

UZIMEX

maxon motor

MIKSCH GmbH

GERWAH

NIPPON BEARING

Agilent Technologies

Fatek

Na vstupní hřídeli vačkové převodovky **MIKSCH** je asynchronní motor. Výstupní hřídel se otáčí po krocích. Může být opatřena samostatně uloženým stolem. Tuhost, rychlost, spolehlivost.


RAYTEC
SYSTEMS

Proměřování geometrie

Přesný laserový přístroj GEPARD švýcarské firmy RAYTEC SYSTEMS s moderní optikou a elektronikou rychle a jednoduše proměří přímost, rovnoběžnost, pravouhlost, souosost a rovinnost.

Podstatnou předností je jednoduché nastavení, ovládání a přehlednost výsledků.

Součásti přístroje:

- laserový vysílač
- laserový přijímač který je spojen přes datový modul s PC nebo notebookem jako vyhodnocovací elektronikou,
- datový modul
- pentagonální hranol
- dálkové ovládání a příslušenství.

Laserový vysílač i přijímač mají tvar kostek, které stačí položit na měřený objekt. Jsou napájeny z vlastních akumulátorů. Přijímač může předávat data radiovým přenosem, takže odpadá i kabel do datového modulu. Kostkami lze zcela volně manipulovat.

Laserový vysílač obsahuje vysoce stabilní polovodičový laser a vysílá homogenní světelný paprsek na detektor přijímače. Pro přesné nasměrování paprsku slouží dva šrouby.

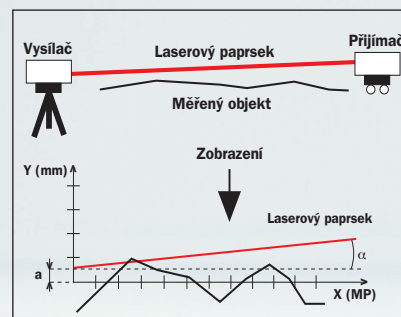
Laserový přijímač je přesný souřadnicový optoelektrický přijímač, základ systému pro proměřování geometrie. Hlavní částí je detektor 10x10 mm a zesilovací a vyhodnocovací elektronika. Elektro-

nika vyhodnotí polohu laserového paprsku na ploše detektoru, filtruje, linearizuje měřené hodnoty.

Datový modul přijímá z přijímače naměřená data buď světlovodným kabelem nebo ve formě radiových signálů, které zpracovává dále na signály elektrické. Pomocí nich pak komunikuje s PC, ze kterého je napájen. Datový modul využívá program WIN-GEPARD se statistickými funkcemi, archivací naměřených hodnot a tiskem protokolů podle ISO. Opraví vliv nepřesného nasměrování paprsku.

Postup při měření přímosti vedení:

Vysílač se umístí na začátek vedení. Přijímač položíme na konec vedení a paprsek nasměrujeme na jeho detektor. Přejedeme přijímačem po délce vedení a na obrazovce sledujeme, zda



se paprsek neodchýlil z plochy detektoru.

Přepneme přístroj na měření ve zvoleném počtu bodů vedení. Posouváme přijímačem do zvolených bodů a v každém iniciujeme změření polohy dálkovým ovladačem. Na obrazovce vyvoláme grafické nebo číselné vyhodnocení odchylek od přímosti horizontálně a vertikálně. Velmi dobrá pomůcka pro kontrolu vedení při „zaškrabávání“ je zobrazení korekce extrémních odchylek.

Pro proměření rovnoběžnosti a pravouhlosti se paprsek lomí přesným pentagonálním hranolem o 90° a postupuje se jako při měření přímosti.

Malé stejnosměrné motory **maxon** s převodovkami, snímači a řídicími jednotkami tvoří jednoduché i řízené pohony do 400 W.

Samonosné vinutí motorů bez železa a keramické čepy převodovek zvyšují životnost pohonu.

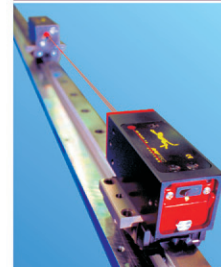
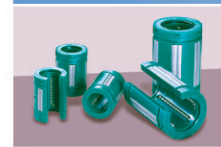
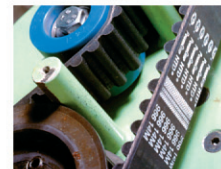
Klínové a ozubené řemeny **GATES** řeší přesné polohování i vysokorychlostní převody na vřetena. Řemenice i podle výkresu.

Pružné spojky **GERWAH** odstraní příčinný a statickou neurčitost. Vlnovec nebo PU hvězda s volitelnou tuhostí a tlumením. Pojistné spojky zamezí škodám.

Lineární vedení **NIPPON BEARING**. Přesné hřídele a pouzdra. Hřídele pro přenos momentu. Valivé podepření stolů. Hranolové vedení.

Laserový interferometr **AGILENT**, mezinárodní standard kalibrace obráběcích a souřadnicových strojů. Rozdělený optický svazek měří současně několik os. Analýza geometrických chyb.

Laserový systém pro proměřování geometrie **RAYTEC GEPARD** s vyhodnocovacím software a rozsáhlým příslušenstvím pro dílny i laboratoře.



Přenos vesmírných a špičkových technologií do Česka
WWW.UZIMEX.CZ

UZIMEX Praha, spol. s r.o., tel.: +420 257 319 884, fax: +420 257 319 884
Kancelář Brno, tel.: +420 537 014 197, tel./fax: +420 537 014 197

mail: praha@uzimex.cz
brno@uzimex.cz