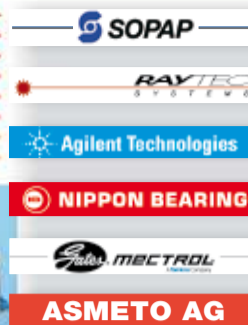


UZIMEX

praha@uzimex.cz
tel. 257 327 327
brno@uzimex.cz
tel. 537 014 198

Krokování a lineární pohyby v automatických linkách vačkovými převody **SOPAP**. Zkušenosti z automatizace automobilového průmyslu. Manipulátory, přesné krokovací stoly a převodovky s vysokou tuhostí.



maxon motor

Lineární pohony

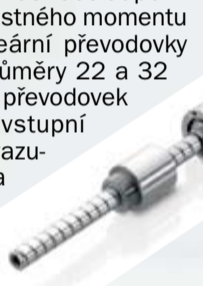
Výrobce pohonů do 400 W maxon začal vyrábět lineární převodovky. Jsou to planetové převodovky s pohybovými šrouby na výstupu. Maxon tak doplňuje svůj sortiment o stavební skupiny, které konstruktéři často potřebují, a to ve velmi kompaktní podobě s vysokou hustotou výkonu na zaujímaný objem. Výstupní část převodovky je upravená pro zachycení sil, přenášených šroubem. Šroub je podepřen axiálním ložiskem, jehož nosnost odpovídá síle při využití přípustného momentu převodovky. První lineární převodovky GP22S a GP32S s průměry 22 a 32 mm byly odvozeny od převodovek GP22 a GP32. Na vstupní část převodovek navazuje existující soustava motorů DC a EC, snímačů a řídicích jednotek. Výstupní hřídel převodovky je vyrobena z kalené nerezavějící oceli. Na hřídel je pevně nasazen šroub. Dodávají se šrouby s metrickým, lichoběžníkovým a kuličkovým závitem. Účinnost kuličkového šroubu je 95%, kluzného 40 – 60%. Závít s větším stoupáním má vyšší účinnost. Vrcholový úhel lichoběžníkového závitu je 30°, to je polovina úhlu metrického závitu. Menší úhel znamená rovněž vyšší účinnost šroubu. Matice má přírubu.

Délky šroubů převodovek GP22S mohou být do 150 mm. Standardní šrouby jsou M6 x 1

z kalené nerezavějící oceli nebo z keramiky a ocelové kuličkové šrouby Ø 6 x 2. Matice je dlouhá 15 mm s přírubou Ø 24 x šířka 16 mm. Výstupní kuličková ložiska převodovky mohou přenášet axiální sílu do 1800 N. Stejná síla je přípustná pro lisování dalších dílů na šroub. Lze si vybrat z 36 převodových poměrů v rozsahu od 3,8 : 1 do 850 : 1. Na vstup převodovky se připojí např. DC motor A-max 22, 6 W nebo bezkartáčový EC-max 22, 25 W. Pro řízení polo-

hy se motory mohou vybavit magnetickým inkrementálním snímačem MR a použít řídicí jednotku EPOS nebo EPOS P. Doporučená vstupní rychlost do převodovky je do 6,000 ot/min.

Větší převodovky GP32S se osazují šrouby s délkami do 200 mm. Dodávají se šrouby s metrickým závitem M10 x 1 z kalené nerezavějící oceli nebo z keramiky, ocelové šrouby s lichoběžníkovým závitem 10 x 2 a ocelové kuličkové šrouby Ø 10 x 2. Matice je dlouhá 28 mm s přírubou Ø 35 x šířka 22 mm. Výstupní kuličková ložiska převodovky mohou přenášet axiální sílu do 4500 N. Celkem 32 převodových poměrů pokrývá rozsah od 3,7 : 1 do 1093 : 1. Vstup převodovky je upraven pro několik typů motorů, např. pro DC motory RE35, 90W, A-max 32, 15 W, nebo bezkartáčový EC-max 30, 60 W. Doporučená je rychlost motoru do 6,000 ot/min. Pro řízení polohy jednotkou EPOS nebo EPOS P se motor opatří inkrementálním snímačem.



WWW.UZIMEX.CZ

Laserový systém pro měřování geometrie **RAYTEC GEPARD** s vyhodnocovacím software a rozsáhlým příslušenstvím pro dílny i laboratoře.

Laserový interferometr **AGILENT**, mezinárodní standard kalibrace obráběcích a souřadnicových strojů. Rozdělený optický svazek měří současně několik os. Analýza geometrických chyb.

Malé stejnosměrné motory **maxon** s převodovkami, snímači a řídicími jednotkami tvoří jednoduché i řízené pohony do 400 W.

Samonosné vinutí motorů bez železa a keramické čepy převodovek zvyšují životnost pohonu.

Klínové a ozubené řemeny **GATES** s řemenicemi **UZIMEX** řeší přesné polohování i vysokorychlostní převody na vřetena. Řemenice i podle výkresu.

Pružné spojky **GERWAH** odstraní příčinný a statickou neurčitost. Vlnovec nebo PU hvězda s volitelnou tuhostí a tlumením. Pojistné spojky zamezí škodám.

Lineární vedení **NIPPON BEARING**. Přesné hřídele a pouzdra. Hřídele pro přenos momentu. Valivé podepření stolů. Hranolové vedení.



Spíčkové technologie do automatizace a robotizace