

Jeden přístroj – pro rozmanité aplikace

## DIAVITE DH-7

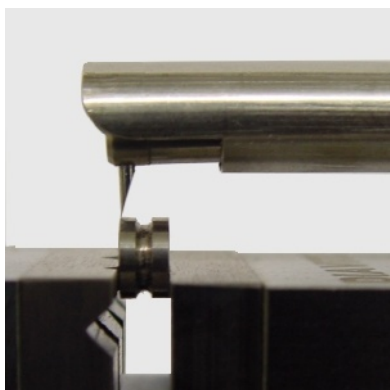


Mnohostrannost – vynikající linearita – otevřený systém  
Více než 50 let zkušeností – používaný v celém světě  
SWISS MADE

## Vysoce přesný přístroj pro měření drsnosti

Je možné jej použít univerzálně v dílně i laboratoři, má vestavěnou termostickárnu měřených hodnot, profilu a nosného profilu, je možný automatický výtisk po měření, má paměť na 25 měřených hodnot. K dispozici je mnoho měřících snímačů pro téměř všechny měřicí problémy. Jednoduché vícejazyčné menu přístroje. Indikace překročení přípustných hodnot.

Od jednoduchého měření drsnosti bez příslušenství přímo na stroji, přes měření v laboratoři se stativem, speciálními snímači a dalším příslušenstvím až po snímání tvaru povrchu. DIAVITE DH-7 nabízí nejvyšší flexibilitu při stanovení kvality povrchu.



## Měřící snímač

Měřící snímače jsou srdcem přístroje. Určují do značné míry přesnost měřených hodnot. Velký výběr snímačů pro mnoho měřících úloh, které se dosud jevily jako neřešitelné, je výsledkem desítek zkušeností při konstrukci takových přístrojů. Pomocí integrované vztažné roviny v posuvové jednotce je možno docílit přesných měření i se snímači bez klouzátků. Tím se stává použití přístroje flexibilnějším.

## Měření tvaru povrchu

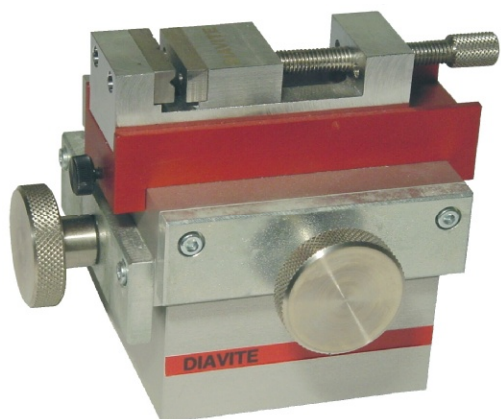
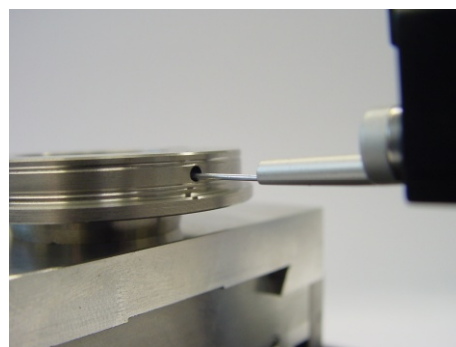
DH-7 nabízí nově možnost měřit přesně tvar povrchu. K tomu je třeba speciální snímač a software k PC.

### Vlastnosti:

Měřicí rozsah X: od 0.5 do 15 mm

Měřicí rozsah Z: max. 6 mm

Snímací úhel: klesající plochy do 88°  
stoupající plochy do 77°



## Flexibilita

DIAVITE DH-7 je víc než jen měřicí přístroj drsnosti, ideální pro použití v dílně. Je vhodný stejně dobře i pro náročné úkoly v laboratoři, kde může řešit bez problémů náročné měřicí úlohy. Využije přitom PC s dodaným programem. Vhodné příslušenství pomáhá ideálně pro zvládnutí denních úkolů.

## Měření drsnosti

- Vysoce přesný přístroj pro měření drsnosti pro univerzální použití v dílně a laboratoři
- Automatická kalibrace
- Paměť pro 25 měřených profilů
- Mnoho snímačů pro téměř všechny měřicí úkoly, také zákaznická řešení
- Jednoduché členění menu, vícejazyčné
- Indikace překročení přípustných hodnot
- Zámek tlačítek It, Ic a výběru parametrů R jako zajištění proti chybné manipulaci
- USB-rozhraní k dalšímu zpracování dat
- Výkonný software DIASOFT (opce)
- Příslušenství pro mnohé aplikace, nezbytné při pracích se snímači bez klouzátka

## Linearita a přesnost měření

Od roku 1995 se osvědčuje poprvé firmou DIAVITE použitá 'technologie analogového Hallova efektu' s vysoce lineárním výstupním signálem. Díky tomu se docíluje nadprůměrně vysoké linearity. Vysoká přesnost snímačů bez klouzátka je zajištěna indikací šipkou v zobrazovacím diagramu pro optimální polohu snímače. DH-7 není pouze obvyklý dílenský přístroj, díky novým možnostem lze přístroj použít podstatně mnohostranněji.

## Snímač

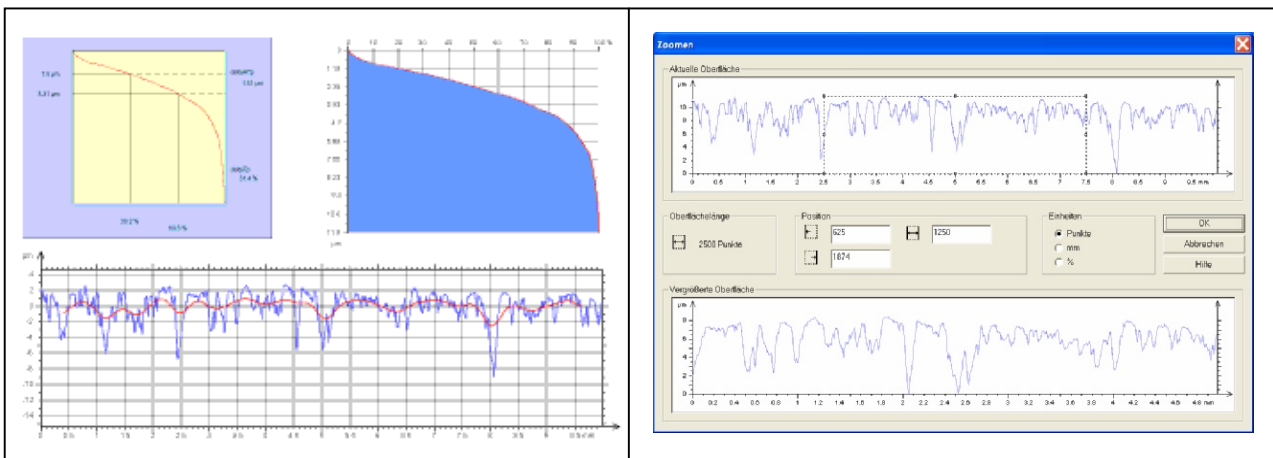
Flexibilního použití se dosahuje díky bohatému výběru snímačů. K DH-7 je k dispozici více než 15 různých snímačů, díky vztažné rovině v posuvové jednotce VHF nejsou už problémem ani přesná měření se snímači bez klouzátka. Vhodné příslušenství ideálně doplňuje DH-7 a umožňuje měření i nejmenších dílů.



## PC-program 'DIASOFT'

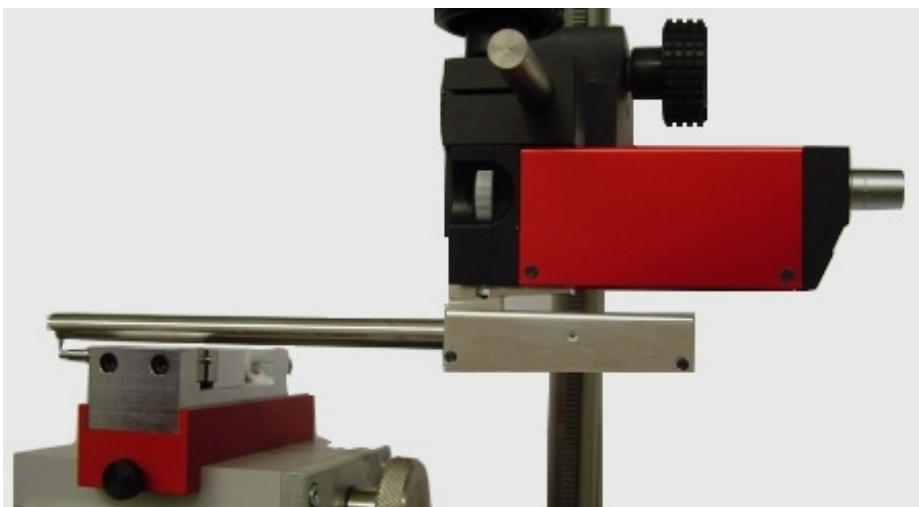
Software k doplnění a rozšíření DIAVITE DH-7. Pomocí něj se změří a uloží do paměti další parametry drsnosti a profily. Mohou být analyzovány a vzájemně porovnány. Tento software se nabízí ve třech různých verzích:

- |          |   |
|----------|---|
| Basic    | Základní program s Ra, Rq, Rv, Rp, Rt, Sm, Rsk, Rku, Rz, RTp, RHTp, RDq, R <sub>Pc</sub> , křivkou drsnosti, Abbottovou křivkou.                                |
| Standard | Jako „Basic“, přidavně s vlnitostí a profilem drsnosti na stejné křivce, funkcemi zvětšení, symetrie, porovnání profilu atd.                                    |
| Expert   | Jako „Standard“, přidavně s ISO 12085 (CNOMO), ISO 13565 (Rk-Parameter) a analýzou sérií profilů. Nejúplnější nabídka pro profesionály pro dnešek i budoucnost. |



## Měření tvaru povrchu

Opce, možné jen s verzí VHF

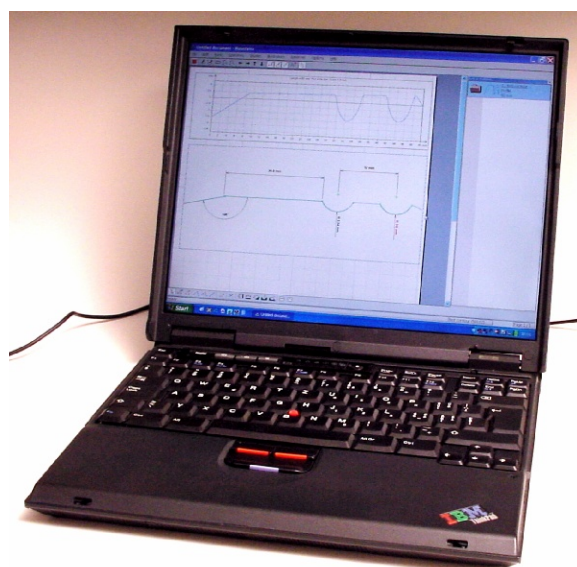
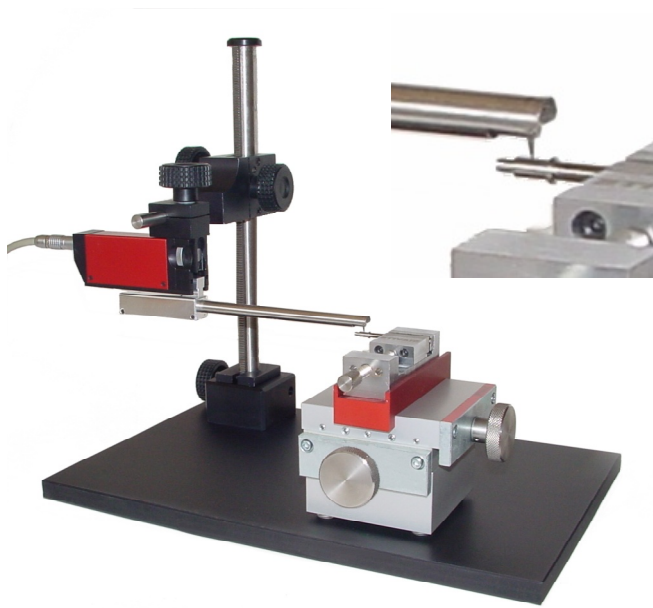


### Parametry:

- Rozsah měření X: od 0.5 do 15 mm
- Rozsah měření Z: max. 6 mm
- Úhel snímání: klesající plochy do 88°  
stoupající plochy do 77°

### Rozsah dodávky:

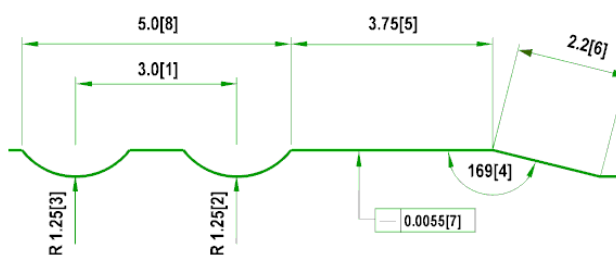
Snímač tvaru (KH)  
Program DIASOFT Kontur (Standard nebo Expert)  
Cejchovací kalibr



## Vyhodnocení tvaru povrchu

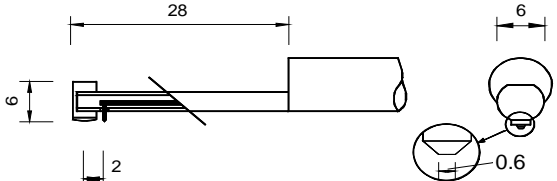
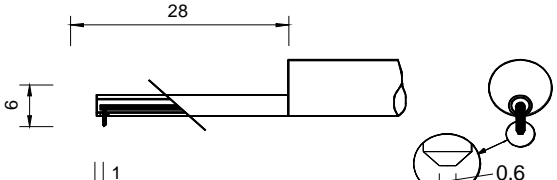
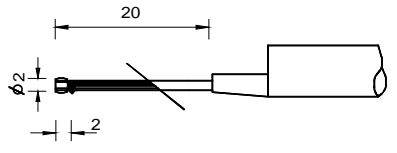
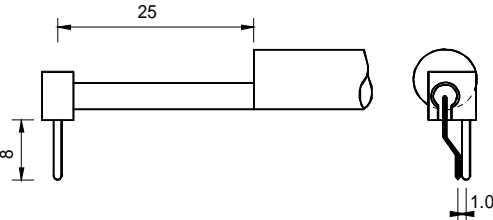
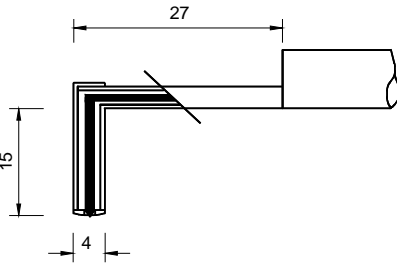
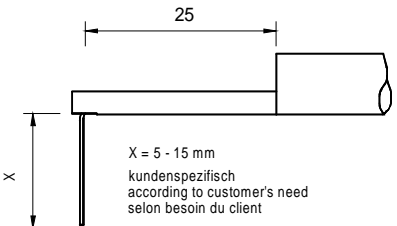
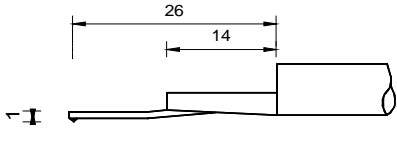
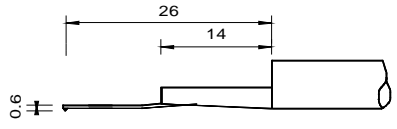


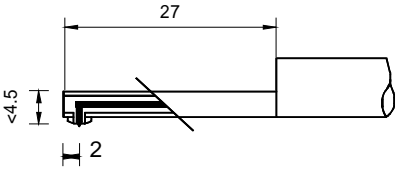
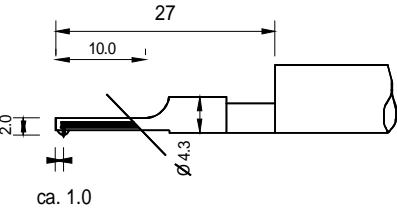
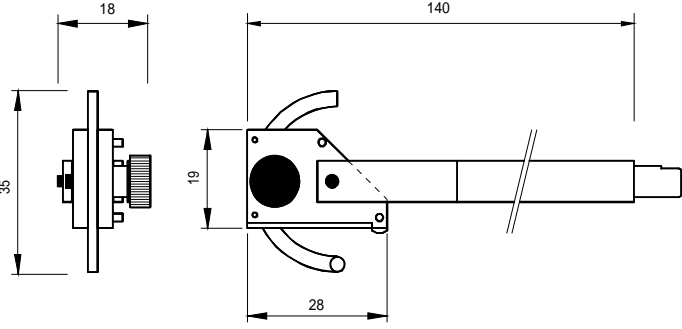
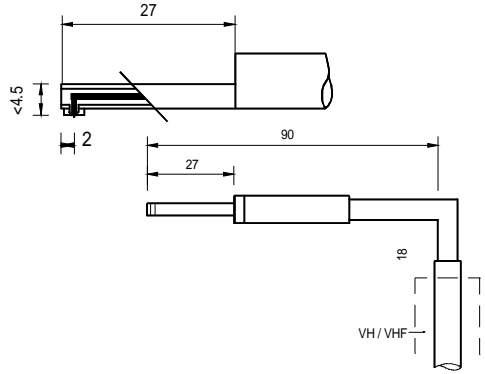
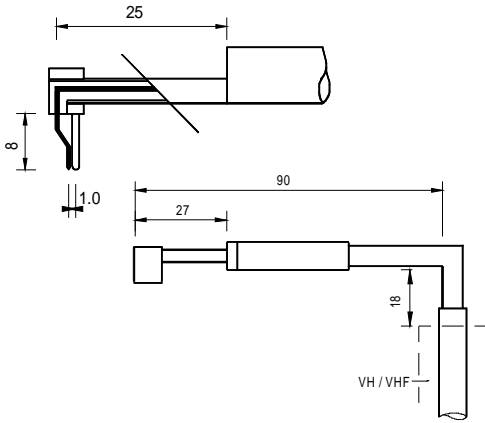
Nasnímaný tvar



Výpočet podporovaný programem DIASOFT V 4.0

## Snímače

	<p><b>Osový- a břitový snímač AH</b>  Rádus klouzátka: 25 mm  Použití: K měření břitů nástrojů, hran, drátů a tenkých os</p>
	<p><b>Osový- a břitový snímač AFH</b>  Bez klouzátka  Použití: K měření břitů nástrojů, hran, drátů a tenkých os</p>
	<p><b>Snímač do otvorů BH</b>  Rádus klouzátka: 10 mm  Nejmenší vrtání : <math>\varnothing</math> 2.5 mm  Maximální hloubka měření: 20 mm  Přesah diamant-klouzátka: 2 mm  Diamantový hrot-konec snímače: 2.5 mm</p>
	<p><b>Snímač konkávně-konvexní KKH</b>  Rádus klouzátka: 1 mm  Použití pro konkávní a konvexní obrobky s minimálním rádiusem 5 mm. Mohou být měřena také nepravidelná zaoblení. Použijte minimální cutoff a snímanou dráhu.</p>
	<p><b>Snímač do drážky NH</b>  Rádus klouzátka: 25 mm  Maximální hloubka drážky: 15 mm  Minimální šířka drážky: 3 mm</p>
 <p>X = 5 - 15 mm  kundenspezifisch  according to customer's need  selon besoin du client</p>	<p><b>Snímač do drážky volný NFH</b>  bez klouzátka  Maximální hloubka drážky: 15 mm (NFH-06: 10 mm)  Minimální šířka drážky: 1.5 mm (NFH-06: 1.0 mm)</p>
	<p><b>Snímač do otvorů volný BZFH</b>  bez klouzátka  nejmenší vrtání: <math>\varnothing</math> 1.5 mm  maximální hloubka měření: 15 mm  Hrot-konec snímače: 0.3 mm</p>
	<p><b>Snímač do otvorů volný BZFH-06</b>  bez klouzátka, nejmenší vrtání: <math>\varnothing</math> 1.0 mm (BFH-06: <math>\varnothing</math> 0.8 mm)  maximální hloubka měření: 15 mm  Hrot-konec snímače: 0.3mm</p>

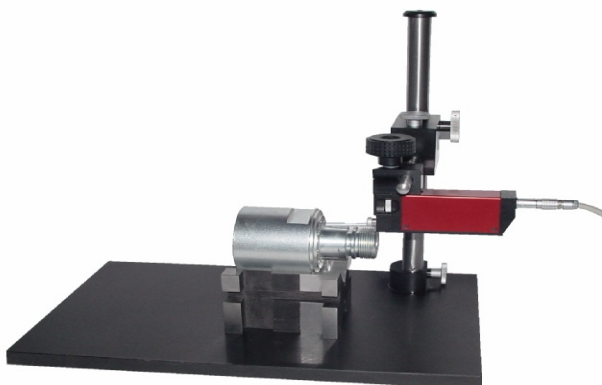
	<p><b>Standardní snímač SH</b>  Rádus klouzátka: 25 mm  Nejmenší vrtání : Ø 8 mm  Maximální hloubka měření: 27 mm</p>
	<p><b>Snímač boků zubů ZH</b>  Klouzátko od modulu 2</p>
	<p><b>Snímač koulí- a obvodů UH</b>  Použití: Měření koulí a segmentů od průměru 6 mm.  Tento snímač nepracuje dle ISO/EN/DIN norem, protože rychlost měření je tím menší, čím menší je měřený průměr!</p>
	<p><b>Příčný snímač QH</b>  Rádus klouzátka: 25 mm  Pro standardní použití</p>
	<p><b>Příčný snímač QKKH</b>  Rádus klouzátka: 1 mm  Použití pro radiální měření v drážkách.  Maximální hloubka měření : 7 mm  Použijte minimální cutoff a snímanou dráhu.</p>

Bez zobrazení: Příčný snímač QBH pro zvláštní použití jako jsou radiální měření v otvorech.  
Hloubkový snímač TH až do max. hloubky 130 mm  
Volný snímač do drážek NFH-20 pro max. hloubku 20mm

Na požádání můžeme zkonstruovat také zákaznické snímače pro zvláštní měřicí úlohy!

## Příslušenství

---



### Měřicí stativ MSHN

Hliníková základová deska 195x300x12mm, tvrdě-eloxovaná s adaptérem k posuvovým jednotkám.

Měřicí sloup 250 nebo volitelně 500 mm

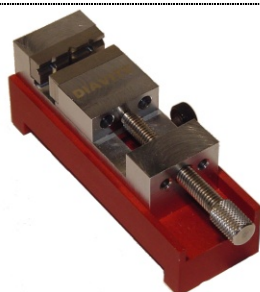
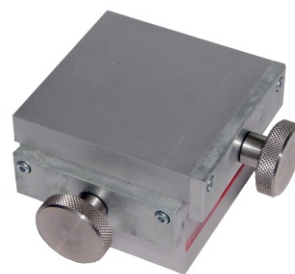
S minimálními náklady může být základová deska obrobena pro zvláštní měřicí úkoly. Měřicí sloup je otočný a proto velmi vhodný pro flexibilní úlohy.

### Křížový stůl KRT

70x70 mm, 65mm vysoký

Pojezd: 25 mm x a y

Podkladová deska je z hliníku, velmi vhodná pro přesné polohování obrobků.



### Svěrák WMV

Ocelové čelisti se 4 prizmatickými drážkami.

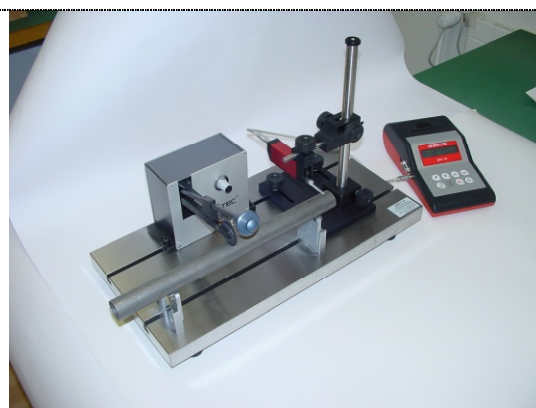
LxBxH: 72x25x20mm

Otevření 22mm

Vhodný na křížový stůl KRT

### DIAVITE Tubemaster

Přídavný přístroj k měření drsnosti na vnitřním a vnějším povrchu trubek a válcových dílů.



## Technická data měření drsnosti

Měřené veličiny	ISO/DIN: Ra, Rz (DIN), Rmax, R3z, Rt, Rq (RMS), Rk, Rpk, Rvk, MR1, MR2, Ppc, nosný podíl Rmr (na tiskárně) JIS: Ra (JIS), Rz (JIS) ISO 12085: R, AR, Rx přídavné měřené hodnoty možné pomocí PC-Software (Opce)		
Měřicí rozsahy	Ra, Rq	0-20.00 µm	0-800 µin
	Všechny ostatní měřené hodnoty	0-200.0µm	0-2000µin
Rozlišení	Ra, Rq	0.01 µm (<0.1 µm: 0.001 µm)	
	Všechny ostatní měřené hodnoty	0.1 µm	
Třída přístroje dle DIN	1 (5%)		
Cutoff lc	mm	0.00 (vypnut), 0.08, 0.25, 0.8, 2.5	
Snímaná dráha lt	mm	0.48, 1.50, 4.8, 15, Variabilní snímaná dráha mezi 0.5 mm a 15 mm	
Snímaná dráha CNOMO	mm	1, 2, 4, 8, 16	
Napájení	Nabíječka 90 - 240 V, 50-60Hz a NiCd akumulátory		
Tiskárna	Cutoff, Snímaná dráha lt, Datum		
	Zobrazovaná měřená hodnota nebo všechny měřené hodnoty		
	Profil a nosný podíl Rmr, graficky, seznam nebo jednotlivá hodnota		
Výstup	USB rozhraní (RS 232)		
Vlhkost vzduchu	max. 80 %, nekondenzující		
Jazyky	německy, anglicky, francouzsky, italsky, španělsky		
Snímací systém	Analogová technologie Hallova jevu s vysoce lineárním výstupním signálem		
Snímací hrot	Diamantový hrot 5 µm, 90° (Standard) nebo 2 µm, 60° (opce)		
Rádus klouzátká	25 mm (u standardního snímače)		
Statický měřicí tlak	Hrot <0.5 mN		
Statická dosedací síla	Klouzátko < 0.15 N		
Rychlost snímání	mm/s	0.5	
Zpětný chod	ca. mm/s	1.0	
Posuvová jednotka	VH (Ize použít pouze snímač s klouzátkem) nebo VHF (Ize použít všechny snímače s klouzátkem i volné snímače)		
Rozměry přístroje	mm	ca. 130 x 78 x 245	
Rozměry posuvové jedn.	ca. mm	20 x 33 x 136 (s příložnou botkou)	

## Technická data měření profilu

Rozsah měření X	od 0.5 do 15.0 mm
Rozsah měření Z:	max. 6 mm
Úhel snímání	Klesající plochy do 88° Stoupající plochy do 77°

Technické změny vyhrazeny!

Váš prodejce:

### **UZIMEX PRAHA, spol. s r. o.** pohony, lineární a měřicí technika

sídlo společnosti:  
Na Cejně 5, 150 00, Praha 5  
tel.: 226 539 951  
fax: 226 539 950  
e-mail: praha@uzimex.cz  
web: www.uzimex.cz

kancelář Brno:  
tel.: 515 902 961  
e-mail: brno@uzimex.cz  
kancelář Liberec:  
tel.: 489 202 971  
e-mail: liberec@uzimex.cz