

UZIMEX

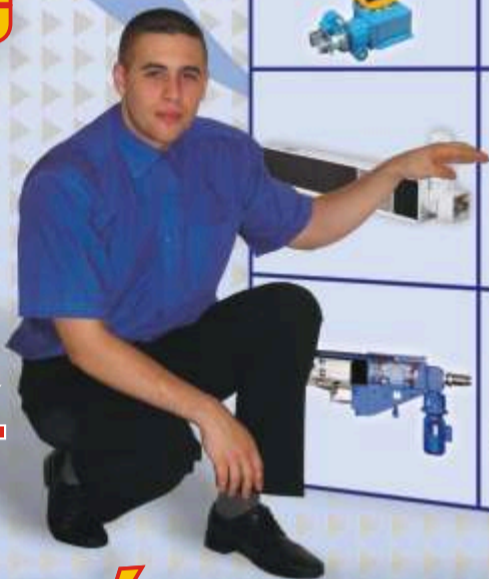
www.uzimex.cz

Špičkové technologie do automatizace a robotizace

Vačkové systémy
pro manipulaci
v hromadné výrobě.

Technici s detailní
znalostí jejich vlastností.

Optimalizace použití.



SOPAP



PŘESNÁ MANIPULACE MEZI PRACOVIŠTI

Kolébka SOPAP

- Manipulace dlouhými výrobky kolem vodorovné osy při délce 1-10 m a s hmotností do 20 tun.
- Pro operace svařování, strojní opracování a montáž.
- Kolébka - nosník má na obvodu upínací plochy podle počtu pracovišť.
- Vysoká kvalita technologických operací je zajištěna rychlým a přesným natáčením nosníku a jeho tuhým uložením.
- Krokování je zajištěno upevněním jedné strany kolébky k výstupní ploše vačkového mechanismu.
- Druhá strana je uložena v masivním čepu.
- Krokovací stůl a ložisko čepu jsou usazeny na podpěrách, které lze ustavit do potřebné polohy.

Otočné stoly TR

Jsou odvozeny z nejsilnějších stolů TS s úpravou pro vodorovnou osu.

Stoly TR s vysokou únosností ložiska a s mohutnými čepy kladek talíře zabírajícími do válcové vačky s předpětím jsou optimální řešení kolébky se dvěma až čtyřmi stanicemi.

Stůl s pevným počtem stanic se řídí převodovým brzdovým asynchronním motorem. Válcová hnací vačka zajišťuje svým klidovým úsekem fixaci kolébky pro technologickou operaci.

Další variantou je **programovatelný stůl TR**, který lze nastavit a zastavuje ve zvolené poloze. Stůl je řízen převodovým brzdovým asynchronním motorem se snímačem polohy. Válcová hnací vačka nemá klidový úsek. Fixace kolébky je zajištěna mechanickým členem. Čepy kladek výstupního talíře zabírají do drážek hnací vačky. Profil kladky při otáčení se nehýbá a neumožňuje otáčení kladek výstupního talíře.

Krokovací převodovka T

Krokovací stůl TR

Kolébky

praha@uzimex.cz, tel. 226 539 951
brno@uzimex.cz, tel. 515 902 961
liberec@uzimex.cz, tel. 489 202 971