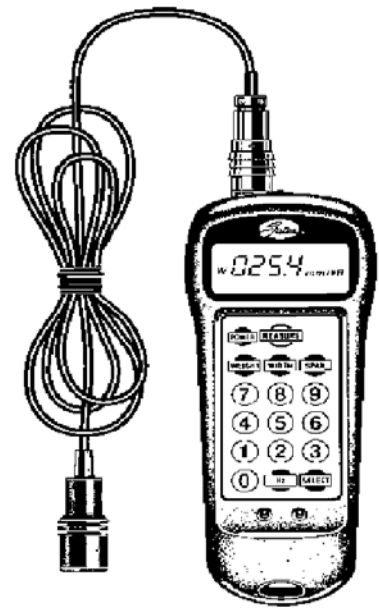


## Kontrola sonického měřiče předpětí řemenů firmy Gates s pomocí ladičky

Při potřebě kontroly snímané frekvence přístrojem Sonic je možno využít úderové ladičky ve tvaru "U", která nominálně kmitá s frekvencí 440 Hz. Kontrolu je třeba provádět se zadanými parametry řemenového převodu – při použití ladičky 440 Hz je vhodné dle popisovaného postupu zadat parametry pro řemen Polyflex 3M. Přístroj měří po úderovém rozkmitání ladičky průběžně a opakovaně. (Dle zkoušky na 1 přístroji s 1 ladičkou cca 433 Hz, tj. tolerance cca 1.5%). V případě, že nebudou konstanty zadány, přístroj neměří průběžně a hlásí chybu, avšak pro zjištění frekvence je možno přepnout přístroj z hlášené chyby měření předpětí v N -na měření frekvence v Hz.



### Postup kontroly:

- Sonic "nový"- typ 505C příp. 305FD.  
Do paměťového místa přístroje zadat konstanty dle návodu k obsluze přístroje:
  - 1) Konstanta jednotkové hmotnosti pro řemen Polyflex 3M(jednotlivý).....4.2 g/m/mm
  - 2) Šířka řemene...1 ( pro klínové řemeny jednotlivé)
  - 3) Délka větve....100mm
  - 4) Stlačí se tlačítko "měření".
- Sonic "starší"
  - 1) Nastaví se konstanty viz bod A-avšak jednotková hmotnost 0.42 g/cm<sup>2</sup> !
  - 2) Nastaví se STD-mód pro 10-600 Hz nebo H-mód pro 300-600 Hz.
  - 3) Naladí se citlivost.
  - 4) Stlačí se tlačítko "měření".