d x UPM	91575	0		d x UPM	96993

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen oder Rippe für  
Übersetzungsverhältnis.

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,05	1,06 bis 1,11	1,12 bis 1,18	1,19 bis 1,26	1,27 bis 1,38	1,39 bis 1,57	1,58 bis 1,94	1,95 bis 3,38	>3,38
585	0,00	0,24	0,64	1,12	1,53	1,85	2,17	2,44	2,66	2,82
700	0,00	0,28	0,77	1,34	1,83	2,22	2,60	2,92	3,19	3,37
725	0,00	0,29	0,80	1,39	1,90	2,30	2,69	3,03	3,30	3,50
870	0,00	0,35	0,96	1,67	2,28	2,76	3,23	3,63	3,96	4,19
950	0,00	0,38	1,05	1,83	2,48	3,01	3,53	3,97	4,32	4,58
1160	0,00	0,47	1,28	2,23	3,03	3,68	4,31	4,85	5,28	5,59
1450	0,00	0,59	1,60	2,79	3,79	4,60	5,38	6,06	6,60	6,99
1750	0,00	0,71	1,93	3,36	4,58	5,55	6,50	7,31	7,96	8,44
2850	0,00	1,15	3,14	5,48	7,45	9,03	10,58	11,91	12,97	13,74
3450	0,00	1,40	3,80	6,63	9,02	10,93	12,81	14,41	15,70	16,63
50	0,00	0,02	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21	0,23	0,24
100	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,32	0,37	0,42	0,46	0,48
150	0,00	0,06	0,17	0,29	0,39	0,48	0,56	0,63	0,68	0,72
200	0,00	0,08	0,22	0,38	0,52	0,63	0,74	0,84	0,91	0,96
250	0,00	0,10	0,28	0,48	0,65	0,79	0,93	1,04	1,14	1,21
300	0,00	0,12	0,33	0,58	0,78	0,95	1,11	1,25	1,37	1,45
350	0,00	0,14	0,39	0,67	0,92	1,11	1,30	1,46	1,59	1,69
400	0,00	0,16	0,44	0,77	1,05	1,27	1,48	1,67	1,82	1,93
450	0,00	0,18	0,50	0,86	1,18	1,43	1,67	1,88	2,05	2,17
500	0,00	0,20	0,55	0,96	1,31	1,58	1,86	2,09	2,28	2,41
550	0,00	0,22	0,61	1,06	1,44	1,74	2,04	2,30	2,50	2,65
600	0,00	0,24	0,66	1,15	1,57	1,90	2,23	2,51	2,73	2,89
650	0,00	0,26	0,72	1,25	1,70	2,06	2,41	2,72	2,96	3,13
700	0,00	0,28	0,77	1,34	1,83	2,22	2,60	2,92	3,19	3,37
750	0,00	0,30	0,83	1,44	1,96	2,38	2,78	3,13	3,41	3,62
800	0,00	0,32	0,88	1,54	2,09	2,54	2,97	3,34	3,64	3,86
850	0,00	0,34	0,94	1,63	2,22	2,69	3,16	3,55	3,87	4,10
900	0,00	0,36	0,99	1,73	2,35	2,85	3,34	3,76	4,10	4,34
950	0,00	0,38	1,05	1,83	2,48	3,01	3,53	3,97	4,32	4,58
1000	0,00	0,40	1,10	1,92	2,62	3,17	3,71	4,18	4,55	4,82
1050	0,00	0,42	1,16	2,02	2,75	3,33	3,90	4,39	4,78	5,06
1100	0,00	0,44	1,21	2,11	2,88	3,49	4,08	4,60	5,01	5,30
1150	0,00	0,47	1,27	2,21	3,01	3,64	4,27	4,80	5,23	5,54
1200	0,00	0,49	1,32	2,31	3,14	3,80	4,45	5,01	5,46	5,79
1250	0,00	0,51	1,38	2,40	3,27	3,96	4,64	5,22	5,69	6,03
1300	0,00	0,53	1,43	2,50	3,40	4,12	4,83	5,43	5,92	6,27
1350	0,00	0,55	1,49	2,59	3,53	4,28	5,01	5,64	6,14	6,51
1400	0,00	0,57	1,54	2,69	3,66	4,44	5,20	5,85	6,37	6,75
1450	0,00	0,59	1,60	2,79	3,79	4,60	5,38	6,06	6,60	6,99
1500	0,00	0,61	1,65	2,88	3,92	4,75	5,57	6,27	6,83	7,23
1550	0,00	0,63	1,71	2,98	4,05	4,91	5,75	6,48	7,05	7,47
1600	0,00	0,65	1,76	3,07	4,18	5,07	5,94	6,68	7,28	7,71
1650	0,00	0,67	1,82	3,17	4,32	5,23	6,13	6,89	7,51	7,95
1700	0,00	0,69	1,87	3,27	4,45	5,39	6,31	7,10	7,74	8,20
1750	0,00	0,71	1,93	3,36	4,58	5,55	6,50	7,31	7,96	8,44
1800	0,00	0,73	1,98	3,46	4,71	5,71	6,68	7,52	8,19	8,68
1850	0,00	0,75	2,04	3,55	4,84	5,86	6,87	7,73	8,42	8,92
1900	0,00	0,77	2,09	3,65	4,97	6,02	7,05	7,94	8,65	9,16
1950	0,00	0,79	2,15	3,75	5,10	6,18	7,24	8,15	8,88	9,40
2000	0,00	0,81	2,20	3,84	5,23	6,34	7,42	8,36	9,10	9,64
2050	0,00	0,83	2,26	3,94	5,36	6,50	7,61	8,56	9,33	9,88
2100	0,00	0,85	2,31	4,03	5,49	6,66	7,80	8,77	9,56	10,12

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
<b>8V-1000</b>	2540	0,87
<b>8V-1060</b>	2690	0,87
<b>8V-1120</b>	2845	0,88
<b>8V-1180</b>	2995	0,89
<b>8V-1250</b>	3175	0,90
<b>8V-1320</b>	3355	0,91
<b>8V-1400</b>	3555	0,92
<b>8V-1500</b>	3810	0,93
<b>8V-1600</b>	4065	0,93
<b>8V-1700</b>	4320	0,94
<b>8V-1800</b>	4570	0,95
<b>8V-1900</b>	4825	0,96
<b>8V-2000</b>	5080	0,97
<b>8V-2120</b>	5385	0,98
<b>8V-2240</b>	5690	0,98
<b>8V-2360</b>	5995	0,99
<b>8V-2500</b>	6350	1,00
<b>8V-2650</b>	6730	1,01
<b>8V-2800</b>	7110	1,02
<b>8V-3000</b>	7620	1,03
<b>8V-3150</b>	8000	1,03
<b>8V-3350</b>	8510	1,05
<b>8V-3550</b>	9015	1,05
<b>8V-3750</b>	9525	1,06
<b>8V-4000</b>	10160	1,07
<b>8V-4500</b>	11430	1,09
<b>8V-4750</b>	12065	1,09
<b>8V-5000</b>	12700	1,10
<b>8V-5600</b>	14225	1,12

Die fettgedruckten Längen sind als

8V PowerBand® erhältlich.

8V PowerBand® sind sowohl für 8V als auch 25J Scheiben geeignet.

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC®

## Basis kW-Wert pro Riemen

**8VK**

UPM schnelle Scheibe	425	437	450	462	475	487	500	515	530	545	560	600	630	670	710	750	800
585	41,3	43,8	46,5	49,0	51,7	54,2	56,9	59,9	63,0	66,0	69,0	77,0	82,8	90,6	98,1	105,6	114,7
700	47,4	50,3	53,5	56,4	59,5	62,3	65,4	68,9	72,4	75,9	79,4	88,4	95,1	103,8	112,3	120,6	130,6
725	48,7	51,7	54,9	57,9	61,1	64,0	67,2	70,8	74,4	78,0	81,5	90,8	97,6	106,5	115,2	123,6	133,8
870	55,5	58,9	62,6	66,0	69,7	73,0	76,6	80,7	84,8	88,8	92,8	103,2	110,7	120,5	129,8	138,8	149,5
950	58,8	62,5	66,5	70,1	74,0	77,5	81,3	85,6	89,9	94,1	98,3	109,1	116,9	127,0	136,5	145,6	156,2
1160	66,3	70,5	74,9	79,0	83,3	87,2	91,4	96,2	100,8	105,4	109,8	121,3	129,3				
1450	73,0	77,5	82,3	86,7	91,3	95,4	99,8	104,6									
1750	74,8																
2850																	
3450																	
50	5,0	5,3	5,6	5,8	6,1	6,4	6,7	7,0	7,3	7,6	8,0	8,8	9,5	10,3	11,2	12,0	13,1
100	9,3	9,8	10,3	10,8	11,3	11,8	12,4	13,0	13,6	14,2	14,9	16,5	17,7	19,4	21,0	22,6	24,6
150	13,2	13,9	14,7	15,4	16,2	17,0	17,7	18,7	19,6	20,5	21,4	23,8	25,6	27,9	30,3	32,7	35,6
200	16,9	17,9	18,9	19,9	20,9	21,8	22,9	24,1	25,2	26,4	27,6	30,7	33,0	36,1	39,2	42,3	46,1
250	20,5	21,6	22,9	24,1	25,4	26,5	27,8	29,2	30,7	32,1	33,6	37,4	40,3	44,1	47,8	51,6	56,2
300	23,9	25,3	26,8	28,2	29,7	31,0	32,5	34,3	36,0	37,7	39,4	43,9	47,2	51,7	56,1	60,5	66,0
350	27,2	28,8	30,5	32,1	33,8	35,4	37,1	39,1	41,1	43,0	45,0	50,2	54,0	59,1	64,2	69,2	75,4
400	30,4	32,2	34,1	35,9	37,9	39,7	41,6	43,8	46,0	48,2	50,4	56,2	60,5	66,3	71,9	77,5	84,4
450	33,5	35,5	37,6	39,6	41,8	43,8	45,9	48,4	50,8	53,2	55,7	62,1	66,9	73,2	79,4	85,5	93,1
500	36,5	38,7	41,0	43,2	45,6	47,7	50,1	52,8	55,5	58,1	60,8	67,8	73,0	79,8	86,6	93,3	101,5
550	39,3	41,7	44,3	46,7	49,2	51,6	54,1	57,0	59,9	62,8	65,7	73,3	78,9	86,2	93,5	100,6	109,4
600	42,1	44,7	47,5	50,0	52,8	55,3	58,0	61,2	64,3	67,4	70,4	78,5	84,5	92,4	100,1	107,7	116,9
650	44,8	47,6	50,5	53,3	56,2	58,9	61,8	65,1	68,4	71,7	75,0	83,6	89,9	98,2	106,4	114,3	124,0
700	47,4	50,3	53,5	56,4	59,5	62,3	65,4	68,9	72,4	75,9	79,4	88,4	95,1	103,8	112,3	120,6	130,6
750	49,9	53,0	56,3	59,4	62,7	65,7	68,9	72,6	76,3	79,9	83,6	93,0	100,0	109,1	117,9	126,5	136,8
800	52,3	55,5	59,0	62,2	65,7	68,8	72,2	76,1	80,0	83,8	87,5	97,4	104,7	114,0	123,1	131,9	142,5
850	54,6	58,0	61,6	65,0	68,6	71,9	75,4	79,5	83,5	87,4	91,3	101,6	109,0	118,7	128,0	137,0	147,6
900	56,8	60,3	64,1	67,6	71,3	74,8	78,4	82,6	86,8	90,9	94,9	105,5	113,1	123,0	132,5	141,5	152,2
950	58,8	62,5	66,5	70,1	74,0	77,5	81,3	85,6	89,9	94,1	98,3	109,1	116,9	127,0	136,5	145,6	156,2
1000	60,8	64,6	68,7	72,4	76,4	80,1	84,0	88,4	92,8	97,2	101,4	112,4	120,4	130,5	140,1	149,2	
1050	62,6	66,6	70,8	74,6	78,7	82,5	86,5	91,1	95,6	100,0	104,3	115,5	123,6	133,8	143,3		
1100	64,4	68,4	72,7	76,7	80,9	84,7	88,8	93,5	98,1	102,6	107,0	118,3	126,4	136,6			
1150	66,0	70,1	74,6	78,6	82,9	86,8	91,0	95,7	100,4	104,9	109,4	120,8	128,9				
1200	67,5	71,7	76,2	80,3	84,7	88,7	93,0	97,8	102,5	107,1	111,6	123,0	131,0				
1250	68,8	73,2	77,8	81,9	86,4	90,4	94,7	99,6	104,3	108,9	113,4	124,8					
1300	70,1	74,5	79,1	83,4	87,9	92,0	96,3	101,2	106,0	110,6	115,1						
1350	71,2	75,6	80,4	84,7	89,2	93,3	97,7	102,6	107,3	111,9	116,4						
1400	72,1	76,6	81,4	85,8	90,3	94,5	98,8	103,7	108,5	113,0							
1450	73,0	77,5	82,3	86,7	91,3	95,4	99,8	104,6									
1500	73,6	78,2	83,1	87,4	92,0	96,1	100,5										
1550	74,2	78,8	83,6	88,0	92,6	96,7											
1600	74,5	79,2	84,0	88,4	92,9												
1650	74,8	79,4	84,2	88,5													
1700	74,8	79,4															
1750	74,8																

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 51099	0	d x UPM 54141

# LEISTUNGSTABELLEN SUPER HC®

## Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,21	1,22 bis 1,29	1,3 bis 1,46	>1,46
585	0,00	0,51	1,02	1,53	2,04	2,55	3,06	3,57	4,08	4,60
700	0,00	0,61	1,23	1,83	2,45	3,05	3,66	4,28	4,89	5,50
725	0,00	0,63	1,27	1,90	2,53	3,16	3,80	4,43	5,06	5,70
870	0,00	0,76	1,52	2,28	3,04	3,80	4,55	5,31	6,07	6,84
950	0,00	0,83	1,66	2,49	3,32	4,15	4,97	5,80	6,63	7,47
1160	0,00	1,01	2,03	3,03	4,05	5,06	6,07	7,09	8,10	9,12
1450	0,00	1,26	2,54	3,79	5,07	6,33	7,59	8,86	10,12	11,40
1750	0,00	1,52	3,06	4,58	6,11	7,64	9,16	10,69	12,22	13,76
2850	0,00	2,48	4,99	7,46	9,96	12,44	14,92	17,41	19,90	22,41
3450	0,00	3,00	6,04	9,03	12,05	15,06	18,06	21,07	24,09	27,13
50	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,39
100	0,00	0,09	0,18	0,26	0,35	0,44	0,52	0,61	0,70	0,79
150	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,79	0,92	1,05	1,18
200	0,00	0,17	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,40	1,57
250	0,00	0,22	0,44	0,65	0,87	1,09	1,31	1,53	1,75	1,97
300	0,00	0,26	0,53	0,78	1,05	1,31	1,57	1,83	2,09	2,36
350	0,00	0,30	0,61	0,92	1,22	1,53	1,83	2,14	2,44	2,75
400	0,00	0,35	0,70	1,05	1,40	1,75	2,09	2,44	2,79	3,14
450	0,00	0,39	0,79	1,18	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,54
500	0,00	0,43	0,88	1,31	1,75	2,18	2,62	3,05	3,49	3,93
550	0,00	0,48	0,96	1,44	1,92	2,40	2,88	3,36	3,84	4,32
600	0,00	0,52	1,05	1,57	2,10	2,62	3,14	3,66	4,19	4,72
650	0,00	0,56	1,14	1,70	2,27	2,84	3,40	3,97	4,54	5,11
700	0,00	0,61	1,23	1,83	2,45	3,05	3,66	4,28	4,89	5,50
750	0,00	0,65	1,31	1,96	2,62	3,27	3,93	4,58	5,24	5,90
800	0,00	0,70	1,40	2,09	2,80	3,49	4,19	4,89	5,59	6,29
850	0,00	0,74	1,49	2,22	2,97	3,71	4,45	5,19	5,93	6,68
900	0,00	0,78	1,58	2,35	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,08
950	0,00	0,83	1,66	2,49	3,32	4,15	4,97	5,80	6,63	7,47
1000	0,00	0,87	1,75	2,62	3,49	4,36	5,24	6,11	6,98	7,86
1050	0,00	0,91	1,84	2,75	3,67	4,58	5,50	6,41	7,33	8,26
1100	0,00	0,96	1,93	2,88	3,84	4,80	5,76	6,72	7,68	8,65
1150	0,00	1,00	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,03	9,04
1200	0,00	1,04	2,10	3,14	4,19	5,24	6,28	7,33	8,38	9,43
1250	0,00	1,09	2,19	3,27	4,37	5,45	6,54	7,64	8,73	9,83
1300	0,00	1,13	2,28	3,40	4,54	5,67	6,81	7,94	9,08	10,22
1350	0,00	1,17	2,36	3,53	4,72	5,89	7,07	8,25	9,42	10,61
1400	0,00	1,22	2,45	3,66	4,89	6,11	7,33	8,55	9,77	11,01
1450	0,00	1,26	2,54	3,79	5,07	6,33	7,59	8,86	10,12	11,40
1500	0,00	1,30	2,63	3,92	5,24	6,55	7,85	9,16	10,47	11,79
1550	0,00	1,35	2,71	4,06	5,42	6,76	8,12	9,47	10,82	12,19
1600	0,00	1,39	2,80	4,19	5,59	6,98	8,38	9,77	11,17	12,58
1650	0,00	1,43	2,89	4,32	5,76	7,20	8,64	10,08	11,52	12,97
1700	0,00	1,48	2,98	4,45	5,94	7,42	8,90	10,38	11,87	13,37
1750	0,00	1,52	3,06	4,58	6,11	7,64	9,16	10,69	12,22	13,76

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Bezugs- länge RMA	Korr.- faktor C_L
8VK-1250	3175	0,90
8VK-1320	3355	0,91
8VK-1400	3555	0,92
8VK-1500	3810	0,93
8VK-1600	4065	0,93
8VK-1700	4320	0,94
8VK-1800	4570	0,95
8VK-1900	4825	0,96
8VK-2000	5080	0,97
8VK-2120	5385	0,98
8VK-2240	5690	0,98
8VK-2360	5995	0,99
8VK-2500	6350	1,00
8VK-2650	6730	1,01
8VK-2800	7110	1,02
8VK-3000	7620	1,03
8VK-3150	8000	1,03
8VK-3350	8510	1,05
8VK-3550	9015	1,05
8VK-3750	9525	1,06
8VK-4000	10160	1,07
8VK-4500	11430	1,09
8VK-4750	12065	1,09
8VK-5000	12700	1,10
8VK-5600	14225	1,12

Alle 8VK PowerBand®-Kombinationen müssen als ein zusammengestellter Satz mit einer einzelnen Satznummer ("match number") und in Minimalquantitäten bestellt werden. Damit alle Riemens garantiert längengleich sind, ist das 8VK PowerBand® als 3-, 4-, 5-, 8-, 10- und 12-Riemen-Kombination erhältlich. Wenden Sie sich an Ihren Gates-Ansprechpartner.

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Basis kW-Wert pro Riemen

Z

UPM schnelle Scheibe	60	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150
585	0,41	0,46	0,52	0,58	0,63	0,71	0,78	0,85	0,92	0,99	1,08	1,16	1,25	1,34	1,44	1,55	1,68
700	0,48	0,53	0,60	0,67	0,74	0,82	0,91	0,99	1,07	1,16	1,26	1,36	1,45	1,57	1,68	1,81	1,97
725	0,49	0,54	0,62	0,69	0,76	0,85	0,93	1,02	1,11	1,19	1,30	1,40	1,50	1,62	1,73	1,86	2,03
870	0,56	0,63	0,71	0,80	0,88	0,98	1,09	1,19	1,29	1,39	1,51	1,63	1,75	1,89	2,03	2,18	2,37
950	0,60	0,67	0,77	0,86	0,95	1,06	1,17	1,28	1,39	1,50	1,63	1,76	1,89	2,04	2,18	2,35	2,56
1160	0,70	0,79	0,90	1,01	1,11	1,25	1,38	1,51	1,64	1,77	1,93	2,08	2,23	2,41	2,58	2,78	3,03
1450	0,83	0,93	1,07	1,20	1,33	1,49	1,65	1,81	1,97	2,13	2,32	2,50	2,69	2,90	3,11	3,35	3,64
1750	0,96	1,08	1,23	1,39	1,54	1,73	1,92	2,11	2,30	2,48	2,70	2,91	3,13	3,38	3,62	3,89	4,23
2850	1,34	1,52	1,75	1,98	2,21	2,50	2,78	3,05	3,32	3,59	3,90	4,21	4,51	4,85	5,18	5,55	5,98
3450	1,50	1,71	1,98	2,25	2,52	2,84	3,16	3,48	3,78	4,08	4,43	4,77	5,09	5,46	5,81	6,19	6,64
100	0,10	0,10	0,12	0,13	0,14	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35
200	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,42	0,45	0,49	0,52	0,56	0,60	0,65
300	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,86	0,94
400	0,30	0,34	0,38	0,42	0,46	0,51	0,56	0,61	0,66	0,72	0,78	0,84	0,89	0,96	1,03	1,11	1,21
500	0,36	0,40	0,45	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,94	1,01	1,09	1,17	1,25	1,35	1,47
600	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,72	0,80	0,87	0,94	1,01	1,10	1,19	1,27	1,37	1,47	1,58	1,72
700	0,48	0,53	0,60	0,67	0,74	0,82	0,91	0,99	1,07	1,16	1,26	1,36	1,45	1,57	1,68	1,81	1,97
800	0,53	0,59	0,67	0,74	0,82	0,92	1,01	1,11	1,20	1,30	1,41	1,52	1,63	1,76	1,89	2,03	2,21
900	0,58	0,65	0,73	0,82	0,91	1,01	1,12	1,22	1,33	1,43	1,56	1,68	1,80	1,94	2,09	2,25	2,44
1000	0,63	0,70	0,80	0,89	0,99	1,10	1,22	1,34	1,45	1,57	1,70	1,84	1,97	2,13	2,28	2,46	2,67
1100	0,68	0,76	0,86	0,96	1,07	1,19	1,32	1,45	1,57	1,70	1,84	1,99	2,14	2,30	2,47	2,66	2,90
1200	0,72	0,81	0,92	1,03	1,14	1,28	1,42	1,55	1,69	1,82	1,98	2,14	2,30	2,48	2,66	2,86	3,11
1300	0,77	0,86	0,98	1,10	1,22	1,37	1,51	1,66	1,80	1,95	2,12	2,29	2,46	2,65	2,84	3,06	3,33
1400	0,81	0,91	1,04	1,17	1,29	1,45	1,61	1,76	1,92	2,07	2,25	2,43	2,61	2,82	3,02	3,25	3,54
1500	0,85	0,96	1,10	1,23	1,37	1,53	1,70	1,86	2,03	2,19	2,38	2,57	2,76	2,98	3,20	3,44	3,74
1600	0,90	1,01	1,15	1,29	1,44	1,61	1,79	1,96	2,14	2,31	2,51	2,71	2,91	3,14	3,37	3,62	3,94
1700	0,94	1,05	1,21	1,36	1,51	1,69	1,88	2,06	2,24	2,42	2,64	2,85	3,06	3,30	3,54	3,80	4,13
1800	0,98	1,10	1,26	1,42	1,58	1,77	1,97	2,16	2,35	2,54	2,76	2,98	3,20	3,45	3,70	3,98	4,32
1900	1,01	1,14	1,31	1,48	1,64	1,85	2,05	2,25	2,45	2,65	2,88	3,11	3,34	3,60	3,86	4,15	4,51
2000	1,05	1,19	1,36	1,54	1,71	1,92	2,13	2,34	2,55	2,76	3,00	3,24	3,48	3,75	4,02	4,32	4,68
2100	1,09	1,23	1,41	1,59	1,77	2,00	2,22	2,43	2,65	2,86	3,11	3,36	3,61	3,89	4,17	4,48	4,86
2200	1,12	1,27	1,46	1,65	1,84	2,07	2,30	2,52	2,75	2,97	3,23	3,49	3,74	4,03	4,32	4,64	5,03
2300	1,16	1,31	1,51	1,70	1,90	2,14	2,37	2,61	2,84	3,07	3,34	3,60	3,87	4,17	4,46	4,79	5,19
2400	1,19	1,35	1,55	1,76	1,96	2,21	2,45	2,69	2,93	3,17	3,45	3,72	3,99	4,30	4,60	4,94	5,35
2500	1,23	1,39	1,60	1,81	2,02	2,27	2,53	2,78	3,02	3,27	3,55	3,83	4,11	4,43	4,74	5,08	5,50
2600	1,26	1,42	1,64	1,86	2,08	2,34	2,60	2,86	3,11	3,36	3,66	3,95	4,23	4,55	4,87	5,22	5,64
2700	1,29	1,46	1,69	1,91	2,13	2,40	2,67	2,94	3,20	3,45	3,76	4,05	4,34	4,67	5,00	5,35	5,78
2800	1,32	1,50	1,73	1,96	2,19	2,47	2,74	3,02	3,28	3,55	3,86	4,16	4,46	4,79	5,12	5,48	5,92
2900	1,35	1,53	1,77	2,01	2,24	2,53	2,81	3,09	3,37	3,63	3,95	4,26	4,56	4,91	5,24	5,61	6,05
3000	1,38	1,57	1,81	2,06	2,30	2,59	2,88	3,17	3,45	3,72	4,04	4,36	4,67	5,02	5,35	5,73	6,17
3100	1,41	1,60	1,85	2,10	2,35	2,65	2,95	3,24	3,52	3,81	4,13	4,46	4,77	5,12	5,46	5,84	6,28
3200	1,44	1,63	1,89	2,15	2,40	2,71	3,01	3,31	3,60	3,89	4,22	4,55	4,87	5,22	5,57	5,95	6,39
3300	1,46	1,66	1,93	2,19	2,45	2,76	3,07	3,38	3,67	3,97	4,31	4,64	4,96	5,32	5,67	6,05	6,50
3400	1,49	1,69	1,97	2,23	2,50	2,82	3,13	3,44	3,75	4,04	4,39	4,73	5,05	5,42	5,77	6,15	6,59
3500	1,51	1,72	2,00	2,27	2,54	2,87	3,19	3,51	3,82	4,12	4,47	4,81	5,14	5,51	5,86	6,24	6,68
3600	1,54	1,75	2,04	2,31	2,59	2,92	3,25	3,57	3,88	4,19	4,55	4,89	5,22	5,59	5,94	6,32	6,76
3700	1,56	1,78	2,07	2,35	2,63	2,97	3,31	3,63	3,95	4,26	4,62	4,97	5,30	5,67	6,02	6,40	6,84
3800	1,58	1,81	2,10	2,39	2,68	3,02	3,36	3,69	4,01	4,33	4,69	5,04	5,37	5,75	6,10	6,47	6,90
3900	1,61	1,83	2,13	2,43	2,72	3,07	3,41	3,75	4,08	4,39	4,76	5,11	5,45	5,82	6,17	6,54	6,96
4000	1,63	1,86	2,16	2,46	2,76	3,12	3,47	3,80	4,13	4,45	4,82	5,18	5,51	5,89	6,23	6,60	7,02
4200	1,67	1,91	2,22	2,53	2,83	3,20	3,56	3,91	4,24	4,57	4,94	5,30	5,64	6,01	6,35	6,70	7,10
4400	1,70	1,95	2,28	2,60	2,91	3,28	3,65	4,00	4,35	4,67	5,05	5,41	5,74	6,11	6,44	6,78	7,15
4600	1,74	1,99	2,33	2,65	2,97	3,36	3,73	4,09	4,44	4,77	5,15	5,50	5,83	6,19	6,51	6,83	7,16
4800	1,77	2,03	2,37	2,71	3,03	3,43	3,81	4,17	4,52	4,85	5,23	5,58	5,90	6,24	6,55	6,85	7,14
5000	1,79	2,06	2,42	2,76	3,09	3,49	3,87	4,24	4,59	4,92	5,29	5,64	5,95	6,28	6,57	6,84	7,08
5200	1,82	2,09	2,45	2,80	3,14	3,54	3,93	4,30	4,65	4,98	5,35	5,68	5,99	6,30	6,56	6,79	6,99
5400	1,84	2,12	2,49	2,84	3,18	3,59	3,98	4,35	4,70	5,03	5,39	5,71	6,00	6,29	6,52	6,72	6,86
5600	1,85	2,14	2,51	2,87	3,22	3,63	4,03	4,40	4,74	5,06	5,41	5,72	5,99	6,26	6,46	6,62	6,69
5800	1,87	2,16	2,54	2,90	3,25	3,67	4,06	4,43	4,77	5,08	5,42	5,72	5,97	6,20	6,37	6,48	6,48
6000	1,88	2,17	2,56	2,93	3,28	3,70	4,09	4,45	4,78	5,09	5,41	5,69	5,92	6,12	6,25	6,30	6,22

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	$- \frac{d \times \text{UPM}}{581734}$	0	$\frac{d \times \text{UPM}}{615765}$
60	0,41	0,41	0,41
63	0,46	0,46	0,46
67	0,52	0,52	0,52

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

Korrekturfaktor G für Umschlingung

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,06	1,07 bis 1,08	1,09 bis 1,12	1,13 bis 1,16	1,17 bis 1,22	1,23 bis 1,32	1,33 bis 1,5	>1,5	D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
585	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,00	180	1,00
700	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,10	174	0,99
725	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,20	169	0,97
870	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,30	163	0,96
950	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,40	157	0,94
1160	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,50	151	0,93
1450	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,60	145	0,91
1750	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,70	139	0,89
2850	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23	0,80	133	0,87
3450	0,00	0,03	0,06	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,90	127	0,85
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	1,00	120	0,82
200	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	1,10	113	0,80
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	1,20	106	0,77
400	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	1,30	99	0,73
500	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	1,40	91	0,70
600	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	1,50	83	0,65
700	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06			
800	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07			
900	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07			
1000	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08			
1100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09			
1200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10			
1300	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11			
1400	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12			
1500	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12			
1600	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13			
1700	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14			
1800	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15			
1900	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16			
2000	0,00	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16			
2100	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17			
2200	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18			
2300	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19			
2400	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20			
2500	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,21			
2600	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21			
2700	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22			
2800	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23			
2900	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,21	0,24			
3000	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25			
3100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26			
3200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26			
3300	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27			
3400	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28			
3500	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,29			
3600	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30			
3700	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,30			
3800	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,28	0,31			
3900	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32			
4000	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33			
4200	0,00	0,04	0,08	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35			
4400	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36			
4600	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38			
4800	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,40			
5000	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41			
5200	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43			
5400	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,44			
5600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,46			
5800	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,37	0,42	0,48			
6000	0,00	0,05	0,11	0,17	0,22	0,27	0,33	0,38	0,44	0,49			

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Basis kW-Wert pro Riemen

A

UPM schnelle Scheibe	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212
585	0,90	1,02	1,13	1,24	1,38	1,51	1,64	1,80	1,95	2,13	2,34	2,56	2,77	2,98	3,19	3,40	3,65
700	1,04	1,17	1,31	1,44	1,60	1,76	1,91	2,09	2,27	2,48	2,73	2,98	3,23	3,48	3,73	3,97	4,26
725	1,07	1,21	1,35	1,48	1,65	1,81	1,97	2,16	2,34	2,55	2,81	3,07	3,33	3,59	3,84	4,09	4,39
870	1,23	1,40	1,56	1,72	1,91	2,10	2,29	2,51	2,73	2,98	3,28	3,59	3,89	4,18	4,48	4,77	5,12
950	1,32	1,50	1,67	1,84	2,05	2,26	2,46	2,70	2,94	3,20	3,53	3,86	4,18	4,50	4,82	5,14	5,51
1160	1,54	1,75	1,96	2,16	2,41	2,65	2,90	3,18	3,46	3,77	4,17	4,55	4,93	5,31	5,68	6,05	6,48
1450	1,81	2,07	2,32	2,57	2,87	3,17	3,46	3,80	4,14	4,51	4,98	5,44	5,89	6,34	6,78	7,21	7,71
1750	2,07	2,37	2,67	2,96	3,31	3,66	4,00	4,39	4,78	5,22	5,76	6,28	6,80	7,30	7,80	8,28	8,84
2850	2,83	3,27	3,70	4,13	4,63	5,12	5,60	6,14	6,67	7,26	7,96	8,62	9,25	9,84	10,39	10,89	11,45
3450	3,12	3,62	4,11	4,58	5,14	5,68	6,20	6,79	7,35	7,96	8,67	9,32	9,91	10,44	10,89	11,28	11,64
100	0,21	0,23	0,25	0,28	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,45	0,50	0,54	0,58	0,63	0,67	0,71	0,76
200	0,37	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60	0,65	0,71	0,77	0,84	0,92	1,00	1,08	1,16	1,24	1,32	1,42
300	0,52	0,59	0,65	0,71	0,78	0,86	0,93	1,01	1,10	1,19	1,31	1,43	1,55	1,66	1,78	1,90	2,03
400	0,66	0,74	0,82	0,90	1,00	1,10	1,19	1,30	1,41	1,53	1,69	1,84	1,99	2,14	2,29	2,44	2,62
500	0,79	0,89	0,99	1,09	1,21	1,32	1,44	1,57	1,71	1,86	2,05	2,23	2,42	2,60	2,79	2,97	3,19
600	0,92	1,04	1,15	1,27	1,41	1,54	1,68	1,84	1,99	2,17	2,39	2,61	2,83	3,05	3,26	3,48	3,73
700	1,04	1,17	1,31	1,44	1,60	1,76	1,91	2,09	2,27	2,48	2,73	2,98	3,23	3,48	3,73	3,97	4,26
800	1,15	1,31	1,46	1,61	1,78	1,96	2,14	2,34	2,54	2,77	3,06	3,34	3,62	3,90	4,17	4,45	4,77
900	1,27	1,43	1,60	1,77	1,96	2,16	2,36	2,58	2,81	3,06	3,38	3,69	4,00	4,31	4,61	4,91	5,27
1000	1,37	1,56	1,74	1,92	2,14	2,35	2,57	2,82	3,06	3,34	3,69	4,03	4,37	4,70	5,03	5,36	5,75
1100	1,48	1,68	1,88	2,07	2,31	2,54	2,78	3,05	3,31	3,61	3,99	4,36	4,72	5,08	5,44	5,79	6,21
1200	1,58	1,79	2,01	2,22	2,48	2,73	2,98	3,27	3,55	3,88	4,28	4,68	5,07	5,46	5,84	6,22	6,66
1300	1,67	1,91	2,14	2,36	2,64	2,91	3,17	3,48	3,79	4,14	4,57	4,99	5,41	5,82	6,22	6,62	7,09
1400	1,77	2,01	2,26	2,50	2,79	3,08	3,37	3,70	4,02	4,39	4,85	5,29	5,73	6,17	6,60	7,02	7,51
1500	1,86	2,12	2,38	2,64	2,95	3,25	3,55	3,90	4,25	4,64	5,12	5,59	6,05	6,51	6,96	7,40	7,91
1600	1,95	2,22	2,50	2,77	3,10	3,42	3,74	4,10	4,47	4,87	5,38	5,87	6,36	6,83	7,30	7,76	8,30
1700	2,03	2,32	2,61	2,90	3,24	3,58	3,91	4,30	4,68	5,11	5,63	6,15	6,66	7,15	7,64	8,11	8,66
1800	2,11	2,42	2,72	3,03	3,38	3,74	4,09	4,49	4,88	5,33	5,88	6,42	6,94	7,45	7,95	8,44	9,01
1900	2,19	2,52	2,83	3,15	3,52	3,89	4,25	4,67	5,09	5,55	6,12	6,67	7,22	7,75	8,26	8,76	9,34
2000	2,27	2,61	2,94	3,27	3,65	4,04	4,42	4,85	5,28	5,76	6,35	6,92	7,48	8,02	8,55	9,06	9,65
2100	2,35	2,70	3,04	3,38	3,78	4,18	4,57	5,02	5,47	5,96	6,57	7,16	7,73	8,29	8,83	9,35	9,94
2200	2,42	2,78	3,14	3,49	3,91	4,32	4,73	5,19	5,65	6,16	6,79	7,39	7,98	8,54	9,09	9,61	10,22
2300	2,49	2,86	3,23	3,60	4,03	4,46	4,88	5,35	5,83	6,35	6,99	7,61	8,21	8,78	9,33	9,86	10,47
2400	2,56	2,94	3,33	3,70	4,15	4,59	5,02	5,51	5,99	6,53	7,19	7,82	8,42	9,01	9,56	10,10	10,70
2500	2,62	3,02	3,42	3,80	4,26	4,71	5,16	5,66	6,16	6,71	7,37	8,02	8,63	9,22	9,78	10,31	10,90
2600	2,69	3,10	3,50	3,90	4,37	4,84	5,29	5,81	6,31	6,88	7,55	8,20	8,82	9,41	9,97	10,50	11,09
2700	2,75	3,17	3,59	4,00	4,48	4,95	5,42	5,95	6,46	7,03	7,72	8,38	9,00	9,60	10,15	10,67	11,25
2800	2,80	3,24	3,67	4,09	4,58	5,07	5,54	6,08	6,60	7,19	7,88	8,54	9,17	9,76	10,31	10,83	11,39
2900	2,86	3,30	3,74	4,17	4,68	5,17	5,66	6,21	6,74	7,33	8,03	8,70	9,33	9,91	10,46	10,96	11,50
3000	2,91	3,37	3,82	4,26	4,77	5,28	5,77	6,33	6,87	7,46	8,17	8,84	9,46	10,05	10,58	11,07	11,58
3100	2,96	3,43	3,89	4,34	4,86	5,38	5,88	6,44	6,99	7,59	8,30	8,97	9,59	10,16	10,69	11,15	11,65
3200	3,01	3,49	3,95	4,41	4,95	5,47	5,98	6,55	7,10	7,71	8,42	9,09	9,70	10,26	10,77	11,22	11,68
3300	3,05	3,54	4,02	4,48	5,03	5,56	6,07	6,65	7,21	7,82	8,53	9,19	9,80	10,35	10,83	11,26	11,68
3400	3,10	3,59	4,08	4,55	5,10	5,64	6,16	6,75	7,31	7,92	8,63	9,28	9,88	10,41	10,88	11,28	11,66
3500	3,14	3,64	4,13	4,61	5,18	5,72	6,25	6,83	7,40	8,01	8,71	9,36	9,94	10,46	10,90	11,27	11,61
3600	3,17	3,69	4,19	4,68	5,24	5,79	6,32	6,92	7,48	8,09	8,79	9,43	9,99	10,48	10,90	11,24	11,53
3700	3,21	3,73	4,24	4,73	5,31	5,86	6,39	6,99	7,55	8,16	8,85	9,48	10,02	10,49	10,88	11,18	11,42
3800	3,24	3,77	4,28	4,78	5,36	5,92	6,46	7,06	7,62	8,22	8,91	9,51	10,04	10,48	10,83	11,09	11,27
3900	3,27	3,80	4,33	4,83	5,42	5,98	6,52	7,12	7,68	8,27	8,95	9,54	10,04	10,45	10,77	10,98	11,10
4000	3,29	3,84	4,37	4,88	5,47	6,03	6,57	7,17	7,73	8,31	8,97	9,54	10,02	10,40	10,67	10,84	10,89
4100	3,32	3,87	4,40	4,92	5,51	6,08	6,62	7,21	7,77	8,35	8,99	9,54	9,99	10,33	10,56	10,67	
4200	3,34	3,89	4,43	4,95	5,55	6,12	6,66	7,25	7,80	8,37	8,99	9,52	9,93	10,23	10,42	10,48	
4300	3,36	3,92	4,46	4,98	5,58	6,15	6,69	7,28	7,82	8,38	8,98	9,48	9,86	10,12	10,25		
4400	3,37	3,94	4,48	5,01	5,61	6,18	6,72	7,30	7,83	8,38	8,96	9,42	9,77	9,98	10,06		
4500	3,38	3,95	4,50	5,03	5,63	6,20	6,74	7,31	7,83	8,36	8,92	9,35	9,66	9,82	9,84		
4600	3,39	3,97	4,52	5,05	5,65	6,22	6,75	7,32	7,83	8,34	8,87	9,27	9,52	9,64			
4700	3,40	3,98	4,53	5,06	5,67	6,23	6,75	7,31	7,81	8,31	8,80	9,16	9,37	9,43			
4800	3,40	3,98	4,54	5,07	5,67	6,23	6,75	7,30	7,78	8,26	8,73	9,04	9,20				
4900	3,40	3,99	4,54	5,08	5,67	6,23	6,74	7,28	7,75	8,20	8,63	8,90	9,01				
5000	3,40	3,99	4,54	5,07	5,67	6,22	6,72	7,25	7,70	8,13	8,52	8,75	8,80				

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

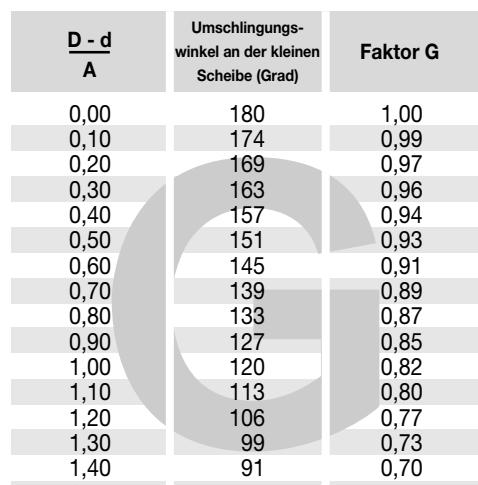
C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 380518	0	d x UPM 402902

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,06	1,07 bis 1,08	1,09 bis 1,12	1,13 bis 1,16	1,17 bis 1,22	1,23 bis 1,32	1,33 bis 1,5	>1,5
585	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
700	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
725	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
870	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
950	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
1160	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
1450	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
1750	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,28	0,31
2850	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,45	0,51
3450	0,00	0,07	0,14	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,55	0,62
100	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
300	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05
400	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07
500	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
600	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11
700	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
800	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14
900	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
1000	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
1100	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
1200	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21
1300	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
1400	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	0,22	0,25
1500	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
1600	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,29
1700	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,30
1800	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32
1900	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
2000	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
2100	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38
2200	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,39
2300	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41
2400	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43
2500	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
2600	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,47
2700	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,38	0,43	0,48
2800	0,00	0,06	0,11	0,17	0,22	0,28	0,33	0,39	0,45	0,50
2900	0,00	0,06	0,12	0,17	0,23	0,29	0,35	0,40	0,46	0,52
3000	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54
3100	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55
3200	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,32	0,38	0,45	0,51	0,57
3300	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,46	0,53	0,59
3400	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,47	0,54	0,61
3500	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63
3600	0,00	0,07	0,14	0,22	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
3700	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66
3800	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53	0,60	0,68
3900	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,54	0,62	0,70
4000	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72
4100	0,00	0,08	0,16	0,25	0,33	0,41	0,49	0,57	0,65	0,73
4200	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,58	0,67	0,75
4300	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,60	0,68	0,77
4400	0,00	0,09	0,18	0,26	0,35	0,44	0,53	0,61	0,70	0,79
4500	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
4600	0,00	0,09	0,18	0,27	0,37	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82
4700	0,00	0,09	0,19	0,28	0,37	0,47	0,56	0,65	0,75	0,84
4800	0,00	0,10	0,19	0,29	0,38	0,48	0,57	0,67	0,76	0,86
4900	0,00	0,10	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,68	0,78	0,88
5000	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,89

Korrekturfaktor G für Umschlingung



Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemenbezeichnung	Richtläng ISO mm	Korr.-faktor C_L	Riemenbezeichnung	Richtläng ISO mm	Korr.-faktor C_L
A-21	570	0,70	A-68	1765	1,01
A-22	595	0,71	A-69	1790	1,01
A-23	620	0,72	A-70	1815	1,01
A-23 1/2	630	0,73	A-71	1840	1,02
A-24	645	0,73	A-72	1865	1,02
A-24 1/2	655	0,74	A-73	1890	1,02
A-25	680	0,75	A-74	1915	1,03
A-26	705	0,76	A-75	1940	1,03
A-27	720	0,76	A-76	1965	1,03
A-27 1/2	730	0,77	A-77	1990	1,04
A-28	745	0,77	A-78	2020	1,04
A-28 1/2	755	0,77	A-79	2040	1,05
A-29 1/2	780	0,78	A-80	2070	1,05
A-30	805	0,79	A-81	2095	1,05
A-31	825	0,80	A-82	2120	1,06
A-32	850	0,81	A-83	2145	1,06
A-33	875	0,81	A-84	2170	1,06
A-34	900	0,82	A-85	2195	1,07
A-35	925	0,83	A-86	2220	1,07
A-36	950	0,84	A-87	2245	1,07
A-37	975	0,84	A-88	2270	1,07
A-38	1000	0,85	A-89	2295	1,07
A-39	1025	0,86	A-90	2325	1,08
A-40	1055	0,87	A-91	2350	1,08
A-41	1080	0,87	A-92	2375	1,09
A-42	1105	0,88	A-93	2400	1,09
A-43	1130	0,88	A-94	2425	1,09
A-44	1155	0,89	A-95	2450	1,09
A-45	1180	0,90	A-96	2475	1,10
A-46	1205	0,90	A-97	2500	1,10
A-47	1230	0,91	A-98	2525	1,10
A-48	1255	0,91	A-100	2575	1,11
A-49	1280	0,92	A-102	2625	1,11
A-50	1310	0,92	A-104	2680	1,12
A-51	1330	0,93	A-105	2705	1,12
A-52	1355	0,93	A-108	2780	1,13
A-53	1385	0,94	A-110	2830	1,13
A-54	1410	0,94	A-112	2880	1,14
A-55	1435	0,95	A-118	3035	1,15
A-56	1460	0,95	A-120	3085	1,16
A-57	1485	0,96	A-124	3185	1,17
A-58	1510	0,96	A-128	3290	1,18
A-59	1535	0,97	A-130	3340	1,18
A-60	1560	0,97	A-134	3440	1,19
A-61	1585	0,98	A-136	3490	1,19
A-62	1610	0,98	A-140	3590	1,20
A-63	1635	0,98	A-144	3695	1,21
A-64	1660	0,99	A-147	3770	1,21
A-65	1690	0,99	A-158	4050	1,23
A-66	1715	1,00	A-173	4430	1,26
A-67	1735	1,00	A-180	4610	1,27

$$\text{Entwurfsleistung (kW)} = \frac{\text{Riemenanzahl} \times (\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}{\text{Riemenanzahl}}$$

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Basis kW-Wert pro Riemen

**B**

UPM schnelle Scheibe	112	118	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	315
585	1,61	1,82	2,07	2,31	2,59	2,93	3,27	3,61	3,94	4,28	4,61	5,00	5,39	5,78	6,23	7,18	8,27
700	1,85	2,10	2,38	2,67	2,99	3,39	3,79	4,19	4,58	4,97	5,35	5,81	6,27	6,72	7,24	7,55	8,70
725	1,90	2,15	2,45	2,74	3,08	3,49	3,90	4,31	4,71	5,12	5,51	5,99	6,46	6,92	7,46	7,77	8,95
870	2,17	2,47	2,82	3,17	3,56	4,04	4,52	5,00	5,47	5,94	6,40	6,96	7,50	8,04	8,66	8,98	10,32
950	2,32	2,64	3,02	3,39	3,81	4,34	4,85	5,37	5,87	6,38	6,88	7,47	8,05	8,63	9,29	9,60	11,03
1160	2,67	3,05	3,50	3,94	4,44	5,06	5,67	6,28	6,88	7,46	8,05	8,74	9,41	10,08	10,84	11,11	12,70
1450	3,10	3,57	4,10	4,64	5,24	5,98	6,70	7,42	8,13	8,82	9,50	10,30	11,09	11,85	12,72	12,85	14,54
1750	3,49	4,03	4,65	5,27	5,96	6,81	7,65	8,46	9,26	10,04	10,80	11,69	12,55	13,38	14,31	14,16	15,79
2850	4,36	5,12	5,98	6,81	7,74	8,84	9,89	10,87	11,80	12,66	13,45	14,30	15,05	15,69	16,28		
3450	4,46	5,28	6,21	7,09	8,05	9,16	10,18	11,10	11,91	12,61	13,19	13,73					
50	0,21	0,24	0,26	0,29	0,32	0,35	0,39	0,43	0,46	0,50	0,53	0,58	0,62	0,66	0,71	0,76	0,87
100	0,39	0,43	0,48	0,53	0,58	0,65	0,72	0,79	0,85	0,92	0,99	1,07	1,15	1,23	1,32	1,40	1,62
150	0,54	0,60	0,67	0,74	0,82	0,92	1,02	1,12	1,22	1,32	1,42	1,53	1,65	1,76	1,90	2,01	2,32
200	0,69	0,77	0,86	0,95	1,05	1,18	1,31	1,44	1,57	1,70	1,82	1,97	2,12	2,27	2,45	2,59	2,99
250	0,82	0,92	1,03	1,15	1,27	1,43	1,59	1,75	1,91	2,06	2,22	2,40	2,59	2,77	2,98	3,15	3,63
300	0,95	1,07	1,20	1,34	1,49	1,67	1,86	2,05	2,23	2,41	2,60	2,82	3,03	3,25	3,50	3,69	4,26
350	1,08	1,21	1,36	1,52	1,69	1,91	2,12	2,34	2,55	2,76	2,97	3,22	3,47	3,72	4,00	4,21	4,87
400	1,20	1,35	1,52	1,69	1,89	2,13	2,38	2,62	2,86	3,09	3,33	3,61	3,89	4,17	4,50	4,73	5,46
450	1,32	1,48	1,67	1,87	2,09	2,36	2,63	2,89	3,16	3,42	3,69	4,00	4,31	4,62	4,98	5,23	6,03
500	1,43	1,61	1,82	2,03	2,27	2,57	2,87	3,16	3,45	3,74	4,03	4,38	4,72	5,06	5,45	5,71	6,59
550	1,54	1,74	1,97	2,20	2,46	2,78	3,11	3,43	3,74	4,06	4,37	4,75	5,12	5,49	5,91	6,19	7,14
600	1,64	1,86	2,11	2,36	2,64	2,99	3,34	3,68	4,03	4,37	4,71	5,11	5,51	5,91	6,36	6,65	7,68
650	1,75	1,98	2,25	2,51	2,82	3,19	3,57	3,94	4,31	4,67	5,03	5,47	5,89	6,32	6,81	7,11	8,20
700	1,85	2,10	2,38	2,67	2,99	3,39	3,79	4,19	4,58	4,97	5,35	5,81	6,27	6,72	7,24	7,55	8,70
750	1,95	2,21	2,51	2,82	3,16	3,59	4,01	4,43	4,85	5,26	5,67	6,16	6,64	7,12	7,67	7,98	9,20
800	2,04	2,32	2,64	2,97	3,33	3,78	4,23	4,67	5,11	5,55	5,98	6,49	7,00	7,51	8,09	8,40	9,68
850	2,14	2,43	2,77	3,11	3,49	3,97	4,44	4,91	5,37	5,83	6,28	6,82	7,36	7,89	8,50	8,81	10,14
900	2,23	2,54	2,89	3,25	3,65	4,15	4,65	5,14	5,62	6,11	6,58	7,15	7,71	8,26	8,90	9,21	10,59
950	2,32	2,64	3,02	3,39	3,81	4,34	4,85	5,37	5,87	6,38	6,88	7,47	8,05	8,63	9,29	9,60	11,03
1000	2,40	2,74	3,14	3,52	3,97	4,51	5,05	5,59	6,12	6,64	7,16	7,78	8,39	8,99	9,68	9,98	11,45
1050	2,49	2,84	3,25	3,66	4,12	4,69	5,25	5,81	6,36	6,91	7,45	8,08	8,71	9,34	10,05	10,35	11,86
1100	2,57	2,94	3,37	3,79	4,27	4,86	5,45	6,02	6,60	7,16	7,72	8,38	9,04	9,68	10,42	10,70	12,25
1150	2,65	3,04	3,48	3,92	4,41	5,03	5,64	6,24	6,83	7,41	7,99	8,68	9,35	10,01	10,77	11,05	12,63
1200	2,73	3,13	3,59	4,04	4,56	5,19	5,82	6,44	7,06	7,66	8,26	8,96	9,66	10,34	11,12	11,38	12,99
1250	2,81	3,22	3,70	4,17	4,70	5,36	6,01	6,65	7,28	7,90	8,52	9,25	9,96	10,66	11,46	11,70	13,33
1300	2,89	3,31	3,80	4,29	4,84	5,52	6,19	6,85	7,50	8,14	8,77	9,52	10,25	10,97	11,79	12,00	13,66
1350	2,96	3,40	3,90	4,41	4,97	5,67	6,36	7,04	7,71	8,37	9,02	9,79	10,54	11,27	12,11	12,30	13,97
1400	3,03	3,48	4,00	4,52	5,11	5,83	6,54	7,23	7,92	8,60	9,27	10,05	10,82	11,57	12,42	12,58	14,27
1450	3,10	3,57	4,10	4,64	5,24	5,98	6,70	7,42	8,13	8,82	9,50	10,30	11,09	11,85	12,72	12,85	14,54
1500	3,17	3,65	4,20	4,75	5,36	6,12	6,87	7,61	8,33	9,04	9,73	10,55	11,35	12,13	13,01	13,10	14,80
1600	3,30	3,81	4,39	4,96	5,61	6,41	7,19	7,96	8,72	9,45	10,18	11,03	11,85	12,66	13,56	13,57	15,25
1700	3,43	3,96	4,57	5,17	5,85	6,68	7,50	8,30	9,08	9,85	10,60	11,48	12,32	13,15	14,07	13,98	15,63
1800	3,54	4,10	4,73	5,36	6,07	6,94	7,79	8,62	9,43	10,22	11,00	11,89	12,76	13,60	14,53	14,33	15,93
1900	3,66	4,23	4,90	5,55	6,29	7,19	8,07	8,93	9,76	10,58	11,37	12,28	13,17	14,01	14,95	14,62	16,14
2000	3,76	4,36	5,05	5,73	6,49	7,42	8,33	9,21	10,07	10,90	11,71	12,64	13,53	14,38	15,32	14,84	16,26
2100	3,86	4,48	5,19	5,89	6,68	7,64	8,57	9,48	10,36	11,21	12,03	12,97	13,86	14,71	15,64	15,00	16,28
2200	3,95	4,59	5,33	6,05	6,86	7,85	8,80	9,73	10,63	11,49	12,32	13,26	14,16	15,00	15,91	15,08	16,21
2300	4,03	4,69	5,45	6,20	7,03	8,04	9,02	9,96	10,87	11,74	12,57	13,52	14,41	15,24	16,12	15,10	16,04
2400	4,11	4,79	5,57	6,33	7,19	8,22	9,22	10,17	11,09	11,97	12,80	13,75	14,63	15,43	16,29	15,04	15,76
2500	4,18	4,88	5,68	6,46	7,33	8,38	9,40	10,37	11,29	12,17	13,00	13,94	14,80	15,58	16,39	14,90	
2600	4,24	4,96	5,78	6,57	7,46	8,53	9,56	10,54	11,47	12,35	13,17	14,09	14,93	15,68	16,44	14,68	
2700	4,29	5,03	5,86	6,68	7,58	8,67	9,70	10,69	11,62	12,49	13,31	14,20	15,01	15,72	16,42	14,37	
2800	4,34	5,09	5,94	6,77	7,69	8,79	9,83	10,82	11,74	12,61	13,41	14,28	15,05	15,71	16,35		
2900	4,38	5,14	6,01	6,85	7,78	8,89	9,94	10,93	11,84	12,70	13,48	14,31	15,04	15,65	16,21		
3000	4,41	5,19	6,07	6,92	7,86	8,98	10,03	11,01	11,92	12,75	13,51	14,31	14,98	15,53	16,00		
3100	4,43	5,22	6,12	6,98	7,93	9,05	10,10	11,07	11,97	12,78	13,50	14,26	14,88	15,35			
3200	4,45	5,25	6,16	7,03	7,98	9,10	10,15	11,11	11,99	12,77	13,46	14,17	14,72	15,12			
3300	4,46	5,27	6,18	7,06	8,02	9,14	10,18	11,12	11,98	12,73	13,38	14,03	14,51				
3400	4,46	5,28	6,20	7,08	8,04	9,16	10,18	11,11	11,94	12,66	13,27	13,84	14,24				
3500	4,45	5,28	6,21	7,09	8,05	9,16	10,17	11,07	11,87	12,55	13,11	13,61					

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- $\frac{d \times UPM}{246609}$	0	$\frac{d \times UPM}{261096}$
70	Gruber		

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,06	1,07 bis 1,08	1,09 bis 1,12	1,13 bis 1,16	1,17 bis 1,22	1,23 bis 1,32	1,33 bis 1,5	>1,5
585	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23
700	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28
725	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,29
870	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34
950	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38
1160	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,26	0,31	0,36	0,41	0,46
1450	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,32	0,38	0,45	0,51	0,57
1750	0,00	0,08	0,15	0,23	0,31	0,38	0,46	0,54	0,62	0,69
2850	0,00	0,13	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13
3450	0,00	0,15	0,30	0,46	0,61	0,76	0,91	1,06	1,21	1,36
50	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
150	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
250	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10
300	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12
350	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
400	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16
450	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
500	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
550	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22
600	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,24
650	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
700	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28
750	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
800	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32
850	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34
900	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
950	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38
1000	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,40
1050	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,42
1100	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
1150	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
1200	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,37	0,42	0,47
1250	0,00	0,05	0,11	0,17	0,22	0,27	0,33	0,38	0,44	0,49
1300	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51
1350	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,53
1400	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55
1450	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,32	0,38	0,45	0,51	0,57
1500	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
1600	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63
1700	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,37	0,45	0,52	0,60	0,67
1800	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,55	0,63	0,71
1900	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,58	0,67	0,75
2000	0,00	0,09	0,18	0,26	0,35	0,44	0,53	0,62	0,70	0,79
2100	0,00	0,09	0,18	0,28	0,37	0,46	0,55	0,65	0,74	0,83
2200	0,00	0,10	0,19	0,29	0,39	0,48	0,58	0,68	0,77	0,87
2300	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,51	0,61	0,71	0,81	0,91
2400	0,00	0,11	0,21	0,32	0,42	0,53	0,63	0,74	0,84	0,95
2500	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99
2600	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03
2700	0,00	0,12	0,24	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,07
2800	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74	0,86	0,99	1,11
2900	0,00	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64	0,77	0,89	1,02	1,15
3000	0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,66	0,79	0,92	1,06	1,19
3100	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,95	1,09	1,23
3200	0,00	0,14	0,28	0,42	0,56	0,70	0,84	0,98	1,13	1,27
3300	0,00	0,15	0,29	0,44	0,58	0,73	0,87	1,01	1,16	1,31
3400	0,00	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35
3500	0,00	0,15	0,31	0,46	0,62	0,77	0,92	1,08	1,23	1,38

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L
B-25	695	0,70	B-84	2185	0,99
B-26	710	0,70	B-85	2210	0,99
B-27	735	0,71	B-86	2235	0,99
B-27 1/2	745	0,72	B-87	2260	1,00
B-28	770	0,72	B-88	2285	1,00
B-29	795	0,73	B-89	2310	1,00
B-30	815	0,74	B-90	2335	1,01
B-31	845	0,75	B-91	2365	1,01
B-32	870	0,76	B-92	2390	1,01
B-33	895	0,76	B-93	2415	1,01
B-34	920	0,77	B-94	2440	1,02
B-35	940	0,78	B-95	2465	1,02
B-36	965	0,78	B-96	2490	1,02
B-37	990	0,79	B-97	2515	1,02
B-38	1015	0,79	B-98	2540	1,03
B-39	1040	0,80	B-99	2565	1,03
B-40	1065	0,81	B-100	2590	1,03
B-41	1095	0,81	B-102	2640	1,04
B-42	1120	0,82	B-103	2665	1,04
B-43	1145	0,83	B-104	2695	1,04
B-44	1170	0,83	B-105	2720	1,04
B-45	1195	0,84	B-106	2745	1,05
B-46	1220	0,84	B-108	2795	1,05
B-47	1245	0,85	B-110	2845	1,06
B-48	1270	0,85	B-112	2895	1,06
B-49	1295	0,86	B-114	2945	1,06
B-50	1320	0,86	B-116	3000	1,07
B-51	1345	0,87	B-118	3050	1,07
B-52	1370	0,87	B-120	3100	1,08
B-53	1395	0,88	B-124	3200	1,09
B-54	1425	0,88	B-128	3300	1,09
B-55	1450	0,89	B-131	3380	1,10
B-56	1475	0,89	B-133	3430	1,10
B-57	1500	0,89	B-134	3455	1,10
B-58	1525	0,90	B-136	3505	1,11
B-59	1550	0,90	B-140	3610	1,12
B-60	1575	0,91	B-144	3710	1,12
B-61	1600	0,91	B-147	3785	1,13
B-62	1625	0,91	B-148	3810	1,13
B-63	1650	0,92	B-152	3910	1,14
B-64	1675	0,92	B-157	4040	1,14
B-65	1700	0,93	B-158	4065	1,15
B-66	1730	0,93	B-162	4165	1,15
B-67	1755	0,93	B-165	4240	1,16
B-68	1780	0,94	B-167	4295	1,16
B-69	1805	0,94	B-173	4445	1,17
B-70	1830	0,94	B-177	4545	1,17
B-71	1855	0,95	B-180	4625	1,18
B-72	1880	0,95	B-186	4775	1,19
B-73	1905	0,95	B-195	5005	1,20
B-74	1930	0,96	B-196	5030	1,20
B-75	1955	0,96	B-208	5335	1,21
B-76	1980	0,96	B-210	5	

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Basis kW-Wert pro Riemen

C

UPM schnelle Scheibe	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425
585	4,69	5,22	5,74	6,37	6,99	7,60	8,32	9,07	9,82	10,81	11,55	12,51	13,47	14,42	15,58	16,73
700	5,40	6,02	6,63	7,36	8,08	8,80	9,63	10,51	11,38	12,52	13,37	14,48	15,58	16,66	17,98	19,28
725	5,55	6,19	6,82	7,57	8,31	9,05	9,90	10,81	11,70	12,88	13,75	14,89	16,02	17,12	18,48	19,81
870	6,38	7,12	7,86	8,73	9,60	10,45	11,44	12,48	13,51	14,86	15,85	17,15	18,42	19,66	21,18	22,64
950	6,81	7,61	8,40	9,34	10,27	11,18	12,24	13,35	14,44	15,88	16,93	18,30	19,64	20,94	22,52	24,04
1160	7,86	8,80	9,72	10,81	11,89	12,95	14,16	15,44	16,68	18,30	19,48	20,99	22,46	23,86	25,53	27,09
1450	9,10	10,21	11,29	12,56	13,81	15,02	16,41	17,84	19,22	20,98	22,24	23,84	25,33	26,71	28,27	29,66
1750	10,13	11,37	12,58	14,00	15,36	16,68	18,16	19,66	21,09	22,85	24,07	25,55	26,86	27,98	29,11	29,93
2850	11,35	12,72	13,97	15,33	16,52	17,53	18,47	19,19								
3450	9,99	11,10	12,02	12,88												
50	0,59	0,65	0,70	0,77	0,84	0,90	0,98	1,06	1,14	1,25	1,33	1,44	1,54	1,65	1,78	1,92
100	1,08	1,18	1,29	1,41	1,54	1,67	1,81	1,97	2,12	2,32	2,48	2,68	2,88	3,08	3,33	3,58
150	1,52	1,68	1,83	2,01	2,19	2,38	2,59	2,81	3,04	3,33	3,55	3,85	4,14	4,43	4,79	5,15
200	1,94	2,14	2,34	2,58	2,82	3,05	3,33	3,62	3,91	4,30	4,58	4,96	5,34	5,72	6,19	6,65
250	2,34	2,59	2,83	3,12	3,41	3,70	4,04	4,40	4,75	5,22	5,57	6,04	6,50	6,96	7,53	8,10
300	2,72	3,01	3,30	3,65	3,99	4,33	4,73	5,15	5,57	6,12	6,54	7,08	7,63	8,17	8,84	9,50
350	3,09	3,43	3,76	4,16	4,55	4,94	5,40	5,88	6,36	7,00	7,47	8,10	8,72	9,34	10,10	10,86
400	3,45	3,83	4,20	4,65	5,09	5,53	6,05	6,59	7,13	7,85	8,38	9,08	9,78	10,47	11,33	12,18
450	3,80	4,22	4,63	5,13	5,62	6,11	6,68	7,28	7,88	8,67	9,26	10,04	10,82	11,58	12,53	13,46
500	4,14	4,60	5,05	5,60	6,14	6,68	7,30	7,96	8,62	9,48	10,13	10,98	11,82	12,66	13,69	14,71
550	4,47	4,97	5,46	6,06	6,64	7,23	7,90	8,62	9,33	10,27	10,97	11,89	12,80	13,70	14,81	15,91
600	4,79	5,33	5,86	6,50	7,13	7,76	8,49	9,26	10,03	11,04	11,79	12,78	13,75	14,72	15,90	17,07
650	5,10	5,68	6,25	6,94	7,61	8,29	9,07	9,89	10,71	11,79	12,59	13,64	14,68	15,70	16,96	18,20
700	5,40	6,02	6,63	7,36	8,08	8,80	9,63	10,51	11,38	12,52	13,37	14,48	15,58	16,66	17,98	19,28
750	5,70	6,35	7,00	7,78	8,54	9,30	10,18	11,11	12,02	13,23	14,12	15,29	16,45	17,58	18,97	20,32
800	5,99	6,68	7,37	8,18	8,99	9,79	10,71	11,69	12,65	13,92	14,86	16,08	17,29	18,47	19,91	21,32
850	6,27	7,00	7,72	8,58	9,43	10,27	11,23	12,26	13,27	14,59	15,57	16,85	18,10	19,33	20,82	22,27
900	6,54	7,31	8,06	8,96	9,85	10,73	11,74	12,81	13,87	15,24	16,26	17,59	18,89	20,15	21,69	23,18
950	6,81	7,61	8,40	9,34	10,27	11,18	12,24	13,35	14,44	15,88	16,93	18,30	19,64	20,94	22,52	24,04
1000	7,07	7,90	8,73	9,71	10,67	11,62	12,72	13,87	15,01	16,49	17,57	18,99	20,36	21,70	23,31	24,85
1050	7,33	8,19	9,05	10,06	11,06	12,05	13,19	14,38	15,55	17,08	18,19	19,65	21,05	22,42	24,05	25,61
1100	7,57	8,47	9,36	10,41	11,45	12,47	13,64	14,87	16,08	17,65	18,79	20,28	21,71	23,10	24,75	26,32
1150	7,81	8,74	9,66	10,75	11,82	12,87	14,08	15,35	16,58	18,19	19,36	20,88	22,34	23,74	25,40	26,97
1200	8,05	9,01	9,95	11,08	12,18	13,26	14,50	15,80	17,07	18,72	19,91	21,45	22,93	24,34	26,01	27,57
1250	8,27	9,26	10,24	11,39	12,53	13,64	14,91	16,25	17,54	19,22	20,43	21,99	23,48	24,90	26,56	28,11
1300	8,49	9,51	10,51	11,70	12,87	14,01	15,31	16,67	17,99	19,70	20,93	22,50	24,00	25,42	27,07	28,59
1350	8,70	9,75	10,78	12,00	13,19	14,36	15,69	17,08	18,42	20,15	21,39	22,98	24,48	25,89	27,53	29,01
1400	8,91	9,98	11,04	12,29	13,51	14,70	16,06	17,47	18,83	20,58	21,83	23,42	24,92	26,32	27,93	29,36
1450	9,10	10,21	11,29	12,56	13,81	15,02	16,41	17,84	19,22	20,98	22,24	23,84	25,33	26,71	28,27	29,66
1500	9,29	10,42	11,53	12,83	14,10	15,34	16,74	18,19	19,59	21,36	22,63	24,21	25,69	27,04	28,56	29,88
1550	9,48	10,63	11,76	13,08	14,38	15,63	17,06	18,52	19,93	21,72	22,98	24,55	26,01	27,33	28,80	30,04
1600	9,65	10,83	11,98	13,33	14,64	15,92	17,36	18,84	20,26	22,04	23,30	24,86	26,29	27,57	28,97	30,12
1650	9,82	11,02	12,19	13,56	14,89	16,19	17,64	19,13	20,56	22,34	23,59	25,13	26,52	27,76	29,08	30,13
1700	9,98	11,20	12,39	13,78	15,13	16,44	17,91	19,41	20,83	22,61	23,84	25,36	26,71	27,90	29,13	30,07
1750	10,13	11,37	12,58	14,00	15,36	16,68	18,16	19,66	21,09	22,85	24,07	25,55	26,86	27,98	29,11	29,93
1800	10,28	11,54	12,77	14,19	15,57	16,90	18,39	19,90	21,31	23,06	24,26	25,70	26,95	28,01	29,03	
1850	10,42	11,69	12,94	14,38	15,77	17,11	18,60	20,11	21,52	23,24	24,42	25,81	27,00	27,98	28,88	
1900	10,55	11,84	13,10	14,56	15,96	17,30	18,79	20,30	21,70	23,40	24,54	25,88	27,00	27,89	28,67	
1950	10,67	11,98	13,25	14,72	16,13	17,48	18,97	20,46	21,85	23,52	24,63	25,91	26,95	27,75		
2000	10,78	12,11	13,39	14,87	16,29	17,64	19,13	20,61	21,98	23,60	24,67	25,89	26,85	27,55		
2100	10,98	12,33	13,64	15,13	16,56	17,91	19,38	20,83	22,15	23,68	24,66	25,72	26,49			
2200	11,15	12,52	13,84	15,35	16,77	18,11	19,55	20,96	22,21	23,63	24,49	25,37				
2300	11,29	12,67	14,00	15,50	16,92	18,23	19,64	20,98	22,15	23,43	24,16					
2400	11,38	12,78	14,11	15,61	17,00	18,28	19,64	20,91	21,98	23,08	23,66					
2500	11,44	12,84	14,17	15,65	17,02	18,26	19,55	20,72	21,68	22,59						
2600	11,47	12,86	14,18	15,64	16,96	18,16	19,36	20,43	21,25							
2700	11,45	12,84	14,14	15,56	16,84	17,97	19,08	20,02	20,68							
2800	11,40	12,77	14,04	15,42	16,65	17,70	18,70	19,49								
2900	11,30	12,65	13,89	15,22	16,37	17,34	18,22									
3000	11,16	12,49	13,69	14,95	16,03	16,89	17,63									

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- $\frac{d \times \text{UPM}}{162549}$	0	$\frac{d \times \text{UPM}}{172176}$
6			
HP			

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,06	1,07 bis 1,08	1,09 bis 1,12	1,13 bis 1,16	1,17 bis 1,22	1,23 bis 1,32	1,33 bis 1,5	>1,5
585	0,00	0,06	0,11	0,17	0,22	0,28	0,33	0,39	0,44	0,50
700	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
725	0,00	0,07	0,14	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,55	0,61
870	0,00	0,08	0,16	0,25	0,33	0,41	0,49	0,57	0,66	0,74
950	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
1160	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,76	0,87	0,98
1450	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,96	1,09	1,23
1750	0,00	0,17	0,33	0,50	0,66	0,82	0,99	1,15	1,32	1,48
2850	0,00	0,27	0,54	0,81	1,07	1,34	1,61	1,88	2,15	2,42
3450	0,00	0,33	0,65	0,98	1,30	1,63	1,95	2,27	2,60	2,93
50	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08
150	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
200	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
250	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21
300	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
350	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
400	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
450	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,34	0,38
500	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42
550	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,47
600	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,45	0,51
650	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55
700	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
750	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57	0,64
800	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53	0,60	0,68
850	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72
900	0,00	0,08	0,17	0,25	0,34	0,42	0,51	0,59	0,68	0,76
950	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
1000	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,66	0,75	0,85
1050	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,49	0,59	0,69	0,79	0,89
1100	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52	0,62	0,73	0,83	0,93
1150	0,00	0,11	0,22	0,33	0,43	0,54	0,65	0,76	0,87	0,98
1200	0,00	0,11	0,23	0,34	0,45	0,57	0,68	0,79	0,91	1,02
1250	0,00	0,12	0,24	0,35	0,47	0,59	0,71	0,82	0,94	1,06
1300	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,61	0,74	0,86	0,98	1,10
1350	0,00	0,13	0,25	0,38	0,51	0,64	0,76	0,89	1,02	1,14
1400	0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,66	0,79	0,92	1,06	1,19
1450	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,96	1,09	1,23
1500	0,00	0,14	0,28	0,42	0,57	0,71	0,85	0,99	1,13	1,27
1550	0,00	0,15	0,29	0,44	0,58	0,73	0,88	1,02	1,17	1,31
1600	0,00	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,91	1,05	1,21	1,36
1650	0,00	0,16	0,31	0,47	0,62	0,78	0,93	1,09	1,24	1,40
1700	0,00	0,16	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,44
1750	0,00	0,17	0,33	0,50	0,66	0,82	0,99	1,15	1,32	1,48
1800	0,00	0,17	0,34	0,51	0,68	0,85	1,02	1,19	1,36	1,53
1850	0,00	0,17	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,40	1,57
1900	0,00	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,25	1,43	1,61
1950	0,00	0,18	0,37	0,55	0,73	0,92	1,10	1,29	1,47	1,65
2000	0,00	0,19	0,38	0,57	0,75	0,94	1,13	1,32	1,51	1,70
2100	0,00	0,20	0,40	0,59	0,79	0,99	1,19	1,38	1,58	1,78
2200	0,00	0,21	0,42	0,62	0,83	1,04	1,24	1,45	1,66	1,87
2300	0,00	0,22	0,43	0,65	0,87	1,08	1,30	1,52	1,73	1,95
2400	0,00	0,23	0,45	0,68	0,90	1,13	1,36	1,58	1,81	2,04
2500	0,00	0,24	0,47	0,71	0,94	1,18	1,41	1,65	1,89	2,12
2600	0,00	0,25	0,49	0,74	0,98	1,23	1,47	1,71	1,96	2,20
2700	0,00	0,25	0,51	0,76	1,02	1,27	1,53	1,78	2,04	2,29
2800	0,00	0,26	0,53	0,79	1,06	1,32	1,58	1,85	2,11	2,37
2900	0,00	0,27	0,55	0,82	1,09	1,37	1,64	1,91	2,19	2,46
3000	0,00	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,54

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C_L
C-42	1145	0,74	C-108	2815	0,94
C-43	1165	0,74	C-110	2865	0,95
C-46	1245	0,76	C-112	2920	0,95
C-48	1290	0,77	C-115	2995	0,96
C-49	1320	0,77	C-116	3020	0,96
C-51	1370	0,78	C-118	3070	0,96
C-53	1420	0,79	C-120	3120	0,96
C-54	1445	0,79	C-124	3225	0,97
C-55	1470	0,79	C-128	3325	0,98
C-59	1570	0,81	C-132	3425	0,99
C-60	1595	0,81	C-134	3475	0,99
C-62	1650	0,82	C-136	3525	0,99
C-65	1725	0,83	C-140	3630	1,00
C-66	1750	0,83	C-144	3730	1,01
C-68	1800	0,84	C-147	3805	1,01
C-70	1850	0,85	C-153	3960	1,02
C-71	1875	0,85	C-158	4085	1,03
C-72	1900	0,85	C-162	4190	1,03
C-74	1950	0,86	C-165	4265	1,04
C-75	1980	0,86	C-173	4465	1,05
C-78	2055	0,87	C-177	4570	1,05
C-81	2130	0,88	C-180	4645	1,05
C-82	2155	0,88	C-195	5025	1,07
C-83	2180	0,88	C-208	5355	1,09
C-85	2230	0,89	C-210	5405	1,09
C-88	2310	0,90	C-222	5660	1,10
C-90	2360	0,90	C-225	5735	1,10
C-92	2410	0,91	C-238	6065	1,11
C-93	2435	0,91	C-240	6120	1,12
C-95	2485	0,91	C-250	6370	1,13
C-96	2510	0,92	C-255	6500	1,13
C-97	2535	0,92	C-265	6755	1,14
C-98	2560	0,92	C-270	6880	1,14
C-99	2590	0,92	C-280	7135	1,15
C-100	2610	0,92	C-285	7260	1,16
C-102	2665	0,93	C-300	7640	1,17
C-104	2715	0,93	C-330	8405	1,19
C-105	2740	0,94			

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B + C) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

## Basis kW-Wert pro Riemen

D

UPM schnelle Scheibe	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	630	670	710	750
585	14,2	15,6	17,5	19,3	21,2	23,4	25,6	27,8	29,9	32,0	34,4	36,8	40,0	42,2	45,1	47,9	50,6
700	16,3	17,9	20,0	22,1	24,2	26,7	29,2	31,7	34,0	36,4	39,1	41,7	45,0	47,4	50,5	53,3	56,0
725	16,7	18,3	20,5	22,7	24,8	27,4	30,0	32,5	34,9	37,2	40,0	42,6	46,0	48,4	51,4	54,3	56,9
870	18,9	20,8	23,3	25,7	28,1	31,0	33,8	36,5	39,1	41,6	44,5	47,2	50,6	52,9	55,7	58,2	60,3
950	20,0	22,0	24,6	27,2	29,7	32,7	35,6	38,4	41,1	43,6	46,4	49,1	52,3	54,5	57,0	59,0	60,7
1160	22,3	24,5	27,5	30,3	32,9	36,1	39,1	41,9	44,5	46,8	49,3	51,4	53,7	55,0			
1450	24,2	26,6	29,7	32,5	35,1	38,1	40,7	42,9	44,7	46,1							
1750	24,4	26,8	29,5	32,0	34,1	36,2	37,6										
2850																	
3450																	
50	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,1	3,3	3,6	3,8	4,1	4,4	4,8	5,1	5,5	5,9	6,3
100	3,3	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,7	6,2	6,7	7,1	7,7	8,2	9,0	9,5	10,3	11,0	11,7
150	4,7	5,1	5,7	6,2	6,8	7,5	8,2	8,8	9,5	10,2	11,0	11,8	12,9	13,7	14,7	15,8	16,8
200	6,0	6,5	7,3	8,0	8,7	9,6	10,5	11,4	12,3	13,1	14,2	15,2	16,6	17,6	19,0	20,3	21,6
250	7,2	7,9	8,8	9,7	10,5	11,6	12,7	13,8	14,9	15,9	17,2	18,5	20,1	21,4	23,0	24,6	26,2
300	8,4	9,2	10,2	11,3	12,3	13,6	14,9	16,1	17,4	18,6	20,1	21,6	23,5	25,0	26,9	28,7	30,6
350	9,5	10,4	11,6	12,8	14,0	15,5	16,9	18,4	19,8	21,2	22,9	24,6	26,8	28,4	30,5	32,6	34,7
400	10,6	11,6	13,0	14,3	15,6	17,3	18,9	20,5	22,1	23,7	25,6	27,4	29,9	31,7	34,0	36,3	38,6
450	11,6	12,7	14,2	15,7	17,2	19,0	20,8	22,6	24,3	26,1	28,1	30,2	32,8	34,8	37,3	39,8	42,2
500	12,6	13,9	15,5	17,1	18,7	20,7	22,6	24,6	26,5	28,4	30,6	32,8	35,6	37,7	40,4	43,0	45,6
550	13,6	14,9	16,7	18,4	20,2	22,3	24,4	26,5	28,5	30,5	32,9	35,2	38,2	40,4	43,3	46,0	48,7
600	14,5	15,9	17,8	19,7	21,6	23,9	26,1	28,3	30,5	32,6	35,1	37,5	40,7	43,0	45,9	48,7	51,4
650	15,4	16,9	19,0	21,0	22,9	25,3	27,7	30,0	32,3	34,5	37,1	39,7	42,9	45,3	48,3	51,2	53,9
700	16,3	17,9	20,0	22,1	24,2	26,7	29,2	31,7	34,0	36,4	39,1	41,7	45,0	47,4	50,5	53,3	56,0
750	17,1	18,8	21,0	23,2	25,4	28,1	30,7	33,2	35,7	38,1	40,9	43,5	46,9	49,3	52,4	55,2	57,7
800	17,8	19,6	22,0	24,3	26,6	29,4	32,0	34,7	37,2	39,7	42,5	45,2	48,6	51,0	54,0	56,7	59,1
850	18,6	20,5	22,9	25,3	27,7	30,5	33,3	36,0	38,6	41,1	44,0	46,7	50,1	52,4	55,3	57,8	60,0
900	19,3	21,2	23,8	26,3	28,7	31,7	34,5	37,3	39,9	42,4	45,3	48,0	51,3	53,6	56,3	58,6	60,6
950	20,0	22,0	24,6	27,2	29,7	32,7	35,6	38,4	41,1	43,6	46,4	49,1	52,3	54,5	57,0	59,0	60,7
1000	20,6	22,7	25,4	28,0	30,6	33,7	36,6	39,4	42,1	44,6	47,4	50,0	53,1	55,1	57,3	59,1	60,3
1050	21,2	23,3	26,1	28,8	31,4	34,5	37,5	40,3	43,0	45,5	48,2	50,7	53,6	55,4	57,3	58,7	
1100	21,7	23,9	26,7	29,5	32,1	35,3	38,3	41,1	43,7	46,2	48,8	51,2	53,8	55,4	56,9		
1150	22,2	24,4	27,3	30,1	32,8	36,0	39,0	41,8	44,3	46,7	49,2	51,4	53,8	55,1			
1200	22,7	24,9	27,9	30,7	33,4	36,6	39,6	42,3	44,8	47,1	49,4	51,4	53,4	54,4			
1250	23,1	25,4	28,4	31,2	33,9	37,1	40,0	42,7	45,1	47,3	49,4	51,2	52,8				
1300	23,4	25,8	28,8	31,7	34,4	37,5	40,4	43,0	45,3	47,2	49,2	50,7					
1350	23,7	26,1	29,1	32,0	34,7	37,8	40,6	43,1	45,2	47,1	48,8	49,9					
1400	24,0	26,4	29,4	32,3	35,0	38,0	40,7	43,1	45,1	46,7	48,1						
1450	24,2	26,6	29,7	32,5	35,1	38,1	40,7	42,9	44,7	46,1							
1500	24,4	26,8	29,8	32,6	35,2	38,1	40,5	42,6	44,1	45,3							
1550	24,5	26,9	29,9	32,7	35,2	37,9	40,2	42,1	43,4								
1600	24,6	27,0	29,9	32,6	35,1	37,7	39,8	41,4	42,5								
1650	24,6	27,0	29,9	32,5	34,8	37,3	39,2	40,6									
1700	24,5	26,9	29,8	32,3	34,5	36,8	38,5										
1750	24,4	26,8	29,5	32,0	34,1	36,2	37,6										
1800	24,3	26,5	29,3	31,6	33,5	35,4											
1850	24,1	26,3	28,9	31,1	32,9	34,5											
1900	23,8	25,9	28,4	30,5	32,1	33,5											
1950	23,4	25,5	27,9	29,8	31,3												
2000	23,0	25,0	27,3	29,0	30,3												

6

HP

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Zusätzliche Leistung pro Riemen für korrigierte Lebensdauer.

C	25000 Stunden	12000 Stunden	6000 Stunden
	- d x UPM 88652	0	d x UPM 93899

# LEISTUNGSTABELLEN HI-POWER®

Zusätzliche Leistung (kW) pro Riemen für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,06	1,07 bis 1,08	1,09 bis 1,12	1,13 bis 1,16	1,17 bis 1,22	1,23 bis 1,32	1,33 bis 1,5	>1,5
585	0,00	0,17	0,33	0,50	0,67	0,84	1,00	1,17	1,34	1,50
700	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80
725	0,00	0,21	0,41	0,62	0,83	1,03	1,24	1,45	1,66	1,86
870	0,00	0,25	0,50	0,75	0,99	1,24	1,49	1,74	1,99	2,23
950	0,00	0,27	0,54	0,81	1,08	1,36	1,63	1,90	2,17	2,44
1160	0,00	0,33	0,66	1,00	1,32	1,66	1,99	2,32	2,65	2,98
1450	0,00	0,41	0,83	1,24	1,65	2,07	2,48	2,89	3,31	3,72
1750	0,00	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,49	4,00	4,49
2850	0,00	0,81	1,63	2,44	3,25	4,07	4,88	5,69	6,51	7,32
3450	0,00	0,99	1,97	2,96	3,94	4,92	5,91	6,89	7,88	8,86
50	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13
100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
150	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26	0,30	0,34	0,39
200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51
250	0,00	0,07	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
300	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,60	0,69	0,77
350	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90
400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03
450	0,00	0,13	0,26	0,39	0,51	0,64	0,77	0,90	1,03	1,16
500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,28
550	0,00	0,16	0,31	0,47	0,63	0,79	0,94	1,10	1,26	1,41
600	0,00	0,17	0,34	0,51	0,68	0,86	1,03	1,20	1,37	1,54
650	0,00	0,19	0,37	0,56	0,74	0,93	1,11	1,30	1,48	1,67
700	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80
750	0,00	0,21	0,43	0,64	0,86	1,07	1,29	1,50	1,71	1,93
800	0,00	0,23	0,46	0,69	0,91	1,14	1,37	1,60	1,83	2,05
850	0,00	0,24	0,49	0,73	0,97	1,21	1,46	1,70	1,94	2,18
900	0,00	0,26	0,51	0,77	1,03	1,28	1,54	1,80	2,06	2,31
950	0,00	0,27	0,54	0,81	1,08	1,36	1,63	1,90	2,17	2,44
1000	0,00	0,29	0,57	0,86	1,14	1,43	1,71	2,00	2,28	2,57
1050	0,00	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70
1100	0,00	0,31	0,63	0,94	1,26	1,57	1,88	2,20	2,51	2,82
1150	0,00	0,33	0,66	0,99	1,31	1,64	1,97	2,30	2,63	2,95
1200	0,00	0,34	0,69	1,03	1,37	1,71	2,06	2,40	2,74	3,08
1250	0,00	0,36	0,71	1,07	1,43	1,78	2,14	2,50	2,85	3,21
1300	0,00	0,37	0,74	1,12	1,48	1,86	2,23	2,60	2,97	3,34
1350	0,00	0,39	0,77	1,16	1,54	1,93	2,31	2,69	3,08	3,47
1400	0,00	0,40	0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	2,79	3,20	3,60
1450	0,00	0,41	0,83	1,24	1,65	2,07	2,48	2,89	3,31	3,72
1500	0,00	0,43	0,86	1,29	1,71	2,14	2,57	2,99	3,43	3,85
1550	0,00	0,44	0,89	1,33	1,77	2,21	2,66	3,09	3,54	3,98
1600	0,00	0,46	0,91	1,37	1,83	2,28	2,74	3,19	3,65	4,11
1650	0,00	0,47	0,94	1,42	1,88	2,36	2,83	3,29	3,77	4,24
1700	0,00	0,49	0,97	1,46	1,94	2,43	2,91	3,39	3,88	4,37
1750	0,00	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,49	4,00	4,49
1800	0,00	0,51	1,03	1,54	2,05	2,57	3,08	3,59	4,11	4,62
1850	0,00	0,53	1,06	1,59	2,11	2,64	3,17	3,69	4,23	4,75
1900	0,00	0,54	1,09	1,63	2,17	2,71	3,26	3,79	4,34	4,88
1950	0,00	0,56	1,11	1,67	2,23	2,78	3,34	3,89	4,45	5,01
2000	0,00	0,57	1,14	1,72	2,28	2,85	3,43	3,99	4,57	5,14

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Richt- länge ISO mm	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
D-98	2570	0,83
D-104	2720	0,84
D-110	2875	0,85
D-120	3130	0,87
D-124	3230	0,88
D-128	3330	0,88
D-137	3560	0,90
D-140	3635	0,90
D-144	3740	0,91
D-158	4095	0,92
D-162	4195	0,93
D-170	4400	0,94
D-173	4475	0,94
D-177	4575	0,95
D-180	4650	0,95
D-187	4830	0,96
D-195	5035	0,97
D-197	5085	0,97
D-204	5260	0,97
D-210	5415	0,98
D-223	5680	0,99
D-240	6115	1,01
D-250	6365	1,01
D-270	6875	1,03
D-282	7180	1,04
D-298	7585	1,05
D-300	7635	1,05
D-330	8400	1,07
D-360	9160	1,09

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(\text{A} + \text{B} + \text{C}) \times \text{G} \times \text{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

Basis kW-Wert in Watt pro Rippe

**PJ**

UPM schnelle Scheibe	20	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	48	50	53	56	63
585	11	20	25	29	34	39	43	48	52	57	61	68	75	79	86	92	107
700	12	23	29	34	39	45	50	56	61	66	72	79	87	92	100	108	126
725	12	24	29	35	41	46	52	57	63	68	74	82	90	95	103	111	130
870	13	27	34	40	47	54	60	67	73	80	86	96	105	112	121	130	152
950	14	29	36	43	51	58	65	72	79	86	93	103	114	120	131	141	164
1160	15	33	42	51	59	68	76	85	93	102	110	122	135	143	155	167	195
1450	17	39	49	60	71	81	91	102	112	122	133	148	163	173	188	202	237
1750	18	44	57	69	82	94	106	119	131	143	155	173	191	203	220	238	278
2850	20	60	79	99	118	137	156	175	194	212	231	259	286	304	331	357	419
3450	19	67	90	113	136	158	181	203	225	247	269	301	334	355	386	417	489
100	3	5	6	7	8	9	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	22
200	5	9	10	12	14	16	17	19	21	22	24	27	29	31	33	36	41
300	7	12	15	17	20	22	25	27	30	32	34	38	42	44	48	51	60
400	8	15	18	22	25	28	31	35	38	41	44	49	54	57	61	66	77
500	10	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	59	65	69	75	80	94
600	11	20	25	30	35	40	44	49	53	58	63	70	76	81	88	94	110
700	12	23	29	34	39	45	50	56	61	66	72	79	87	92	100	108	126
800	13	25	32	38	44	50	56	62	68	74	80	89	98	104	113	121	141
900	14	28	35	42	48	55	62	69	75	82	89	99	108	115	125	134	157
1000	14	30	37	45	53	60	68	75	82	90	97	108	119	126	136	147	172
1100	15	32	40	49	57	65	73	81	89	97	105	117	129	137	148	160	186
1200	16	34	43	52	61	70	78	87	96	104	113	126	139	147	160	172	201
1300	16	36	46	55	65	74	84	93	102	112	121	135	148	157	171	184	215
1400	17	38	48	58	69	79	89	99	109	119	129	143	158	168	182	196	230
1500	17	40	51	62	72	83	94	105	115	126	136	152	168	178	193	208	244
1600	18	41	53	65	76	88	99	110	122	133	144	160	177	188	204	220	258
1700	18	43	55	68	80	92	104	116	128	140	151	169	186	198	215	232	271
1800	18	45	58	71	84	96	109	121	134	146	159	177	195	207	225	243	285
1900	19	46	60	74	87	100	114	127	140	153	166	185	204	217	236	255	298
2000	19	48	62	76	91	105	118	132	146	160	173	193	213	227	246	266	311
2200	19	51	67	82	97	113	128	143	158	172	187	209	231	245	267	288	337
2400	20	54	71	87	104	120	137	153	169	185	201	225	248	264	287	310	363
2600	20	57	75	93	110	128	146	163	180	197	214	240	265	282	307	331	388
2800	20	59	78	98	117	135	154	173	191	210	228	255	282	299	326	352	413
3000	20	62	82	102	123	143	163	182	202	221	241	269	298	317	345	373	437
3200	20	64	86	107	129	150	171	192	212	233	253	284	314	334	363	393	460
3400	19	66	89	112	134	157	179	201	223	244	266	298	330	351	382	413	483
3600	19	68	92	116	140	163	187	210	233	256	278	312	345	367	400	432	506
3800	19	70	95	121	145	170	194	219	243	267	290	325	360	383	417	451	528
4000	18	72	98	125	151	176	202	227	252	277	302	339	375	399	435	470	550
4200	18	74	101	129	156	183	209	236	262	288	314	352	390	414	451	488	571
4400	17	75	104	133	161	189	217	244	271	298	325	365	404	430	468	506	592
4600	77	107	137	166	195	224	252	280	308	336	377	418	445	484	524	613	
4800	79	110	140	171	201	231	260	289	318	347	390	432	459	500	541	633	
5000	80	112	144	175	207	238	268	298	328	358	402	445	474	516	558	652	
5200	81	115	148	180	212	244	276	307	338	369	414	458	488	531	574	671	
5400	83	117	151	185	218	251	283	315	347	379	426	471	502	546	590	690	
5600	84	119	154	189	223	257	291	324	357	389	437	484	515	561	606	708	
5800	85	121	158	193	229	263	298	332	366	399	448	497	529	575	622	726	
6000	86	124	161	197	234	270	305	340	375	409	459	509	541	590	637	743	
6200	87	126	164	201	239	276	312	348	383	418	470	521	554	603	651	759	
6400	88	128	167	205	244	281	319	355	392	428	481	533	567	617	666	776	
6600	89	129	170	209	248	287	325	363	400	437	491	544	579	630	680	791	
6800	89	131	172	213	253	293	332	370	408	446	501	555	590	642	693	806	
7000	90	133	175	217	258	298	338	377	416	455	511	566	602	655	706	821	
7500	91	137	181	225	269	311	353	395	435	476	535	592	629	684	737	855	
8000	92	140	187	233	279	324	368	411	453	495	557	616	655	711	766	886	
8500	93	143	192	241	288	335	381	426	470	514	577	639	678	736	792	913	
9000	93	145	197	247	297	346	393	440	486	531	596	659	700	759	815	937	
10000	92	149	204	259	312	364	415	465	514	561	629	695	736	797	853	972	

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

## Zusätzliche Leistung in Watt pro Rippe für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,02	1,03 bis 1,06	1,07 bis 1,10	1,11 bis 1,16	1,17 bis 1,23	1,24 bis 1,33	1,34 bis 1,47	1,48 bis 1,71	1,72 bis 2,31	>2,31
85	0	1	1	2	3	3	4	5	6	6
700	0	1	2	2	3	4	5	6	7	7
725	0	1	2	3	3	4	5	6	7	8
870	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
950	0	1	2	3	5	6	7	8	9	10
1160	0	1	3	4	5	7	8	10	11	12
1450	0	2	3	5	7	9	10	12	14	15
1750	0	2	4	6	8	10	12	15	17	19
2850	0	3	7	10	14	17	20	24	27	30
3450	0	4	8	12	16	20	25	29	33	37
100	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1
200	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2
300	0	0	1	1	1	2	2	2	3	3
400	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
500	0	1	1	2	2	3	4	4	5	5
600	0	1	1	2	3	4	4	5	6	6
700	0	1	2	2	3	4	5	6	7	7
800	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
900	0	1	2	3	4	5	6	7	9	10
1000	0	1	2	4	5	6	7	8	9	11
1100	0	1	3	4	5	7	8	9	10	12
1200	0	1	3	4	6	7	9	10	11	13
1300	0	2	3	5	6	8	9	11	12	14
1400	0	2	3	5	7	8	10	12	13	15
1500	0	2	4	5	7	9	11	12	14	16
1600	0	2	4	6	8	9	11	13	15	17
1700	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18
1800	0	2	4	6	9	11	13	15	17	19
1900	0	2	5	7	9	11	14	16	18	20
2000	0	2	5	7	9	12	14	17	19	21
2200	0	3	5	8	10	13	16	18	21	23
2400	0	3	6	9	11	14	17	20	23	26
2600	0	3	6	9	12	15	18	22	25	28
2800	0	3	7	10	13	17	20	23	27	30
3000	0	4	7	11	14	18	21	25	28	32
3200	0	4	8	11	15	19	23	27	30	34
3400	0	4	8	12	16	20	24	28	32	36
3600	0	4	9	13	17	21	26	30	34	38
3800	0	5	9	14	18	23	27	32	36	41
4000	0	5	9	14	19	24	28	33	38	43
4200	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
4400	0	5	10	16	21	26	31	36	42	47
4600	0	5	11	16	22	27	33	38	44	49
4800	0	6	11	17	23	28	34	40	45	51
5000	0	6	12	18	24	30	36	41	47	53
5200	0	6	12	18	25	31	37	43	49	55
5400	0	6	13	19	26	32	38	45	51	58
5600	0	7	13	20	27	33	40	46	53	60
5800	0	7	14	21	27	34	41	48	55	62
6000	0	7	14	21	28	36	43	50	57	64
6200	0	7	15	22	29	37	44	51	59	66
6400	0	8	15	23	30	38	46	53	61	68
6600	0	8	16	23	31	39	47	55	63	70
6800	0	8	16	24	32	40	48	56	64	73
7000	0	8	17	25	33	41	50	58	66	75
7500	0	9	18	27	36	44	53	62	71	80
8000	0	10	19	28	38	47	57	66	76	85
8500	0	10	20	30	40	50	60	71	81	91
9000	0	11	21	32	43	53	64	75	85	96
10000	0	12	24	36	47	59	71	83	95	107

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C_L
PJ 457	0,76
PJ 483	0,78
PJ 508	0,79
PJ 559	0,82
PJ 584	0,83
PJ 610	0,85
PJ 660	0,87
PJ 711	0,89
PJ 762	0,91
PJ 813	0,93
PJ 838	0,94
PJ 864	0,95
PJ 914	0,97
PJ 965	0,98
PJ 1016	1,00
PJ 1041	1,00
PJ 1067	1,01
PJ 1092	1,02
PJ 1118	1,03
PJ 1168	1,04
PJ 1219	1,05
PJ 1244	1,06
PJ 1270	1,07
PJ 1321	1,08
PJ 1397	1,10
PJ 1473	1,11
PJ 1549	1,13
PJ 1651	1,15
PJ 1854	1,18
PJ 2210	1,23
PJ 2337	1,25
PJ 2489	1,27

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung kW} \times 1000}{(A + B) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

## Basis kW-Wert pro Rippe

**PL**

UPM schnelle Scheibe	75	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
585	0,35	0,40	0,50	0,60	0,71	0,84	0,98	1,17	1,36	1,54	1,76	1,99	2,25	2,55	2,89	3,26	3,66
700	0,40	0,46	0,57	0,69	0,83	0,98	1,14	1,36	1,58	1,80	2,05	2,32	2,62	2,97	3,36	3,79	4,25
725	0,41	0,47	0,59	0,71	0,85	1,01	1,18	1,41	1,63	1,85	2,11	2,39	2,70	3,06	3,46	3,90	4,37
870	0,47	0,54	0,68	0,83	0,99	1,17	1,37	1,64	1,90	2,16	2,47	2,79	3,15	3,57	4,03	4,53	5,06
950	0,50	0,58	0,73	0,89	1,07	1,26	1,48	1,77	2,05	2,33	2,65	3,00	3,39	3,84	4,33	4,86	5,42
1160	0,58	0,68	0,86	1,04	1,26	1,49	1,75	2,09	2,42	2,75	3,13	3,54	3,99	4,50	5,06	5,65	6,27
1450	0,68	0,80	1,02	1,24	1,50	1,78	2,10	2,50	2,90	3,29	3,75	4,22	4,75	5,33	5,95	6,60	7,23
1750	0,78	0,92	1,18	1,44	1,74	2,07	2,43	2,91	3,37	3,81	4,33	4,86	5,44	6,07	6,72	7,35	
2850	1,07	1,27	1,67	2,05	2,50	2,97	3,49	4,15	4,76	5,33	5,94	6,52					
3450	1,20	1,43	1,88	2,33	2,84	3,36	3,94	4,65	5,29	5,85							
100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,37	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,77
200	0,15	0,16	0,20	0,24	0,29	0,33	0,39	0,46	0,53	0,60	0,68	0,77	0,88	0,99	1,13	1,27	1,44
300	0,20	0,23	0,29	0,34	0,40	0,47	0,55	0,66	0,76	0,86	0,98	1,11	1,26	1,42	1,61	1,82	2,06
400	0,26	0,29	0,36	0,43	0,52	0,61	0,71	0,84	0,98	1,11	1,26	1,43	1,62	1,83	2,08	2,35	2,64
500	0,31	0,35	0,44	0,52	0,62	0,73	0,86	1,02	1,18	1,34	1,53	1,73	1,96	2,23	2,52	2,85	3,20
600	0,35	0,40	0,51	0,61	0,73	0,86	1,00	1,20	1,39	1,57	1,79	2,03	2,30	2,61	2,95	3,33	3,74
700	0,40	0,46	0,57	0,69	0,83	0,98	1,14	1,36	1,58	1,80	2,05	2,32	2,62	2,97	3,36	3,79	4,25
800	0,44	0,51	0,64	0,77	0,93	1,09	1,28	1,53	1,77	2,01	2,30	2,60	2,94	3,33	3,76	4,23	4,74
900	0,48	0,56	0,70	0,85	1,02	1,20	1,41	1,69	1,96	2,22	2,54	2,87	3,24	3,67	4,14	4,65	5,20
1000	0,52	0,60	0,76	0,92	1,11	1,31	1,54	1,85	2,14	2,43	2,77	3,13	3,54	4,00	4,51	5,05	5,63
1100	0,56	0,65	0,82	1,00	1,20	1,42	1,67	2,00	2,32	2,63	3,00	3,39	3,82	4,32	4,86	5,44	6,04
1200	0,60	0,69	0,88	1,07	1,29	1,53	1,80	2,15	2,49	2,83	3,22	3,64	4,10	4,62	5,19	5,80	6,42
1300	0,63	0,74	0,94	1,14	1,38	1,63	1,92	2,29	2,66	3,02	3,44	3,88	4,37	4,91	5,51	6,13	6,77
1400	0,67	0,78	0,99	1,21	1,46	1,73	2,04	2,43	2,82	3,20	3,64	4,11	4,62	5,20	5,81	6,45	7,09
1500	0,70	0,82	1,05	1,28	1,54	1,83	2,15	2,57	2,98	3,38	3,85	4,33	4,87	5,46	6,09	6,74	7,37
1600	0,73	0,86	1,10	1,34	1,62	1,93	2,27	2,71	3,14	3,56	4,05	4,55	5,11	5,72	6,36	7,00	7,62
1700	0,77	0,90	1,15	1,41	1,70	2,02	2,38	2,84	3,29	3,73	4,24	4,76	5,33	5,95	6,60	7,24	
1800	0,80	0,93	1,20	1,47	1,78	2,11	2,49	2,97	3,44	3,90	4,42	4,96	5,55	6,18	6,83	7,46	
1900	0,83	0,97	1,25	1,53	1,86	2,20	2,59	3,10	3,59	4,06	4,60	5,15	5,75	6,39	7,03	7,64	
2000	0,86	1,01	1,30	1,59	1,93	2,29	2,70	3,22	3,73	4,22	4,77	5,34	5,94	6,58	7,22		
2100	0,88	1,04	1,35	1,65	2,00	2,38	2,80	3,34	3,87	4,37	4,94	5,51	6,13	6,76	7,38		
2200	0,91	1,07	1,39	1,71	2,08	2,46	2,90	3,46	4,00	4,51	5,09	5,68	6,29	6,92			
2300	0,94	1,11	1,44	1,76	2,14	2,55	3,00	3,58	4,13	4,65	5,24	5,84	6,45	7,07			
2400	0,97	1,14	1,48	1,82	2,21	2,63	3,09	3,69	4,25	4,79	5,39	5,98	6,59	7,19			
2500	0,99	1,17	1,53	1,87	2,28	2,71	3,19	3,80	4,37	4,92	5,53	6,12	6,72				
2600	1,02	1,20	1,57	1,93	2,34	2,78	3,28	3,90	4,49	5,04	5,65	6,25	6,84				
2700	1,04	1,23	1,61	1,98	2,41	2,86	3,36	4,00	4,60	5,16	5,78	6,37	6,94				
2800	1,06	1,26	1,65	2,03	2,47	2,93	3,45	4,10	4,71	5,27	5,89	6,47					
2900	1,08	1,29	1,69	2,08	2,53	3,01	3,53	4,19	4,81	5,38	5,99	6,57					
3000	1,11	1,32	1,73	2,13	2,59	3,08	3,61	4,29	4,91	5,48	6,09	6,65					
3100	1,13	1,34	1,76	2,17	2,65	3,14	3,69	4,37	5,00	5,57	6,18						
3200	1,15	1,37	1,80	2,22	2,70	3,21	3,76	4,46	5,09	5,66	6,26						
3300	1,17	1,39	1,83	2,26	2,76	3,27	3,84	4,54	5,17	5,74	6,33						
3400	1,19	1,42	1,87	2,30	2,81	3,33	3,91	4,61	5,25	5,82	6,39						
3500	1,20	1,44	1,90	2,35	2,86	3,39	3,97	4,69	5,33	5,89							
3600	1,22	1,46	1,93	2,39	2,91	3,45	4,04	4,75	5,39	5,95							
3700	1,24	1,49	1,96	2,43	2,96	3,51	4,10	4,82	5,46	6,00							
3800	1,26	1,51	1,99	2,46	3,01	3,56	4,16	4,88	5,51	6,05							
3900	1,27	1,53	2,02	2,50	3,05	3,61	4,21	4,94	5,56								
4000	1,29	1,55	2,05	2,54	3,09	3,66	4,27	4,99	5,61								
4200	1,31	1,58	2,10	2,60	3,17	3,75	4,36	5,08	5,68								
4400	1,34	1,62	2,15	2,67	3,25	3,83	4,45	5,16									
4600	1,36	1,65	2,20	2,72	3,32	3,91	4,52	5,22									
4800	1,38	1,67	2,24	2,78	3,38	3,97	4,58										
5000	1,40	1,70	2,28	2,82	3,43	4,02	4,63										
5200	1,41	1,72	2,31	2,86	3,47	4,07	4,66										
5400	1,42	1,74	2,34	2,90	3,51	4,10	4,68										
5600	1,43	1,75	2,36	2,92	3,54	4,12											
5800	1,44	1,76	2,38	2,95	3,56	4,14											
6000	1,44	1,77	2,39	2,96	3,57	4,14											

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

Zusätzliche Leistung in **kW** pro Rippe für  
Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,02	1,03 bis 1,06	1,07 bis 1,10	1,11 bis 1,16	1,17 bis 1,23	1,24 bis 1,33	1,34 bis 1,47	1,48 bis 1,71	1,72 bis 2,31	>2,31
585	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
725	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
870	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11
950	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12
1160	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15
1450	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
1750	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22
2850	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
3450	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04
400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05
500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06
600	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
900	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11
1000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
1100	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
1200	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15
1300	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16
1400	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
1500	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19
1600	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
1700	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22
1800	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
1900	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,21	0,24
2000	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
2100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
2200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28
2300	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,29
2400	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,30
2500	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32
2600	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33
2700	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,30	0,34
2800	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,35
2900	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,29	0,33	0,37
3000	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,34	0,38
3100	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,39
3200	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,36	0,41
3300	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,23	0,28	0,32	0,37	0,42
3400	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43
3500	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	0,44
3600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,41	0,46
3700	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42	0,47
3800	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,37	0,43	0,48
3900	0,00	0,06	0,11	0,16	0,22	0,27	0,33	0,38	0,44	0,49
4000	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,39	0,45	0,51
4200	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,35	0,41	0,47	0,53
4400	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,50	0,56
4600	0,00	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58
4800	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,47	0,54	0,61
5000	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63
5200	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,37	0,44	0,51	0,59	0,66
5400	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,46	0,53	0,61	0,68
5600	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,39	0,47	0,55	0,63	0,71
5800	0,00	0,08	0,16	0,24	0,33	0,41	0,49	0,57	0,65	0,73
6000	0,00	0,08	0,17	0,25	0,34	0,42	0,51	0,59	0,68	0,76

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
PL 1270	0,87
PL 1371	0,89
PL 1422	0,90
PL 1562	0,92
PL 1613	0,93
PL 1664	0,94
PL 1715	0,95
PL 1764	0,95
PL 1841	0,96
PL 1943	0,98
PL 1981	0,98
PL 2020	0,99
PL 2070	0,99
PL 2134	1,00
PL 2197	1,01
PL 2324	1,02
PL 2476	1,04
PL 2515	1,04
PL 2705	1,06
PL 2845	1,07
PL 2921	1,08
PL 3086	1,09
PL 3125	1,09
PL 3289	1,11
PL 3327	1,11
PL 3696	1,13

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

## Basis kW-Wert pro Rippe

**PM**

UPM schnelle Scheibe	180	190	200	212	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
585	2,96	3,26	3,56	3,92	4,27	4,62	5,02	5,88	6,86	7,95	9,15	10,44	11,70	13,16	14,78	16,54	18,39
700	3,40	3,75	4,10	4,51	4,92	5,33	5,80	6,79	7,92	9,18	10,55	12,02	13,44	15,06	16,85	18,73	20,65
725	3,49	3,85	4,21	4,64	5,06	5,48	5,96	6,98	8,14	9,44	10,84	12,35	13,80	15,45	17,26	19,16	21,08
870	4,00	4,42	4,84	5,34	5,83	6,31	6,87	8,05	9,38	10,86	12,45	14,13	15,72	17,50	19,39	21,29	23,06
950	4,27	4,72	5,17	5,70	6,23	6,75	7,35	8,61	10,03	11,59	13,27	15,02	16,67	18,48	20,37	22,19	23,77
1160	4,92	5,45	5,97	6,60	7,21	7,82	8,51	9,96	11,58	13,33	15,17	17,05	18,74	20,51	22,16		
1450	5,70	6,33	6,95	7,68	8,40	9,10	9,91	11,56	13,37	15,27	17,19	19,02	20,50				
1750	6,39	7,10	7,81	8,63	9,43	10,21	11,09	12,87	14,76	16,66	18,42						
2850	7,71	8,58	9,40	10,32	11,17	11,95	12,76										
3450	7,53	8,35	9,10	9,89													
100	0,70	0,76	0,82	0,90	0,97	1,05	1,13	1,31	1,52	1,76	2,02	2,31	2,59	2,93	3,31	3,75	4,24
200	1,25	1,37	1,48	1,62	1,76	1,89	2,05	2,39	2,78	3,21	3,70	4,23	4,75	5,37	6,08	6,88	7,76
300	1,74	1,91	2,08	2,27	2,47	2,67	2,89	3,38	3,93	4,55	5,24	6,00	6,74	7,61	8,61	9,72	10,95
400	2,20	2,41	2,63	2,88	3,14	3,39	3,68	4,30	5,01	5,81	6,69	7,65	8,59	9,69	10,94	12,33	13,84
500	2,62	2,88	3,14	3,45	3,76	4,07	4,42	5,17	6,03	6,99	8,05	9,20	10,32	11,62	13,10	14,71	16,43
600	3,02	3,33	3,63	4,00	4,36	4,71	5,13	6,00	7,00	8,11	9,34	10,66	11,94	13,42	15,07	16,85	18,71
700	3,40	3,75	4,10	4,51	4,92	5,33	5,80	6,79	7,92	9,18	10,55	12,02	13,44	15,06	16,85	18,73	20,65
800	3,76	4,15	4,54	5,00	5,46	5,92	6,44	7,54	8,80	10,19	11,69	13,30	14,82	16,55	18,42	20,34	22,21
900	4,10	4,53	4,96	5,47	5,98	6,48	7,05	8,26	9,63	11,14	12,76	14,47	16,09	17,88	19,78	21,65	23,36
1000	4,43	4,90	5,37	5,92	6,47	7,01	7,64	8,94	10,41	12,03	13,75	15,55	17,22	19,04	20,90	22,64	
1100	4,74	5,25	5,75	6,35	6,94	7,52	8,19	9,59	11,15	12,86	14,66	16,52	18,22	20,01	21,77		
1200	5,03	5,58	6,12	6,76	7,39	8,01	8,72	10,20	11,85	13,63	15,49	17,38	19,07	20,79	22,37		
1300	5,31	5,89	6,47	7,14	7,81	8,46	9,21	10,77	12,49	14,34	16,24	18,13	19,76	21,36			
1400	5,58	6,19	6,80	7,51	8,21	8,90	9,68	11,31	13,09	14,98	16,89	18,75	20,30				
1500	5,83	6,47	7,11	7,85	8,59	9,31	10,12	11,80	13,64	15,55	17,46	19,25	20,66				
1600	6,06	6,74	7,40	8,18	8,94	9,69	10,53	12,26	14,13	16,05	17,92	19,61					
1700	6,28	6,99	7,68	8,48	9,27	10,04	10,91	12,68	14,57	16,47	18,28						
1800	6,49	7,22	7,93	8,77	9,58	10,37	11,26	13,05	14,95	16,82	18,53						
1900	6,68	7,43	8,17	9,03	9,86	10,67	11,57	13,39	15,27	17,09	18,68						
2000	6,86	7,63	8,39	9,27	10,12	10,94	11,85	13,68	15,53	17,27							
2100	7,02	7,81	8,58	9,48	10,35	11,18	12,10	13,92	15,73	17,37							
2200	7,16	7,98	8,76	9,67	10,55	11,39	12,31	14,11	15,87								
2300	7,29	8,12	8,92	9,84	10,73	11,56	12,49	14,26	15,98								
2400	7,41	8,25	9,06	9,99	10,87	11,71	12,63	14,35	15,98								
2500	7,50	8,35	9,17	10,11	10,99	11,83	12,73	14,40									
2600	7,58	8,44	9,26	10,20	11,08	11,91	12,79	14,39									
2700	7,64	8,51	9,34	10,27	11,14	11,95	12,81	14,32									
2800	7,69	8,56	9,38	10,31	11,17	11,96	12,79										
2900	7,72	8,59	9,41	10,33	11,17	11,93	12,72										
3000	7,73	8,59	9,41	10,31	11,13	11,87	12,61										
3100	7,72	8,58	9,38	10,27	11,07	11,77											
3200	7,69	8,54	9,33	10,20	10,96	11,62											
3300	7,64	8,48	9,26	10,10	10,83												
3400	7,57	8,40	9,16	9,96	10,65												
3500	7,48	8,30	9,03	9,80													
3600	7,38	8,17	8,88	9,60													
3700	7,25	8,02	8,69														
3800	7,10	7,84	8,48														
3900	6,92	7,64															
4000	6,73	7,41															

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

# LEISTUNGSTABELLEN MICRO-V®

Zusätzliche Leistung in **kW** pro Rippe für  
Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1 bis 1,02	1,03 bis 1,06	1,07 bis 1,10	1,11 bis 1,16	1,17 bis 1,23	1,24 bis 1,33	1,34 bis 1,47	1,48 bis 1,71	1,72 bis 2,31	>2,31
585	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,37	0,42	0,47
700	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	0,50	0,57
725	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,46	0,52	0,59
870	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63	0,70
950	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,60	0,68	0,77
1160	0,00	0,10	0,21	0,31	0,42	0,52	0,63	0,73	0,83	0,94
1450	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91	1,04	1,17
1750	0,00	0,16	0,31	0,47	0,63	0,79	0,94	1,10	1,26	1,42
2850	0,00	0,26	0,51	0,77	1,03	1,28	1,54	1,80	2,05	2,31
3450	0,00	0,31	0,62	0,93	1,24	1,55	1,86	2,17	2,48	2,79
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
200	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
300	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,24
400	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,29	0,32
500	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40
600	0,00	0,05	0,11	0,16	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49
700	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	0,50	0,57
800	0,00	0,07	0,14	0,22	0,29	0,36	0,43	0,50	0,58	0,65
900	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,49	0,57	0,65	0,73
1000	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
1100	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,49	0,59	0,69	0,79	0,89
1200	0,00	0,11	0,22	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,86	0,97
1300	0,00	0,12	0,23	0,35	0,47	0,58	0,70	0,82	0,94	1,05
1400	0,00	0,13	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,88	1,01	1,13
1500	0,00	0,14	0,27	0,41	0,54	0,67	0,81	0,94	1,08	1,21
1600	0,00	0,14	0,29	0,43	0,58	0,72	0,86	1,01	1,15	1,30
1700	0,00	0,15	0,31	0,46	0,61	0,76	0,92	1,07	1,22	1,38
1800	0,00	0,16	0,32	0,49	0,65	0,81	0,97	1,13	1,30	1,46
1900	0,00	0,17	0,34	0,51	0,68	0,85	1,03	1,20	1,37	1,54
2000	0,00	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62
2100	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,94	1,13	1,32	1,51	1,70
2200	0,00	0,20	0,40	0,59	0,79	0,99	1,19	1,39	1,58	1,78
2300	0,00	0,21	0,41	0,62	0,83	1,03	1,24	1,45	1,66	1,86
2400	0,00	0,22	0,43	0,65	0,86	1,08	1,30	1,51	1,73	1,94
2500	0,00	0,23	0,45	0,68	0,90	1,12	1,35	1,57	1,80	2,02
2600	0,00	0,23	0,47	0,70	0,94	1,17	1,40	1,64	1,87	2,10
2700	0,00	0,24	0,49	0,73	0,97	1,21	1,46	1,70	1,94	2,19
2800	0,00	0,25	0,50	0,76	1,01	1,26	1,51	1,76	2,01	2,27
2900	0,00	0,26	0,52	0,78	1,04	1,30	1,57	1,83	2,09	2,35
3000	0,00	0,27	0,54	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,16	2,43
3100	0,00	0,28	0,56	0,84	1,12	1,39	1,67	1,95	2,23	2,51
3200	0,00	0,29	0,58	0,86	1,15	1,44	1,73	2,02	2,30	2,59
3300	0,00	0,30	0,59	0,89	1,19	1,48	1,78	2,08	2,37	2,67
3400	0,00	0,31	0,61	0,92	1,22	1,53	1,84	2,14	2,45	2,75
3500	0,00	0,32	0,63	0,95	1,26	1,57	1,89	2,20	2,52	2,83
3600	0,00	0,32	0,65	0,97	1,30	1,62	1,94	2,27	2,59	2,91
3700	0,00	0,33	0,67	1,00	1,33	1,66	2,00	2,33	2,66	3,00
3800	0,00	0,34	0,68	1,03	1,37	1,71	2,05	2,39	2,73	3,08
3900	0,00	0,35	0,70	1,05	1,40	1,75	2,11	2,46	2,81	3,16
4000	0,00	0,36	0,72	1,08	1,44	1,80	2,16	2,52	2,88	3,24

Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
PM 2286	0,88
PM 2388	0,89
PM 2515	0,90
PM 2693	0,91
PM 2832	0,92
PM 2921	0,93
PM 3010	0,94
PM 3124	0,94
PM 3327	0,96
PM 3531	0,97
PM 3734	0,98
PM 4089	1,00
PM 4191	1,01
PM 4470	1,02
PM 4648	1,03
PM 5029	1,04
PM 5410	1,06
PM 6121	1,09
PM 6502	1,10
PM 6883	1,11
PM 7646	1,13
PM 8408	1,15
PM 9169	1,17

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

Basis kW-Wert in Watt pro Rippe

**5M-JB**

UPM schnelle Scheibe	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	48	50	53	56	63	67	71
585	75	96	116	136	156	176	195	215	234	264	293	312	341	369	436	473	511
700	85	109	133	156	180	203	226	250	273	307	341	364	398	431	509	554	598
725	87	112	136	161	185	209	233	257	281	316	352	375	410	445	525	571	616
870	98	127	156	185	214	242	271	299	327	369	410	438	479	520	615	669	723
950	104	136	167	198	229	260	291	321	352	397	442	472	517	561	664	722	780
1160	118	156	193	231	268	305	342	378	415	469	523	559	612	666	789	858	928
1450	134	181	227	272	318	363	408	453	498	564	630	674	739	804	955	1040	1125
1750	149	204	259	313	367	420	474	527	580	658	737	788	866	943	1121	1222	1322
2850	187	272	357	441	525	608	691	773	854	976	1097	1177	1296	1415	1689	1843	1997
3450	200	301	402	501	601	699	797	894	991	1135	1278	1373	1514	1654	1977	2159	2340
100	20	24	28	32	36	40	44	47	51	57	63	67	72	78	91	99	106
200	34	42	49	57	64	72	79	86	94	105	116	123	134	144	169	183	197
300	47	58	68	79	90	101	112	122	133	149	165	175	191	206	242	263	283
400	58	72	86	100	114	128	142	156	170	191	211	225	245	265	312	339	365
500	67	85	102	120	137	154	171	188	205	231	256	273	298	322	380	412	445
600	77	97	118	138	159	179	199	220	240	269	299	319	348	378	445	484	522
700	85	109	133	156	180	203	226	250	273	307	341	364	398	431	509	554	598
800	93	120	147	173	200	226	253	279	305	344	382	408	446	484	572	622	672
900	100	130	160	190	220	249	278	307	336	379	422	451	493	536	634	689	744
1000	107	140	173	206	238	271	303	335	367	414	462	493	540	586	694	755	816
1100	114	150	186	222	257	292	327	362	397	449	500	534	585	636	753	820	886
1200	120	159	198	237	275	313	351	389	426	482	538	575	630	685	812	884	955
1300	126	168	210	251	292	333	374	415	455	515	575	615	674	733	870	947	1024
1400	132	177	221	265	310	353	397	440	484	548	612	655	718	781	927	1009	1091
1500	137	185	232	279	326	373	419	466	512	580	648	693	761	828	983	1071	1158
1600	142	193	243	293	343	392	441	490	539	612	684	732	803	874	1039	1132	1224
1700	147	200	253	306	359	411	463	515	566	643	719	770	845	920	1094	1192	1289
1800	151	208	264	319	375	430	484	539	593	674	754	807	887	965	1148	1251	1354
1900	156	215	274	332	390	448	505	562	619	704	788	844	927	1010	1202	1310	1418
2000	160	222	283	344	405	466	526	586	645	734	822	881	968	1055	1255	1368	1481
2200	167	235	302	369	435	501	566	632	696	793	889	953	1048	1142	1360	1483	1606
2400	174	247	320	392	464	535	606	676	746	851	954	1023	1126	1228	1463	1596	1728
2600	180	259	337	414	491	568	644	720	795	907	1018	1092	1202	1312	1564	1707	1849
2800	186	270	353	436	518	600	681	762	843	962	1081	1160	1278	1394	1664	1816	1967
3000	191	280	369	457	544	631	718	804	889	1017	1143	1227	1352	1476	1762	1924	2084
3200	195	290	384	477	570	662	753	844	935	1070	1204	1292	1424	1556	1858	2029	2199
3400	199	299	398	497	595	692	788	884	980	1122	1263	1357	1496	1634	1953	2134	2312
3600	202	308	412	516	619	721	822	923	1024	1173	1322	1420	1567	1712	2047	2236	2423
3800	205	316	425	534	642	749	856	962	1067	1224	1379	1482	1636	1788	2139	2337	2533
4000	208	323	438	552	665	777	889	999	1110	1274	1436	1544	1704	1863	2230	2437	2641
4200	210	331	450	569	687	804	921	1036	1151	1322	1492	1604	1772	1937	2319	2535	2748
4400	212	337	462	586	709	831	952	1073	1192	1370	1547	1664	1838	2010	2408	2631	2853
4600	213	344	473	602	730	857	983	1108	1232	1418	1601	1722	1903	2082	2495	2726	2956
4800	214	350	484	618	751	882	1013	1143	1272	1464	1654	1780	1968	2153	2580	2820	3058
5000	214	355	495	633	771	907	1043	1177	1311	1510	1707	1837	2031	2223	2665	2913	3158
5200	215	360	505	648	790	932	1072	1211	1349	1555	1759	1893	2094	2292	2748	3004	3257
5400	365	514	663	810	956	1100	1244	1387	1599	1809	1948	2155	2360	2830	3094	3354	
5600	369	524	677	828	979	1128	1277	1424	1643	1860	2003	2216	2427	2911	3182	3450	
5800	373	532	690	847	1002	1156	1309	1460	1686	1909	2056	2276	2493	2990	3269	3544	
6000	377	541	703	864	1024	1183	1340	1496	1728	1958	2109	2335	2558	3069	3355	3637	
6200	380	549	716	882	1046	1209	1371	1531	1770	2006	2161	2393	2622	3146	3439	3728	
6400	384	557	728	899	1068	1235	1401	1566	1811	2053	2213	2450	2685	3222	3522	3817	
6600	386	564	740	915	1089	1260	1431	1600	1851	2099	2263	2506	2747	3296	3604	3906	
6800	389	571	752	931	1109	1285	1460	1634	1891	2145	2313	2562	2808	3370	3684	3992	
7000	391	578	763	947	1129	1310	1489	1666	1930	2190	2362	2617	2868	3442	3763	4077	
7500	395	593	790	985	1178	1369	1558	1746	2025	2300	2481	2750	3014	3618	3954	4283	
8000	397	606	814	1020	1223	1425	1625	1823	2116	2405	2595	2877	3155	3786	4137	4479	
8500	397	618	836	1053	1267	1478	1688	1896	2203	2506	2705	2999	3289	3947	4311	4665	
9000		627	856	1083	1307	1529	1748	1965	2286	2602	2810	3116	3418	4100	4476	4841	
10000		640	890	1137	1381	1621	1859	2094	2441	2782	3005	3334	3657	4381	4778	5161	

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

## Zusätzliche Leistung in Watt pro Rippe für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1,00 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,21	1,22 bis 1,29	1,30 bis 1,46	>1,46
585	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18
700	0	2	5	7	9	12	14	16	19	21
725	0	2	5	7	10	12	15	17	19	22
870	0	3	6	9	12	15	18	20	23	26
950	0	3	6	10	13	16	19	22	26	29
1160	0	4	8	12	16	19	23	27	31	35
1450	0	5	10	15	19	24	29	34	39	44
1750	0	6	12	18	24	29	35	41	47	53
2850	0	10	19	29	38	48	57	67	77	86
3450	0	12	23	35	46	58	69	81	93	104
100	0	0	1	1	1	2	2	2	3	3
200	0	1	1	2	3	3	4	5	5	6
300	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
400	0	1	3	4	5	7	8	9	11	12
500	0	2	3	5	7	8	10	12	13	15
600	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18
700	0	2	5	7	9	12	14	16	19	21
800	0	3	5	8	11	13	16	19	21	24
900	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27
1000	0	3	7	10	13	17	20	23	27	30
1100	0	4	7	11	15	18	22	26	30	33
1200	0	4	8	12	16	20	24	28	32	36
1300	0	4	9	13	17	22	26	31	35	39
1400	0	5	9	14	19	23	28	33	38	42
1500	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
1600	0	5	11	16	21	27	32	38	43	48
1700	0	6	11	17	23	29	34	40	46	51
1800	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54
1900	0	6	13	19	26	32	38	45	51	57
2000	0	7	13	20	27	34	40	47	54	60
2200	0	7	15	22	30	37	44	52	59	66
2400	0	8	16	24	32	40	48	56	64	72
2600	0	9	17	26	35	44	52	61	70	78
2800	0	9	19	28	38	47	56	66	75	85
3000	0	10	20	30	40	50	60	70	81	91
3200	0	11	22	32	43	54	64	75	86	97
3400	0	11	23	34	46	57	68	80	91	103
3600	0	12	24	36	48	60	72	85	97	109
3800	0	13	26	38	51	64	77	89	102	115
4000	0	13	27	40	54	67	81	94	107	121
4200	0	14	28	42	56	70	85	99	113	127
4400	0	15	30	44	59	74	89	103	118	133
4600	0	15	31	46	62	77	93	108	124	139
4800	0	16	32	48	64	81	97	113	129	145
5000	0	17	34	50	67	84	101	117	134	151
5200	0	17	35	52	70	87	105	122	140	157
5400	0	18	36	54	73	91	109	127	145	163
5600	0	19	38	56	75	94	113	132	150	169
5800	0	19	39	58	78	97	117	136	156	175
6000	0	20	40	60	81	101	121	141	161	181
6200	0	21	42	62	83	104	125	146	167	187
6400	0	21	43	64	86	107	129	150	172	193
6600	0	22	44	66	89	111	133	155	177	199
6800	0	23	46	68	91	114	137	160	183	205
7000	0	23	47	70	94	117	141	164	188	211
7500	0	25	50	75	101	126	151	176	201	226
8000	0	27	54	80	107	134	161	188	215	242
8500	0	28	57	85	114	143	171	200	228	257
9000	0	30	61	91	121	151	181	211	242	272
10000	0	33	67	101	134	168	201	235	269	302

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C<sub>L</sub> für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C <sub>L</sub>	Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C <sub>L</sub>
5M-JB 280	0,83	5M-JB 800	1,14
5M-JB 290	0,84	5M-JB 825	1,15
5M-JB 300	0,85	5M-JB 850	1,16
5M-JB 307	0,86	5M-JB 875	1,17
5M-JB 315	0,87	5M-JB 900	1,17
5M-JB 325	0,88	5M-JB 925	1,18
5M-JB 335	0,89	5M-JB 950	1,19
5M-JB 345	0,89	5M-JB 975	1,20
5M-JB 355	0,90	5M-JB 1000	1,20
5M-JB 365	0,91	5M-JB 1030	1,21
5M-JB 375	0,92	5M-JB 1060	1,22
5M-JB 387	0,93	5M-JB 1090	1,23
5M-JB 400	0,94	5M-JB 1120	1,24
5M-JB 412	0,95	5M-JB 1150	1,25
5M-JB 425	0,96	5M-JB 1180	1,25
5M-JB 437	0,96	5M-JB 1220	1,26
5M-JB 450	0,97	5M-JB 1250	1,27
5M-JB 462	0,98	5M-JB 1280	1,28
5M-JB 475	0,99	5M-JB 1320	1,29
5M-JB 487	1,00	5M-JB 1360	1,29
5M-JB 500	1,00	5M-JB 1400	1,30
5M-JB 515	1,01	5M-JB 1450	1,31
5M-JB 530	1,02	5M-JB 1500	1,32
5M-JB 545	1,03		
5M-JB 560	1,04		
5M-JB 580	1,05		
5M-JB 600	1,06		
5M-JB 615	1,06		
5M-JB 630	1,07		
5M-JB 650	1,08		
5M-JB 670	1,09		
5M-JB 690	1,10		
5M-JB 710	1,10		
5M-JB 730	1,11		
5M-JB 750	1,12		
5M-JB 775	1,13		

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung kW} \times 1000}{(\mathbf{A} + \mathbf{B}) \times \mathbf{G} \times \mathbf{C}_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

## Basis kW-Wert pro Rippe

**7M-JB**

UPM schnelle Scheibe	42	45	48	50	53	56	63	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112
585	0,30	0,36	0,42	0,45	0,51	0,57	0,70	0,77	0,85	0,92	1,01	1,10	1,19	1,28	1,37	1,48	1,59
700	0,35	0,41	0,48	0,53	0,59	0,66	0,81	0,90	0,99	1,07	1,18	1,29	1,40	1,50	1,61	1,73	1,86
725	0,36	0,43	0,50	0,54	0,61	0,68	0,84	0,93	1,02	1,11	1,22	1,33	1,44	1,55	1,66	1,79	1,92
870	0,41	0,49	0,57	0,63	0,71	0,79	0,98	1,09	1,19	1,30	1,43	1,56	1,69	1,82	1,95	2,10	2,25
950	0,44	0,53	0,62	0,67	0,76	0,85	1,05	1,17	1,29	1,40	1,54	1,68	1,82	1,96	2,10	2,27	2,44
1160	0,51	0,61	0,72	0,79	0,90	1,00	1,25	1,39	1,52	1,66	1,83	2,00	2,17	2,34	2,51	2,70	2,90
1450	0,60	0,73	0,86	0,95	1,08	1,20	1,50	1,67	1,84	2,01	2,22	2,43	2,63	2,84	3,04	3,28	3,53
1750	0,68	0,84	0,99	1,10	1,25	1,40	1,76	1,96	2,16	2,36	2,60	2,85	3,09	3,33	3,58	3,86	4,15
2850	0,94	1,19	1,43	1,59	1,83	2,06	2,61	2,92	3,23	3,53	3,91	4,29	4,66	5,03	5,39	5,83	6,26
3450	1,06	1,35	1,63	1,82	2,11	2,39	3,03	3,40	3,76	4,12	4,57	5,01	5,44	5,87	6,30	6,80	7,30
100	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32
200	0,13	0,15	0,17	0,18	0,21	0,23	0,28	0,30	0,33	0,36	0,39	0,43	0,46	0,49	0,53	0,57	0,61
300	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,32	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56	0,61	0,66	0,71	0,76	0,82	0,87
400	0,22	0,26	0,30	0,33	0,37	0,41	0,50	0,56	0,61	0,66	0,72	0,79	0,85	0,92	0,98	1,05	1,13
500	0,27	0,32	0,37	0,40	0,45	0,50	0,61	0,67	0,74	0,80	0,88	0,96	1,04	1,12	1,19	1,29	1,38
600	0,31	0,37	0,42	0,46	0,52	0,58	0,71	0,79	0,86	0,94	1,03	1,13	1,22	1,31	1,40	1,51	1,62
700	0,35	0,41	0,48	0,53	0,59	0,66	0,81	0,90	0,99	1,07	1,18	1,29	1,40	1,50	1,61	1,73	1,86
800	0,38	0,46	0,54	0,59	0,66	0,74	0,91	1,01	1,11	1,21	1,33	1,45	1,57	1,69	1,81	1,95	2,09
900	0,42	0,50	0,59	0,65	0,73	0,81	1,01	1,12	1,23	1,34	1,47	1,61	1,74	1,87	2,01	2,16	2,32
1000	0,45	0,55	0,64	0,70	0,80	0,89	1,10	1,22	1,34	1,46	1,61	1,76	1,91	2,05	2,20	2,37	2,55
1100	0,49	0,59	0,69	0,76	0,86	0,96	1,19	1,33	1,46	1,59	1,75	1,91	2,07	2,23	2,39	2,58	2,77
1200	0,52	0,63	0,74	0,81	0,92	1,03	1,28	1,43	1,57	1,71	1,89	2,06	2,24	2,41	2,58	2,79	2,99
1300	0,55	0,67	0,79	0,87	0,98	1,10	1,37	1,53	1,68	1,83	2,02	2,21	2,40	2,58	2,77	2,99	3,21
1400	0,58	0,71	0,84	0,92	1,05	1,17	1,46	1,63	1,79	1,95	2,15	2,35	2,55	2,75	2,95	3,19	3,42
1500	0,61	0,75	0,88	0,97	1,10	1,24	1,55	1,72	1,90	2,07	2,28	2,50	2,71	2,92	3,13	3,38	3,63
1600	0,64	0,78	0,93	1,02	1,16	1,30	1,63	1,82	2,00	2,19	2,41	2,64	2,86	3,09	3,31	3,58	3,84
1700	0,67	0,82	0,97	1,07	1,22	1,37	1,72	1,91	2,11	2,30	2,54	2,78	3,02	3,25	3,49	3,77	4,05
1800	0,69	0,85	1,01	1,12	1,28	1,43	1,80	2,01	2,21	2,41	2,67	2,92	3,17	3,42	3,66	3,96	4,25
1900	0,72	0,89	1,06	1,17	1,33	1,50	1,88	2,10	2,31	2,53	2,79	3,06	3,32	3,58	3,84	4,14	4,45
2000	0,75	0,92	1,10	1,21	1,39	1,56	1,96	2,19	2,41	2,64	2,91	3,19	3,46	3,74	4,01	4,33	4,65
2200	0,80	0,99	1,18	1,31	1,50	1,68	2,12	2,37	2,61	2,86	3,16	3,46	3,76	4,05	4,34	4,69	5,04
2400	0,84	1,05	1,26	1,40	1,60	1,80	2,27	2,54	2,81	3,07	3,39	3,72	4,04	4,36	4,67	5,05	5,42
2600	0,89	1,11	1,33	1,48	1,70	1,92	2,43	2,71	3,00	3,28	3,63	3,97	4,32	4,66	5,00	5,40	5,80
2800	0,93	1,17	1,41	1,57	1,80	2,03	2,57	2,88	3,18	3,48	3,86	4,23	4,59	4,95	5,31	5,74	6,17
3000	0,97	1,23	1,48	1,65	1,90	2,15	2,72	3,04	3,36	3,68	4,08	4,47	4,86	5,24	5,62	6,08	6,52
3200	1,01	1,28	1,55	1,73	1,99	2,25	2,86	3,20	3,54	3,88	4,30	4,71	5,12	5,53	5,93	6,40	6,88
3400	1,05	1,34	1,62	1,80	2,08	2,36	3,00	3,36	3,72	4,07	4,51	4,95	5,38	5,80	6,22	6,72	7,22
3600	1,09	1,39	1,68	1,88	2,17	2,46	3,14	3,52	3,89	4,26	4,72	5,18	5,63	6,07	6,52	7,04	7,55
3800	1,12	1,44	1,75	1,95	2,26	2,57	3,27	3,67	4,06	4,45	4,93	5,41	5,88	6,34	6,80	7,34	7,88
4000	1,16	1,48	1,81	2,03	2,35	2,67	3,40	3,81	4,22	4,63	5,13	5,63	6,12	6,60	7,08	7,64	8,19
4200	1,19	1,53	1,87	2,09	2,43	2,76	3,53	3,96	4,39	4,81	5,33	5,84	6,35	6,85	7,35	7,93	8,50
4400	1,22	1,57	1,93	2,16	2,51	2,86	3,65	4,10	4,54	4,98	5,52	6,06	6,58	7,10	7,61	8,21	8,80
4600	1,25	1,62	1,99	2,23	2,59	2,95	3,77	4,24	4,70	5,15	5,71	6,26	6,81	7,34	7,87	8,49	9,09
4800	1,27	1,66	2,04	2,29	2,67	3,04	3,89	4,37	4,85	5,32	5,90	6,47	7,02	7,58	8,12	8,75	9,37
5000	1,30	1,70	2,09	2,35	2,74	3,13	4,01	4,51	5,00	5,48	6,08	6,66	7,24	7,80	8,36	9,01	9,65
5200	1,33	1,74	2,15	2,41	2,82	3,21	4,13	4,64	5,14	5,64	6,25	6,86	7,45	8,03	8,59	9,26	9,91
5400	1,35	1,77	2,20	2,47	2,89	3,30	4,24	4,76	5,28	5,80	6,42	7,04	7,65	8,24	8,82	9,50	10,16
5600	1,37	1,81	2,24	2,53	2,96	3,38	4,35	4,89	5,42	5,95	6,59	7,22	7,84	8,45	9,04	9,73	10,40
5800	1,39	1,84	2,29	2,59	3,02	3,46	4,45	5,01	5,56	6,09	6,76	7,40	8,03	8,65	9,26	9,96	10,64
6000	1,41	1,88	2,34	2,64	3,09	3,54	4,56	5,13	5,69	6,24	6,91	7,57	8,22	8,85	9,46	10,17	10,86
6200	1,43	1,91	2,38	2,69	3,15	3,61	4,66	5,24	5,81	6,38	7,07	7,74	8,40	9,04	9,66	10,38	11,07
6400	1,45	1,94	2,42	2,74	3,22	3,68	4,75	5,35	5,94	6,51	7,22	7,90	8,57	9,22	9,85	10,58	11,28
6600	1,46	1,97	2,46	2,79	3,28	3,75	4,85	5,46	6,06	6,64	7,36	8,06	8,74	9,39	10,03	10,76	11,47
6800	1,48	1,99	2,50	2,84	3,33	3,82	4,94	5,56	6,17	6,77	7,50	8,21	8,90	9,56	10,20	10,94	11,65
7000	1,49	2,02	2,54	2,88	3,39	3,89	5,03	5,67	6,29	6,89	7,64	8,35	9,05	9,72	10,37	11,11	
7500	1,52	2,08	2,63	2,99	3,52	4,05	5,24	5,91	6,55	7,18	7,95	8,69	9,40	10,09	10,74		
8000	1,54	2,13	2,70	3,08	3,64	4,19	5,44	6,13	6,80	7,45	8,23	8,99	9,71	10,40			
8500	1,56	2,17	2,77	3,16	3,75	4,32	5,61	6,32	7,01	7,68	8,48	9,25					
9000	2,20	2,82	3,24	3,84	4,43	5,77	6,50	7,21	7,89	8,70							
10000	2,23	2,91	3,34	3,99	4,62	6,02	6,78	7,51	8,21								

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

## Zusätzliche Leistung (kW) pro Rippe für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1,00 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,21	1,22 bis 1,29	1,30 bis 1,46	>1,46
585	0,000	0,005	0,011	0,016	0,022	0,027	0,033	0,038	0,044	0,049
700	0,000	0,007	0,013	0,020	0,026	0,033	0,039	0,046	0,052	0,059
725	0,000	0,007	0,014	0,020	0,027	0,034	0,041	0,047	0,054	0,061
870	0,000	0,008	0,016	0,024	0,033	0,041	0,049	0,057	0,065	0,073
950	0,000	0,009	0,018	0,027	0,036	0,044	0,053	0,062	0,071	0,080
1160	0,000	0,011	0,022	0,032	0,043	0,054	0,065	0,076	0,087	0,097
1450	0,000	0,013	0,027	0,041	0,054	0,068	0,081	0,095	0,108	0,122
1750	0,000	0,016	0,033	0,049	0,065	0,082	0,098	0,114	0,131	0,147
2850	0,000	0,026	0,053	0,080	0,107	0,133	0,160	0,186	0,213	0,239
3450	0,000	0,032	0,065	0,097	0,129	0,161	0,193	0,226	0,258	0,290
100	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,008
200	0,000	0,002	0,004	0,006	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017
300	0,000	0,003	0,006	0,008	0,011	0,014	0,017	0,020	0,022	0,025
400	0,000	0,004	0,007	0,011	0,015	0,019	0,022	0,026	0,030	0,034
500	0,000	0,005	0,009	0,014	0,019	0,023	0,028	0,033	0,037	0,042
600	0,000	0,006	0,011	0,017	0,022	0,028	0,034	0,039	0,045	0,050
700	0,000	0,007	0,013	0,020	0,026	0,033	0,039	0,046	0,052	0,059
800	0,000	0,007	0,015	0,022	0,030	0,037	0,045	0,052	0,060	0,067
900	0,000	0,008	0,017	0,025	0,034	0,042	0,050	0,059	0,067	0,076
1000	0,000	0,009	0,019	0,028	0,037	0,047	0,056	0,065	0,075	0,084
1100	0,000	0,010	0,021	0,031	0,041	0,051	0,062	0,072	0,082	0,092
1200	0,000	0,011	0,022	0,034	0,045	0,056	0,067	0,078	0,090	0,101
1300	0,000	0,012	0,024	0,036	0,049	0,061	0,073	0,085	0,097	0,109
1400	0,000	0,013	0,026	0,039	0,052	0,065	0,078	0,092	0,105	0,118
1500	0,000	0,014	0,028	0,042	0,056	0,070	0,084	0,098	0,112	0,126
1600	0,000	0,015	0,030	0,045	0,060	0,075	0,090	0,105	0,120	0,134
1700	0,000	0,016	0,032	0,048	0,064	0,079	0,095	0,111	0,127	0,143
1800	0,000	0,017	0,034	0,050	0,067	0,084	0,101	0,118	0,135	0,151
1900	0,000	0,018	0,036	0,053	0,071	0,089	0,106	0,124	0,142	0,160
2000	0,000	0,019	0,037	0,056	0,075	0,093	0,112	0,131	0,149	0,168
2200	0,000	0,020	0,041	0,062	0,082	0,103	0,123	0,144	0,164	0,185
2400	0,000	0,022	0,045	0,067	0,090	0,112	0,134	0,157	0,179	0,202
2600	0,000	0,024	0,049	0,073	0,097	0,121	0,146	0,170	0,194	0,218
2800	0,000	0,026	0,052	0,078	0,105	0,131	0,157	0,183	0,209	0,235
3000	0,000	0,028	0,056	0,084	0,112	0,140	0,168	0,196	0,224	0,252
3200	0,000	0,030	0,060	0,090	0,120	0,149	0,179	0,209	0,239	0,269
3400	0,000	0,032	0,064	0,095	0,127	0,159	0,191	0,222	0,254	0,286
3600	0,000	0,033	0,067	0,101	0,135	0,168	0,202	0,235	0,269	0,302
3800	0,000	0,035	0,071	0,106	0,142	0,177	0,213	0,248	0,284	0,319
4000	0,000	0,037	0,075	0,112	0,150	0,187	0,224	0,262	0,299	0,336
4200	0,000	0,039	0,079	0,118	0,157	0,196	0,235	0,275	0,314	0,353
4400	0,000	0,041	0,082	0,123	0,164	0,205	0,247	0,288	0,329	0,370
4600	0,000	0,043	0,086	0,129	0,172	0,215	0,258	0,301	0,344	0,386
4800	0,000	0,045	0,090	0,134	0,179	0,224	0,269	0,314	0,359	0,403
5000	0,000	0,046	0,094	0,140	0,187	0,233	0,280	0,327	0,374	0,420
5200	0,000	0,048	0,097	0,146	0,194	0,243	0,291	0,340	0,389	0,437
5400	0,000	0,050	0,101	0,151	0,202	0,252	0,303	0,353	0,404	0,454
5600	0,000	0,052	0,105	0,157	0,209	0,262	0,314	0,366	0,419	0,471
5800	0,000	0,054	0,109	0,162	0,217	0,271	0,325	0,379	0,434	0,487
6000	0,000	0,056	0,112	0,168	0,224	0,280	0,336	0,392	0,448	0,504
6200	0,000	0,058	0,116	0,174	0,232	0,290	0,347	0,405	0,463	0,521
6400	0,000	0,059	0,120	0,179	0,239	0,299	0,359	0,418	0,478	0,538
6600	0,000	0,061	0,124	0,185	0,247	0,308	0,370	0,432	0,493	0,555
6800	0,000	0,063	0,127	0,190	0,254	0,318	0,381	0,445	0,508	0,571
7000	0,000	0,065	0,131	0,196	0,262	0,327	0,392	0,458	0,523	0,588
7500	0,000	0,070	0,140	0,210	0,280	0,350	0,420	0,490	0,561	0,630
8000	0,000	0,074	0,150	0,224	0,299	0,374	0,448	0,523	0,598	0,672
8500	0,000	0,079	0,159	0,238	0,318	0,397	0,476	0,556	0,635	0,714
9000	0,000	0,084	0,169	0,252	0,336	0,420	0,504	0,588	0,673	0,756
10000	0,000	0,093	0,187	0,280	0,374	0,467	0,560	0,654	0,747	0,840

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C_L
7M-JB 500	0,87	7M-JB 1400	1,13
7M-JB 515	0,88	7M-JB 1450	1,14
7M-JB 530	0,88	7M-JB 1500	1,15
7M-JB 545	0,89	7M-JB 1550	1,15
7M-JB 560	0,90	7M-JB 1600	1,16
7M-JB 580	0,91	7M-JB 1650	1,17
7M-JB 600	0,91	7M-JB 1700	1,18
7M-JB 615	0,92	7M-JB 1750	1,19
7M-JB 630	0,93	7M-JB 1800	1,19
7M-JB 650	0,94	7M-JB 1850	1,20
7M-JB 670	0,94	7M-JB 1900	1,21
7M-JB 690	0,95	7M-JB 1950	1,21
7M-JB 710	0,96	7M-JB 2000	1,22
7M-JB 730	0,96	7M-JB 2060	1,23
7M-JB 750	0,97	7M-JB 2120	1,23
7M-JB 775	0,98	7M-JB 2180	1,24
7M-JB 800	0,99	7M-JB 2240	1,25
7M-JB 825	1,00	7M-JB 2300	1,25
7M-JB 850	1,00		
7M-JB 875	1,01		
7M-JB 900	1,02		
7M-JB 925	1,02		
7M-JB 950	1,03		
7M-JB 975	1,04		
7M-JB 1000	1,04		
7M-JB 1030	1,05		
7M-JB 1060	1,06		
7M-JB 1090	1,07		
7M-JB 1120	1,07		
7M-JB 1150	1,08		
7M-JB 1180	1,09		
7M-JB 1220	1,09		
7M-JB 1250	1,10		
7M-JB 1280	1,11		
7M-JB 1320	1,11		
7M-JB 1360	1,12		

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B) \times G \times C_L}$$

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

## Basis kW-Wert pro Rippe

## 11M-JB

UPM schnelle Scheibe	67	71	75	80	85	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	170
585	1,01	1,16	1,30	1,48	1,66	1,84	2,02	2,19	2,40	2,61	2,82	3,07	3,31	3,58	3,93	4,27	4,61
700	1,17	1,35	1,52	1,73	1,94	2,15	2,36	2,57	2,82	3,06	3,31	3,60	3,88	4,21	4,61	5,01	5,41
725	1,21	1,39	1,56	1,78	2,00	2,22	2,43	2,65	2,90	3,16	3,42	3,71	4,01	4,34	4,76	5,17	5,59
870	1,40	1,61	1,82	2,08	2,34	2,59	2,85	3,10	3,41	3,71	4,01	4,36	4,71	5,11	5,60	6,09	6,58
950	1,51	1,73	1,96	2,24	2,52	2,80	3,07	3,35	3,68	4,01	4,34	4,72	5,09	5,52	6,06	6,59	7,11
1160	1,77	2,04	2,31	2,65	2,98	3,32	3,65	3,98	4,38	4,77	5,17	5,62	6,07	6,59	7,23	7,86	8,49
1450	2,11	2,44	2,77	3,19	3,60	4,01	4,42	4,82	5,31	5,79	6,27	6,83	7,38	8,01	8,79	9,56	10,33
1750	2,44	2,84	3,23	3,72	4,21	4,70	5,18	5,66	6,23	6,80	7,37	8,03	8,68	9,42	10,34	11,24	12,14
2850	3,51	4,12	4,73	5,49	6,25	6,99	7,73	8,47	9,34	10,20	11,06	12,05	13,02	14,12	15,48	16,80	18,10
3450	4,01	4,73	5,45	6,35	7,23	8,11	8,98	9,83	10,85	11,86	12,85	13,99	15,11	16,36	17,90	19,39	20,84
100	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,42	0,45	0,49	0,53	0,58	0,62	0,67	0,72	0,79	0,85	0,92
200	0,41	0,46	0,52	0,58	0,65	0,72	0,78	0,85	0,92	1,00	1,08	1,17	1,26	1,36	1,49	1,61	1,74
300	0,58	0,66	0,74	0,83	0,93	1,02	1,12	1,21	1,33	1,44	1,55	1,68	1,81	1,96	2,15	2,33	2,52
400	0,74	0,84	0,94	1,07	1,19	1,32	1,44	1,57	1,72	1,86	2,01	2,18	2,35	2,55	2,79	3,03	3,27
500	0,89	1,02	1,14	1,29	1,45	1,60	1,76	1,91	2,09	2,27	2,45	2,66	2,87	3,11	3,41	3,70	4,00
600	1,04	1,18	1,33	1,51	1,70	1,88	2,06	2,24	2,46	2,67	2,89	3,14	3,38	3,67	4,02	4,37	4,71
700	1,17	1,35	1,52	1,73	1,94	2,15	2,36	2,57	2,82	3,06	3,31	3,60	3,88	4,21	4,61	5,01	5,41
800	1,31	1,50	1,70	1,94	2,17	2,41	2,65	2,88	3,17	3,45	3,73	4,05	4,37	4,74	5,20	5,65	6,10
900	1,44	1,66	1,87	2,14	2,40	2,67	2,93	3,20	3,51	3,82	4,13	4,50	4,86	5,26	5,77	6,28	6,78
1000	1,57	1,81	2,04	2,34	2,63	2,92	3,21	3,50	3,85	4,19	4,54	4,93	5,33	5,78	6,34	6,89	7,45
1100	1,69	1,95	2,21	2,53	2,85	3,17	3,49	3,80	4,18	4,56	4,93	5,36	5,80	6,29	6,90	7,50	8,10
1200	1,81	2,10	2,38	2,72	3,07	3,42	3,76	4,10	4,51	4,92	5,32	5,79	6,26	6,79	7,45	8,10	8,75
1300	1,93	2,24	2,54	2,91	3,29	3,66	4,03	4,39	4,83	5,27	5,70	6,21	6,71	7,28	7,99	8,69	9,39
1400	2,05	2,37	2,70	3,10	3,50	3,89	4,29	4,68	5,15	5,62	6,08	6,62	7,16	7,77	8,52	9,27	10,01
1500	2,16	2,51	2,85	3,28	3,70	4,13	4,55	4,97	5,47	5,96	6,46	7,03	7,60	8,25	9,05	9,85	10,63
1600	2,27	2,64	3,01	3,46	3,91	4,36	4,80	5,25	5,78	6,30	6,83	7,43	8,04	8,72	9,57	10,41	11,24
1700	2,38	2,77	3,16	3,63	4,11	4,58	5,06	5,52	6,08	6,64	7,19	7,83	8,47	9,19	10,08	10,97	11,85
1800	2,49	2,90	3,30	3,81	4,31	4,81	5,30	5,80	6,39	6,97	7,55	8,22	8,89	9,65	10,59	11,52	12,44
1900	2,60	3,02	3,45	3,98	4,51	5,03	5,55	6,07	6,68	7,30	7,91	8,61	9,31	10,11	11,09	12,06	13,02
2000	2,70	3,15	3,59	4,15	4,70	5,25	5,79	6,33	6,98	7,62	8,26	8,99	9,73	10,55	11,58	12,59	13,59
2200	2,90	3,39	3,88	4,48	5,08	5,68	6,27	6,86	7,56	8,25	8,94	9,74	10,54	11,43	12,54	13,64	14,72
2400	3,09	3,62	4,15	4,80	5,45	6,09	6,73	7,37	8,12	8,87	9,62	10,48	11,33	12,29	13,48	14,65	15,80
2600	3,28	3,85	4,41	5,11	5,81	6,50	7,18	7,86	8,67	9,47	10,27	11,19	12,09	13,12	14,38	15,63	16,85
2800	3,46	4,07	4,67	5,42	6,16	6,89	7,62	8,35	9,21	10,06	10,90	11,88	12,84	13,93	15,26	16,57	17,85
3000	3,64	4,28	4,92	5,71	6,50	7,28	8,05	8,82	9,73	10,63	11,52	12,55	13,56	14,71	16,11	17,48	18,82
3200	3,81	4,49	5,16	6,00	6,83	7,65	8,47	9,28	10,24	11,19	12,12	13,20	14,26	15,46	16,92	18,35	19,75
3400	3,97	4,69	5,40	6,28	7,15	8,02	8,88	9,72	10,73	11,72	12,70	13,83	14,94	16,19	17,71	19,19	20,63
3600	4,12	4,88	5,62	6,55	7,47	8,37	9,27	10,16	11,21	12,25	13,27	14,44	15,59	16,88	18,46	19,99	21,46
3800	4,27	5,06	5,84	6,81	7,77	8,72	9,65	10,58	11,67	12,75	13,81	15,03	16,22	17,56	19,18	20,74	22,25
4000	4,42	5,24	6,06	7,07	8,06	9,05	10,02	10,98	12,12	13,24	14,34	15,59	16,82	18,20	19,86	21,46	23,00
4200	4,56	5,41	6,26	7,31	8,35	9,37	10,38	11,38	12,55	13,71	14,84	16,14	17,40	18,81	20,50	22,13	23,69
4400	4,69	5,58	6,46	7,55	8,62	9,68	10,73	11,76	12,97	14,16	15,33	16,66	17,95	19,39	21,11	22,76	24,33
4600	4,82	5,74	6,65	7,78	8,89	9,98	11,06	12,12	13,37	14,59	15,79	17,15	18,47	19,93	21,68	23,34	
4800	4,94	5,89	6,84	8,00	9,15	10,27	11,38	12,47	13,76	15,01	16,23	17,62	18,97	20,45	22,21		
5000	5,05	6,04	7,01	8,21	9,39	10,55	11,69	12,81	14,12	15,40	16,65	18,07	19,43	20,93	22,70		
5200	5,16	6,18	7,18	8,41	9,63	10,82	11,99	13,13	14,47	15,78	17,05	18,48	19,86	21,37			
5400	5,26	6,31	7,34	8,61	9,85	11,07	12,27	13,44	14,81	16,14	17,43	18,88	20,27	21,78			
5600	5,36	6,43	7,49	8,79	10,07	11,32	12,54	13,73	15,12	16,47	17,78	19,24	20,64				
5800	5,45	6,55	7,64	8,97	10,27	11,55	12,79	14,01	15,42	16,79	18,10	19,58					
6000	5,53	6,66	7,77	9,14	10,47	11,76	13,03	14,26	15,70	17,08	18,41	19,89					
6200	5,61	6,77	7,90	9,29	10,65	11,97	13,26	14,51	15,96	17,35	18,68						
6400	5,68	6,86	8,02	9,44	10,82	12,16	13,47	14,73	16,20	17,60	18,94						
6600	5,75	6,95	8,13	9,58	10,98	12,34	13,66	14,94	16,42	17,82							
6800	5,81	7,03	8,24	9,70	11,13	12,51	13,84	15,13	16,61	18,02							
7000	5,86	7,11	8,33	9,82	11,26	12,66	14,01	15,31	16,79								
7500	5,96	7,26	8,53	10,07	11,55	12,98	14,35	15,66									
8000	6,01	7,36	8,67	10,25	11,76	13,21	14,58										
8500		7,41	8,75	10,36	11,89												

Bei einer Riemengeschwindigkeit über 30 m/s müssen die Scheiben ausgewuchtet werden.

Bitte wenden Sie sich an die Gates Ingenieure für die Antriebsentwurfsdaten für die 3M-JB Polyflex®-Riemen.

# LEISTUNGSTABELLEN POLYFLEX® JB™

## Zusätzliche Leistung (kW) pro Rippe für Übersetzungsverhältnis

UPM schnelle Scheibe	1,00 bis 1,01	1,02 bis 1,03	1,04 bis 1,05	1,06 bis 1,08	1,09 bis 1,11	1,12 bis 1,15	1,16 bis 1,21	1,22 bis 1,29	1,30 bis 1,46	>1,46
585	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
700	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16
725	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
870	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
950	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22
1160	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
1450	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
1750	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41
2850	0,00	0,07	0,15	0,22	0,30	0,37	0,45	0,52	0,59	0,67
3450	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
300	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
400	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
500	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12
600	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14
700	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16
800	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19
900	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21
1000	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
1100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
1200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28
1300	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,30
1400	0,00	0,04	0,07	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33
1500	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,23	0,27	0,31	0,35
1600	0,00	0,04	0,08	0,12	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38
1700	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,35	0,40
1800	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,23	0,28	0,33	0,38	0,42
1900	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
2000	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42	0,47
2200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,52
2400	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	0,50	0,56
2600	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,47	0,54	0,61
2800	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,36	0,44	0,51	0,58	0,66
3000	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63	0,70
3200	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,58	0,67	0,75
3400	0,00	0,09	0,18	0,27	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71	0,80
3600	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,56	0,66	0,75	0,84
3800	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,59	0,69	0,79	0,89
4000	0,00	0,10	0,21	0,31	0,42	0,52	0,63	0,73	0,83	0,94
4200	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88	0,98
4400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,80	0,92	1,03
4600	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60	0,72	0,84	0,96	1,08
4800	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13
5000	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91	1,04	1,17
5200	0,00	0,13	0,27	0,41	0,54	0,68	0,81	0,95	1,08	1,22
5400	0,00	0,14	0,28	0,42	0,56	0,70	0,84	0,99	1,13	1,27
5600	0,00	0,15	0,29	0,44	0,58	0,73	0,88	1,02	1,17	1,31
5800	0,00	0,15	0,30	0,45	0,61	0,76	0,91	1,06	1,21	1,36
6000	0,00	0,16	0,31	0,47	0,63	0,78	0,94	1,09	1,25	1,41
6200	0,00	0,16	0,32	0,48	0,65	0,81	0,97	1,13	1,29	1,45
6400	0,00	0,17	0,33	0,50	0,67	0,83	1,00	1,17	1,34	1,50
6600	0,00	0,17	0,34	0,52	0,69	0,86	1,03	1,20	1,38	1,55
6800	0,00	0,18	0,36	0,53	0,71	0,89	1,06	1,24	1,42	1,59
7000	0,00	0,18	0,37	0,55	0,73	0,91	1,09	1,28	1,46	1,64
7500	0,00	0,19	0,39	0,59	0,78	0,98	1,17	1,37	1,56	1,76
8000	0,00	0,21	0,42	0,62	0,83	1,04	1,25	1,46	1,67	1,88
8500	0,00	0,22	0,44	0,66	0,89	1,11	1,33	1,55	1,77	1,99

## Korrekturfaktor G für Umschlingung

D - d A	Umschlingungs- winkel an der kleinen Scheibe (Grad)	Faktor G
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

## Korrekturfaktor C\_L für Riemenlänge

Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C_L	Riemen- bezeich- nung	Korr.- faktor C_L
11M-JB 710	0,90	11M-JB 2000	1,15
11M-JB 730	0,91	11M-JB 2060	1,15
11M-JB 750	0,91	11M-JB 2120	1,16
11M-JB 775	0,92	11M-JB 2180	1,17
11M-JB 800	0,93	11M-JB 2240	1,17
11M-JB 825	0,94	11M-JB 2300	1,18
11M-JB 850	0,94		
11M-JB 875	0,95		
11M-JB 900	0,96		
11M-JB 925	0,96		
11M-JB 950	0,97		
11M-JB 975	0,98		
11M-JB 1000	0,98		
11M-JB 1030	0,99		
11M-JB 1060	1,00		
11M-JB 1090	1,00		
11M-JB 1120	1,01		
11M-JB 1150	1,02		
11M-JB 1180	1,02		
11M-JB 1220	1,03		
11M-JB 1250	1,04		
11M-JB 1280	1,04		
11M-JB 1320	1,05		
11M-JB 1360	1,06		
11M-JB 1400	1,06		
11M-JB 1450	1,07		
11M-JB 1490	1,07		
11M-JB 1500	1,08		
11M-JB 1550	1,09		
11M-JB 1600	1,09		
11M-JB 1650	1,10		
11M-JB 1700	1,11		
11M-JB 1750	1,12		
11M-JB 1800	1,12		
11M-JB 1850	1,13		
11M-JB 1900	1,13		
11M-JB 1950	1,14		

$$\text{Riemenanzahl} = \frac{\text{Entwurfsleistung (kW)}}{(A + B) \times G \times C_L}$$

# BEISPIEL

## ANTRIEBSENTWURF UNTER VERWENDUNG EINES ELEKTROMOTORS MIT NORMDREHZAHL UND NORMSCHEIBEN.

### ANGABEN :

1. Antriebsmaschine: Elektromotor mit Kurzschlussläufer, Nennleistung 30 kW.  
Arbeitsmaschine: Kolbenkompressor mit Volumen 4 m³/min. bei einem Druck von 0,7 MPa (7 kg/cm²) nach DIN.
2. Drehzahl Motor: 2850 min⁻¹.
3. Gewünschte Drehzahl Kolbenkompressor: 1250 min⁻¹.
4. Gewünschter Achsabstand: ca. 760 mm. Der Richtdurchmesser der großen Scheibe darf nicht größer als 220 mm sein.
5. Normaler Betrieb. Die gewünschte Lebensdauer ist 1 Jahr.

ARBEITSVERFAHREN	ERGEBNIS
<b>Schritt 1</b> Eine Betriebsdauer von 1 Jahr ist normal für diese Anwendung. Wir gehen also von einer Lebensdauer von 6000 Stunden aus.	Lebensdauer: 6000 Stunden
<b>Schritt 2</b> <b>A.</b> Die Tabelle 1 zeigt uns einen Service-Faktor 1,2. <b>B.</b> Der Leistungsbedarf ist 30 kW. <b>C.</b> Die Entwurfsleistung beträgt $1,2 \times 30 \text{ kW} = 36 \text{ kW}$ .	Service-Faktor: 1,2 Entwurfsleistung = 36 kW
<b>Schritt 3</b> Wählen Sie aus Tabelle 2, 3 oder 4 das Riemenprofil: Gates Quad-Power II formverzahnt, Profil XPA	Riemenprofil: XPA
<b>Schritt 4</b> Übersetzungsverhältnis : $\frac{2850}{1250} = 2,28$	Übersetzungsverhältnis: 2,28
<b>Schritt 5 &amp; 6</b> Wählen Sie die Scheibendurchmesser aus den Tabellen 5 und 6. Weil hier der verfügbare Raum der bestimmende Faktor ist, beginnen Sie mit dem Durchmesser der getriebenen Scheibe. Unter Berücksichtigung des Höchstwertes von 220 mm suchen Sie dann oben in Tabelle 6 den Durchmesser der großen Scheibe. Sie suchen dann in der entsprechenden Spalte das Übersetzungsverhältnis, das 2,28 am nächsten kommt. Mit einer getriebenen Scheibe von 212 mm und einem Übersetzungsverhältnis von 2,23 bekommen Sie (an der linken Seite der Tabelle abzulesen) eine treibende Scheibe von 95 mm. $V = \frac{95 \times 2850}{19100} = 14,2 \text{ m/s}$	d: 95 D: 212 Riengeschwindigkeit: 14,2 m/s
<b>Schritt 7</b> <b>A.</b> Vorläufige Riemenlänge: $2 \times 760 + 1,57 (212 + 95) + \frac{(212 - 95)^2}{4 \times 760} = 2006 \text{ mm}$ <b>B.</b> In der Tabelle auf Seite 11 können Sie die nächste Standardlänge ablesen: 2000 mm oder XPA 2000. Jetzt können Sie den tatsächlichen Achsabstand berechnen. $F = 2000 - 1,57 (212 + 95) = 1518 \text{ mm}$ $\frac{D - d}{F} = \frac{212 - 95}{1518} = 0,0771$ Aus der Tabelle 9 finden Sie: $h = 0,04$ $A = \frac{1518 - 0,04 (212 - 95)}{2} = 757 \text{ mm}$	Vorläufige Riemenlänge: 2006 mm Standardriemenlänge = 2000 mm ou XPA-2000 Tatsächlicher Achsabstand: 757 mm
<b>Schritt 8</b> <b>A.</b> In der Tabelle A finden Sie den Basis-kW-Wert pro Riemen: 8,02 kW <b>B.</b> Entnehmen Sie aus der Tabelle B den Beiwert pro Riemen für das Übersetzungsverhältnis: 0,66 kW <b>C.</b> In der Tabelle C finden Sie den Beiwert pro Riemen für die Lebensdauer: $C = \frac{95 \times 2850}{362319} = 0,75$	Basis-kW-Wert A: 8,02 kW Beiwert für das Übersetzungsverhältnis B: 0,76kW Beiwert für die Lebensdauer C: 0,75kW

# BEISPIEL

Wenn Sie die Einlegeseite auf dem Umschlag herausklappen, finden Sie die einzelnen Entwurfsschritte.

$$\frac{D - d}{A} = \frac{212 - 95}{757} = 0,15$$

- D. Aus der Tabelle G entnehmen Sie den Winkelkorrekturfaktor: 0,98
- E. Entnehmen Sie aus der Tabelle C<sub>L</sub> den Riemenlängen-Korrekturfaktor: 0,98
- F. Netto-kW-Leistung pro Riemen:  $(8,02 + 0,76 + 0,75) \times 0,98 \times 0,98 = 9,15$
- G. Riemenanzahl:

$$\frac{36}{9,15} = 3,93 \text{ oder } 4 \text{ Antriebsriemen}$$

$$\text{Rillenbreite : } (3 \times 15) + (2 \times 10) = 65 \text{ mm}$$

Winkelkorrekturfaktor G: 0,98  
Korrekturfaktor CL: 0,98  
Netto-kW-Leistung pro Riemen: 9,15 kW

Riemenanzahl: 4  
Rillenbreite: 65 mm

## Schritt 9

In der Tabelle 11 finden Sie:

- den Minimalwert für Montage: 25 mm
- den Minimalwert für Nachspannen: 40 mm

Minimalwert für Montage: 25 mm  
Minimalwert für Nachspannen: 40 mm

## DER ANTRIEB BENÖTIGT 4 GATES QUAD-POWER II KEILRIEMEN MIT PROFIL XPA 2000

### SPANNUNGSMETHODE

#### Schritt 10

Min. statische Spannkraft pro Einzelriemen (Tabelle Nr. 13: M = 0,104)

$$T_s = 450 \times \frac{(2,5 - 0,98)}{0,98} \times \frac{30}{4 \times 14,2} + 0,104 \times (14,2)^2 = 390 \text{ N}$$

Statische Spannkraft pro Einzelriemen: 390 N

#### Schritt 11

A.

$$\text{Trumlänge } t = 757 [1 - 0,125 \left( \frac{212 - 95}{757} \right)^2] = 755 \text{ mm}$$

Trumlänge: 755 mm

B.

$$\text{Ablenkung} = \frac{755}{100} = 7,55 \text{ mm}$$

Ablenkung: 7,55 mm

- C. Minimale und maximale Durchbiegekräfte  
(Tabelle Nr. 13 : Y = 20 )

$$\text{Minimale Durchbiegekraft} = \frac{390 + 20}{25} = 16,4 \text{ N}$$

Minimale Durchbiegekraft: 16 N

$$\text{Maximale Durchbiegekraft} = \frac{1,5 \times 390 + 20}{25} = 24,2 \text{ N}$$

Maximale Durchbiegekraft: 24 N

## Leistungstabellen (Schritt 8)

Profil	Seite	Profil	Seite	Profil	Seite	Profil	Seite
XPZ-3VX	46 - 47	SPB-SPB PowerBand®		Z	66 - 67	PJ	76 - 77
XPA	48 - 49	5V-15J	58 - 59	A	68 - 69	PL	78 - 79
XPB-5VX	50 - 51	SPC-SPC		B	70 - 71	PM	80 - 81
XPC	52 - 53	PowerBand®	60 - 61	C	72 - 73	5M-JB	82 - 83
SPZ-3V-9J	54 - 55	8V-25J	62 - 63	D	74 - 75	7M-JB	84 - 85
SPA	56 - 57	8VK	64 - 65			11M-JB	86 - 87

# NÜTZLICHE DATEN

## VERWENDETE EINHEITEN

	Symbol	Einheit	Abkürzung
Leistung	P	Kilowatt	kW
Drehmoment	T	Newtonmeter	Nm
Kraft	F	Newton	N
Zeit	t	Sekunde	s
Drehgeschwindigkeit	n	-	U/min.
Richtdurchmesser der Scheibe	D oder d	Millimeter	mm
Mittelabstand der Welle	A	Millimeter	mm
Bezugslänge	L	Millimeter	mm
Riemengeschwindigkeit	V	Meter/Sekunde	m/s
Masse	m	Kilogramm	kg
Längenbezogene Masse	M	Gramm/Meter	g/m
Effektive Riemenspannung	T <sub>e</sub>	Newton	N
Zentrifugalspannung des Riemens	T <sub>c</sub>	Newton	N

## BERECHNUNGSFORMELN

Riemengeschwindigkeit		
Umrechnungsfaktor :	1 ft/min.	= 0,00508 m/s
Metrische Einheiten :	V (m/s)	= $\frac{d \times n}{19100}$
Englische Einheiten :	V (ft/min)	= 0,262 x d x n

## Leistung

Metrische Einheiten :	P(kW)	=	$\frac{T_e \times V}{10^3}$
	P(kW)	=	$\frac{T \times n}{9,55 \times 10^3}$

## Drehmoment

Metrische Einheiten :	T(Nm)	=	$\frac{9,55 \times 10^3 P}{n}$
-----------------------	-------	---	--------------------------------

## Effektive Riemenspannung

Metrische Einheiten :	T <sub>e</sub> (N)	=	$\frac{2 \times 10^3 T}{d}$
-----------------------	--------------------	---	-----------------------------

## Zentrifugalspannung des Riemens

Metrische Einheiten :	T <sub>c</sub> (N)	=	$\frac{M V^2}{10^3}$
-----------------------	--------------------	---	----------------------

## UMRECHNUNGSDATEN

1 lbf	=	0,454 kgf
1 lbf	=	4,448 N
1 kgf	=	9,807 N
1 lbf in	=	0,113 Nm
1 ft (Fuß)	=	0,3048 m
1 in (Zoll)	=	25,4 mm
1 ft <sup>2</sup> (Fuß <sup>2</sup> )	=	0,093 m <sup>2</sup>
1 in <sup>2</sup> (Zoll <sup>2</sup> )	=	645,16 mm <sup>2</sup>
1 ft <sup>3</sup> (Fuß <sup>3</sup> )	=	0,028 m <sup>3</sup>
1 in <sup>3</sup> (Zoll <sup>3</sup> )	=	16,387 cm <sup>3</sup>
1 oz (Unze)	=	28,35 g
1 lb	=	0,454 kg
1 britische Tonne	=	1,016 t
1 britische Gallone	=	4,546 l
1 britische Pint	=	0,568 l
1 Radian	=	57,296 Grad
1 Grad	=	0,0175 Radian
1 HP	=	0,746 kW

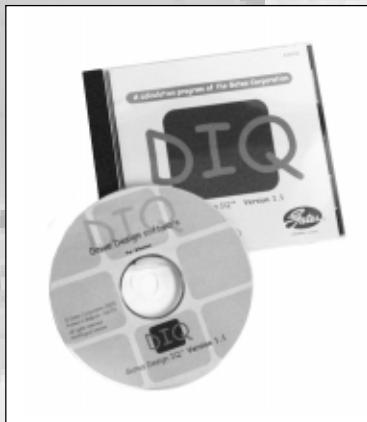
## UNTERSTÜZUNG



### DESIGNFLEX KALKULATIONSPROGRAMM

Sie können Ihre eigene Anwendung mit Hilfe der Gates Konstruktionshandbücher oder durch Gebrauch des DesignFlex, einer mehrsprachigen Kalkulationssoftware, die unter Windows läuft, berechnen. DesignFlex wird auf CD-ROM (E/20098) zur Verfügung gestellt, aber Sie können die Software aber auch von der Website [www.gates.com/europe](http://www.gates.com/europe) downloaden. Das Programm erlaubt die Berechnung spezifischer Anwendungen von Keilriemen- und Synchronriemenantrieben anhand der vom Nutzer erstellten Spezifikationen.

DesignFlex läuft unter Windows 95, 98, 2000, NT und Millennium. Es wird mindestens ein Pentium 133 PC und ein Bildschirm mit einer Auflösung 800 x 600 benötigt. Empfohlen wird 32 MB RAM.



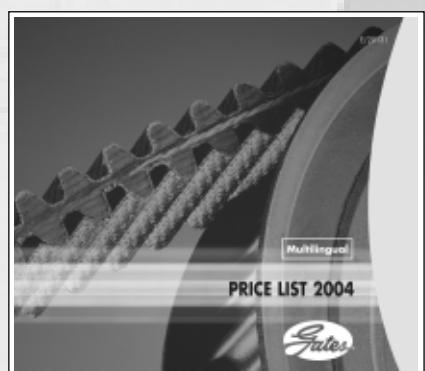
### GATES INGENIEURE STEHEN IHNEN ZUR VERFÜGUNG

Kann Ihre Anwendung anhand der Kalkulationshandbücher oder -software nicht berechnet werden, dann können Sie sich immer an unsere Ingenieure wenden. Sie stehen Ihnen zur Verfügung, um auch die schwierigsten Probleme bei Antriebskonstruktionen zu lösen.

Heutzutage benutzen die Gates Ingenieure DESIGN IQ zur Antriebsberechnung. Diese Software erlaubt die Berechnung spezifischer Antriebe mit mehreren Scheiben für verschiedene und komplizierte Lastkollektive. Weitere Informationen bezüglich dieses neuen Kalkulationsprogramms wird Ihnen gerne Ihr Gates Ansprechpartner erteilen.

### ELEKTRONISCHE PREISLISTE

Gates stellt seinen Kunden eine elektronische Preisliste auf CD-ROM zur Verfügung. Der Gebraucher kann einen Antriebsriemen oder ein anderes Produkt des Programms selektieren aufgrund der Produktnummer, des Strichkodes, der Beschreibung, des Typs, des Profils und der Abmessung. Ein Farbfoto und eine Zeichnung des Profils vervollständigen die Informationen. Die Informationen auf dieser CD-ROM stehen in sechs Sprachen zur Verfügung.



### GATES LITERATUR

Besuchen Sie unsere Website auf [www.gates.com/europe](http://www.gates.com/europe) für mehr spezifische und aktualisierte Informationen bezüglich Gates Produkte im Industriesektor. Auch ein Verzeichnis mit den erhältlichen Prospekten und Katalogen ist dort verfügbar. Verschiedene Prospekte und Kataloge sind in einem Download-Format auf die Website installiert. Händler können sich mittels Installation eines direkten Links der Gates Website anschließen. Auf diese Weise können sie ihren Kunden jederzeit die neuesten Informationen des Gates Produktprogramms zur Verfügung stellen.

# ADRESSEN

## WERKE

## FILIALEN

### FRANKREICH

Gates S.A.  
Power Transmission Div.  
111, rue Francis Garnier  
B.P. 37  
F - 58027 Nevers - Cedex  
TI : (33) 3 / 86 71 75 00  
Fx : (33) 3 / 86 36 62 47

### DEUTSCHLAND

Gates GmbH Aachen  
Eisenbahnweg 50  
D - 52068 Aachen  
TI : (49) 241 / 5108-0  
Fx : (49) 241 / 5108-297

### POLEN

Gates Polska Sp. z o.o.  
Ul. Jaworzyńska 301  
P - 59-220 Legnica  
TI : (48) 76 / 855 10 00  
Fx : (48) 76 / 855 10 01

### GROSSBRITANNIEN

Gates  
Power Transmission Ltd  
Tinwald Downs Road  
Heathhall - Dumfries  
DG1 1TS  
TI : (44) 1387 / 24 20 00  
Fx : (44) 1387 / 24 20 10

### BELGIEN

Gates Europe nv  
Dr. Carlierlaan 30  
B - 9320 Erembodegem  
TI : (32) 53 / 76 27 11  
Fx : (32) 53 / 76 27 13

### FRANKREICH

Gates France S.A.R.L.  
B.P. 37  
Zone Industrielle  
F - 95380 Louvres  
TI : (33) 1 / 34 47 41 41  
Fx : (33) 1 / 34 72 60 54

### DEUTSCHLAND

Gates GmbH Langenfeld  
Haus Gravener Straße 191-193  
D - 40764 Langenfeld  
TI : (49) 2173 / 795-0  
Fx : (49) 2173 / 795-150

### ITALIEN

Gates S.R.L.  
Via Senigallia 18  
(Int. 2 - Blocco A - Edificio 1)  
I - 20161 Milano MI  
TI : (39) 02 / 662 16 21  
Fx : (39) 02 / 645 86 36

### SPANIEN

Gates S.A.  
Polígono Industrial  
Les Malloles  
E - 08660 Balsareny  
(Barcelona)  
TI : (34) 93 / 877 70 00  
Fx : (34) 93 / 877 70 39

[www.gates.com/europe](http://www.gates.com/europe)  
[inforequest@gates.com](mailto:inforequest@gates.com)

**Alle Gates Power Transmission Werke haben die ISO 9001 und 14001 Zertifikate erworben.**

### Wichtig

Alle Anstrengungen wurden unternommen, um die Richtigkeit und Vollständigkeit der in diesem Katalog enthaltenen Information zu gewährleisten. Dennoch muss Gates sich technische Änderungen nach Drucklegung vorbehalten und kann nicht verantwortlich gemacht werden für Irrtümer oder Versäumnisse und daraus gegebenenfalls entstehende Schäden. Gates haftet auch nicht für ihre Produkte in speziellen oder außergewöhnlichen Anwendungen, wenn diese nicht vorher von einem Gates Berater begutachtet und freigegeben wurden.

**Dieses Konstruktionshandbuch wurde im September 2004 erstellt und ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben.  
Bitte fragen Sie Ihren Gates Ansprechpartner ob eine Neuausgabe vorhanden ist, sofern die vorliegende Ausgabe älter ist als 2 Jahre.**

# ANTRIEBSENTWURF

---

- |          |  |       |
|----------|--|-------|
| <b>1</b> | Bestimmung der gewünschten Lebensdauer                       | S. 21 |
| <b>2</b> | Bestimmung der Entwurfsleistung in kW                        | S. 23 |
| <b>3</b> | Wahl des richtigen Riemenprofils                             | S. 23 |
| <b>4</b> | Bestimmung des Übersetzungsverhältnisses                     | S. 28 |
| <b>5</b> | Auswahl der Scheibenrichtdurchmesser                         | S. 28 |
| <b>6</b> | Berechnung der Riemengeschwindigkeit                         | S. 28 |
| <b>7</b> | Berechnung des Achsabstandes und der Riemenlänge             | S. 29 |
| <b>8</b> | Berechnung der benötigten Riemen- oder Rippenanzahl          | S. 31 |
|          | A. Bestimmung des Basis-kW-Wertes A                          |       |
|          | B. Bestimmung des Beiwertes für das Übersetzungsverhältnis B |       |
|          | C. Bestimmung des Beiwertes für die Lebensdauer C            |       |
|          | D. Bestimmung des Winkelkorrekturfaktors G                   |       |
|          | E. Bestimmung des Riemenlängenkorrekturfaktors $C_L$         |       |
|          | F. Berechnung der Netto-kW-Leistung pro Riemen oder Rippe    |       |
|          | G. Berechnung der Riemen- oder Rippenanzahl                  |       |
|          | Siehe der Leistungstabellen (Schritt 8) auf Seite 89.        |       |

- 
- |          |   |       |
|----------|---|-------|
| <b>9</b> | Festlegung der Minimalwerte für Montage und Nachspannen | S. 31 |
|----------|---|-------|

## RIEMENSPANNUNG

---

- |           |  |       |
|-----------|--|-------|
| <b>10</b> | Ermittlung der statischen Spannkraft pro Einzelriemen oder Rippe   | S. 33 |
| <b>11</b> | Bestimmung der maximalen und minimalen Durchbiegekraft bei einer Ablenkung von 1 mm pro 100 mm Trumlänge | S. 33 |
| <b>12</b> | Prüfung der Riemenspannung   | S. 34 |